



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104551919 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 29

(21) 申请号 201410834015. 8

(22) 申请日 2014. 12. 24

(71) 申请人 常熟市梅李镇亚贸玻璃配件厂  
地址 215500 江苏省苏州市常熟市梅李镇赵市鱼池村 (12) 横浜 26 号赵市

(72) 发明人 季春洪

(51) Int. Cl.  
B24B 9/10(2006. 01)

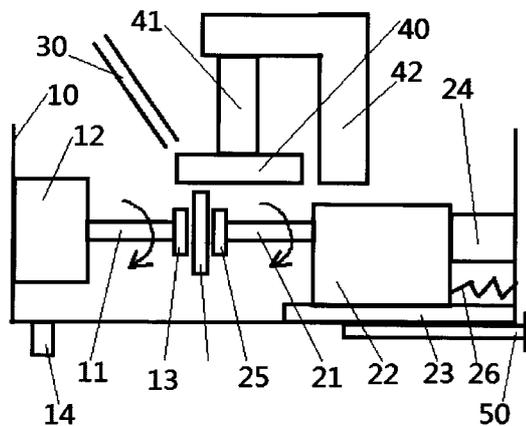
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

玻璃磨圆装置

(57) 摘要

本发明公开了一种玻璃磨圆装置,包括集水箱,所述集水箱内设有用于夹持竖置玻璃片的主转轴、从转轴;所述主转轴连接有驱动其转动的电机;所述从转轴通过轴座与移动台连接,所述移动台与集水箱滑动连接,所述移动台连接有驱动其沿滑轨向主转轴平移的平移驱动装置;所述集水箱上方设有冲洗管,所述冲洗管的出液口位于主转轴自由端正上方;所述主转轴一侧设有平置的磨盘,所述磨盘连接有驱动其转动的转动驱动装置,所述转动驱动装置连接有驱动其上下移动的升降驱动装置;所述集水箱底部连接有驱动其调整与磨盘相对位置的平置螺杆。本发明玻璃磨圆装置,其能将各种形状的玻璃片磨成规定尺寸的圆玻璃片,且操作方法,生产效率高。



1. 玻璃磨圆装置,其特征在于,包括集水箱,所述集水箱内设有用于夹持竖置玻璃片的主转轴、从转轴,所述主转轴、从转轴的轴心共线;

所述主转轴连接有驱动其转动的电机,所述电机与集水箱固定;

所述从转轴通过轴座与移动台连接,所述移动台与集水箱滑动连接,所述集水箱设有供移动台滑动的滑轨,所述滑轨与从转轴平行,所述移动台连接有驱动其沿滑轨向主转轴平移的平移驱动装置;

所述集水箱上方设有冲洗管,所述冲洗管的出液口位于主转轴自由端正上方;

所述主转轴一侧设有平置的磨盘,所述磨盘连接有驱动其转动的转动驱动装置,所述转动驱动装置连接有驱动其上下移动的升降驱动装置;

所述集水箱底部连接有驱动其调整与磨盘相对位置的平置螺杆,所述螺杆与主转轴垂直。

2. 根据权利要求 1 所述的玻璃磨圆装置,其特征在于,所述主转轴自由端、从转轴自由端都设有软质保护头。

3. 根据权利要求 2 所述的玻璃磨圆装置,其特征在于,所述集水箱底部设有排水管。

4. 根据权利要求 3 所述的玻璃磨圆装置,其特征在于,所述移动台还通过复位弹簧与集水箱连接。

5. 根据权利要求 4 所述的玻璃磨圆装置,其特征在于,所述平移驱动装置为气缸。

## 玻璃磨圆装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及玻璃磨圆装置。

### 背景技术

[0002] 圆玻璃片的应用比较广泛,一般是将稍大尺寸的玻璃片磨成规定尺寸的圆玻璃片,但现有的圆玻璃片生产,操作不方法,生产效率低,最好能有专门的玻璃磨圆装置,以提高生产效率。

### 发明内容 1

[0003] 本发明的目的在于提供一种玻璃磨圆装置,其能将各种形状的玻璃片磨成规定尺寸的圆玻璃片,且操作方法,生产效率高。

[0004] 为实现上述目的,本发明的技术方案是设计一种玻璃磨圆装置,包括集水箱,所述集水箱内设有用于夹持竖置玻璃片的主转轴、从转轴,所述主转轴、从转轴的轴心共线;

[0005] 所述主转轴连接有驱动其转动的电机,所述电机与集水箱固定;

[0006] 所述从转轴通过轴座与移动台连接,所述移动台与集水箱滑动连接,所述集水箱设有供移动台滑动的滑轨,所述滑轨与从转轴平行,所述移动台连接有驱动其沿滑轨向主转轴平移的平移驱动装置;

[0007] 所述集水箱上方设有冲洗管,所述冲洗管的出液口位于主转轴自由端正上方;

[0008] 所述主转轴一侧设有平置的磨盘,所述磨盘连接有驱动其转动的转动驱动装置,所述转动驱动装置连接有驱动其上下移动的升降驱动装置;

[0009] 所述集水箱底部连接有驱动其调整与磨盘相对位置的平置螺杆,所述螺杆与主转轴垂直。

[0010] 优选的,所述主转轴自由端、从转轴自由端都设有软质保护头。

[0011] 优选的,所述集水箱底部设有排水管。

[0012] 优选的,所述移动台还通过复位弹簧与集水箱连接。

[0013] 优选的,所述平移驱动装置为气缸。

[0014] 本发明的优点和有益效果在于:提供一种玻璃磨圆装置,其能将各种形状的玻璃片磨成规定尺寸的圆玻璃片,且操作方法,生产效率高。

[0015] 本发明玻璃磨圆装置工作过程如下:先将玻璃片竖置,玻璃片一竖直面贴靠主转轴自由端,平移驱动装置启动,驱动移动台沿滑轨向主转轴平移,从转轴自由端贴靠玻璃片另一竖直面,进而使竖置玻璃片牢靠的夹持在主转轴自由端与从转轴自由端间,电机启动,驱动主转轴转动,从转轴也会跟着转动,竖置玻璃片也就在某一竖直面内转动。转动驱动装置、升降驱动装置启动,使磨盘在某一高度的水平面内转动。转动平置螺杆,调整集水箱与磨盘的水平相对位置,使主转轴与磨盘的间距逐渐减小,磨盘对玻璃片进行磨边,快速磨出圆边,当平置螺杆调整到一定位置,即主转轴与磨盘的间距达到一定位置,就能快速磨成规定尺寸的圆玻璃片。

## 附图说明

[0016] 图 1 是本发明的示意图。

## 具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例,对本发明的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本发明的技术方案,而不能以此来限制本发明的保护范围。

[0018] 本发明具体实施的技术方案是:

[0019] 如图 1 所示,一种玻璃磨圆装置,包括集水箱 10,所述集水箱 10 内设有用于夹持竖置玻璃片的主转轴 11、从转轴 21,所述主转轴 11、从转轴 21 的轴心共线;

[0020] 所述主转轴 11 连接有驱动其转动的电机 12,所述电机 12 与集水箱 10 固定;

[0021] 所述从转轴 21 通过轴座与移动台 22 连接,所述移动台 22 与集水箱 10 滑动连接,所述集水箱 10 设有供移动台 22 滑动的滑轨 23,所述滑轨 23 与从转轴 21 平行,所述移动台 22 连接有驱动其沿滑轨 23 向主转轴 11 平移的平移驱动装置 24;

[0022] 所述集水箱 10 上方设有冲洗管 30,所述冲洗管 30 的出液口位于主转轴 11 自由端正上方;

[0023] 所述主转轴 11 一侧设有平置的磨盘 40,所述磨盘 40 连接有驱动其转动的转动驱动装置 41,所述转动驱动装置 41 连接有驱动其上下移动的升降驱动装置 42;

[0024] 所述集水箱 10 底部连接有驱动其调整与磨盘 40 相对位置的平置螺杆 50,所述螺杆 50 与主转轴 11 垂直。

[0025] 所述主转轴 11 自由端设有软质保护头 13、从转轴 21 自由端设有软质保护头 25。

[0026] 所述集水箱 10 底部设有排水管 14。

[0027] 所述移动台 22 还通过复位弹簧 26 与集水箱 10 连接。

[0028] 所述平移驱动装置 24 为气缸。

[0029] 本发明玻璃磨圆装置工作过程如下:先将玻璃片竖置,玻璃片一竖直面贴靠主转轴 11 自由端,平移驱动装置 24 启动,驱动移动台 22 沿滑轨 23 向主转轴 11 平移,从转轴 21 自由端贴靠玻璃片另一竖直面,进而使竖直玻璃片牢靠的夹持在主转轴 11 自由端与从转轴 21 自由端间,电机 12 启动,驱动主转轴 11 转动,从转轴 21 也会跟着转动,竖置玻璃片也就在某一竖直面内转动。转动驱动装置 41、升降驱动装置 42 启动,使磨盘 40 在某一高度的水平面内转动。转动平置螺杆 50,调整集水箱 10 与磨盘 40 的水平相对位置,使主转轴 11 与磨盘 40 的间距逐渐减小,磨盘 40 对玻璃片进行磨边,快速磨出圆边,当平置螺杆 50 调整到一定位置,即主转轴 11 与磨盘 40 的间距达到一定位置,就能快速磨成规定尺寸的圆玻璃片。

[0030] 本发明玻璃磨圆装置,其能将各种形状的玻璃片磨成规定尺寸的圆玻璃片,且操作方法,生产效率高。

[0031] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明技术原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本发明的保护范围。

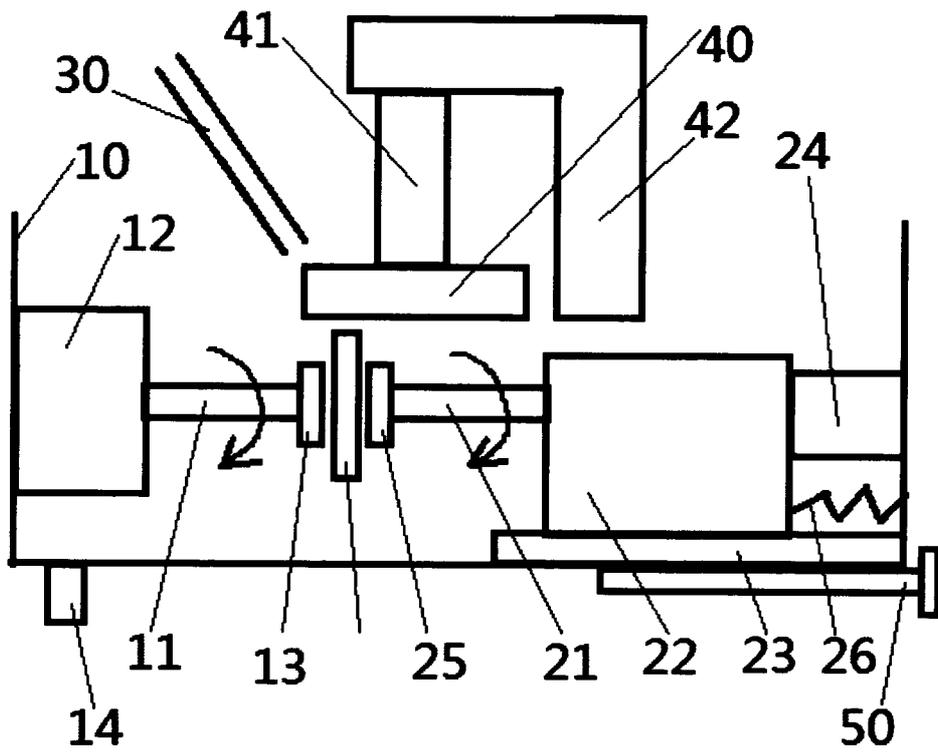


图 1