

B29h,7/08

10 sierpnia 1929 r.

B29h 7/p8

2

2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 10228.

Isidor Bernstein
(Kopenhaga, Danja).

Kl. ~~39 a 10~~39a⁶ 7/08

Forma do naprawy kaloszy.

Zgłoszono 29 listopada 1927 r.

Udzielono 4 kwietnia 1929 r.

Przy naprawianiu pary kaloszy danej wielkości stosuje się trzy garnitury form, a mianowicie jedną formę spodnią wraz z odpowiednią formą wierzchnią dla obcasa i dwie formy spodnie wraz z odpowiednimi kopytami, odpowiadające części przedniej kalosza i część tę przykrywające.

W formach tych umieszcza się materiał reparacyjny, który następnie wulkanizuje się na kaloszu.

Ponieważ kalosze tej samej pary nie są w części przedniej identyczne, przeto potrzebny jest jeden garnitur form dla prawego kalosza, a drugi dla lewego, ponieważ zaś każdy rozmiar obcasa wymaga trzech takich garniturów form, więc do naprawy kaloszy potrzeba znacznej ilości form, która łatwo dojść może do stu sztuk.

Celem wynalazku niniejszego jest znaczne zmniejszenie ilości potrzebnych form, aby można było posługiwać się jednym tylko garniturem (formą) dla obcasa, a drugim dla części przedniej, i każdą z tych form stosować do kaloszy dowolnej wielkości czy to z nogi lewej czy prawej i aby można było jako formy wierzchniej lub kopyta dla przedniej części nogi użyć jednej tylko formy, nadającej się zarówno do prawego, jak i do lewego kalosza.

Dla podeszew kaloszy wszelkich rozmiarów potrzebna jest więc jedna tylko forma spodnia, wspólna dla wszystkich, jedno kopyto, dające się zastosować do każdej wielkości, jedna forma spodnia dla obcasów, wspólna dla wszystkich wielkości i jedna również forma dla wnętrza obcasów dla każdej wielkości.

Wynalazek niniejszy przedstawia rysunek, a mianowicie: fig. 1 uwidocznia spodnią formę do reparacji podeszew z włożonym w nią od góry kopytem w widoku zgóry, przyczem dla przejrzystości zaznaczone są trzy różne wielkości kopyta, a najmniejsze z nich przedstawione linią kreskowaną w położeniu odwróconem, dostosowaniem do kalosza prawego, fig. 2 — przekrój wzdłuż linii II — II na fig. 1, fig. 3 — przekrój wzdłuż linii III — III na fig. 1, fig. 4 — kopyto w widoku bocznym, fig. 5 — pionowy przekrój poprzeczny przez kopyto wzdłuż linii V — V na fig. 4, fig. 6 — kopyto w innym widoku bocznym, fig. 7 — przekrój przez kopyto wzdłuż linii VII — VII na fig. 4, fig. 8 — spodnią formę obcasa w widoku zgóry wraz z poszczególnymi częściami formy, względem siebie rozsunietymi, fig. 9 — przekrój wzdłuż linii IX — IX na fig. 10, a fig. 10 — formę tę w widoku górnym.

Cyfra 1 oznacza samą formę spodnią, wklęsłą i zaopatrzoną w krawędź 2. Wklęsłe dno 3 tej formy jest żłobkowane dla nadania podeszwie kalosza nierównej powierzchni. Kopyto stanowi gładki kawałek metalowy, w kształcie przedstawionym na fig. 4 — 7.

Przy naprawie podeszwy kalosza prawego, pod tenże podkłada się płytkę surowego kauczuku odpowiedniego kształtu, następnie kalosz stawia się na formie spodniej i wkłada się weń kopyto, zwrócone w sposób przedstawiony na fig. 6, poczem podczas wulkanizacji następuje ściśnięcie formy z kopytem. Przy reparacji podeszwy lewej, kopyto zwraca się w położenie wskazane na fig. 4.

Pod wpływem wulkanizacji krawędź płytki kalosza może się nieco zniekształcić i rozlać; dla zapobieżenia temu można umieścić przed wulkanizacją wzdłuż krawędzi tej miękkiej metalowy pasek 4, jak to uwidoczniło na fig. 1.

Kiedy po wprowadzeniu kalosza w for-

mę, forma ta zostanie ściśnięta wraz z kopytem, pasek 4 układa się szczelnie wzdłuż krawędzi kalosza i zostaje do niego przyściśnięty zapomocą śrub nastawniczych 5, które, jak widać z rysunku, mogą być wydrążone i posiadać w swoim wnętrzu spiralne sprężyny, naciskające na sztyfty przytrzymujące 6.

Należy dodać, że użycie wspomnianej krawędzi 4 łącznie z zastosowaniem opisanej formy i kopyta nie jest rzeczą konieczną, ale często się spotyka i może ułatwić pracę. Podobnie pasek 4 może przyjąć kształt cienkiej sprężyny, opiętej naokoło kalosza.

W charakterze formy spodniej obcasów stosuje się urządzenia według fig. 8 do 10. Forma składa się z dwu główek, między które można wsuwać szereg cienkich płytek i w ten sposób, zależnie od wielkości kalosza, czynić ją raz węższą, raz szerszą.

Spodnia forma dla obcasów składa się z dwóch części 8 i 9, w których znajduje się zagłębienie, odpowiadające obcasowi kalosza. Części te utrzymuje się w połączeniu zapomocą śrub ściągających 10. Pomiedzy obydwie części 8 i 9 można włożyć pewną ilość odpowiednio ukształtowanych, cienkich, płaskich wkładek 11, z których jedna przedstawiona jest na fig. 2 w widoku bocznym. Wkładki, jak również zagłębienie w częściach formy samej, zaopatrzone są żłobkowaniem, odpowiadającym wyglądowi, jaki ma otrzymać kalosz, podany reparacji.

Urządzenie działa w sposób następujący.

Kiedy po wstawieniu luźnych wkładek 11 obcas otrzyma pożądaną wielkość, ściągają się części formy 8 i 9, jak również stosowną ilość wkładek 11, zapomocą śrub 10, poczem umieszcza się kalosz w formie z nałożonym na nią kawałkiem kauczuku, a na obcas nakłada się odpowiednio do wielkości kalosza kopyto, które w odpo-

wiedni sposób przyciska ku dołowi obcas do formy; następnie poddaje się formę wulkanizacji.

Przez skośne umieszczenie zagłębienia w częściach formy osiąga się ten skutek, że przednia krawędź części formy stanowi zamykającą ściankę 12, która nie dopuszcza do wypłynięcia podczas wulkanizowania naklejonego na nią kauczuku.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do naprawy kaloszy, znamienne tem, że zastosowano w niem formę spodnią, dającą się stosować do wszelkich wielkości kaloszy, oraz formę wierzchnią, odpowiadającą każdej wielkości kalosza, przyczem forma spodnia części przedniej kalosza składa się z bloku (1), zaopatrzonego na swej stronie górnej w żłobkowaną wklęsłość, poza tem zaś forma spodnia, przeznaczona do reparacji obcasów, składa się z części (8 i 9) ściągniętych ze

sobą i zaopatrzonych w płaską wkładkę 11, zapomocą której reguluje się wielkość obcasów.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że znana u zwyczajnych spodnich form dla przedniej części stojąca krawędź, celem niedopuszczenia do rozlania się wulkanizowanej płytki, zastąpiona jest przez luźny pasek (4), który można dostosować do wszelkiej wielkości kaloszy i przyciągnąć zapomocą śrub nastawniczych lub innych odpowiednich środków do podeszwy kalosza.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że wydrażenie w formie do ukształtowania obcasa jest bardzo ukośne, skutkiem czego możliwe jest nadawanie wulkanizowanemu w niej obcasowi większej lub mniejszej długości.

Isidor Bernstein.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

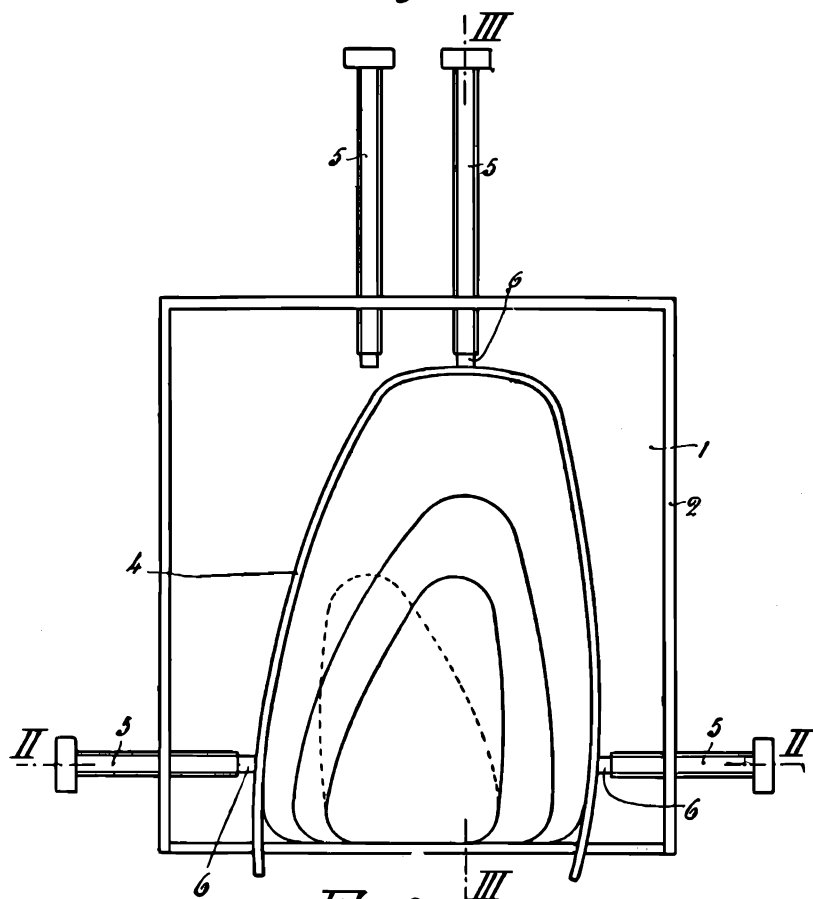


Fig. 2.

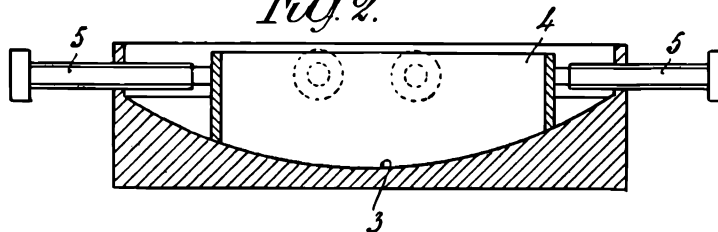


Fig. 3.

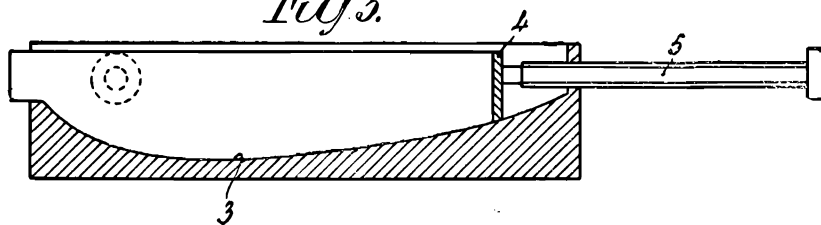


Fig. 4.

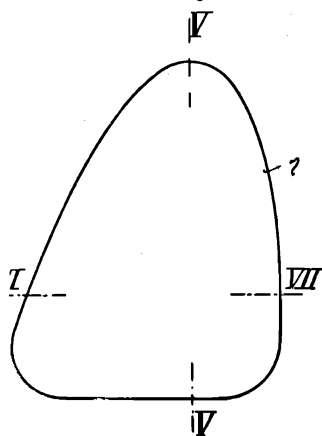


Fig. 5.

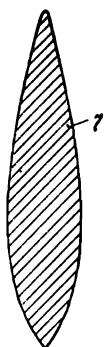


Fig. 6.

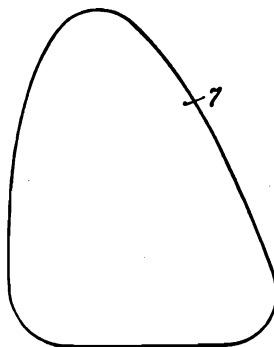


Fig. 7.

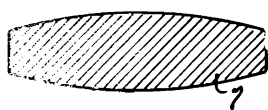


Fig. 8.

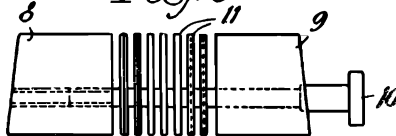


Fig. 9.

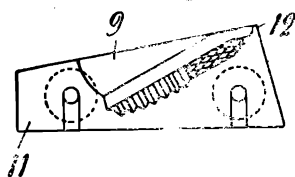


Fig. 10.

