

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

F24C 15/28 (2006.01)

F24C 3/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720010422.2

[45] 授权公告日 2008 年 1 月 2 日

[11] 授权公告号 CN 201000127Y

[22] 申请日 2007.2.1

[21] 申请号 200720010422.2

[73] 专利权人 包玉贵

地址 116021 辽宁省大连市沙河口区联兴巷
12 号 1-3-1

[72] 发明人 包玉贵

[74] 专利代理机构 大连非凡专利事务所

代理人 闪红霞

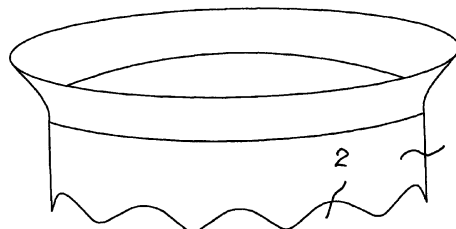
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

燃气灶用节能防风护罩

[57] 摘要

本实用新型公开一种燃气灶用节能防风护罩，设有防侧风挡筒(1)，在防侧风挡筒(1)的下端有多个空气进孔(2)。可有效防止侧风直接吹向燃气盘，避免燃烧的火焰被侧风吹灭、吹歪，可满足人们在开窗通风状态下进行烹调的要求，可避免油烟、一氧化碳等对人体的危害，利于人体健康、安全。可将火焰集中对锅体加热，提高了火焰对锅体的热传递效能，不但节省大量燃气，缩短烹调时间，还可保证锅体受热均匀，可随心所欲调整火焰大小，完成煎、炒、烹、炸、焖等，节能、节时均在 25~40% 左右，使人倍感方便。所设置的空气进孔，便于通风助燃，可使燃气燃烧充分，大大提高了燃气的热能转换率，进一步提高了节能效果。



1. 一种燃气灶用节能防风护罩，其特征在于：设有防侧风挡筒（1），在防侧风挡筒（1）的下端有多个空气进孔（2）。

2. 根据权利要求 1 所述的燃气灶用节能防风护罩，其特征在于：所述的防侧风挡筒（1）为圆筒。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的燃气灶用节能防风护罩，其特征在于：所述的空气进孔（2）由防侧风挡筒（1）曲线底边形成。

4. 根据权利要求 3 所述的燃气灶用节能防风护罩，其特征在于：所述的防侧风挡筒（1）曲线底边为波浪形。

5. 根据权利要求 2 所述的燃气灶用节能防风护罩，其特征在于：所述的防侧风挡筒（1）的上端为敞口形。

6. 根据权利要求 5 所述的燃气灶用节能防风护罩，其特征在于：所述防侧风挡筒（1）的上端为向外翻的圆弧面，圆弧面高度为 18~22mm，圆弧面半径为 23~27mm。

7. 根据权利要求 2 所述的燃气灶用节能防风护罩，其特征在于：所述防侧风挡筒（1）的高度小于锅体支架。

燃气灶用节能防风护罩

技术领域：

本实用新型涉及一种燃气灶的辅助装置，尤其是一种可有效防风、高效节能的燃气灶用节能防风护罩。

背景技术：

目前，烹调用燃气（煤气、天然气等可燃气体）灶具种类繁多，形状各异，但其基本结构都设有与燃气管相接的燃气盘以及设置在燃气盘外的锅体支架，锅体支架的侧面为通透结构且高度高于燃气盘，以使燃气在空气的助燃下燃烧，锅体则在火焰上方得到较高的热能。然而，由于烹调过程会产生大量的油烟、水蒸气等，加之部分可燃气体会因燃烧不充分而产生大量一氧化碳气体，人们为健康、安全起见，都习惯于将厨房的窗户打开，在通风状态下烹调。为此，现有燃气灶存在如下问题：从窗户进入厨房的侧风会从锅体支架侧面（通透结构）直接吹向燃气盘，当风力大时，可将燃烧的燃气吹灭而使燃气外泄，形成危及人们生命财产的一大安全隐患；而风力小时，会使火焰改变方向，不能集中热能对锅体加热，既浪费大量燃气，延长烹调时间，同时还会由于对锅底的供热不均而影响烹调效果，使人感到非常不便。

发明内容：

本实用新型是为了解决现有燃气灶所存在的上述问题，提供一种可有效防风、高效节能的燃气灶用节能防风护罩。

本实用新型的技术解决方案是：一种燃气灶用节能防风护罩，其特征在于：设有防侧风挡筒1，在防侧风挡筒1的下端有多个空气进孔2。

所述的防侧风挡筒1为圆筒。

所述的空气进孔2由防侧风挡筒1曲线底边形成。

所述的防侧风挡筒1曲线底边为波浪形。

所述的防侧风挡筒1的上端为敞口形。

所述防侧风挡筒1的上端为向外翻的圆弧面，圆弧面高度为18~22mm，圆弧面半径为23~27mm。

所述防侧风挡筒1的高度小于锅体支架。

本实用新型可有效防止侧风直接吹向燃气盘，避免燃烧的火焰被侧风吹灭、吹歪，可满足人们在开窗通风状态下进行烹调的要求，可避免油烟、一氧化碳等对人体的危害，利于人体健康、安全。可将火焰集中对锅体加热，提高了火焰对锅体的热传递效能，不但节省大量燃气，缩短烹调时间，还可保证锅体受热均匀，可随心所欲调整火焰大小，完成煎、炒、烹、炸、焖等，节能、节时均在 25~40%左右，使人倍感方便。所设置的空气进孔，便于通风助燃，可使燃气燃烧充分，大大提高了燃气的热能转换率，进一步提高了节能效果。

附图说明：

图 1 为本实用新型实施例 1 的结构示意图。

图 2 为本实用新型实施例 2 的结构示意图。

具体实施方式：

下面将结合附图说明本实用新型的具体实施方式。

实施例 1 如图 1 所示：设有防侧风挡筒 1，在防侧风挡筒 1 的下端有多个空气进孔 2。防侧风挡筒 1 可以是任何形状，但为了不产生空气流动死角、加工方便、节省原料，最好为圆筒。防侧风挡筒 1 的上边与锅体之间必需有间隙，高度最好小于锅体支架，以便空气从空气进孔 2 进入防侧风挡筒 1 助燃，以保证火焰向上对锅体加热。空气进孔 2 也可以是各种形状，只要能保证空气进入，同时又不影响防侧风效果即可。

实施例 2 如图 2 所示：其他同实施例 1。与实施例 1 所不同的是，为加工方便，将防侧风挡筒 1 的底边加工成曲线底边，可以是锯齿状等，最好为波浪形，防侧风挡筒 1 的曲线底边与燃气灶基座之间所形成的空隙即是空气进口 2。为了适用于各种燃气灶，防侧风挡筒 1 的上端可为敞口形，以便于锅体支架置于其中，并与锅体之间有间隙。防侧风挡筒 1 的上端最好为向外翻的圆弧面，圆弧面高度为 18~22mm，圆弧面半径为 23~27mm。

使用时，将本实用新型置于现有燃气灶锅体支架的内外均可。

可将防侧风挡筒 1 用强度高的材料（不锈钢等）制成，在防侧风挡筒 1 上端加工出防侧风挡筒 1 上边有间距、侧边通透的锅体支架，使本实用新型与锅体支架合二为一，替代现有燃气灶的锅体支架。

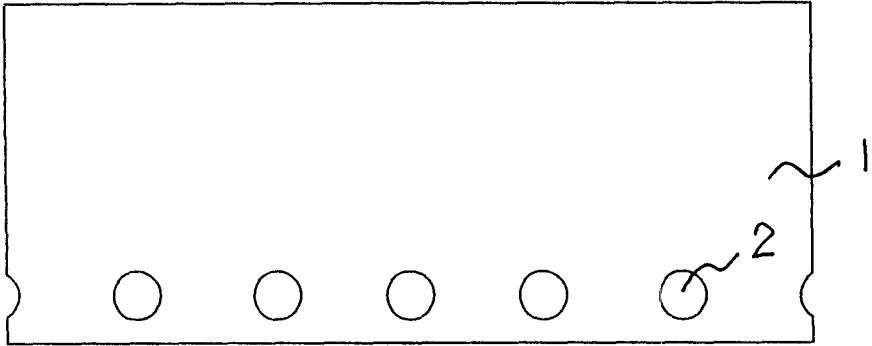


图 1

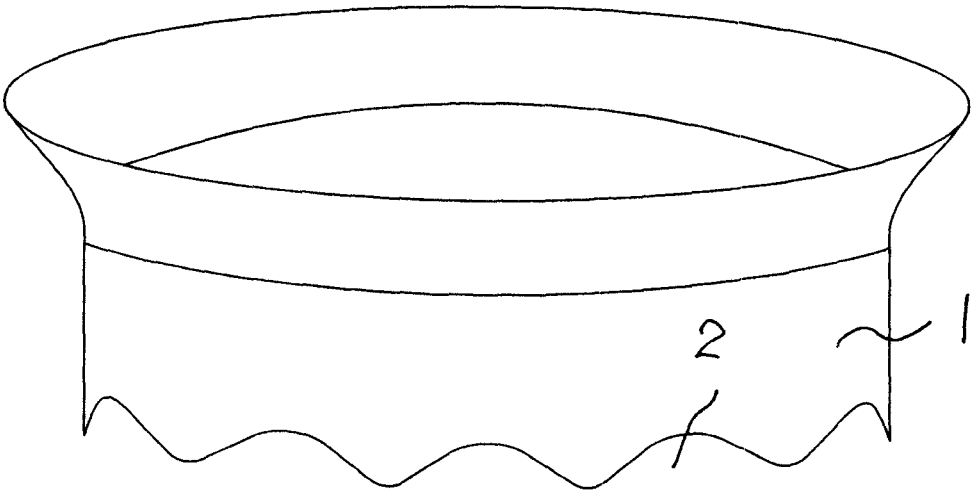


图 2