

Warszawa, 6 lipca 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



H01k 3/16

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 23123.

Kl. 21 f, 40.

The M-O Valve Company Limited
(Londyn, Wielka Brytania).

**Sposób osadzania obsady na bańce lampy żarowej lub katodowej
oraz obsada do osadzania tym sposobem.**

Zgłoszono 7 grudnia 1933 r.

Udzielono 22 kwietnia 1936 r.

Pierwszeństwo: 8 grudnia 1932 r. (Wielka Brytania).

Wynalazek dotyczy osadzania obsad na bańkach, zawierających przewody, doprowadzające prąd, wtopione na jednym końcu w szkło lub w inny materiał izolacyjny, jak np. ma to miejsce w lampach żarowych lub katodowych.

Niekiedy zachodzi potrzeba, aby wymiary bańki tego typu wraz z obsadą były zawarte w określonych granicach, a zwłaszcza tyczy się to odległości od końca bańki, przeciwległego obsadzie, do pewnego punktu na obsadzie. Wymaganie takie stawia się np. lampie, w której zewnętrzna anoda jest otoczona ekranem ochronnym. W tym przypadku dolny, otwarty koniec ekranu ochronnego opiera się, zwykle na górnej powierzchni obsady, natomiast gór-

ny koniec anody, przymocowany do ekranu, może wystawać poprzez otwór wykonany w górnym końcu ekranu, przyczem jest konieczne, aby długość końcowej części anody, wystającej z ekranu, leżała w ściśle określonych granicach. Jeżeli dolna szklana część bańki jest cylindryczna i wpuszczona w obsadę, zawierającą pastę cementową, to położenie jej względem obsady nie będzie ściśle określone, a odległość od górnej powierzchni obsady do wierzchołka naczynia będzie inna w każdej poszczególniej lampie, jeżeli ekrany i końce bańek mają zawsze te same wymiary, wobec czego nie zawsze osiąga się niezbędny stosunek wzajemny pomiędzy ekranem i końcem bańki. Ta sama trudność

powstaje również wówczas, gdy dolna szklana część bańki jest stożkowa, jak w zwykłych żarówkach, i opiera się o wieniec obsady, chyba że kształt stożkowej części i wymiary bańki są zawsze zawarte w określonych granicach, co jednak jest warunkiem trudnym do utrzymania przy fabrykacji.

Trudność ta może być ominięta przez uskutecznianie kitowania w trzymaku, który trzyma bańkę w żądanym położeniu względem obsady aż do chwili stwardnienia cementu, wyłania się jednak przytem inna trudność. Ażeby uniknąć wszelkich niespodzianek, obsada powinna być napełniona prawie całkowicie pastą cementową, która jednak dąży do nagromadzenia się dookoła przewodów, doprowadzających prąd, co jest, jak wiadomo, niepożądane. Celem wynalazku jest uniknięcie tych niedogodności i stworzenie łatwych środków osiągnięcia żądanej stałości wymiarów.

Według wynalazku bańkę wymienionego typu poddaje się podwójnemu zabiegowi osadzania. W pierwszym zabiegu bańka i obsada pomocnicza są utrzymywane w żądanym wzajemnym położeniu za pomocą trzymaka lub podobnego przyrządu. Obsada pomocnicza musi spełniać dwa warunki, a więc musi przyjąć względem obsady właściwej określone położenie i musi mieć taki kształt, aby w razie skupiania się pasty cementowej na przewodach, doprowadzających prąd, można było ją łatwo usunąć. Przykładem takiej obsady pomocniczej jest lekko stożkowa miseczka, zaopatrzona w kołnierz zewnętrzny na górnym brzegu. Nadmiar pasty cementowej może być łatwo usunięty, ponieważ przewody, doprowadzające prąd, w miejscu wyjścia z bańki są dostępne. W drugim zabiegu obsadę właściwą nasadza się na obsadę pomocniczą tak, iż kołnierz obsady pomocniczej opiera się o powierzchnię czołową obsady właściwej. Jeżeli więc ob-

sady są dobrze złożone, to stosowanie pasty cementowej jest wówczas zbędne i nie zachodzi tem samem niebezpieczeństwo przedostania się tej pasty do przewodów.

Przykład wynalazku w zastosowaniu do lampy katodowej, w której anoda stanowi część bańki lampy, jest przedstawiony na rysunku, a mianowicie fig. 1 przedstawia przekrój lampy katodowej z przymocowaną obsadą pomocniczą, fig. 2 — obsadę właściwą, a fig. 3 — przekrój lampy katodowej, zaopatrzonej w obie obsady.

Bańka szklana 2 jest spojona z końcem zewnętrznej anody 1 lampy, przyczem z dna bańki 2 wystają przewody 3, doprowadzające prąd. Obsada pomocnicza 4 posiada kształt miseczki z dużym otworem 5 pośrodku, z którego wystaje dno bańki szklanej 2 wraz z przewodami 3, doprowadzającymi prąd. Pomocnicza obsada jest zaopatrzona w kołnierz 6. Podczas pierwszego zabiegu osadzania umieszcza się w obsadzie odpowiednią ilość pasty 7 i utrzymuje się ją w trzymaku (na rysunku nieprzedstawionym) względem bańki lampy dopóki pasta nie stwardnieje. Nadmiar pasty łatwo usuwa się przez otwór 5. Wzajemne położenie bańki lampy i obsady pomocniczej, określone przez odpowiednie zamocowanie ich w trzymaku, jest tego rodzaju, że kiedy obsadę pomocniczą 4 umieści się w obsadzie właściwej 8, to jej kołnierz 6 oprze się na powierzchni czołowej obsady właściwej. Ekran ochronny 9 wraz z wierzchołkiem sprężynującym 10 nakłada się na bańkę lampy, przyczem ekran ochronny i obsada właściwa zajmują żądane wzajemne położenie. Żądane położenie jest w tym przypadku tego rodzaju, że kiedy ekran ochronny jest nasadzony tak, iż otwory 11, wykonane w nim, znajdują się naprzeciwko otworów 12 w obsadzie, wówczas sprężyna 10 wywiera na bańkę lampy poprzez mikowe paski izolacyjne 14 nacisk, zdolny do utrzymania po-

mocniczej obsady 4 wewnątrz obsady właściwej 8. Wydrążenie w obsadzie właściwej może być wykonane tak, aby mieściła się w niem należycie obsada pomocnicza i wówczas nie potrzeba stosować pasty cementowej w tym ostatnim zabiegu. Ekran ochronny i wraz z nim bańka lampy są utrzymywane we wzajemnem położeniu za pomocą śrub 13, wpuszczonych przez otwory 11 do gwintowanych otworów 12, wykonanych w obsadzie właściwej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób osadzania obsady na bańce lampy żarowej lub katodowej, przyczem obsada składa się z obsady pomocniczej, umieszczonej bezpośrednio na bańce, i z obsady właściwej, dopasowanej do obsady pomocniczej, znamienne tem, że z początku obsadę pomocniczą podtrzymuje się w określonym położeniu względem bańki i przymocowywa ją do bańki w tem położeniu zapomocą pasty cementowej, poczem pastę cementową, nagromadzoną wpobliżu przewodów, doprowadzających prąd, usuwa się i wówczas nasadza się obsadę

główną na obsadę pomocniczą i łączy obie obsady bez użycia pasty cementowej.

2. Obsada, złożona z obsady głównej i obsady pomocniczej, służąca do osadzenia sposobem według zastrz. 1, znamienne tem, że obsada pomocnicza (4), dopasowana do obsady głównej i przymocowana zapomocą pasty cementowej (7) do bańki (2), posiada kształt miseczki, w której dnie jest wywiercony pośrodku otwór (5), przez który można przepuścić przewody (3), doprowadzające prąd, przyczem miseczka jest zaopatrzona w kołnierz (6), przeznaczony na oparcie o czołową powierzchnię obsady głównej (8).

3. Obsada złożona według zastrz. 2, znamienne tem, że jest zaopatrzona w ekran ochronny (9), otaczający bańkę i zaopatrzony w narząd sprężynowy (10), dociskający obsadę pomocniczą do obsady głównej (8).

The M-O Valve
Company Limited.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

