(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106090527 A
(43)申请公布日 2016.11.09

(21)申请号 201610664974.9

(22)申请日 2016.08.15

(71)申请人 江苏迪威高压科技股份有限公司
地址 215625 江苏省苏州市张家港锦丰镇科技创业园B23

(72)发明人 艾建中

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224
代理人 董建林

(51)Int.Cl.
F16L 55/11(2006.01)

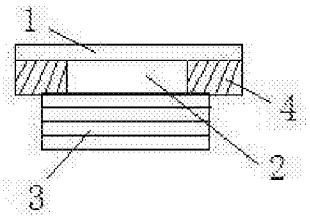
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种不锈钢防水密封塞头

(57)摘要

本发明公开了一种不锈钢防水密封塞头，包括不锈钢塞头本体，其特征是，所述不锈钢塞头本体从上到下依次包括顶帽、凹陷区和螺纹区，所述顶帽直径大于螺纹区直径，所述螺纹区直径大于凹陷区直径；所述整个凹陷区外圈和螺纹区上端外圈紧贴设有一密封圈，该密封圈的外圈直径不大于所述顶帽直径。优点：本发明在塞头的顶帽和下端螺纹之间开一圈凹下去的槽，将以硅橡胶密封圈固定在槽中，由于密封圈下部分还包裹一部分螺纹区，在挤压过程中，可以起到很好的防水密封作用，而且由于密封圈有一部分在凹陷区，不会在重复使用时出现掉落等情况。



CN 106090527 A

1.一种不锈钢防水密封塞头，包括不锈钢塞头本体，其特征是，所述不锈钢塞头本体从上到下依次包括顶帽、凹陷区和螺纹区，所述顶帽直径大于螺纹区直径，所述螺纹区直径大于凹陷区直径；所述整个凹陷区外圈和螺纹区上端外圈紧贴设有一密封圈，该密封圈的外圈直径不大于所述顶帽直径。

2.根据权利要求1所述的一种不锈钢防水密封塞头，其特征是，所述密封圈采用硅橡胶密封圈。

3.根据权利要求1所述的一种不锈钢防水密封塞头，其特征是，所述密封圈的内圈直径上部分与所述凹陷区直径相同，下部分与螺纹区直径相同。

4.根据权利要求1所述的一种不锈钢防水密封塞头，其特征是，所述密封圈的外圈直径与顶帽直径相同。

5.根据权利要求1所述的一种不锈钢防水密封塞头，其特征是，所述顶帽的外壁设有一隔离层。

6.根据权利要求5所述的一种不锈钢防水密封塞头，其特征是，所述隔离层采用塑料层。

一种不锈钢防水密封塞头

技术领域

[0001] 本发明涉及一种不锈钢防水密封塞头，属于管件技术领域。

背景技术

[0002] 不锈钢是一种公认的可植入人体的健康材料，它被广泛应用到食品加工输送管道中，包括饮料、乳品、制药工业等；还广泛应用于对材料安全性和清洁性要求极高的医用人体植入物，如各种人体钢支架、人体内钢钉、人造牙齿、人造骨骼等。

[0003] 因此，不锈钢的水管也是一直极其健康的材料，不会对水质造成二次污染，能够达到国家直接饮用水质标准的要求。

[0004] 现有的管件连接过程中，管件塞头和管件之间紧固密封性能不佳，同时在连接过程中常常会发生连接效果不佳的情况，影响了管件的快捷紧固。往往常见的塞头都是一次性的或者经过几次重复利用后就容易损坏，而且如今对于管件的功能与性能要求也越高，急需一种新型的管件塞头。

发明内容

[0005] 本发明所要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷，提供一种不锈钢防水密封塞头，大大提高防水密封性，能够重复使用不受影响。

[0006] 为解决上述技术问题，本发明提供一种不锈钢防水密封塞头，包括不锈钢塞头本体，其特征是，所述不锈钢塞头本体从上到下依次包括顶帽、凹陷区和螺纹区，所述顶帽直径大于螺纹区直径，所述螺纹区直径大于凹陷区直径；所述整个凹陷区外圈和螺纹区上端外圈紧贴设有一密封圈，该密封圈的外圈直径不大于所述顶帽直径。

[0007] 进一步的，所述密封圈采用硅橡胶密封圈。

[0008] 进一步的，所述密封圈的内圈直径上部分与所述凹陷区直径相同，下部分与螺纹区直径相同。

[0009] 进一步的，所述密封圈的外圈直径与顶帽直径相同。

[0010] 进一步的，所述顶帽的外壁设有一隔离层。

[0011] 进一步的，所述隔离层采用塑料层。

[0012] 本发明所达到的有益效果：

本发明在塞头的顶帽和下端螺纹之间开一圈凹下去的槽，将以硅橡胶密封圈固定在槽中，由于密封圈下部分还包裹一部分螺纹区，在挤压过程中，可以起到很好的防水密封作用，而且由于密封圈有一部分在凹陷区，不会在重复使用时出现掉落等情况。

附图说明

[0013] 图1是本发明的结构示意图。

[0014] 图中的1是顶帽，2是凹陷区，3是螺纹区，4是密封圈。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本发明作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本发明的技术方案，而不能以此来限制本发明的保护范围。

[0016] 如图1所示，一种不锈钢防水密封塞头，包括不锈钢塞头本体，其特征是，所述不锈钢塞头本体从上到下依次包括顶帽1、凹陷区2和螺纹区3，所述顶帽1直径大于螺纹区3直径，所述螺纹区3直径大于凹陷区2直径；所述整个凹陷区2外圈和螺纹区3上端外圈紧贴设有一密封圈4，该密封圈4的外圈直径不大于所述顶帽1直径。

[0017] 本实施例中，所述密封圈4采用硅橡胶密封圈。

[0018] 本实施例中，所述密封圈4的内圈直径上部分与所述凹陷区2直径相同，下部分与螺纹区3直径相同。

[0019] 本实施例中，所述密封圈4的外圈直径与顶帽1直径相同。

[0020] 本实施例中，所述顶帽1的外壁设有一隔离层。

[0021] 本实施例中，所述隔离层采用塑料层。

[0022] 以上所述仅是本发明的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本发明技术原理的前提下，还可以做出若干改进和变形，这些改进和变形也应视为本发明的保护范围。

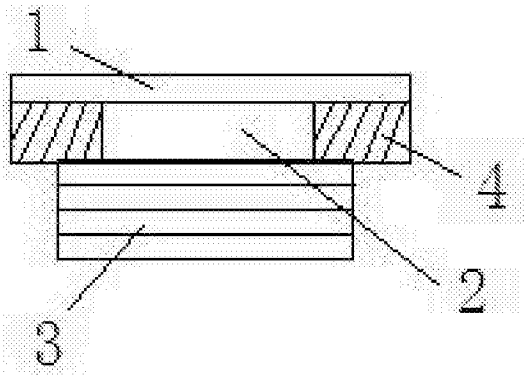


图1