



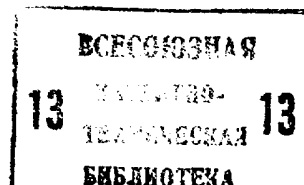
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1177121 A**

(51) 4 В 23 Q 3/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3682353/25-08
(22) 30.12.83
(46) 07.09.85. Бюл. № 33
(72) С. М. Падалко

(71) Сибирский филиал Центрального опытно-конструкторского и технологического бюро Государственного всесоюзного ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательского технологического института ремонта и эксплуатации машинно-тракторного парка

(53) 62.229.329 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 874305, кл. В 23 Q 3/06, 1980.

(54) (57) ПЛАВАЮЩИЙ СТОЛ, на основании которого установлена на воздушной подушке плита с клапаном-распределителем рабочей среды и устройство фиксации плиты относительно основания, отличающийся тем, что, с целью повышения точности фиксации, стол снабжен установленным неподвижно в основании цилиндрическим пальцем и расположенной со стороны основания на плите вставкой с расточками, диаметр которых равен диаметру пальца, при этом расточки соединены между собой центральным и отходящими от него поперечными пазами, равными по ширине диаметру расточек, стенки которых предназначены для взаимодействия с пальцем.

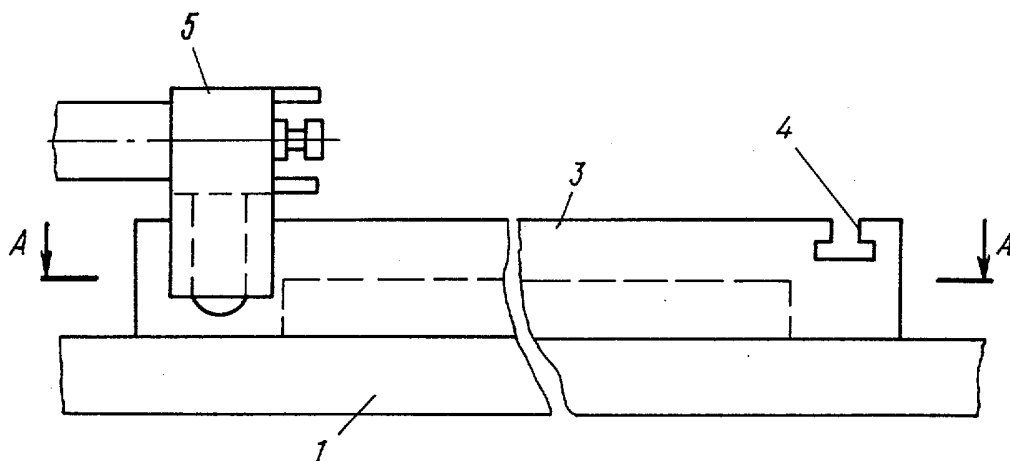


Fig. 1

(19) **SU** (11) **1177121 A**

Изобретение относится к области металлообработки и может быть использовано при транспортировке и точной установке заготовок в процессе их обработки на станке.

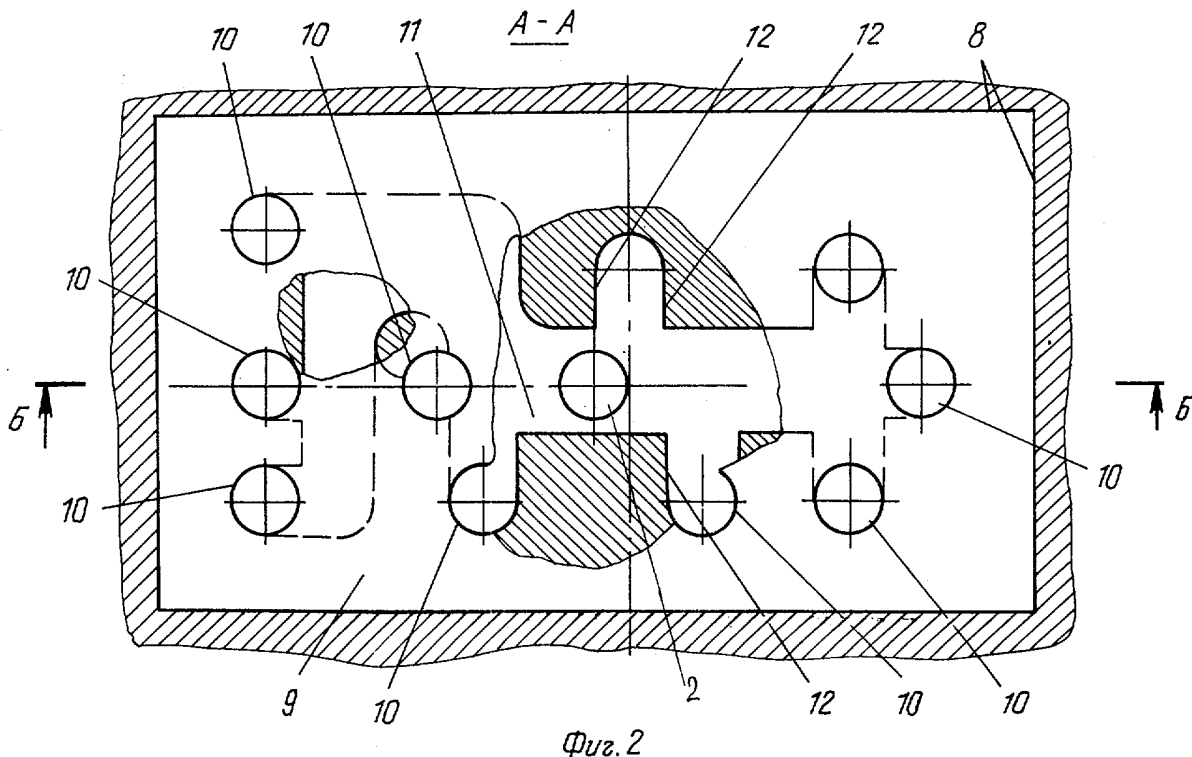
Цель изобретения — повышение точности фиксации заготовок посредством точного позиционирования плавающей плиты.

На фиг. 1 представлено устройство, общий вид; на фиг. 2 — разрез А—А на фиг. 1; на фиг. 3 — разрез Б—Б на фиг. 2.

Плавающий стол состоит из основания 1, в котором установлен неподвижно палец 2, и плавающей на воздушной подушке плиты 3, имеющей на верхней поверхности пазы 4 для закрепления установочного приспособления или заготовки (не показаны). На боковой поверхности плиты 3 закреплена рукоятка 5, содержащая клапан-распределитель, соединенный системой отверстий 6 с опорной поверхностью 7 плиты 3 и пневмосистемой, обеспечивающей создание воздушной подушки или пневмоприсоса. В плите 3 со стороны опорной поверхности 7 выполнена выборка 8, в которой закреплена вставка 9, имеющая расточки 10, ответные по диаметру пальцу 2 и размещенные по координатам, соответствующим расположению обрабатываемых отверстий на заготовке, а также центральный паз 11, соединенный с расточками 10 поперечными пазами 12, равными по ширине диаметру расточек 10 и симметричными относительно их осей.

Устройство работает следующим образом.

Основание 1 стола устанавливают на станину станка, совмещают ось пальца 2 с осью шпинделя станка и закрепляют основание 1. По основанию 1 передвигается плавающая плита 3 с закрепленной в ней вставкой 9, соответствующей обрабатываемой заготовке, которая крепится в установочном приспособлении скоординировано относительно расположения расточек 10 вставки 9. Воздействуя на клапан-распределитель рукоятки 5, включают пневмосистему и за рукоятку 5 перемещают плиту 3 относительно пальца 2 по пазам 11 и 12 до ввода его в контакт со стенками соответствующей расточки 10. Поддерживая контакт с пальцем 2, выключают пневмосистему воздушной подушки и включают пневмоприсос, который прижимает плиту 3 к основанию 1. При этом контакт пальца 2 со стенками расточки 10 и сопрягающейся с ней частью паза 12 обеспечивает надежную и точную фиксацию заготовки относительно оси шпинделя станка. Обработав в заготовке отверстие, соответствующее зафиксированной расточке, включают воздушную подушку, перемещают плиту 3 до ввода в контакт с пальцем 2 последующих стенок расточек 10, и обрабатывают соответствующие отверстия в заготовке.



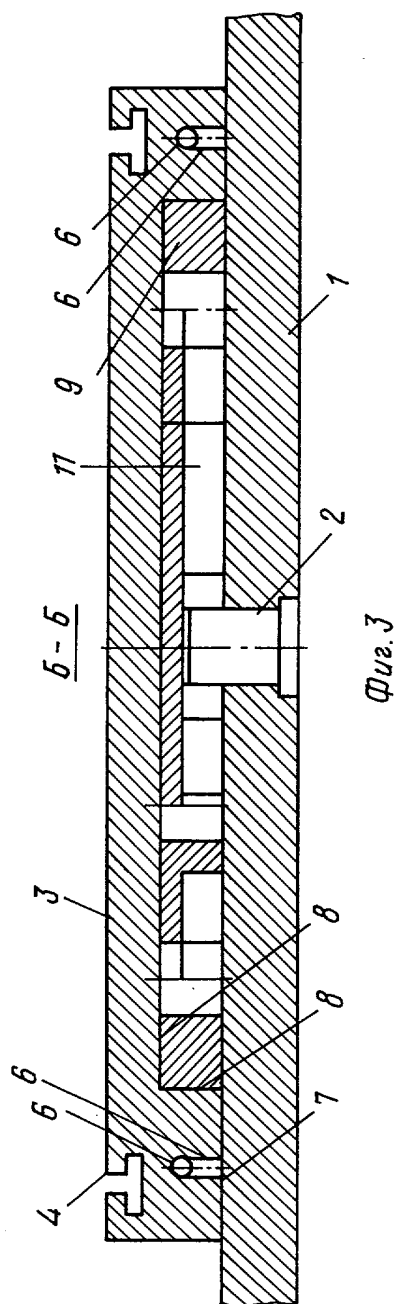


Fig. 3

Редактор Л. Зайцева
 Заказ 5443/14
 Составитель А. Грибков
 Техред И. Верес
 Тираж 838
 Корректор А. Обручар
 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4