



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 065 297**

⑫ Número de solicitud: U 200700826

⑮ Int. Cl.:
B65D 65/38 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **20.04.2007**

⑮ Solicitante/s: **EXCLUSIVAS MARTINSA, S.L.**
c/ Hierro, Parc. 7 y 8
28890 Loeches, Madrid, ES

⑮ Fecha de publicación de la solicitud: **16.07.2007**

⑮ Inventor/es: **Martín Asensio, Amador**

⑮ Agente: **Vicario Trinidad, Marcos**

⑮ Título: **Film de polietileno para el envasado de productos alimenticios.**

ES 1 065 297 U

DESCRIPCIÓN

Film de polietileno para el envasado de productos alimenticios.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un film de polietileno, concretamente de polietileno de baja densidad del tipo de los utilizados en el envasado de productos alimenticios.

El objeto de la invención es conseguir unas óptimas condiciones de envasado en aquellos productos alimenticios que por su propia naturaleza tienen la necesidad de estar alojados en un envase transpirable, o en aquellos otros productos que, congelados, requieren de unas condiciones de envasado tales que no se produzcan condensaciones.

Antecedentes de la invención

Como es sabido el polietileno, concretamente el polietileno de baja densidad, resulta especialmente idóneo en el envasado de ciertos productos alimenticios, debido a que su color negro establece una barrera a la radiación lumínica, radiación que en muchos casos resulta perjudicial para los alimentos en cuestión.

Este material se utiliza en forma de film o fina lámina que envuelve integralmente el producto y que se estabiliza por cualquier medio apropiado en situación de cierre.

Existen sin embargo determinados productos que en condiciones de envasado deben poder transpirar a través del correspondiente envase, u otros, como por ejemplo determinados congelados, que requieren de un envase que no permita la formación de condensaciones en su interior.

Evidentemente en estos casos las láminas o films convencionales de polietileno no resultan adecuados por cuanto que no son capaces de ofrecer estas prestaciones complementarias.

Descripción de la invención

El film de polietileno que la invención propone resuelve de forma plenamente satisfactoria esta problemática, de manera que ofreciendo las prestaciones de un film de polietileno convencional anteriormente citadas, permite ampliar su ámbito de aplicación práctica tanto a aquellos alimentos con necesidad de transpiración, como a aquellos otros que deben estar envasados de forma que no se produzcan condensaciones en el seno del envase.

Para ello y de forma más concreta dicho film de polietileno, a partir de un espesor adecuado y con unas dimensiones indefinidas, susceptible de presentarse en forma de bobina o de cualquier otra forma, centra sus características en el hecho de que incorpora una pluralidad de microperforaciones, que establecen comunicación entre ambas caras del film, y que, consecuentemente, configuran a su vez medios de comunicación entre el interior y el exterior de un envase o envoltorio realizado con el film de polietileno.

Los citados orificios o perforaciones estarán dis-

tribuidos uniformemente sobre toda la superficie del film, con un diámetro preferentemente inferior a 1 milímetro, con una distribución reticular y cuadrangular, con un distanciamiento del orden de 1,5 centímetros.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra, según una representación esquemática en planta, un trozo irregular de un film de polietileno para el envasado de productos alimenticios realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra un detalle ampliado y en sección del film de la figura anterior, a nivel de una alineación de orificios.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras reseñadas puede observarse como el film para el envasado de productos alimenticios que la invención propone consiste, como tal film, en un cuerpo laminar (1) de polietileno de baja densidad, de dimensiones indefinidas, por lo que en la figura 1 se ha establecido un contorno irregular para el mismo, adoptando preferentemente la configuración de una banda continua que puede ser arrollada en forma de bobina para facilitar su uso.

De acuerdo ya con la invención, dicho film de polietileno (1) de baja densidad incorpora una pluralidad de orificios o perforaciones (2) que, como se observa también en la figura 1, adoptan una disposición preferentemente ordenada de acuerdo con los imaginarios nudos de una retícula ortogonal y cuadrangular.

Específicamente y como anteriormente se ha dicho, los orificios (2) serán de diámetro inferior a 1 milímetro, mientras que el distanciamiento entre ellos en el seno de la retícula anteriormente citada será aproximadamente del orden de 1,5 centímetros.

Se consigue de esta manera un film para el envasado de determinados productos alimenticios que a las prestaciones de un film de polietileno convencional como elemento barrera frente a la radiación lumínica, añade las prestaciones desde el punto de vista de transpiración y de condensación mencionadas y debido a la presencia en el mismo de las citadas microperforaciones (2).

Aunque la presente descripción se está realizando en base a la aplicación práctica preferente de la invención, concretamente el ámbito alimentario, el film de polietileno puede tener otras aplicaciones prácticas, como por ejemplo el paletizado en caliente de cualquier tipo de producto, en orden a facilitar la salida de aire en la contracción del film producida durante su adaptación al objeto o grupo de objetos a paletizar.

REIVINDICACIONES

1. Film de polietileno para el envasado de productos alimenticios, concretamente de polietileno de baja densidad, que presenta unas dimensiones indefinidas de acuerdo con su utilización práctica específica, pero adoptando preferentemente una forma de banda continua arrollable configurando una bobina, se **caracteriza** porque incorpora una pluralidad de pequeñas perforaciones uniformemente distribuidas por toda su superficie, según los imaginarios nudos de una retí-

cula ortogonal y cuadrangular, orificios dimensional y posicionalmente adecuados para facilitar la transpiración de los productos alojados en el interior del envase o la eliminación de condensaciones en el caso de productos congelados.

2. Film de polietileno para el envasado de productos alimenticios, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque los citados orificios o micro-perforaciones presentan preferentemente un diámetro inferior a 1 milímetro, y están distanciados entre sí una magnitud del orden de 1,5 centímetros.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

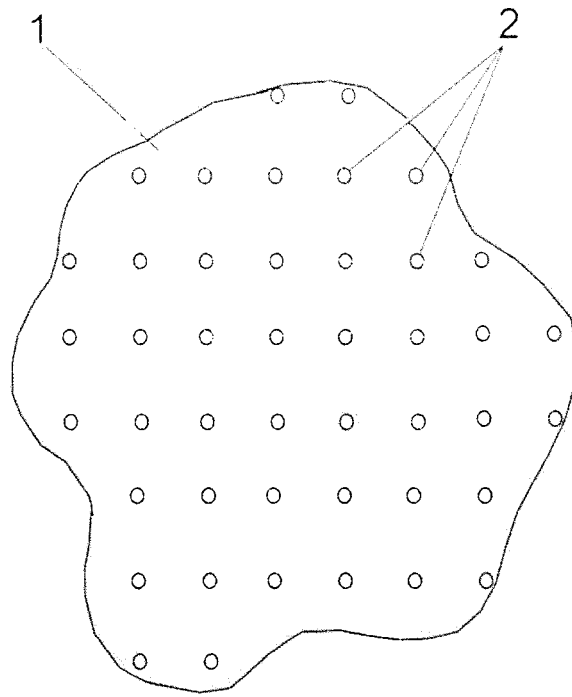


FIG. 1

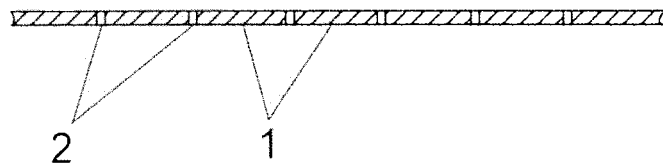


FIG. 2