

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е
ИЗОБРЕТЕНИЯ
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 720064

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 15.05.78 (21) 2617085/28-12

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 05.03.80. Бюллетень № 9

Дата опубликования описания 05.03.80

(51) М. Кл.²

D 01 G 15/14

(53) УДК 677.051
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Л. С. Ильин и В. Н. Ветров

(71) Заявители

Костромской научно-исследовательский институт льняной
промышленности и Костромской ордена Ленина льнокомбинат
им. Ленина

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАСЧЕСЫВАНИЯ ВОЛОКНИСТОГО МАТЕРИАЛА
ДЛЯ ВАЛИЧНОЙ ЧЕСАЛЬНОЙ МАШИНЫ

1

Изобретение касается обработки волокнистых материалов и относится к устройствам для их расчесывания.

Известно устройство для расчесывания волокнистого материала для чесальной машины, содержащее рабочий и съемный валики и расположенный между ними направляющий элемент, смонтированный на кронштейнах и имеющий средство для регулирования его положения по отношению к валикам [1].

Недостатком его является низкая производительность труда, так как острая форма рабочей части направляющего элемента не обеспечивает направленности движения волокнистого материала в зоне чесания между рабочим и съемным валиками.

Целью изобретения является повышение производительности чесальной машины путем улучшения направленности движения волокнистого материала в зоне чесания между рабочим и съемными валиками.

Цель достигается тем, что направляющий элемент выполнен в виде щитка, рабочая часть последнего имеет Г-образный профиль, кромка

2

которого расположена на осевой линии, проходящей через жала валиков, и имеет скругление радиусом не менее 1 мм, при этом средство для регулирования положения направляющего элемента выполнено в виде эксцентрично насаженного на ось валика, контактирующего с щитком, причем кронштейны и щиток имеют регулировочные пазы.

На фиг. 1 изображено предлагаемое устройство; на фиг. 2 - рабочая часть направляющего элемента; на фиг. 3 - часть щитка с кронштейном.

Устройство содержит рабочий 1 и съемный 2 валики, направляющий щиток 3, установленный на кронштейнах 4 и средство для регулирования положения щитка по отношению к валикам. Щиток и кронштейны имеют пазы 5. Средство для регулирования выполнено в виде эксцентрично насаженного на ось валика 6, контактирующего с щитком 3. На поверхности валиков 1 и 2 установлены жала 7, на осевой линии между которыми расположена кромка рабочего профиля щитка 3.

Устройство работает следующим образом.

Волокнистый материал с рабочего валика 1 по направляющей поверхности А Г-образного рабочего профиля щитка 3 перемещается к съемному валику 2. При движении волокна поддерживаются поверхностью Б рабочего профиля щитка, что предохраняет их от выпадения в угар. При профаскивании волокон по кромке В, кромка отделяется от волокон и падает в пространство между кромкой и съемным валиком 2.

Расположение Г-образной рабочей части щитка 3 на осевой линии, проходящей через жала 7, предупреждает выпадение прядомых волокон в угар и способствует свободному выбросу непрядомых примесей.

При изменении толщины обрабатываемого волокна вращают эксцентрик 6, который, контактируя с щитком 3, заставляет его перемещаться в пазах 5 кронштейна 4 относительно валиков 1 и 2.

Формула изобретения

1. Устройство для расчесывания волокнистого материала для валичной чесальной машины,

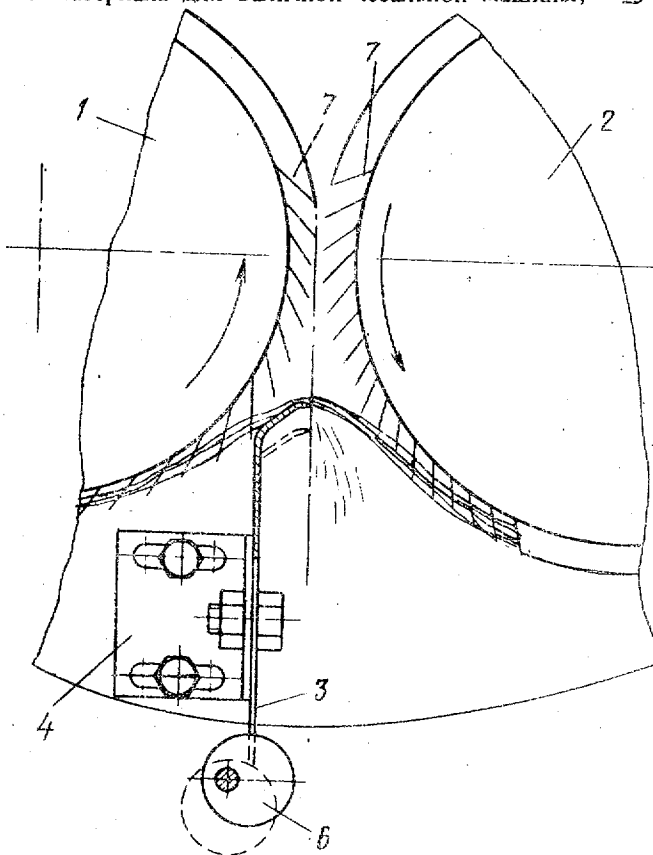
содержащее рабочий и съемный валики и расположенный между ними направляющий элемент, смонтированный на кронштейнах и имеющий средство для регулирования его положения по отношению к валикам, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности устройства, направляющий элемент выполнен в виде щитка, рабочая часть щитка имеет Г-образный профиль, кромка которого расположена на осевой линии, проходящей через жала валиков, и имеет скругление радиусом не менее 1 мм.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что средство для регулирования положения направляющего элемента выполнено в виде эксцентрично посаженного на ось валика, контактирующего с щитком, при этом кронштейны и щиток имеют регулировочные пазы.

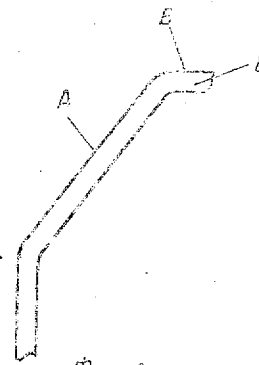
Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

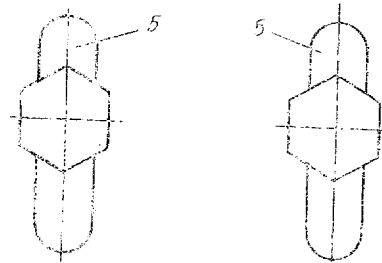
1. Патент СССР № 256, кл. D 01 G 15/04, 1925 (прототип).



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3