



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219415627 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 25

(21) 申请号 202320675180.8

(22) 申请日 2023.03.30

(73) 专利权人 郑州慧达铝塑包装材料有限公司

地址 450000 河南省郑州市新郑市城关乡
高皮匠村

(72) 发明人 杜旭涛 李自朋 刘军政

(74) 专利代理机构 深圳市广诺专利代理事务所
(普通合伙) 44611

专利代理师 李亨

(51) Int. Cl.

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 25/04 (2006.01)

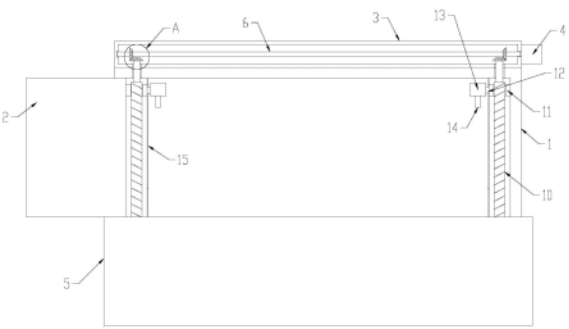
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种套标机用标签风干机

(57) 摘要

本实用新型属于一种风干装置技术领域,具体涉及一种套标机用标签风干机,解决了现有技术中存在风干效果差,无法防尘的问题,包括底座,底座的顶部通过螺丝固定连接壳体,壳体的内部通过螺丝固定连接有两个对称布置的固定板,固定板和壳体上共同滑动装配有滑动块,通过转动杆、升降螺杆等结构的设置,当待风干产品位于壳体内部的时候,启动伺服电机,伺服电机的输出端带动转动杆转动,转动杆上的主动锥齿轮带动从动锥齿轮转动,通过连接杆带动升降螺杆转动,滑动块跟随升降螺杆转动而上下移动,通过连接块使安装块上的出风管上下移动,使风干更加均匀,风干效果更好,实现了风干效果更好的效果。



1. 一种套标机用标签风干机,包括底座(5),其特征在于:所述底座(5)的顶部通过螺丝固定连接壳体(1),所述壳体(1)的内部通过螺丝固定连接有两个对称布置的固定板(15),所述固定板(15)和所述壳体(1)上共同滑动装配有滑动块(11),所述滑动块(11)的一侧通过螺丝固定连接连接块(12),所述连接块(12)的另一侧通过螺丝固定连接安装块(13),所述安装块(13)的底部通过螺丝固定连接出风管(14);

所述壳体(1)的顶部通过螺丝固定连接转动套(3),所述转动套(3)的一侧安装有伺服电机(4),所述伺服电机(4)的输出端通过联轴器连接同轴设置的转动杆(6),所述转动杆(6)转动安装在所述转动套(3)的内部,所述转动杆(6)上通过螺丝固定连接有两个对称布置的主动锥齿轮(7),所述壳体(1)和所述转动套(3)上共同转动安装有两个对称布置的连接杆(9),所述连接杆(9)的两端分别通过螺丝固定连接从动锥齿轮(8)和升降螺杆(10),所述升降螺杆(10)螺纹连接在所述滑动块(11)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种套标机用标签风干机,其特征在于:所述壳体(1)上通过螺丝固定连接有两个对称布置的合页(16),两个所述合页(16)的转动部共同通过螺丝固定连接防尘门(2)。

3. 根据权利要求1所述的一种套标机用标签风干机,其特征在于:所述主动锥齿轮(7)和所述从动锥齿轮(8)相啮合。

4. 根据权利要求1所述的一种套标机用标签风干机,其特征在于:所述滑动块(11)的内部开设有螺纹槽,所述螺杆穿过所述螺纹槽的内部,所述螺杆和所述螺纹槽的形状尺寸均相同。

5. 根据权利要求1所述的一种套标机用标签风干机,其特征在于:所述壳体(1)和转动套(3)上分别开设有圆槽和圆孔,所述连接杆(9)同时穿过所述圆槽和所述圆孔的内部。

6. 根据权利要求1所述的一种套标机用标签风干机,其特征在于:所述固定板(15)上开设有竖槽,所述连接块(12)穿过所述竖槽的内部。

一种套标机用标签风干机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种风干装置技术领域,具体为一种套标机用标签风干机。

背景技术

[0002] 目前,风干机是采用全不锈钢制作,除具备脱水功能有除油渍、水垢等功效。且该机技术性能稳定,效率高。本机适用于食品、饮料、制药等多个行业,其具备的多种功能。风干机风干采用大风量低噪音风机自然风吹干。风干机设计为多次翻转输送,并有逆反风装置防止出现吹干死角,风干机吹干效果良好设备采用变频输送,速度可调输送平稳。杀菌后外包装有大量残留水滴,风干机有效去除了物料表面水滴,大大缩短了贴标、装箱的准备工作,适宜流水线作业,提高企业生产自动化程度。风干机与传统干燥除水方式相比较,风干机操作简单,使用方便(只需接上电源即可使用)除水率高(达99%以上)且包装物表面无水垢污染。风干机除水后可直接装箱,风干机实现连续作业(与连续工作杀菌机配套使用),只需将杀菌后的产品放入输送网带,经风干机产生的气流经喷嘴喷射而出,吹干风温为常温,风干机有效保护物料本身的色泽和品质。从而达到包装除水、除油渍、水垢等效果,即可装箱入库。

[0003] 现有技术中授权公告号为:CN208794949U的一种套标机用标签风干装置,包括底座,底座的顶部开设有第一凹槽,第一凹槽的内部固定设有传送机构,底座的顶部固定连接有L型板,L型板位于第一凹槽的背面,L型板水平板的底部固定安装有液压泵,液压泵的底部设有液压杆,液压杆的底部固定连接有第一横板,第一横板的底部通过若干个支撑柱固定连接有第二横板,本实用新型一种套标机用标签风干装置,通过设置的传送机构,方便将从套标机上套标完成的塑料瓶直接输送至本套标机用标签风干装置,通过设置的两个抽风机和若干个扇叶,可以有效的对标签进行风干,通过设置的液压泵,便于对第二横板的高度进行调节,从而可以适应不同高度塑料瓶标签的风干,然而该实用新型虽然可以根据产品尺寸调节高度,可是风干时是定点风干,可能导致正对出风口位置的风干效果很好,其他地方风干效果会不理想,设备没有防尘措施,标签未风干前容易沾附灰尘,影响产品质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种套标机用标签风干机,解决了风干效果差,无法防尘的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种套标机用标签风干机,包括底座,所述底座的顶部通过螺丝固定连接有壳体,所述壳体的内部通过螺丝固定连接有两个对称布置的固定板,所述固定板和所述壳体上共同滑动装配有滑动块,所述滑动块的一侧通过螺丝固定连接有连接块,所述连接块的另一侧通过螺丝固定连接有安装块,所述安装块的底部通过螺丝固定连接有出风管;

[0006] 所述壳体的顶部通过螺丝固定连接有转动套,所述转动套的一侧安装有伺服电机,所述伺服电机的输出端通过联轴器连接有同轴设置的转动杆,所述转动杆转动安装在

所述转动套的内部,所述转动杆上通过螺丝固定连接有两个对称布置的主动锥齿轮,所述壳体 and 所述转动套上共同转动安装有两个对称布置的连接杆,所述连接杆的两端分别通过螺丝固定连接有从动锥齿轮和升降螺杆,所述升降螺杆螺纹连接在所述滑动块的内部。

[0007] 优选的,所述壳体上通过螺丝固定连接有两个对称布置的合页,两个所述合页的转动部共同通过螺丝固定连接有防尘门。

[0008] 优选的,所述主动锥齿轮和所述从动锥齿轮相啮合。

[0009] 优选的,所述滑动块的内部开设有螺纹槽,所述螺杆穿过所述螺纹槽的内部,所述螺杆和所述螺纹槽的形状尺寸均相同。

[0010] 优选的,所述壳体和转动套上分别开设有圆槽和圆孔,所述连接杆同时穿过所述圆槽和所述圆孔的内部。

[0011] 优选的,所述固定板上开设有竖槽,所述连接块穿过所述竖槽的内部。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0013] 1、本实用新型通过转动杆、升降螺杆等结构的设置,当待风干产品位于壳体内部的时候,启动伺服电机,伺服电机的输出端带动转动杆转动,转动杆上的主动锥齿轮带动从动锥齿轮转动,通过连接杆带动升降螺杆转动,滑动块跟随升降螺杆转动而上下移动,通过连接块使安装块上的出风管上下移动,使风干更加均匀,风干效果更好,实现了风干效果更好的效果。

[0014] 2、本实用新型通过壳体、防尘门等结构的设置,在壳体上安装防尘门,可以有效防止灰尘进入壳体内部,因为待风干产品上的标签不够干燥,有灰尘进入的话会粘附在标签上,风干后灰尘就无法去除,影响产品美观,影响产品销售,安装防尘门,实现了有效防尘的效果。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的主视图;

[0016] 图2为本实用新型的结构A出放大图;

[0017] 图3为本实用新型的整体结构示意图。

[0018] 图中:1、壳体;2、防尘门;3、转动套;4、伺服电机;5、底座;6、转动杆;7、主动锥齿轮;8、从动锥齿轮;9、连接杆;10、升降螺杆;11、滑动块;12、连接块;13、安装块;14、出风管;15、固定板;16、合页。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,一种套标机用标签风干机,包括底座5,底座5的顶部通过螺丝固定连接有壳体1,壳体1的内部通过螺丝固定连接有两个对称布置的固定板15,固定板15和壳体1上共同滑动装配有滑动块11,滑动块11的一侧通过螺丝固定连接有连接块12,连接块12的另一侧通过螺丝固定连接有安装块13,安装块13的底部通过螺丝固定连接有出风管14,

壳体1的顶部通过螺丝固定连接转动套3,转动套3的一侧安装有伺服电机4,伺服电机4的输出端通过联轴器连接同轴设置的转动杆6,转动杆6转动安装在转动套3的内部,转动杆6上通过螺丝固定连接有两个对称布置的主动锥齿轮7,壳体1和转动套3上共同转动安装有两个对称布置的连接杆9,连接杆9的两端分别通过螺丝固定连接有从动锥齿轮8和升降螺杆10,升降螺杆10螺纹连接在滑动块11的内部,通过转动杆6、升降螺杆10等结构的设置,当待风干产品位于壳体1内部的时候,启动伺服电机4,伺服电机4的输出端带动转动杆6转动,转动杆6上的主动锥齿轮7带动从动锥齿轮8转动,通过连接杆9带动升降螺杆10转动,滑动块11跟随升降螺杆10转动而上下移动,通过连接块12使安装块13上的出风管14上下移动,使风干更加均匀,风干效果更好,实现了风干效果更好的效果。

[0021] 请参阅图1-3,壳体1上通过螺丝固定连接有两个对称布置的合页16,两个合页16的转动部共同通过螺丝固定连接防尘门2,通过壳体1、防尘门2等结构的设置,在壳体1上安装防尘门2,可以有效防止灰尘进入壳体1内部,因为待风干产品上的标签不够干燥,有灰尘进入的话会粘附在标签上,风干后灰尘就无法去除,影响产品美观,影响产品销售,安装防尘门2,实现了有效防尘的效果。

[0022] 请参阅图2,主动锥齿轮7和从动锥齿轮8相啮合。

[0023] 请参阅图1,滑动块11的内部开设有螺纹槽,螺杆穿过螺纹槽的内部,螺杆和螺纹槽的形状尺寸均相同。

[0024] 请参阅图1-2,壳体1和转动套3上分别开设有圆槽和圆孔,连接杆9同时穿过圆槽和圆孔的内部。

[0025] 请参阅图1,固定板15上开设有竖槽,连接块12穿过竖槽的内部。

[0026] 本实用新型具体实施过程如下:当待风干产品位于壳体1内部的时候,启动伺服电机4,伺服电机4的输出端带动转动杆6转动,转动杆6上的主动锥齿轮7带动从动锥齿轮8转动,通过连接杆9带动升降螺杆10转动,滑动块11跟随升降螺杆10转动而上下移动,通过连接块12使安装块13上的出风管14上下移动,使风干更加均匀,风干效果更好。

[0027] 在壳体1上安装防尘门2,可以有效防止灰尘进入壳体1内部,防止因为待风干产品上的标签不够干燥,有灰尘进入的话会粘附在标签上,风干后灰尘就无法去除,影响产品美观,影响产品销售。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

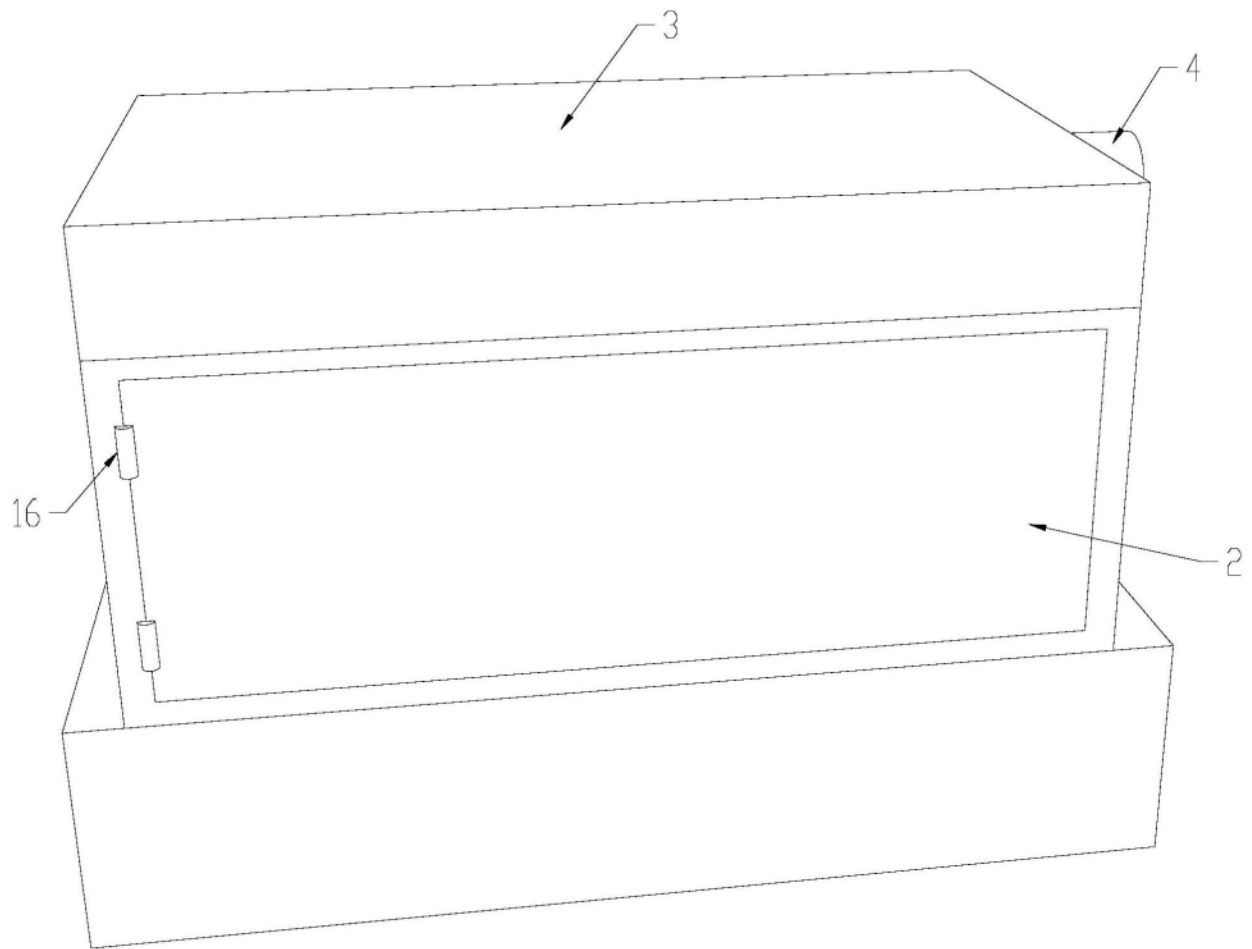


图3