



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202626576 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220262392. 5

(22) 申请日 2012. 06. 01

(73) 专利权人 张祥林

地址 314200 浙江省嘉兴市平湖市经济开发
区兴平一路 508 号浙江隶玛服装股份
有限公司

(72) 发明人 张祥林

(74) 专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务
所(普通合伙) 33217

代理人 胡根良

(51) Int. Cl.

D05B 35/02 (2006. 01)

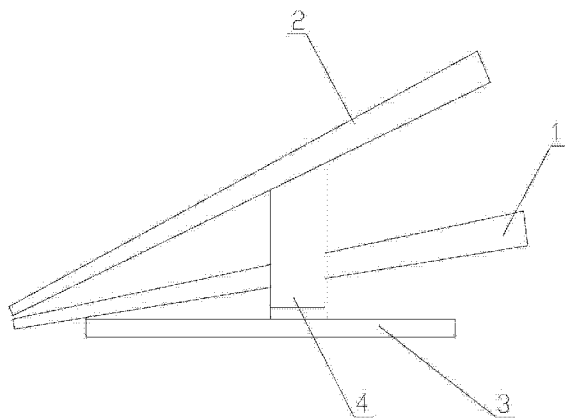
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

双包缝笼头

(57) 摘要

本实用新型涉及双包缝笼头,包括第一出布套体、第二出布套体、固定板,所述第一出布套体倾斜设置在固定板上,所述第二出布套体倾斜设置在第一出布套体上并固定在固定板上所述第一出布套体的两侧边分别向第一出布套体中心折叠,所述第二出布套体的两侧边分别向第二出布套体中心折叠,所述第一出布套体的进布口与第二出布套体的进布口的横截面均为 C 形,所述第一出布套体的出布口与第二出布套体的出布口的横截面均为扁平状。沿进布方向所述第一出布套体、第二出布套体均逐渐变窄;本实用新型的优点:通过第一出布套体、第二出布套体分别对不同布料进行出料,使用缝纫机进行双包缝缝纫时可以很容易地将布料折叠同时保证走线的整齐。



1. 双包缝笼头,其特征在于:包括第一出布套体(1)、第二出布套体(2)、固定板(3),所述第一出布套体(1)倾斜设置在固定板(3)上,所述第二出布套体(2)倾斜设置在第一出布套体(1)上并固定在固定板(3)上,所述第一出布套体(1)的两侧边分别向第一出布套体(1)中心折叠,所述第二出布套体(2)的两侧边分别向第二出布套体(2)中心折叠,所述第一出布套体(1)的进布口与第二出布套体(2)的进布口的横截面均为C形,所述第一出布套体(1)的出布口与第二出布套体(2)的出布口的横截面均为扁平状,沿进布方向所述第一出布套体(1)、第二出布套体(2)均逐渐变窄。

2. 根据权利要求1所述的双包缝笼头,其特征在于:所述第一出布套体(1)与固定板(3)成 $5^{\circ} \sim 25^{\circ}$ 设置。

3. 根据权利要求2所述的双包缝笼头,其特征在于:所述第一出布套体(1)与固定板(3)成 15° 设置。

4. 根据权利要求1所述的双包缝笼头,其特征在于:所述第二出布套体(2)与第一出布套体(1)成 $15^{\circ} \sim 40^{\circ}$ 设置。

5. 根据权利要求4所述的双包缝笼头,其特征在于:所述第二出布套体(2)与第一出布套体(1)成 25° 设置。

6. 根据权利要求1所述的双包缝笼头,其特征在于:所述固定板(3)上设有横向的条形孔(31)。

7. 根据权利要求1所述的双包缝笼头,其特征在于:还包括挡板(4),所述挡板(4)一端固定连接第二出布套体(2),所述挡板(4)另一端固定连接在固定板(3)上。

8. 根据权利要求1所述的双包缝笼头,其特征在于:所述第一出布套体(1)的进布口与第二出布套体(2)的进布口处均设有进布导板。

双包缝笼头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种双包缝笼头。

背景技术

[0002] 使用缝纫机进行双包缝缝纫时一方面要将布料对齐,一方面要保证走线的整齐,这样不容易操作,而且工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是缝纫机进行双包缝缝纫时工作效率低,从而提供双包缝笼头。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:双包缝笼头,包括第一出布套体、第二出布套体、固定板,所述第一出布套体倾斜设置在固定板上,所述第二出布套体倾斜设置在第一出布套体上并固定在固定板上所述第一出布套体的两侧边分别向第一出布套体中心折叠,所述第二出布套体的两侧边分别向第二出布套体中心折叠,所述第一出布套体的进布口与第二出布套体的进布口的横截面均为 C 形,所述第一出布套体的出布口与第二出布套体的出布口的横截面均为扁平状,沿进布方向所述第一出布套体、第二出布套体均逐渐变窄。

[0005] 优选的,所述第一出布套体与固定板成 $5^{\circ} \sim 25^{\circ}$ 设置,有利于布料的出入,使用效果好,结构简单。

[0006] 优选的,所述第一出布套体与固定板成 15° 设置,出布的效果最佳。

[0007] 优选的,所述第二出布套体与第一出布套体成 $15^{\circ} \sim 40^{\circ}$ 设置,有利于布料的出入,使用效果好,结构简单。

[0008] 优选的,所述第二出布套体与第一出布套体成 25° 设置,出布的效果最佳。

[0009] 优选的,所述固定板上设有横向的条形孔,结构简单,加工方便,安装方便,实用性好。

[0010] 优选的,还包括挡板,所述挡板一端固定连接第二出布套体,所述挡板另一端固定连接在固定板上,也可以通过其他便于连接固定的方式固定,挡板设置简单实用,连接牢固。

[0011] 优选的,所述第一出布套体的进布口与第二出布套体的进布口处均设有进布导板,结构简单,方便布料的进入,使用方便。

[0012] 本实用新型的优点,通过第一出布套体、第二出布套体分别对不同布料进行出料,使用缝纫机进行双包缝缝纫时可以很容易地将布料折叠同时保证走线的整齐。

附图说明

[0013] 图 1 为本实用新型双包缝笼头的结构示意图;

[0014] 图 2 为图 1 的俯视图;

[0015] 图 3 为本实用新型双包缝笼头进布口的结构示意图；

[0016] 图 4 为本实用新型双包缝笼头出布口的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 如图 1、图 2、图 3、图 4 所示，双包缝笼头，包括第一出布套体 1、第二出布套体 2、固定板 3，所述第一出布套体 1 倾斜设置在固定板 3 上，所述第二出布套体 2 倾斜设置在第一出布套体 1 上并固定在固定板 3 上，所述第一出布套体 1 的两侧边分别向第一出布套体 1 中心折叠，所述第二出布套体 2 的两侧边分别向第二出布套体 5 中心折叠，所述第一出布套体 1 的进布口与第二出布套体 2 的进布口的横截面均为 C 形，所述第一出布套体 1 的出布口与第二出布套体 2 的出布口的横截面均为扁平状，沿进布方向所述第一出布套体 1、第二出布套体 2 均逐渐变窄，所述第一出布套体 1 与固定板 3 成 $5^{\circ} \sim 25^{\circ}$ 设置，有利于布料的出入，使用效果好，结构简单，所述第一出布套体 1 与固定板 3 成 15° 设置，出布的效果最佳，所述第二出布套体 2 与第一出布套体 1 成 $15^{\circ} \sim 40^{\circ}$ 设置，有利于布料的出入，使用效果好，结构简单，所述第二出布套体 2 与第一出布套体 1 成 25° 设置，出布的效果最佳，所述固定板 3 上设有横向的条形孔 31，结构简单，加工方便，安装方便，实用性好，还包括挡板 4，所述挡板 4 一端固定连接第二出布套体 2，所述挡板 4 另一端固定连接在固定板 3 上，也可以通过其他便于连接固定的方式固定，挡板 4 设置简单实用，连接牢固，所述第一出布套体 1 的进布口与第二出布套体 2 的进布口处均设有进布导板，结构简单，方便布料的进入，使用方便。

[0018] 使用时，将固定板 3 固定在缝纫机上，将布料一端分别穿过第一出布套体 1 的进布口和第二出布套体 2 的进布口并从第一出布套体 1 的出布口和第二出布套体 2 出布口穿出，在进行缝纫时，两布料从第一出布套体 1 和第二出布套体 2 内穿出，内置于缝纫机压脚之下进行缝纫，可以很容易地将布条折叠同时保证走线的整齐。

[0019] 通过第一出布套体、第二出布套体分别对不同布料进行出料，使用缝纫机进行双包缝缝纫时可以很容易地将布料折叠同时保证走线的整齐。

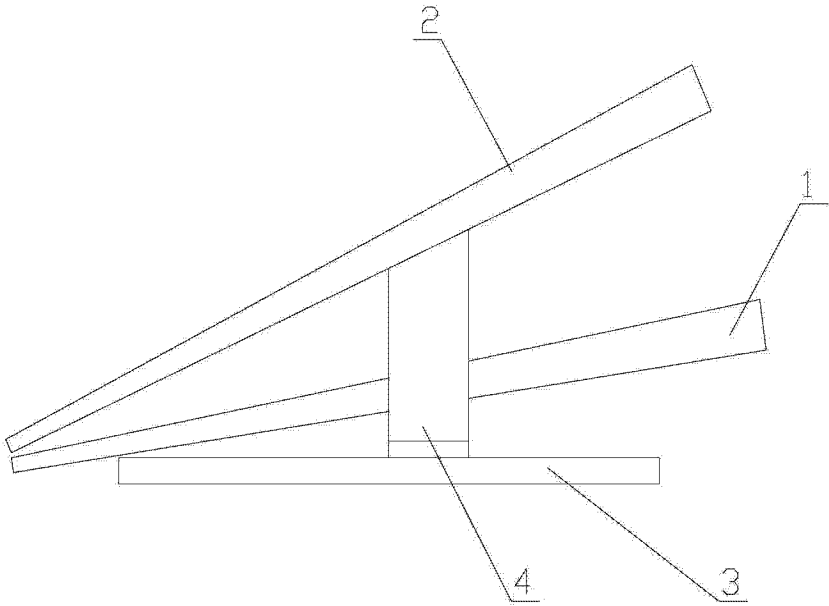


图 1

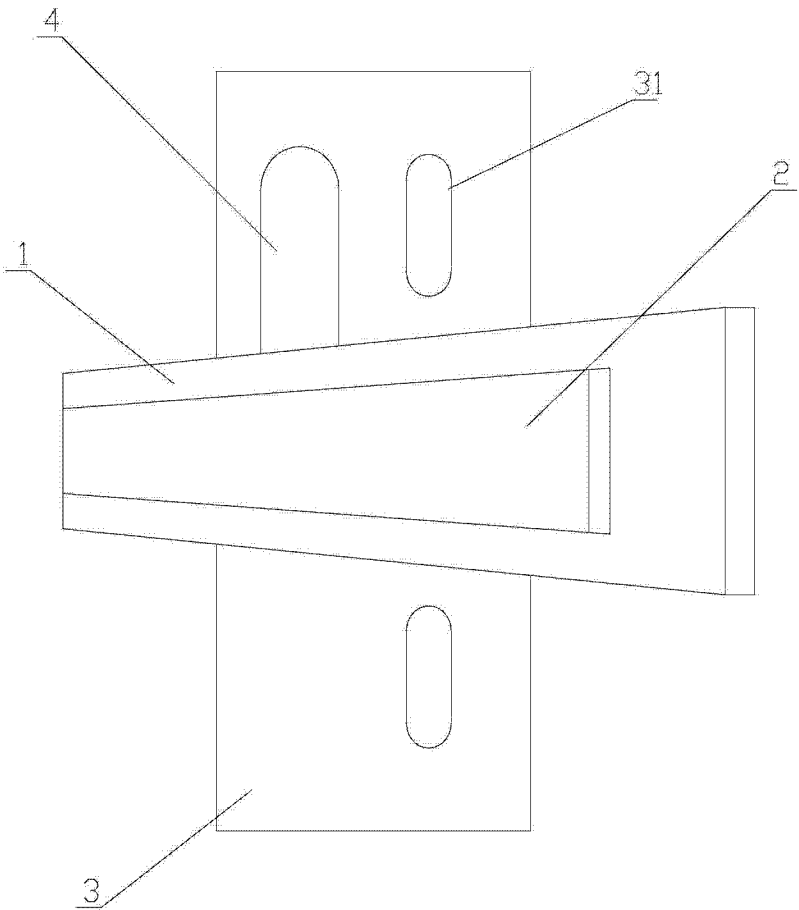


图 2

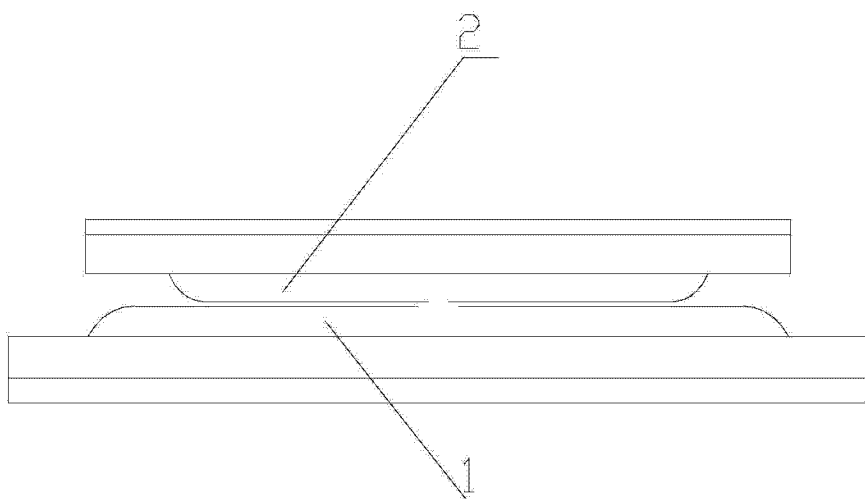


图 3

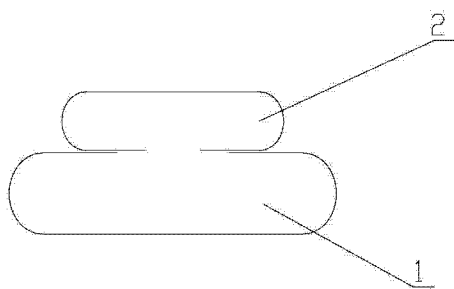


图 4