(19) DANMARK (10) DK 2002 00215 L

(12) PATENTANSØGNING

Patent- og
Varemærkestyrelsen

(51) Int.Cl[7].: B 31 B 1/14 B 31 B 1/25

(21) Patentansøgning nr: PA 2002 00215

(22) Indleveringsdag: 2002-02-13

(24) Løbedag: 2002-02-13

(41) Alm. tilgængelig: 2003-08-14

(71) Ansøger: Inter IKEA Systems B.V., Olof Palmestraat 1, NL-2616 Delft, Holland

(72) Opfinder: Stefan Jörnborn, Poseidonvägen 30, S-554-38 Jönköbing, Sverige
Tommy Rydberg, Ängstigen 4, S-566 32 Habo, Sverige

(74) Fuldmægtig: Chas. Hude A/S, H.C. Andersens Boulevard 33, 1780 København V, Danmark

(54) Benævnelse: Maskine til udstansning af emner fra en bane af bølgepap samt til dannelse af bukkeanvisningslinier i emnerne

(57) Sammendrag:

Emne til udstansning af emner (10) af bølgepap fra en bane eller enkeltstykker af bølgepap samt til dannelse af bukkeanvisningslinier (5) i emnerne. Maskinen har to mod hinanden roterende cylindre (2, 3), hvoraf i det mindste den ene udvendigt er forsynet med en buet træplade (6). På denne er stanse- og bukkelinieværktøj (8, 9) monteret ved indpresning i slidser i træpladen (6). Cylindrene (2, 3) er af metal, fortrinsvis stål. Træpladen (6) er fastgjort til cylinderen (2, 3) ved påskruning (15). Træpladens centrering på cylinderen er tilvejebragt ved hjælp af to justerbare ringe (4) på cylinderen. Ringene (4) har hver et aksialt rettet styrefremspring (4a, 4b), som er indrettet til at samvirke med et endeindhak (6a, 6b) i pladen. Herved muliggøres på meget simpel måde at træpladen og dermed stanseværktøjet kan centreres i forhold til cylinderens lodrette midterplan.

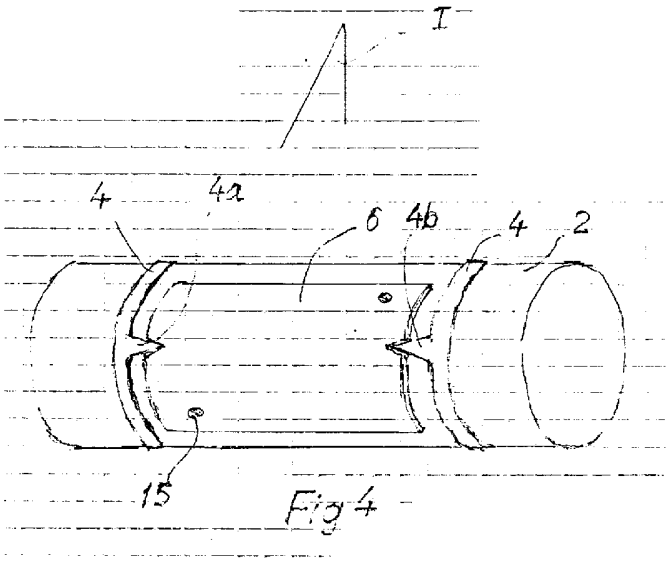


Fig 4

PATENTKRAV

---

1. Maskine til udstansning af emner (10) af bølgepap fra en bane eller enkeltstykker af bølgepap samt til dannelse af bukkeanvisningslinier (5) i emnerne, hvilken maskine omfatter to mod hinanden roterende cylindre (2, 3), hvoraf i det mindste den ene udvendigt er forsynet med en buet træplade (6), fortrinsvis af krydsfiner, hvorpå stanse- og bukkelinieværktøj (8, 9) er monteret ved indpresning i slidser i træpladen (6), k e n d e t e g n e t ved, at cylindrene (2, 3) er af metal, fortrinsvis stål, og at træpladen (6) er fastgjort til cylinderen (2, 3), f.eks. ved påskruning (15), og at træpladens centrering på cylinderen er tilvejebragt ved hjælp af mindst en, fortrinsvis to justerbare ringe (4) på cylinderen, hvilke ringe (4) hver har et aksialt rettet styrefremspring (4a, 4b), som er indrettet til at samvirke med et endeindhak (6a, 6b) i træpladen.

2. Maskine ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at mindst en af ringene (4) er tilsluttet organer til automatisk drejning eller aksial forskydning eller begge dele på cylinderen (2, 3), f.eks. ved hjælp af hydraulik.

3. Maskine ifølge krav 1 eller 2, k e n d e t e g n e t ved, at den buede træplade (6) er monteret i en udsparing i cylinderens (6) overflade.

4. Maskine ifølge et eller flere af kravene 1-3, k e n d e t e g n e t ved, at den ene cylinders (2) træplade (6) er forsynet med et han-stanseværktøj (8) i form af knive.

5. Maskine ifølge et eller flere af kravene 1-4, k e n d e t e g n e t ved, at den anden cylinder (3) er forsynet med et hun-stanseværktøj (9), som er monteret på en buet træplade på denne cylinder (3).

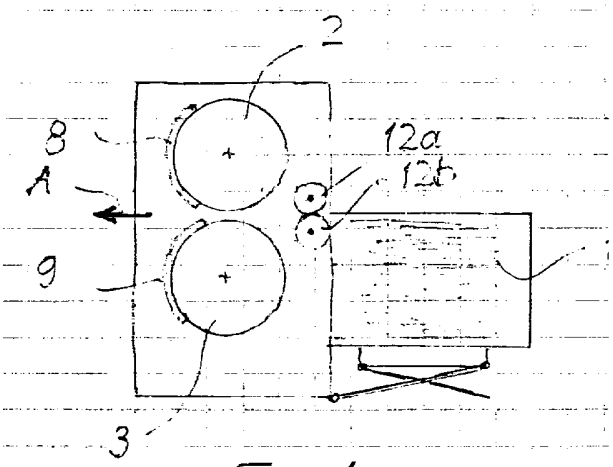


Fig. 1

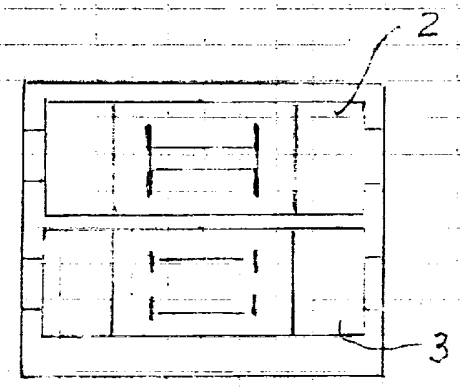


Fig 2

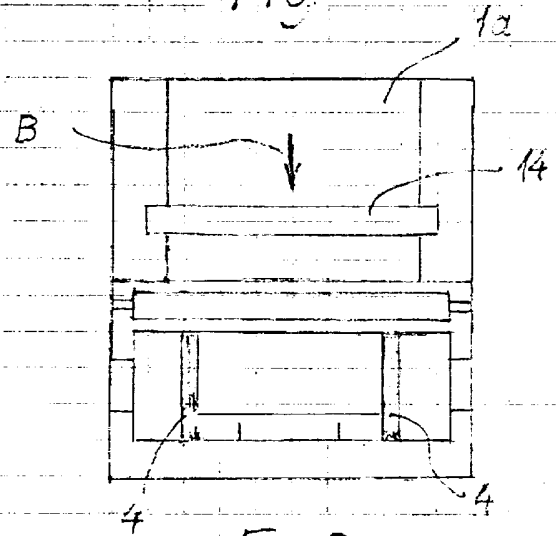


Fig. 3

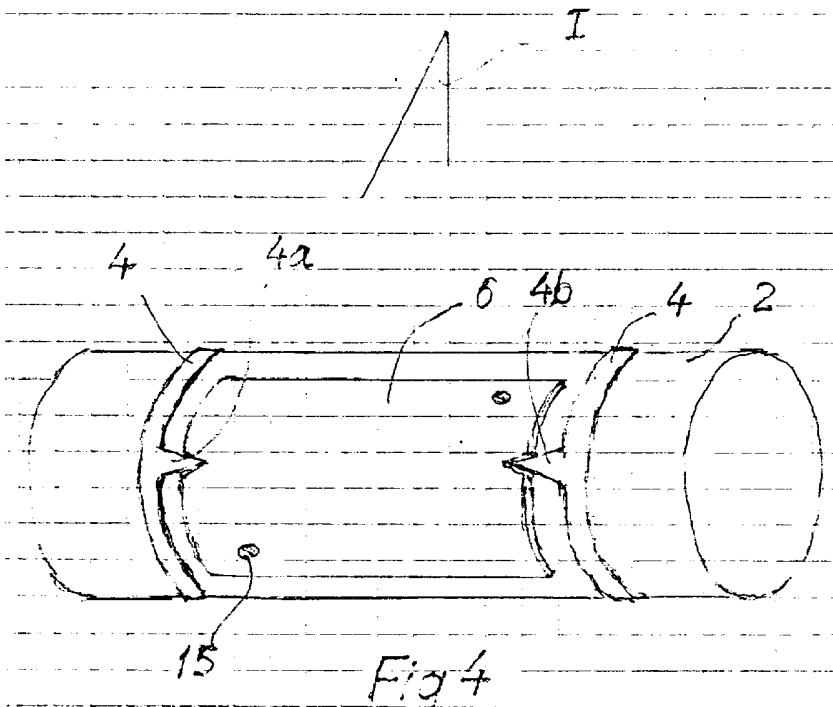


Fig 4

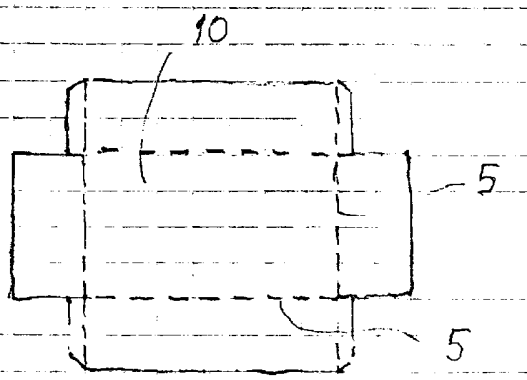


Fig 5

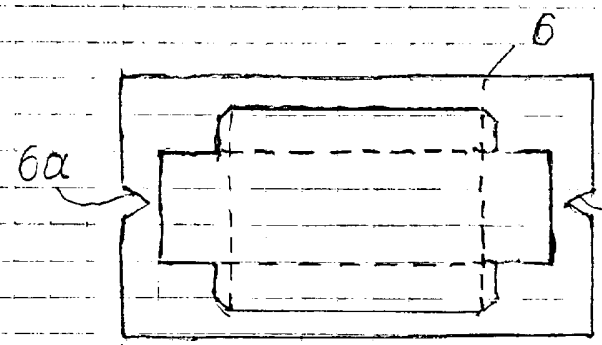


Fig. 6