

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201871663 U

(45) 授权公告日 2011.06.22

(21) 申请号 201020566153.X

(22) 申请日 2010.10.19

(73) 专利权人 中信戴卡轮毂制造股份有限公司  
地址 066003 河北省秦皇岛市海港区东港路  
355 号

(72) 发明人 杜凤义 朱晓霆 朱志华

(51) Int. Cl.

B21J 13/02(2006.01)

B21K 1/28(2006.01)

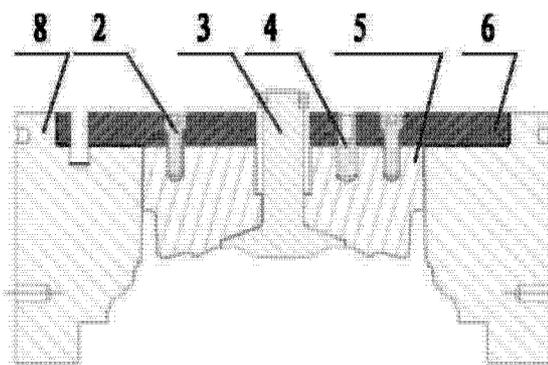
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种锻造铝合金车轮模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种锻造铝合金车轮的锻造模具,由改进的上模座和上模座承压板组成,将整体式模座改为分体式结构。消除了整体式结构在加工制造过程中的尖角外应力,延长了模具的使用寿命;生产相同结构的轮毂时模具更具有互换,减少了模具的投入成本;同时便于模具的加工制造。



1. 一种锻造铝合金车轮模具,包括螺栓、上顶料器、定位销、上模芯,其特征在于:设置上模座承压板(6),上模座承压板(6)与改进的上模座(8)配合。

## 一种锻造铝合金车轮模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具，具体地说涉及铝合金锻造车轮模具。

### 背景技术

[0002] 锻造铝车轮具有强度高重量轻，能够适应车轮轻量化的需求。但是锻造具的投入成本也相对较高，使用寿命低。不易于为市场所接受。如图 1 所示，现有技术的锻造模具，尖角处的应力容易将模具损坏。

### 发明内容

[0003] 为了提高模具的使用寿命，本实用新型一种锻造铝合金车轮模具，由改进的上模座和上模座承压板组成，现有技术整体式上模座设置成为分体式结构，上模座承压板与改进的上模座配合，从而消除了整体结构中尖角处的应力疲劳，及大地延长了模具的使用寿命，对相同的轮辋结构的车轮，增加了模具的互换性，从降低了锻造车轮的模具成本的投入。

[0004] 本实用新型的有益效果是，模具的设计制造简单，模具互换性强，模具寿命长能够满足批量生产稳定性及各方面要求。

### 附图说明

[0005] 图 1 是现有技术的锻造铝合金车轮模具示意图。

[0006] 图 2 是本实用新型一种锻造铝合金车轮模具的示意图。

[0007] 图中：1- 上模座；2- 螺栓；3- 上顶料器；4- 定位销；5- 上模芯；6- 上模承压板；7- 易碎坏的部位；8- 改进的上模座。

### 具体实施方式

[0008] 如图 2 所示，本实用新型一种锻造铝合金车轮模具，由改进的上模座 8、上模承压板 6 组成，改进的上模座 8 与上模承压板 6 配合，从而消除了整体结构中尖角处的应力疲劳，及大地延长了模具的使用寿命，对相同的轮辋结构的的车轮，增加了模具的互换性，从降低了锻造车轮的模具成本的投入。

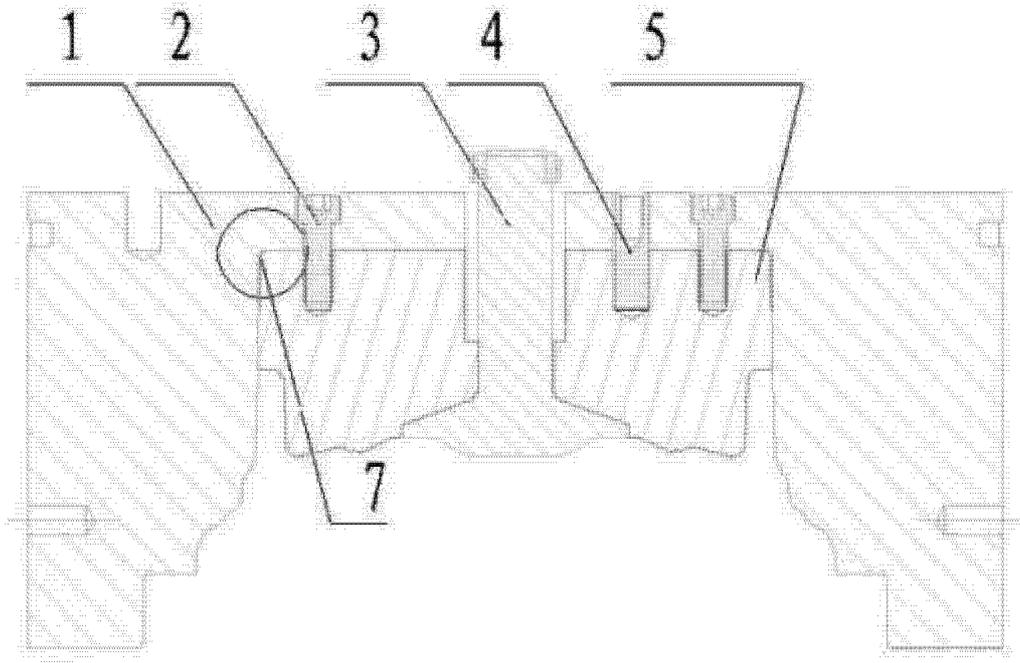


图 1

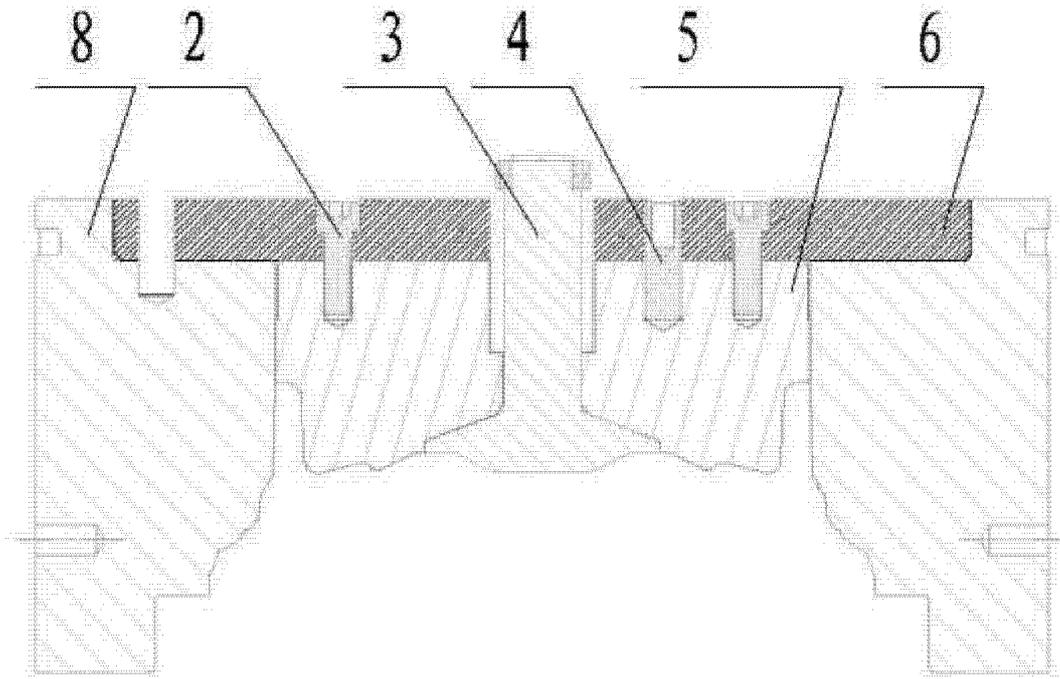


图 2