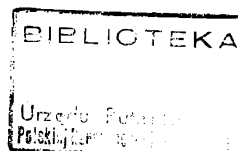


Warszawa, 23 września 1933 r. 2

URZĄD PATENTOWY



B60L 5/20



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18368.

Kl. 20 1, 9/01.

Robert Schraml
(Linz, Austria).

Blaszana podkładka do płytkowych ślizgaczy węglowych do zbieraczy prądu na kolejach elektrycznych.

Zgłoszono 11 sierpnia 1930 r.

Udzielono 29 kwietnia 1933 r.

Pierwszeństwo: 26 sierpnia 1929 r. (Austria).

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest blaszana podkładka do płytek węglowych, posiadających w przekroju kształt ogona jaskółczego lub podwójnego ogona jaskółczego i służących do zbieraczy prądu, utworzona nie z jednego kawałka, ukształtowanego tak, iż poszczególne części płytek węglowych mogą być wybite tylko w kierunku podłużnej osi, lecz z dwóch lub kilku podłużnych części, dających się rozdzielać, dzięki czemu płytki węglowe można również wybijać w bok. Podział podkładki na poszczególne części podłużne oraz zmocowanie tych części ze sobą mogą być wykonane w rozmaity sposób. Jedna część może być np. zaopatrzona w przylutowane lub inaczej przymocowane śruby, które wchodzi w odpowiednie wycięcia drugiej części,

przytrzymywanej następnie nakrętką i przeciwnakrętką, lub też obydwie części są zaopatrzone w zagięte brzegi, które się łączą następnie śrubami.

Inna postać wykonania wynalazku polega na tem, że blaszanej podkładce nadaje się kształt o przekroju podwójnego ogona jaskółczego, przyczem płytka węglowa posiada taki kształt, że części jej, znajdujące się nad i pod środkową osią, są zupełnie symetryczne, dzięki czemu zużyta płytkę węglową można poprostu odwrócić na drugą stronę. W celu uzupełnienia zużytego materiału w podkładkę nalany jest odpowiedni kit, w który wciska się odwróconą płytkę węglową. W tej postaci wykonania w podkładce zrobione są małe otwory, przez które może wypłynąć nadmiar kitu. Odpo-

wiednio do powyższych wywodów podkładka do płytki o kształcie podwójnego jaskółczego ogona może również składać się z dwóch lub kilku podłużnych części, przy czym może być ona wykonana nawet w ten sposób, że składa się tylko z dwóch bocznych grubszych przytrzymujących listw, zawierających żłobki, dzięki czemu ślizgacz posiada dwie powierzchnie ślizgowe. W celu lepszego podparcia roboczej powierzchni płytki część podkładki pod płytką, łącząca listwy boczne, może być zachowana, przy czym w tym przypadku daje się ona odejmować.

Na rysunku fig. 1 przedstawia w przekroju dwudzielną podkładkę ze śrubami i odpowiednimi wycięciami; fig. 2 — widok od dołu podkładki, uwidocznionej na fig. 1; fig. 3 — w przekroju dwudzielną podkładkę z odgiętymi brzegami i śrubami; fig. 4 — podkładkę trójdzielną, podobną do uwidocznionej na fig. 3, a fig. 5 — podkładkę o przekroju w kształcie podwójnego jaskółczego ogona z płytką węglową, dającą się odwracać na dwie strony.

Litera *b* oznacza płytkę węglową, c_1 — część podkładki z przylutowanymi lub w inny sposób przymocowanymi śrubami o , c_2 — drugą część podkładki, zaopatrzoną w wycięcie *S*, litera zaś *f* oznacza oś, połączoną nieruchomo ze zbieraczem prądu. W przypadku, gdy podkładka składa się z dwóch części c_1 i c_2 z odgiętymi brzegami *F*, to o_1 oznaczają łączące je śruby. W podkładce, składającej się z trzech części c_1 , c_2 i c_3 , litery F_1 i F_2 oznaczają odgięte brzegi, litery zaś o_2 , o_3 — łączące je śruby. Podkładka w kształcie podwójnego ogona jaskółczego może tworzyć pełną literę *U* i może być składana z kilku części, jak to przedstawiono na fig. 1 — 4, lub też może być utworzona tylko z bocznych listw U_1 , połączonych ze sobą końcami, lub z listw U_1 z dolną częścią U_2 , albo wreszcie może być podzielona w inny sposób. Litera *K* oznacza w tym przypadku płytkę węglową, dającą się o-

bracać, litera zaś *M* — otwory do odpływu materiału, uzupełniającego zużyty węgiel, to jest odpowiedniego kitu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Blaszana podkładka do płytkowych ślizgaczy węglowych do zbieraczy prądu na kolejach elektrycznych, znamienna tem, że składa się z dwóch lub kilku podłużnych części (c_1 , c_2 , c_3), przy czem w celu połączenia ich ze sobą jedna część jest zaopatrzona w odpowiednich odstępach np. w śruby (*O*), a sąsiednia część w odpowiadające tym śrubom wycięcia, w które wchodzi sworznie śrub, przy czem zamocowywanie jest uskuteczniane zapomocą nakrętek i przeciwnakrętek.

2. Blaszana podkładka według zastrz. 1, znamienna tem, że poszczególne jej części podłużne (c_1 , c_2 , c_3) posiadają w miejscu zetknięcia się zagięte brzegi (F , F_1 , F_2), połączone wzajemnie śrubami (o_1 , o_2 , o_3).

3. Blaszana podkładka według zastrz. 1 i 2, znamienna tem, że posiada w przekroju kształt podwójnego ogona jaskółczego (*U*), wskutek czego płytkę węglową (*K*) otrzymuje tak symetryczną postać, że może być używana po obu swych szerokich stronach, przy czem w razie odwrócenia płytki w podkładce, pustą przestrzeń, powstałą wskutek zużycia powierzchni roboczej płytki węglowej, wypełnia się odpowiednim kitem lub podobnym materiałem, którego nadmiar wypływa z podkładki przez wykonane w niej małe otwory (*M*).

4. Blaszana podkładka według zastrz. 1, 2 i 3, znamienna tem, że składa się z dwóch lub kilku podłużnych części, połączonych wzajemnie ze sobą tylko na swych końcach.

Robert Schraml.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

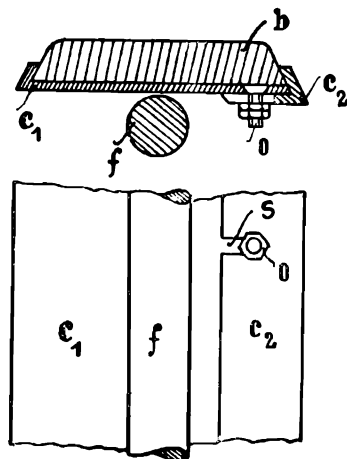


Fig. 2

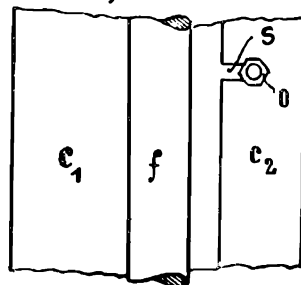


Fig. 3

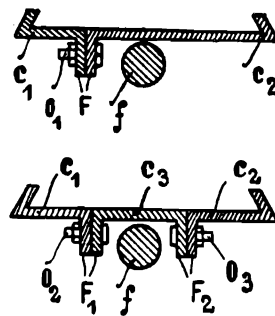


Fig. 4

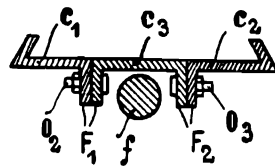


Fig. 5

