



NUMERO DE PUBLICATION : 1003146A6

NUMERO DE DEPOT : 9100576

MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

Classif. Internat.: A47K

Date de délivrance : 10 Décembre 1991

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 28 Mars 1984 sur les brevets d' invention, notamment l' article 22;

Vu l' arrêté royal du 2 Décembre 1986 relatif à la demande, à la délivrance et au maintien en vigueur des brevets d' invention, notamment l' article 28;

Vu le procès verbal dressé le 14 Juin 1991 à 14h30
à l' Office de la Propriété Industrielle

ARRETE:

ARTICLE 1.- Il est délivré à : PALENCIA LIMITED
Gardner House Wilton Place, DUBLIN 2(IRLANDE)

représenté(e)(s) par : COLENS Alain, BUREAU COLENS S.P.R.L., Rue Frans
Merjay 21, - B-1060 Bruxelles.

un brevet d' invention d' une durée de 6 ans, sous réserve du paiement des taxes annuelles, pour : PROCEDE DE FORMATION D'UNE HOUSSE.

INVENTEUR(S) : Dunn Martin, Kilgobbin Lawn 12, Stepside, County Dublin (IE)

ARTICLE 2.- Ce brevet est délivré sans examen préalable de la brevetabilité de l' invention, sans garantie du mérite de l' invention ou de l' exactitude de la description de celle-ci et aux risques et périls du(des) demandeur(s).

Bruxelles, le 10 Décembre 1991
PAR DELEGATION SPECIALE :

WILTS L
Directeur

Procédé de formation d'une housse

1 La présente invention concerne un procédé de
formation d'une housse à cordon pour un couvercle de
siège de toilette ou analogue. L'invention concerne
également une housse à cordon obtenue par le procédé
5 de l'invention.

Les housses à cordon pour couvercles de
toilette sont bien connues. Ces housses à cordon
comprennent une pièce de recouvrement profilée à laquelle
est fixé le cordon dont les extrémités dégagées sont
10 tirées l'une vers l'autre pour adapter étroitement la
housse sur un couvercle de toilette. Les extrémités du
cordon sont liées pour maintenir la housse en place.

Il existe une importante demande des
consommateurs pour des housses à cordon dans lesquelles
15 la pièce de recouvrement profilée et le cordon ont
essentiellement la même couleur. Un procédé connu pour
produire une housse de ce genre consiste à teinter
séparément un cordon et une pièce de recouvrement profilée
et de fixer ensuite le cordon teinté à la pièce de
20 recouvrement teintée. Ce procédé est toutefois extrêmement
inefficace, en particulier parce qu'il nécessite une
opération séparée de teinture pour le cordon et la pièce
de recouvrement. On connaît également un procédé
consistant à teinter simultanément le ruban sur la housse
25 et, après teinture, à insérer un cordon.

1 Dans un mode de réalisation préféré de
l'invention, les extrémités du cordon sont fixées à la
pièce de recouvrement profilée avant d'être teintées
au moyen d'un système de fixation commun.

5 Dans une disposition particulièrement préférée,
les extrémités du cordon sont fixées en place avant la
teinture en collant les extrémités du cordon à la pièce
de recouvrement profilée.

10 De préférence, les extrémités du cordon sont
dégagées en les coupant.

L'invention propose également une housse à
cordon et, en particulier, une housse à cordon pour un
couvercle de toilette préparée par le procédé de la
présente invention.

15 Suivant un autre aspect, l'invention propose
une housse à cordon pour un couvercle de siège de toilette
ou analogue comprenant une pièce de recouvrement, un
ruban à cordon fixé à une partie de la pièce de
recouvrement et ayant une paire d'extrémités de ruban
20 de cordon dégagée, dans lequel la pièce de recouvrement
et le ruban sont teintés simultanément pour obtenir une
housse à cordon comprenant une pièce de recouvrement
et un ruban ayant essentiellement une couleur uniforme.

25 L'invention sera mieux comprise à l'aide de
la description ci-après, donnée à titre d'exemple
uniquement, et en se référant aux figures en annexe qui
sont respectivement :

30 Les figures 1 et 2, des vues respectivement
par le dessus et par le dessous d'une housse à cordon
pour un couvercle de siège de toilette avant la teinture;

Les figures 3 et 4, des vues d'une partie de
la housse à cordon pendant le traitement;

35 La figure 5, une vue par le dessous d'une housse
à cordon formée par le procédé de la présente invention;
et

1 La figure 6, une vue en perspective de la housse
à cordon utilisée.

 Si on examine les figures, on peut y voir une
housse à cordon selon la présente invention qui est,
5 dans le présent cas, une housse à cordon 1 pour siège
de toilette, qui est formée par un procédé qui est
également conforme à la présente invention.

 La housse à cordon 1 comprend une pièce de
recouvrement profilée 2 en tissu et un ruban à cordon
10 3 ayant un cordon 4. La housse à cordon est formée en
préparant tout d'abord le ruban à cordon 3 en découpant
le ruban contenant le cordon 4 à une longueur désirée
et en recoupant le ruban à ses extrémités pour dégager
les extrémités du cordon 7,8.

15 Le ruban à cordon 3 avec le cordon 4 en place
est ensuite fixé à une partie de la pièce de recouvrement
profilée 2, comme le montrent les figures 1 et 2. Le
ruban 3 est cousu à la pièce de recouvrement profilée
2 et les extrémités de cordon 7, 8 sont ensuite fixées
20 à la pièce de recouvrement 2. Dans ce cas, les extrémités
de cordon 7, 8 sont fixées en place pendant la teinture
par collage des extrémités de cordon 7, 8 à la pièce
de recouvrement profilée 2 par un faufilage simple ou
double 10. La pièce de recouvrement non teintée 2 avec
25 le ruban 3 et le cordon 4 fixés est représentée à la
figure 3. La pièce de recouvrement avec le ruban et le
cordon fixés est ensuite teintée par des techniques de
teinture classiques, qui teintent non seulement la pièce
de recouvrement mais également le cordon 3 de manière
30 à obtenir une pièce de recouvrement et un ruban teintés
de couleur uniforme.

 Lorsque la teinture est complète, le faufilage
10 peut être coupé pour dégager les extrémités 7, 8 du
cordon, afin d'obtenir une housse à cordon pour un
35 couvercle de toilette comme représenté par la figure

1 5 et utilisé à la figure 6. En variante, le cordon peut être coupé des deux côtés du faufileage.

On comprendra que le cordon peut ou ne peut pas être teinté au cours du procédé de teinture en
5 fonction de la formule de teinture utilisée et du matériau utilisé pour le cordon.

La housse à cordon selon la présente invention et le procédé de sa fabrication assurent une efficacité de production optimale et permettent d'obtenir une housse
10 à cordon très attrayante pour le consommateur. Le cordon ne se détache pas au cours de la teinture et ne se mêle pas aux cordons d'autres housses.

L'invention n'est pas limitée aux modes de réalisation décrits ci-dessus mais peut subir des
15 modifications de construction et de détail.

1

R E V E N D I C A T I O N S

5

1. Procédé de formation d'une housse à cordon pour un couvercle de siège de toilette ou analogue, le procédé comprenant les étapes suivantes :

10

appliquer une longueur souhaitée de ruban à cordon contenant un cordon à une partie d'une pièce de recouvrement profilée sur le bord marginal extérieur de celle-ci;

15

couper le ruban pour dégager les extrémités du cordon;

20

fixer les extrémités du cordon au ruban et/ou à la pièce de recouvrement;

teindre la pièce de recouvrement et le ruban; et

dégager les extrémités du cordon pour obtenir une pièce de recouvrement profilée et un ruban à cordon teinté ayant un cordon avec des extrémités de cordon dégagées pour fixer la pièce de recouvrement à un objet.

25

2. Procédé selon la revendication 1, dans lequel les extrémités du cordon sont fixées à la pièce de recouvrement profilée pendant la teinture par un moyen de fixation commun.

30

3. Procédé selon la revendication 1, dans lequel les extrémités du cordon sont fixées en place avant la teinture en faufilant les extrémités du cordon sur la pièce de recouvrement profilée.

35

4. Procédé selon la revendication 2, dans lequel les extrémités du cordon sont fixées en place avant la

1 teinture en faufilant les extrémités du cordon à la pièce
de recouvrement profilée.

5 5. Procédé selon l'une quelconque des
revendications précédentes, dans lequel les extrémités
du cordon sont dégagées en les coupant.

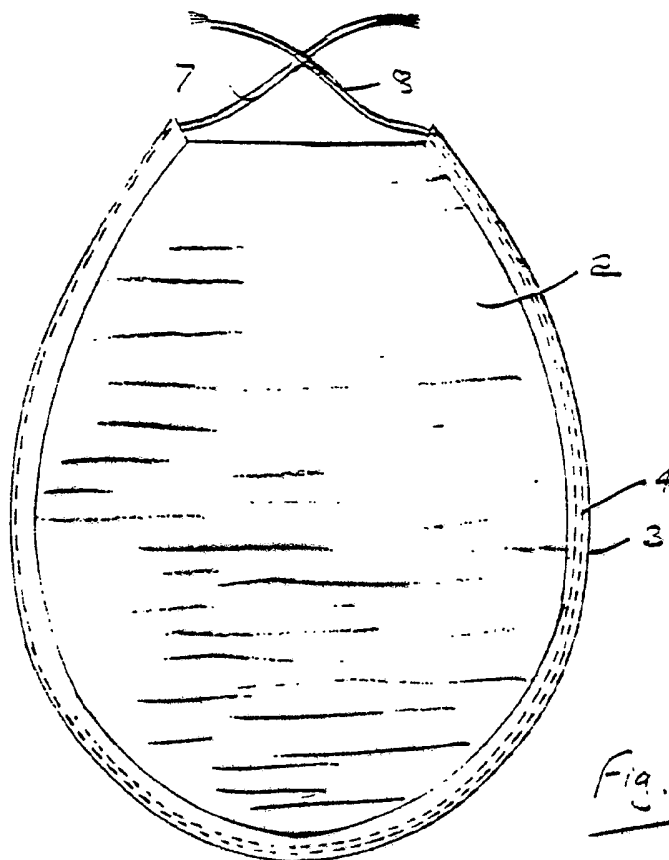
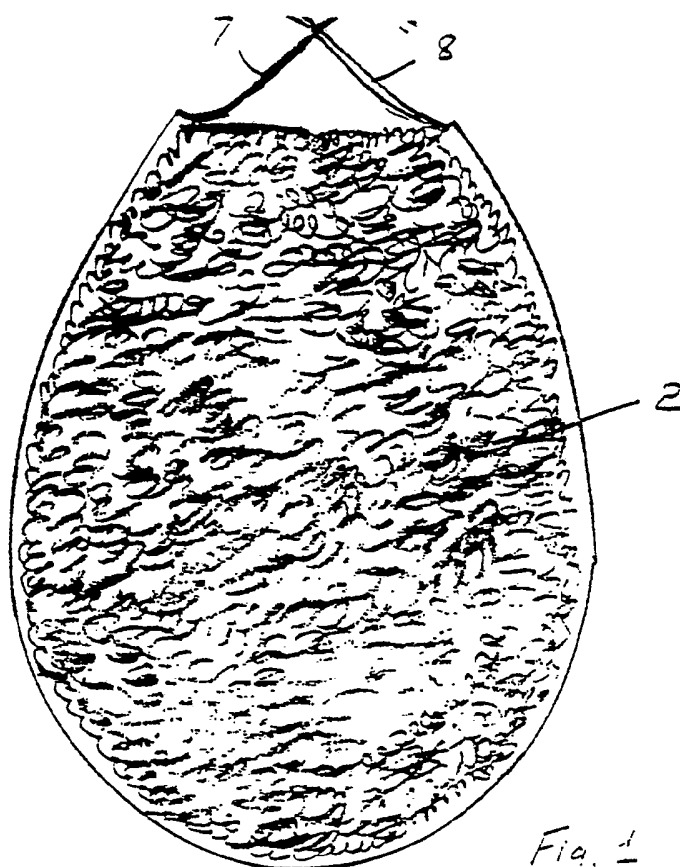
6. Procédé selon l'une quelconque des
revendications précédentes, pour former une housse à
cordon pour un couvercle de toilette.

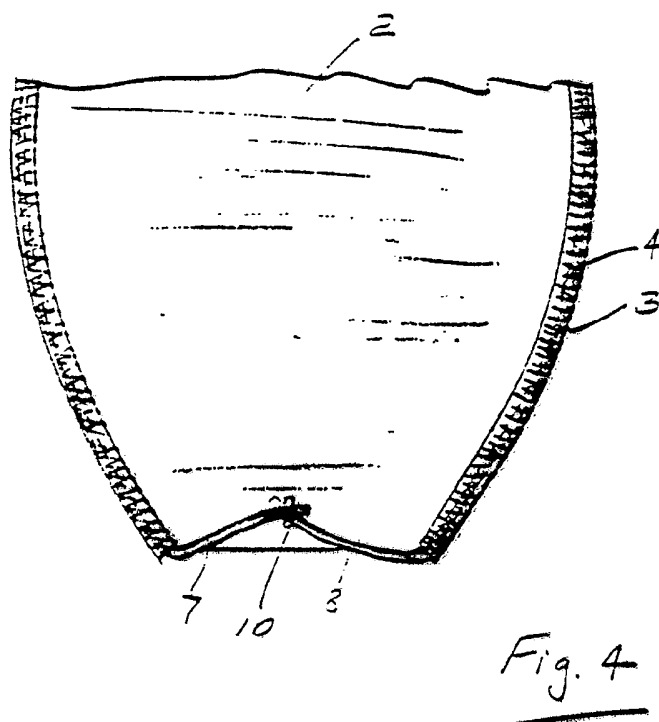
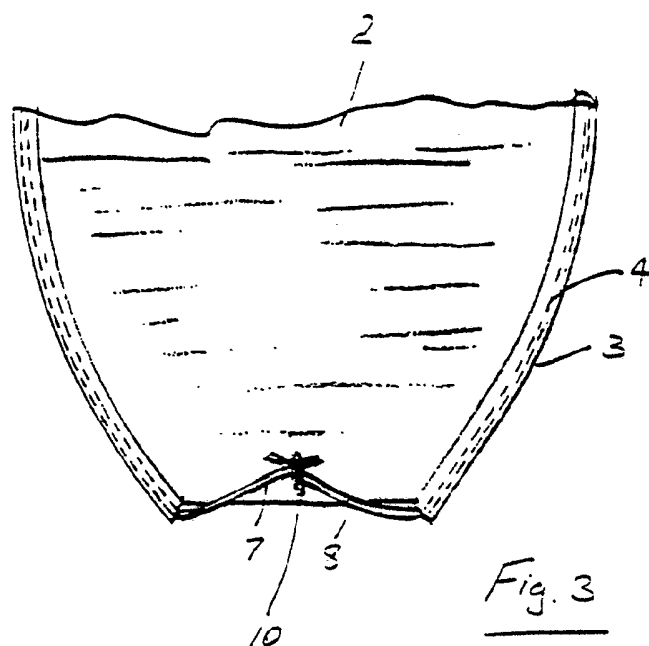
10 7. Housse à cordon préparée par un procédé
selon l'une quelconque des revendications précédentes.

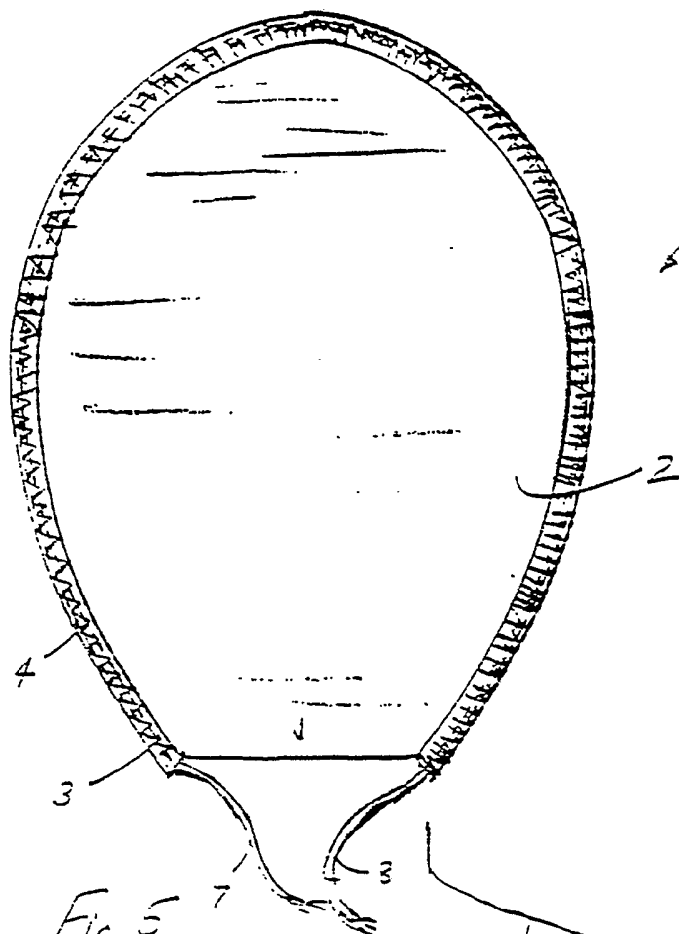
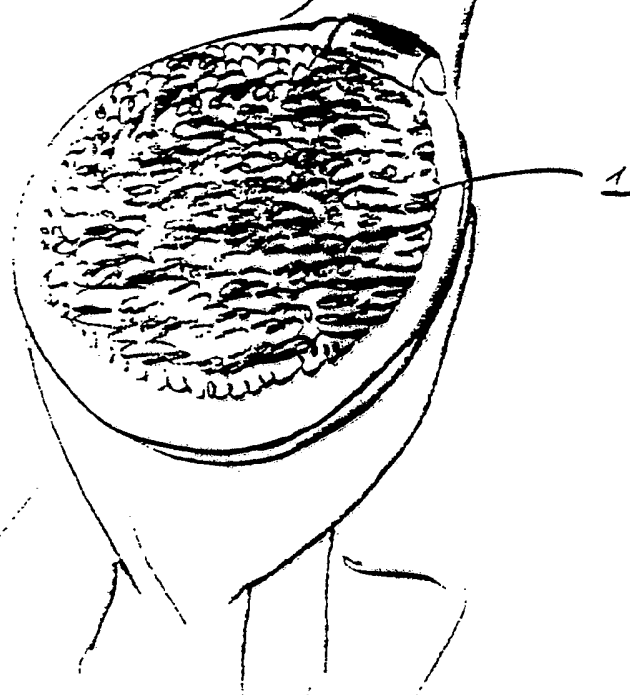
8. Housse à cordon pour un couvercle de toilette
préparée par un procédé revendiqué par l'une quelconque
des revendications 1 à 7.

15 9. Housse à cordon pour un couvercle de siège
de toilette ou analogue, comprenant une pièce de
recouvrement, un ruban à cordon fixé à une partie de
la pièce de recouvrement et ayant une paire d'extrémités
de ruban à cordon dégagées, dans laquelle la pièce de
recouvrement et le ruban sont teints simultanément pour
20 obtenir une housse à cordon comprenant une pièce de
recouvrement et un ruban de couleur essentiellement
uniforme.

7





Fig. 5Fig. 6