



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 115415864 B

(45) 授权公告日 2024. 06. 04

(21) 申请号 202210814029.8

B24B 55/03 (2006.01)

(22) 申请日 2022.07.12

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 115415864 A

(56) 对比文件

(43) 申请公布日 2022.12.02

CN 107584057 A, 2018.01.16

CN 108789087 A, 2018.11.13

(73) 专利权人 常山正丽机电有限公司

CN 111055173 A, 2020.04.24

CN 112454124 A, 2021.03.09

地址 324200 浙江省衢州市常山县工业园区

CN 114274003 A, 2022.04.05

CN 204235307 U, 2015.04.01

(72) 发明人 罗久训 姜丰俊

CN 210360606 U, 2020.04.21

CN 210413885 U, 2020.04.28

(74) 专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

CN 210997877 U, 2020.07.14

CN 212824571 U, 2021.03.30

专利代理师 祝跃飞

CN 214869211 U, 2021.11.26

CN 214869330 U, 2021.11.26

(51) Int. Cl.

CN 216542382 U, 2022.05.17

CN 216883189 U, 2022.07.05

EP 1050369 A2, 2000.11.08

B24B 5/12 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/00 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 47/16 (2006.01)

审查员 赵宏图

权利要求书2页 说明书7页 附图11页

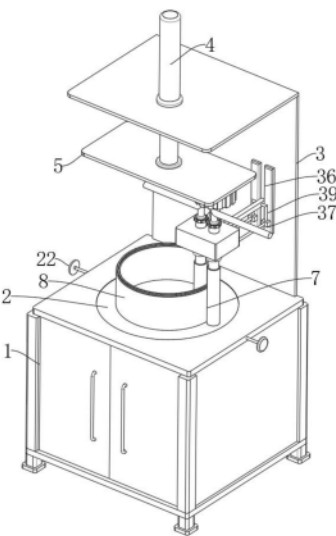
(54) 发明名称

一种电机泵壳体表面打磨装置及其操作方法

辊进行冷却,同时也能够使废屑被吸入到外界,进一步的提高了装置的实用性。

(57) 摘要

本发明公开了一种电机泵壳体表面打磨装置,包括框架,所述框架上设有可以转动的放置板,所述框架上设有用于限位放置板的限位组件,所述放置板的上方放置有打磨件,所述打磨件上设有放置有与放置板磁性连接的磁环。本发明工作人员可以根据实际情况,从而调节放置板的位置,这样就可以使打磨件处于两根打磨辊之间,同时工作人员启动电动伸缩杆,这样就可以使打磨辊与打磨件相接触,然后工作人员通过控制器启动第一电机和第二电机,进一步的就可以使打磨件随之得到打磨,之后工作人员通过控制器启动外部的水泵和除尘器,从而就可以对打磨



1. 一种电机泵壳体表面打磨装置,包括框架(1),其特征在于;所述框架(1)上设有可以转动的放置板(2),所述框架(1)上设有用于限位放置板(2)的限位组件,所述放置板(2)的上方放置有打磨件(8),所述打磨件(8)上放置有与放置板(2)磁性连接的磁环(9),所述磁环(9)的下端固定连接防护环(23);

所述框架(1)的上端固定连接支撑板(3),所述支撑板(3)上固定连接电动伸缩杆(4),所述电动伸缩杆(4)的输出端固定连接安装板(5);

所述安装板(5)的下方设有两根可以转动的第一连接杆(6),两根所述第一连接杆(6)的下端均固定连接打磨辊(7),且两根打磨辊(7)分别与打磨件(8)的内外侧壁相接触;

两根所述第一连接杆(6)上均设有连接组件,且连接组件与外部的气源相连接,两根所述第一连接杆(6)上均连接输送组件,且输送组件与外部的水源相连接;

两根所述第一连接杆(6)上均设有支撑组件,且支撑组件分别与支撑板(3)滑动连接,所述输送组件的一端与支撑组件相连接;

两根所述第一连接杆(6)分别与两根打磨辊(7)相连通设置;

所述框架(1)的侧壁上固定连接连接板(10),所述连接板(10)上固定连接第一电机(11),所述第一电机(11)的驱动轴上固定连接转筒(12),所述转筒(12)中设有可以升降的转杆(13),所述转杆(13)上端固定连接第一斜齿轮(14),所述放置板(2)的下端固定连接与第一斜齿轮(14)相啮合的斜齿环(15);

所述转筒(12)的内底部上固定连接第一电磁铁(16),所述转杆(13)的下端固定连接与第一电磁铁(16)相匹配的磁铁(17),所述转筒(12)的侧壁上设有两个相对称的滑槽(18),两个所述滑槽(18)内均滑动连接有与磁铁(17)固定连接的滑块(19);

所述限位组件包括设置于框架(1)内的第一环形滑槽(20),所述放置板(2)上设有第二环形滑槽(21),所述第一环形滑槽(20)处于第二环形滑槽(21)的一侧,所述放置板(2)的侧壁上螺纹连接一端延伸至第二环形滑槽(21)内的限位杆(22),且限位杆(22)上设有刻度尺寸;

所述安装板(5)的下端固定连接第二电机(24),所述第二电机(24)的驱动轴上固定连接第一齿轮(25),所述第一连接杆(6)的侧壁上同轴固定连接与第一齿轮(25)相啮合的第二齿轮(26);

所述连接组件包括连接于第一连接杆(6)的输入端的气管(27),所述第一连接杆(6)内设有输入气道(28),所述第一连接杆(6)的侧壁上固定连接环形滑块(29),所述打磨辊(7)上设有吸气孔,且打磨辊(7)中设有与输入气道(28)相连接的吸气通道(40);

所述输送组件包括设置于第一连接杆(6)上的水箱(30),所述第一连接杆(6)上的侧壁上设有多个进水孔(31),所述第一连接杆(6)上设有与进水孔(31)相连通的进水通道(32),所述打磨辊(7)中设有与进水通道(32)相连通的存储腔(41);

所述支撑组件包括套接于第一连接杆(6)上的限位环(33),所述限位环(33)上设有与环形滑块(29)相匹配的第三环形滑槽(34),所述限位环(33)的侧壁上固定连接第二连接杆(35);

所述支撑板(3)的侧壁上固定连接电动滑轨(36),所述电动滑轨(36)上设有与第二连接杆(35)固定连接的电动滑块(37),所述水箱(30)的侧壁上固定连接横杆(38),所述横杆(38)的一端固定连接一根与电动滑块(37)相连接的折弯杆(39)。

2. 根据权利要求1所述的一种电机泵壳体表面打磨装置的操作方法,包括以下步骤:

S1: 首先,工作人员把打磨件(8)放置到放置板(2)上,然后根据实际情况旋转限位杆(22),从而能够使打磨件(8)处于两根打磨辊(7)之间;

S2: 之后,工作人员可以通过控制器启动第一电磁铁(16),这样就可以使第一斜齿轮(14)与斜齿环(15)相啮合;

S3: 再则,工作人员可以通过控制器启动电动伸缩杆(4),进一步的能够使打磨辊(7)与打磨件(8)的侧壁相接触;

S4: 之后,工作人员可以通过控制器启动外部的水泵和除尘器,从而能够使打磨辊(7)产生吸力,同时也能够使冷却水源充满打磨辊(7);

S5: 最后,工作人员可以通过控制器启动第一电机(11)、第二电机(24)和放置板(2)中的电磁铁,这样就可以使放置板(2)随之转动,同时打磨辊(7)也随之转动,进一步的能够使打磨件(8)侧壁随之得到打磨。

一种电机泵壳体表面打磨装置及其操作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及打磨装置技术领域,更具体地说,本发明涉及一种电机泵壳体表面打磨装置。

背景技术

[0002] 电机的主要作用是产生驱动转矩,作为用电器或各种机械的动力源,发电机的主要作用是利用机械能转化为电能,而泵是输送流体或使流体增压的机械,它将原动机的机械能或其他外部能量传送给液体,使液体能量增加,泵主要用来输送水、油、酸碱液、乳化液、悬乳液和液态金属等液体,也可输送液、气混合物及含悬浮固体物的液体,其中电机泵壳体就是电机或者是泵的外壳壳体。

[0003] 而泵的外壳加工打磨是泵回收使用的一项重要操作,实际情况中,泵是由多段壳体组合而成,泵的整体外壳是通过多段壳体用螺丝固定在一起,因此工作人员再对泵的外壳进行打磨处理的时候,需要把外壳分开拆卸出来,从而满足对泵外壳的加工,其中工作人员会采用手持打磨机的方式对泵外壳进行打磨,对于一些圆筒且外部没有异性的圆筒外壳无须工作人员手工打磨,如果采用手工打磨的方式,这样就会导致工作人员的工作量增加,且工作效率不高。

发明内容

[0004] 为了克服现有技术的上述缺陷,本发明的实施例提供一种电机泵壳体表面打磨装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种电机泵壳体表面打磨装置,包括框架,所述框架上设有可以转动的放置板,所述框架上设有用于限位放置板的限位组件,所述放置板的上方放置有打磨件,所述打磨件上放置有与放置板磁性连接的磁环,所述磁环的下端固定连接有防护环;

[0006] 所述框架的上端固定连接有支撑板,所述支撑板上固定连接有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的输出端固定连接有安装板;

[0007] 所述安装板的下方设有两根可以转动的第一连接杆,两根所述第一连接杆的下端均固定连接有打磨辊,且两根打磨辊分别与打磨件的内外侧壁相接触;

[0008] 两根所述第一连接杆上均设有连接组件,且连接组件与外部的气源相连接,两根所述第一连接杆上均连接有输送组件,且输送组件与外部的水源相连接;

[0009] 两根所述第一连接杆上均设有支撑组件,且支撑组件分别与支撑板滑动连接,所述输送组件的一端与支撑组件相连接;

[0010] 两根所述第一连接杆分别与两根打磨辊相连通设置。

[0011] 本装置中,工作人员可以根据实际情况,从而调节放置板的位置,这样就可以使打磨件处于两根打磨辊之间,同时工作人员启动电动伸缩杆,这样就可以使打磨辊与打磨件相接触,然后工作人员通过控制器启动第一电机和第二电机,从而就可以使放置板和打磨

辊随之转动,进一步的就可以使打磨件随之得到打磨,之后工作人员通过控制器启动外部的水泵和除尘器,从而就可以对打磨辊进行冷却,同时也能够使废屑被吸入到外界,进一步的提高了装置的实用性。

[0012] 在一个优选地实施方式中,所述框架的侧壁上固定连接连接有连接板,所述连接板上固定连接连接有第一电机,所述第一电机的驱动轴上固定连接连接有转筒,所述转筒中设有可以升降的转杆,所述转杆上端固定连接连接有第一斜齿轮,所述放置板的下端固定连接连接有与第一斜齿轮相啮合的斜齿环。

[0013] 所述转筒的内底部上固定连接连接有第一电磁铁,所述转杆的下端固定连接连接有与第一电磁铁相匹配的磁铁,所述转筒的侧壁上设有两个相对称的滑槽,两个所述滑槽内均滑动连接有与磁铁固定连接的滑块。

[0014] 所述限位组件包括设置于框架内的第一环形滑槽,所述放置板上设有第二环形滑槽,所述第一环形滑槽处于第二环形滑槽的一侧,所述放置板的侧壁上螺纹连接有一端延伸至第二环形滑槽内的限位杆,且限位杆上设有刻度尺寸。

[0015] 其中,在实际操作的过程中,工作人员可以根据实际情况,从而转动限位杆,这样就可以使放置板的位置得到调节,然后工作人员可以通过控制器启动第一电磁铁,从而就可以使磁铁的位置得到改变,进一步的就可以使第一斜齿轮与斜齿环相接触,然后工作人员再把打磨件和磁环放置到放置板,同时再启动放置板中的电磁铁,从而就可以使打磨件得到固定,进一步的能够方便工作人员调节打磨件的位置,间接的提高了装置的实用性。

[0016] 在一个优选地实施方式中,所述安装板的下端固定连接连接有第二电机,所述第二电机的驱动轴上固定连接连接有第一齿轮,所述第一连接杆的侧壁上同轴固定连接连接有与第一齿轮相啮合的第二齿轮。

[0017] 其中,当第二电机工作的时候,就可以使第一齿轮转动,进一步的就可以使第二齿轮随之转动,这样就可以使打磨辊随之转动,从而就可以使打磨件随之得到打磨。

[0018] 在一个优选地实施方式中,所述连接组件包括连接于连接杆的输入端的气管,所述第一连接杆内设有输入气道,所述连接杆的侧壁上固定连接连接有环形滑块,所述打磨辊上设有吸气孔,且打磨辊中设有与输入气道相连接的吸气通道。

[0019] 所述输送组件包括设置于第一连接杆上的水箱,所述连接杆上的侧壁上设有多个进水孔,所述连接杆上设有与进水孔相连通的进水通道,所述打磨辊中设有与进水通道相连通的存储腔。

[0020] 其中当外部的水泵和除尘器工作的时候,就可以使打磨辊产生吸力,进一步的能够使废屑得到处理,同时水源能够进入到存储腔中,这样就可以使打磨辊得到降温,从而延长了打磨辊的使用寿命。

[0021] 在一个优选地实施方式中,所述支撑组件包括套接于连接杆上的限位环,所述限位环上设有与环形滑块相匹配的第三环形滑槽,所述限位环的侧壁上固定连接连接有第二连接杆。

[0022] 所述支撑板的侧壁上固定连接连接有电动滑轨,所述电动滑轨上设有与第二连接杆固定连接的电动滑块,所述水箱的侧壁上固定连接连接有横杆,所述横杆的一端固定连接有一根与电动滑块相连接的折弯杆。

[0023] 其中电动滑轨和电动滑块的使用能够使水箱等零部件的稳定性更好,进一步的能

够使装置运行的更为稳定,从而保护了装置,间接的延长了装置的使用寿命。

[0024] 在一个优选地实施方式中,

[0025] S:首先,工作人员把打磨件放置到放置板上,然后根据实际情况旋转限位杆,从而能够使打磨件处于两根打磨辊之间。

[0026] S:之后,工作人员可以通过控制器启动第一电磁铁,这样就可以使第一斜齿轮与斜齿环相啮合。

[0027] S:再则,工作人员可以通过控制器启动电动伸缩杆,进一步的能够使打磨辊与打磨件的侧壁相接触。

[0028] S:之后,工作人员可以通过控制器启动外部的水泵和除尘器,从而能够使打磨辊产生吸力,同时也能够使冷却水源充满打磨辊。

[0029] S:最后,工作人员可以通过控制器启动第一电机、第二电机和放置板中的电磁铁,这样就可以使放置板随之转动,同时打磨辊也随之转动,进一步的能够使打磨件侧壁随之得到打磨。

[0030] 本发明的技术效果和优点:

[0031] 本装置中,工作人员可以根据实际情况旋转限位杆,这样就可以使放置板的位置稍微发生偏移,同时工作人员可以通过控制器启动第一电磁铁,进一步的就可以使斜齿环与第一斜齿轮相啮合,从而能够方便工作人员改变放置板的位置,从而能够使装置尺寸不同的打磨件,进一步的方便了工作人员的使用,间接的提高了装置的实用性。

[0032] 工作人员再把打磨件放置到放置板上,然后工作人员再把磁环放置到打磨件上,同时工作人员启动放置板中的电磁铁,这样就可以使打磨件得到固定,进一步的方便工作人员固定打磨件,不需要其他的夹具对打磨件进行限位,从而能够使装置对打磨件进行外壳的打磨,进一步的方便工作人员打磨工作,间接的提高了工作人员的工作效率。

[0033] 工作人员可以通过控制器启动电动伸缩杆和电动滑轨,这样就可以使打磨辊的高度得到调节,然后工作人员可以通过控制器启动第二电机和第一电机,从而就可以使打磨件随之旋转,同时可以使打磨辊随之转动,这样就可以使打磨件得到打磨,不需要工作人员手工打磨,间接的提高了工作人员的工作效率。

[0034] 工作人员可以通过控制器启动外部的除尘器和水泵,从而就可以使废屑进入到除尘器中,进一步的能够使打磨辊得到降温,从而能够使打磨辊的使用寿命延长,同时废屑能够得到一定的处理,进一步的减少了工作人员的清理工作,间接的提高了工作人员的工作效率。

附图说明

[0035] 图1为本发明的整体连接结构示意图。

[0036] 图2为本发明的仰视连接结构示意图。

[0037] 图3为本发明的侧视连接结构示意图。

[0038] 图4为本发明的局部剖视连接结构示意图。

[0039] 图5为图4的侧视连接结构示意图。

[0040] 图6为图5中A处局部放大连接结构示意图。

[0041] 图7为图5中B处局部放大连接结构示意图。

[0042] 图8为本发明局部仰视连接结构示意图。

[0043] 图9为本发明的局部连接结构示意图；

[0044] 图10为图9的仰视连接结构示意图；

[0045] 图11为本发明中水箱和打磨辊的局部连接结构示意图。

[0046] 附图标记为：1框架、2放置板、3支撑板、4电动伸缩杆、5安装板、6第一连接杆、7打磨辊、8打磨件、9磁环、10连接板、11第一电机、12转筒、13转杆、14第一斜齿轮、15斜齿环、16第一电磁铁、17磁铁、18滑槽、19滑块、20第一环形滑槽、21第二环形滑槽、22限位杆、23防护环、24第二电机、25第一齿轮、26第二齿轮、27气管、28输入气道、29环形滑块、30水箱、31进水孔、32进水通道、33限位环、34第三环形滑槽、35第二连接杆、36电动滑轨、37电动滑块、38横杆、39折弯杆、40吸气通道、41存储腔。

具体实施方式

[0047] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0048] 参照图1-11，一种电机泵壳体表面打磨装置，包括框架1，其中尤为注意的是，框架1为整体框架，并且框架1的侧壁上设有可以打开的检修门，进一步的方便工作人员检修第一电机11。

[0049] 框架1上设有可以转动的放置板2，框架1的侧壁上固定连接连接有连接板10，连接板10上固定连接连接有第一电机11，其中第一电机11为现有技术，并且工作人员可以通过控制器启动第一电机11，第一电机11的驱动轴上固定连接连接有转筒12。

[0050] 转筒12中设有可以升降的转杆13，转筒12的内底部上固定连接连接有第一电磁铁16，其中第一电磁铁16为现有技术，在此不过多陈述，并且工作人员可以通过控制器改变第一电磁铁16的电流，进一步的该笔那第一电磁铁16的磁性大小，从而能够使磁铁17的上升距离得到调节，进一步的能够带动转杆13随之移动，转杆13的下端固定连接连接有与第一电磁铁16相匹配的磁铁17，转筒12的侧壁上设有两个相对称的滑槽18，两个滑槽18内均滑动连接有与磁铁17固定连接的滑块19，并且在滑槽18和滑块19的辅助下，能使磁铁17移动的更为稳定，进一步的能够使转杆13随之向上移动

[0051] 转杆13上端固定连接连接有第一斜齿轮14，放置板2的下端固定连接连接有与第一斜齿轮14相啮合的斜齿环15，其中当第一电机11工作的时候，就可以使转筒12随之转动，进一步的就可以使转杆13随之转动，这样就可以使第一斜齿轮14随之转动，从而就可以使斜齿环15随之转动，进一步的能够使放置板2随之转动，同时由于第一斜齿轮14的高度可以调节，因此当第一斜齿轮14的高度变低的时候，第一斜齿轮14上的齿槽依旧会和斜齿环15相啮合，从而就可以使斜齿环15随之转动，进一步的能够使放置板2随之正常工作。

[0052] 框架1上设有用于限位放置板2的限位组件，限位组件包括设置于框架1内的第一环形滑槽20，其中尤为注意的是，第一环形槽20可以起到放置放置板2的目的，同时也能够使放置板2随之正常转动，放置板2上设有第二环形滑槽21，尤为注意的是，当第二环形槽21可以方便工作人员使用限位杆22对放置板2进行限位，第一环形滑槽20处于第二环形滑槽

21的一侧,放置板2的侧壁上螺纹连接有一端延伸至第二环形滑槽21内的限位杆22,且限位杆22上设有刻量尺寸,其中尤为注意的是,放置板2的侧壁上设有螺纹孔,并且限位杆22上设有螺纹孔,当限位杆22转动的时候,限位杆22就会按照螺纹孔的螺纹方向移动,进一步的就可以使限位杆22进入到第二环形滑槽21中,从而能够对放置板2进行限位,同时限位杆22并不会影响放置板2的正常转动,同时限位杆22上的刻量尺寸能够方便工作人员调节限位杆22的距离。

[0053] 放置板2的上方放置有打磨件8,打磨件8上设有放置有与放置板2磁性连接的磁环9,磁环9的下端固定连接防护环23,其中尤为注意的是,打磨件8为现有的零部件,此为现有技术,在此不过多陈述,并且放置板2中设相对应的电磁铁,当电磁铁工作的时候,就可以使磁环9得到吸附,进一步的就可以使打磨件8得到限位,从而就可以使打磨件8正常得到打磨。

[0054] 框架1的上端固定连接支撑板3,支撑板3上固定连接电动伸缩杆4,其中尤为注意的是,电动伸缩杆4为现有技术,在此不过多陈述,电动伸缩杆4的输出端固定连接安装板5。

[0055] 安装板5的下方设有两根可以转动的第一连接杆6,安装板5的下端固定连接第二电机24,其中第二电机24为现有技术,在此不过多陈述,第二电机24的驱动轴上固定连接第一齿轮25,第一连接杆6的侧壁上同轴固定连接与第一齿轮25相啮合的第二齿轮26,当第二电机24工作的时候,就可以使第一齿轮25随之转动,当第一齿轮25转动的时候,就可以使第二齿轮26随之转动,从而就可以使两根打磨辊7随之转动,当两根打磨辊7转动的时候,就可以使打磨件8得到打磨,两根第一连接杆6的下端均固定连接打磨辊7,且两根打磨辊7分别与打磨件8的内外侧壁相接触。

[0056] 两根第一连接杆6上均设有连接组件,且连接组件与外部的气源相连接,连接组件包括连接于第一连接杆6的输入端的气管27,其中尤为注意的是,外部设置的除尘器能够与气管27相连接,从而能够使气体从气管27中抽出,其中除尘器能够对废屑进行处理,从而避免了废屑的飞扬,第一连接杆6内设有输入气道28,其中尤为注意的是,气体被抽出到气管27的时候,就可以使气体被抽入到输入气道28中,进一步的就可以使气体进入到打磨辊7中,第一连接杆6的侧壁上固定连接环形滑块29,打磨辊7上设有吸气孔,且打磨辊7中设有与输入气道28相连接的吸气通道40,其中打磨辊7上的吸气孔能够使外部的废屑进入到输入气道28中,从而能使废屑进入到外部的除尘器中,进一步的能够实现打磨辊7处理废屑的功能。

[0057] 两根第一连接杆6上均连接有输送组件,且输送组件与外部的水源相连接,输送组件包括设置于第一连接杆6上的水箱30,其中尤为注意的是,水箱30上设有进水管和出水管,从而能够使水箱30形成一个水循环,进一步的能使打磨辊7形成一个循环,进一步的提高打磨辊7冷却效率,第一连接杆6上的侧壁上设有多个进水孔31,第一连接杆6上设有与进水孔31相连通的进水通道32,打磨辊7中设有与进水通道32相连通的存储腔41,其中外部的水源输送到进水通道32的时候,由于存储腔41与进水通道32相连通,从而能够使水源输送到存储腔41中,这样就可以使打磨辊7得到冷却,同时打磨辊7上的吸气孔并不影响存储腔41的正常使用,两根第一连接杆6分别与两根打磨辊7相连通设置。

[0058] 两根第一连接杆6上均设有支撑组件,且支撑组件分别与支撑板3滑动连接,支撑

组件包括套接于第一连接杆6上的限位环33,限位环33上设有与环形滑块29相匹配的第三环形滑槽34,其中环形滑块29能够在第三环形滑槽34中转动,从而能够使第一连接杆6正常使用。

[0059] 限位环33的侧壁上固定连接第二连接杆35,输送组件的一端与支撑组件相连接,支撑板3的侧壁上固定连接电动滑轨36,电动滑轨36上设有与第二连接杆35固定连接的电动滑块37,其中电动滑轨36和电动伸缩杆4同时工作,这样就可以使打磨辊7随之正常上下移动,同时当打磨辊7上下移动的时候,就可以使水箱30正常上下移动,水箱30的侧壁上固定连接横杆38,横杆38的一端固定连接有一根与电动滑块37相连接的折弯杆39。

[0060] S1:首先,工作人员把打磨件8放置到放置板2上,然后根据实际情况旋转限位杆22,从而能够使打磨件8处于两根打磨辊7之间。

[0061] S2:之后,工作人员可以通过控制器启动第一电磁铁16,这样就可以使第一斜齿轮14与斜齿环15相啮合。

[0062] S3:再则,工作人员可以通过控制器启动电动伸缩杆4,进一步的能够使打磨辊7与打磨件8的侧壁相接触。

[0063] S4:之后,工作人员可以通过控制器启动外部的水泵和除尘器,从而能够使打磨辊7产生吸力,同时也能够使冷却水源充满打磨辊7。

[0064] S5:最后,工作人员可以通过控制器启动第一电机11、第二电机24和放置板2中的电磁铁,这样就可以使放置板2随之转动,同时打磨辊7也随之转动,进一步的能够使打磨件8侧壁随之得到打磨。

[0065] 本发明中,当工作人员需要使用此装置的时候,首先工作人员可以根据实际情况旋转限位杆22,这样就可以使放置板2的位置稍微发生偏移,之后工作人员可以向后旋转一点限位杆22,这样就可以避免限位杆22对放置板2进行限位,同时工作人员可以通过控制器启动第一电磁铁16,这样就可以使磁铁17随之向向上移动,进一步的就可以使斜齿环15与第一斜齿轮14相啮合。

[0066] 然后工作人员再把打磨件8放置到放置板2上,同时尤为注意的是,放置板2上设有环形贴纸,从而能够方便工作人员放置打磨件8,然后工作人员再把磁环9放置到打磨件8上,同时工作人员启动放置板2中的电磁铁,进一步的就可以使放置板2中的电磁铁和磁环9磁性连接,这样就可以使打磨件8得到固定。

[0067] 之后工作人员可以通过控制器启动电动伸缩杆4和电动滑轨36,这样就可以使打磨辊7的高度得到调节,从而就可以使打磨辊7的侧壁与打磨件8的侧壁相接触,然后工作人员可以通过控制器启动第二电机24和第一电机11,当第一电机11工作的时候,就可以使第一斜齿轮14随之转动,进一步的就可以使斜齿环15随之转动,从而就可以使打磨件8随之旋转,当第二电机24工作的时候,就可以使第一齿轮25随之转动,这样就可以使第二齿轮26随之转动,从而就可以使打磨辊7随之转动。

[0068] 同时工作人员可以通过控制器启动外部的除尘器和水泵,当除尘器工作的时候,废屑就会从打磨辊7上的进气孔中进入,然后废屑随之进入到吸气通道40中,之后废屑进入到输入气道28中,从而就可以使废屑进入到除尘器中,当水泵工作的时候,就可以使水源进入到水箱30中,从而就可以使水源进入到进水通道32中,这样就可以使打磨辊7得到冷却,进一步的能够使打磨辊7得到降温,从而能够使打磨辊7的使用寿命延长。

[0069] 最后应说明的几点是:首先,在本申请的描述中,需要说明的是,除非另有规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,可以是机械连接或电连接,也可以是两个元件内部的连通,可以是直接相连,“上”、“下”、“左”、“右”等仅用于表示相对位置关系,当被描述对象的绝对位置改变,则相对位置关系可能发生改变;

[0070] 其次:本发明公开实施例附图中,只涉及到与本公开实施例涉及到的结构,其他结构可参考通常设计,在不冲突情况下,本发明同一实施例及不同实施例可以相互组合;

[0071] 最后:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

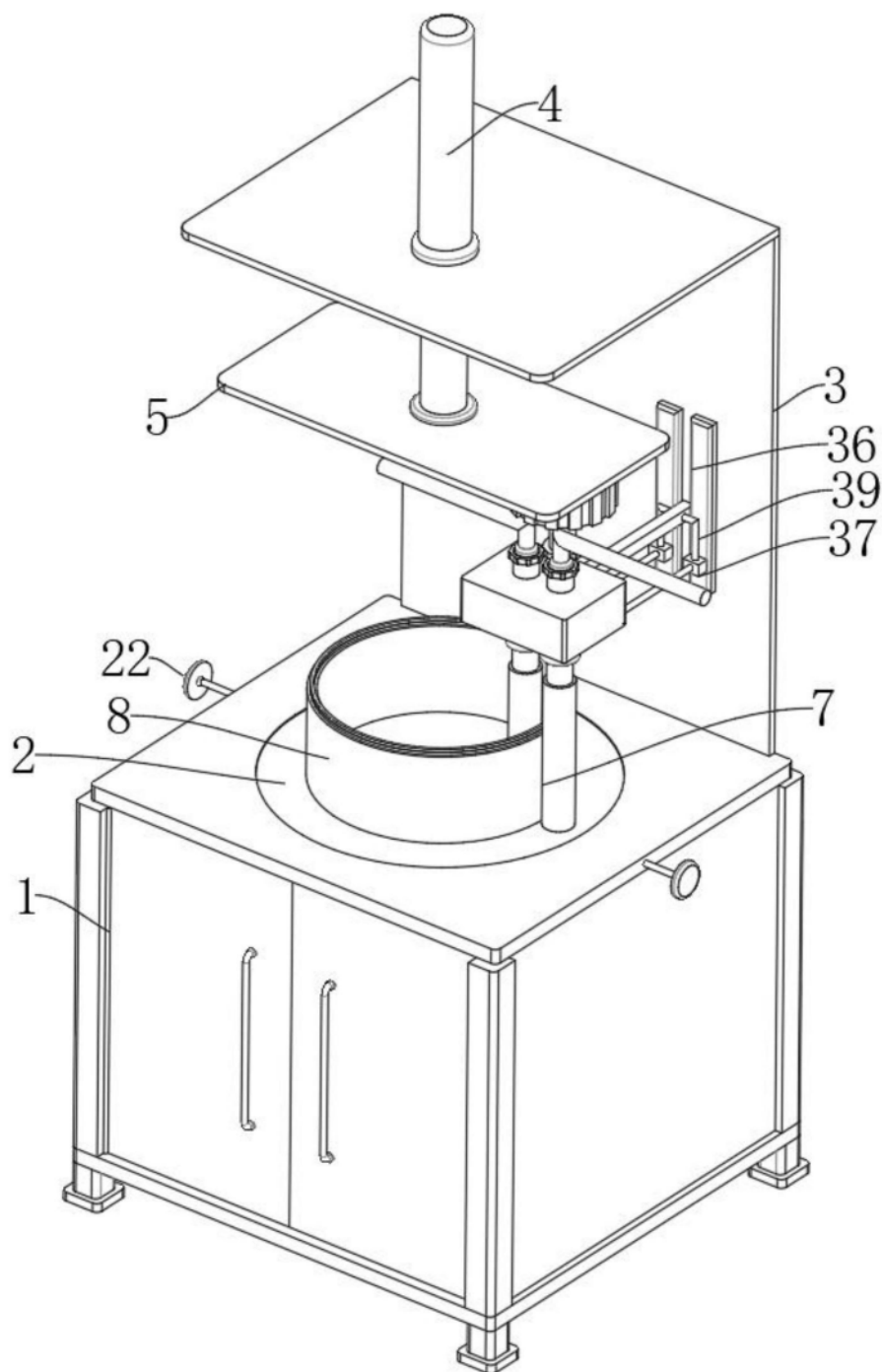


图1

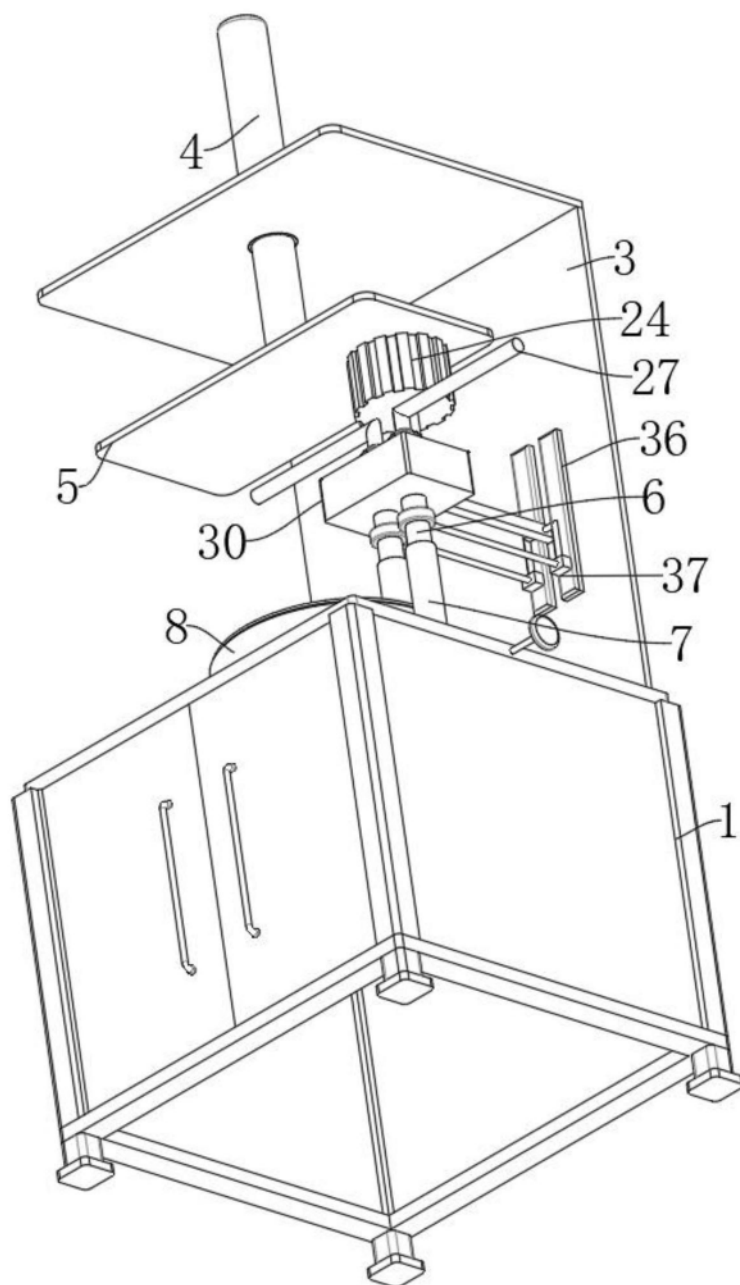


图2

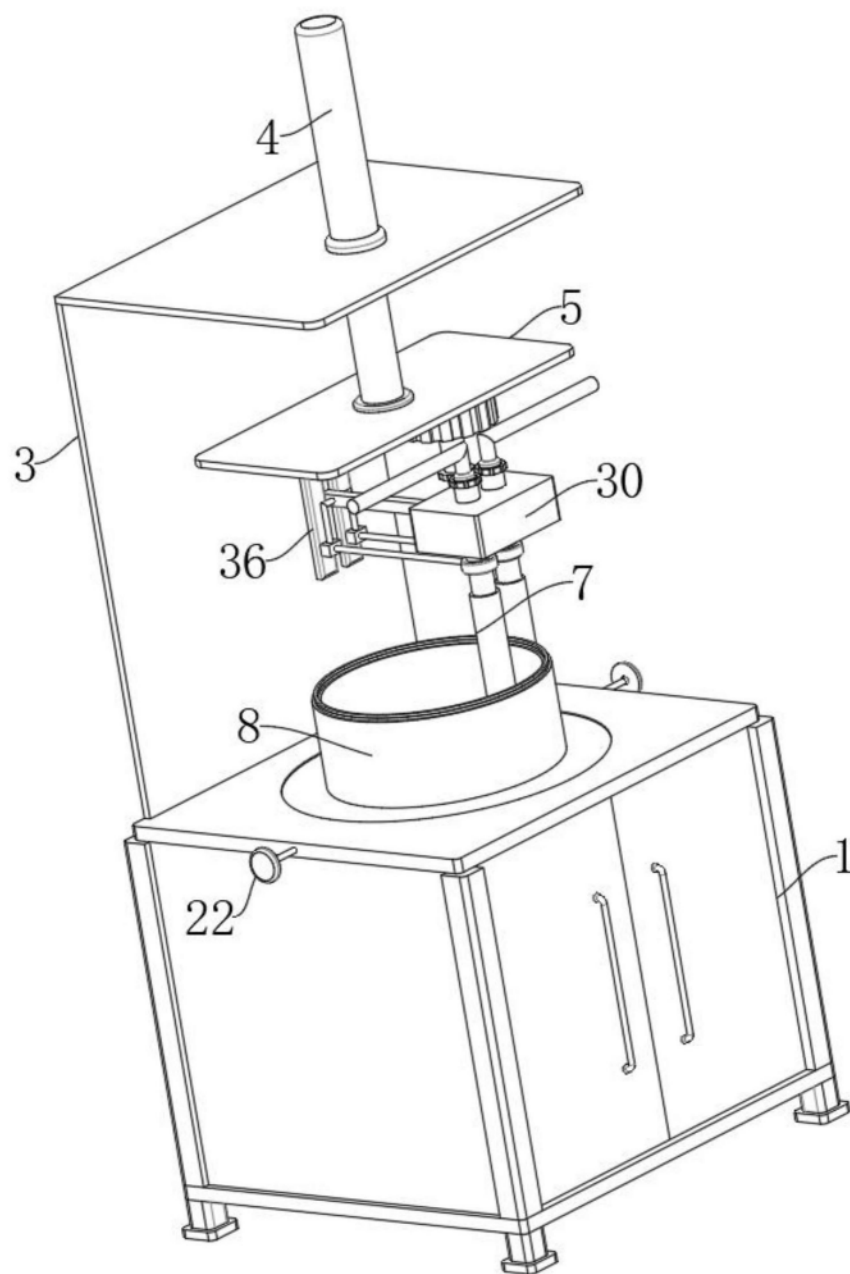


图3

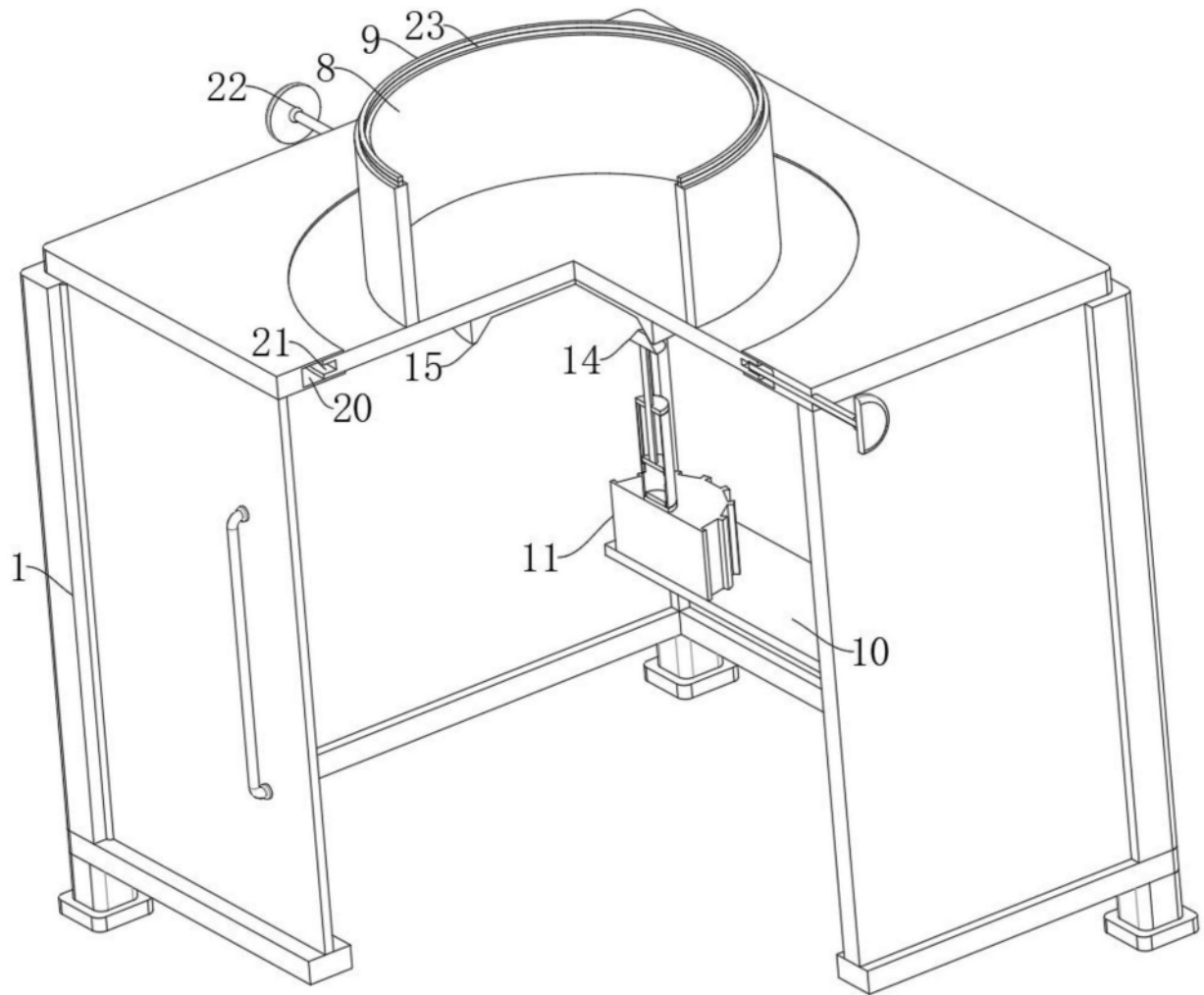


图4

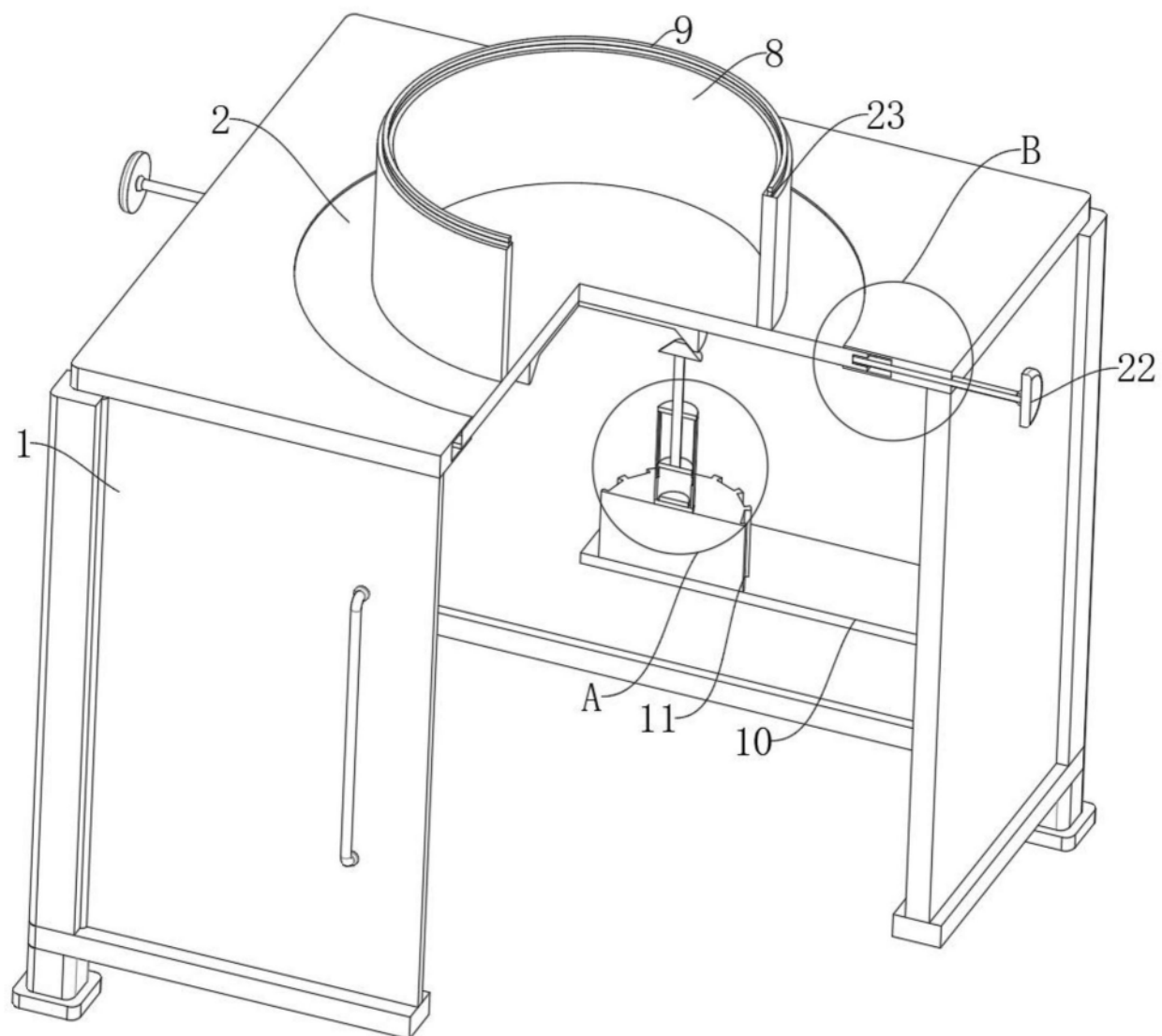


图5

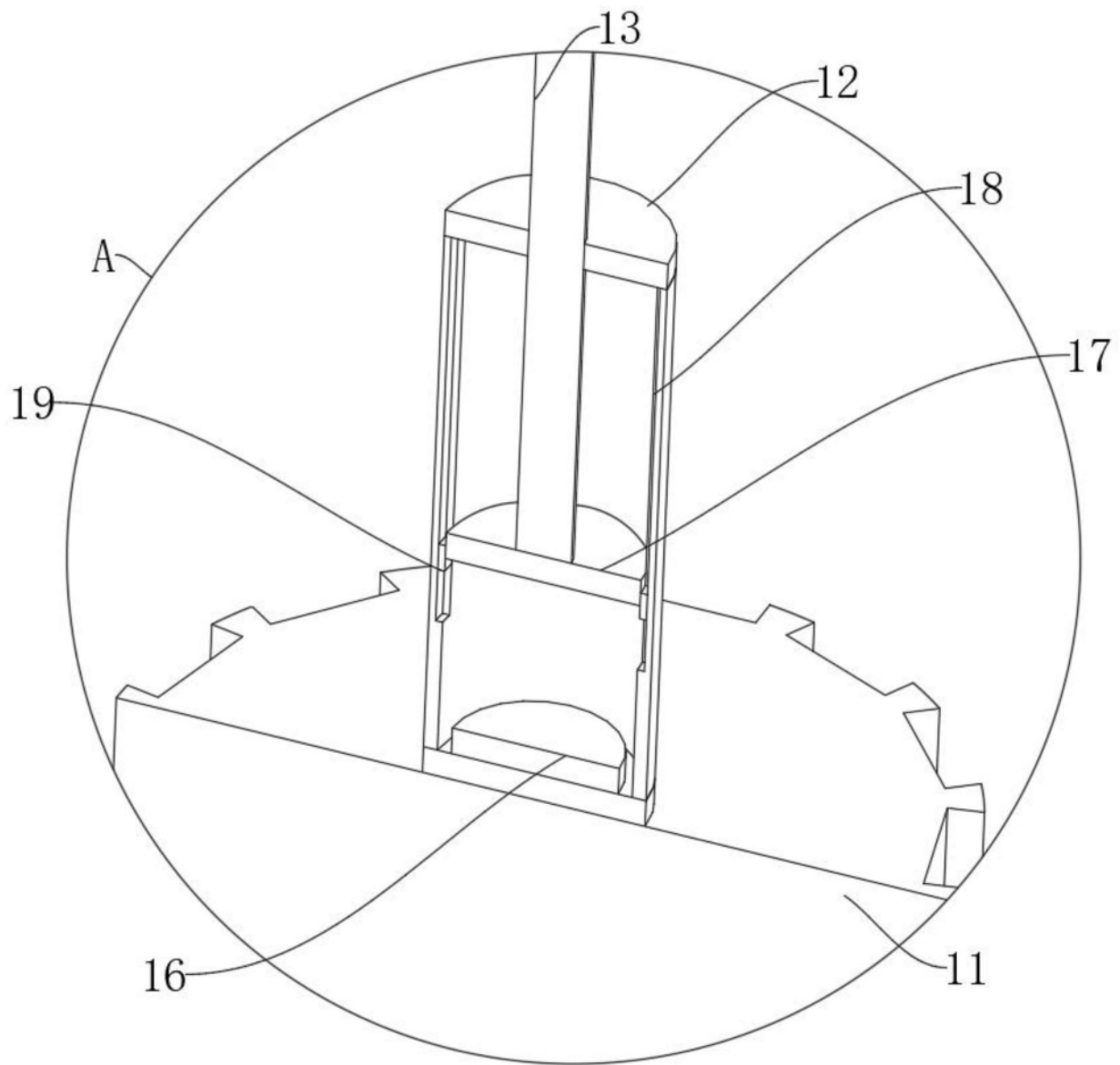


图6

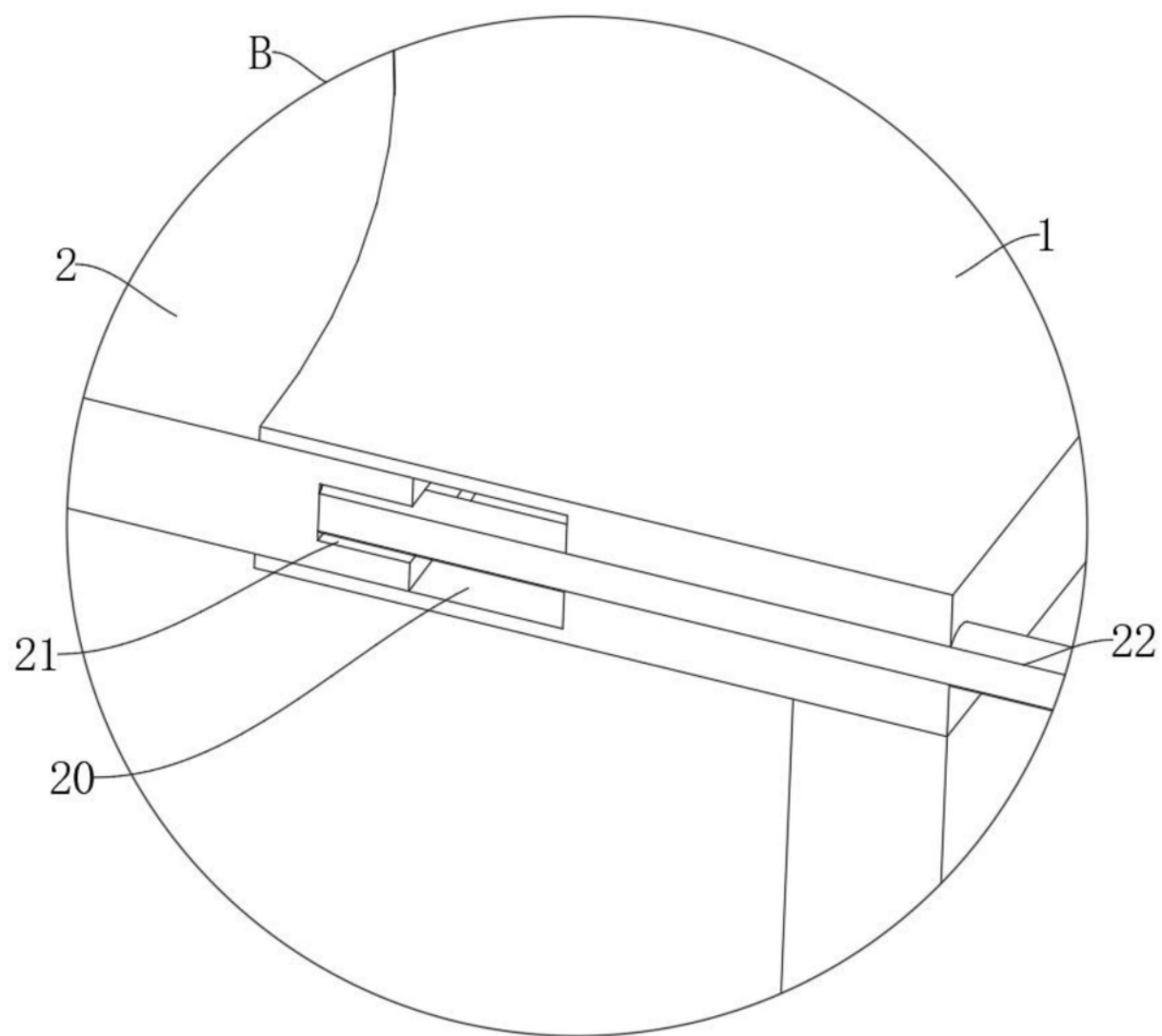


图7

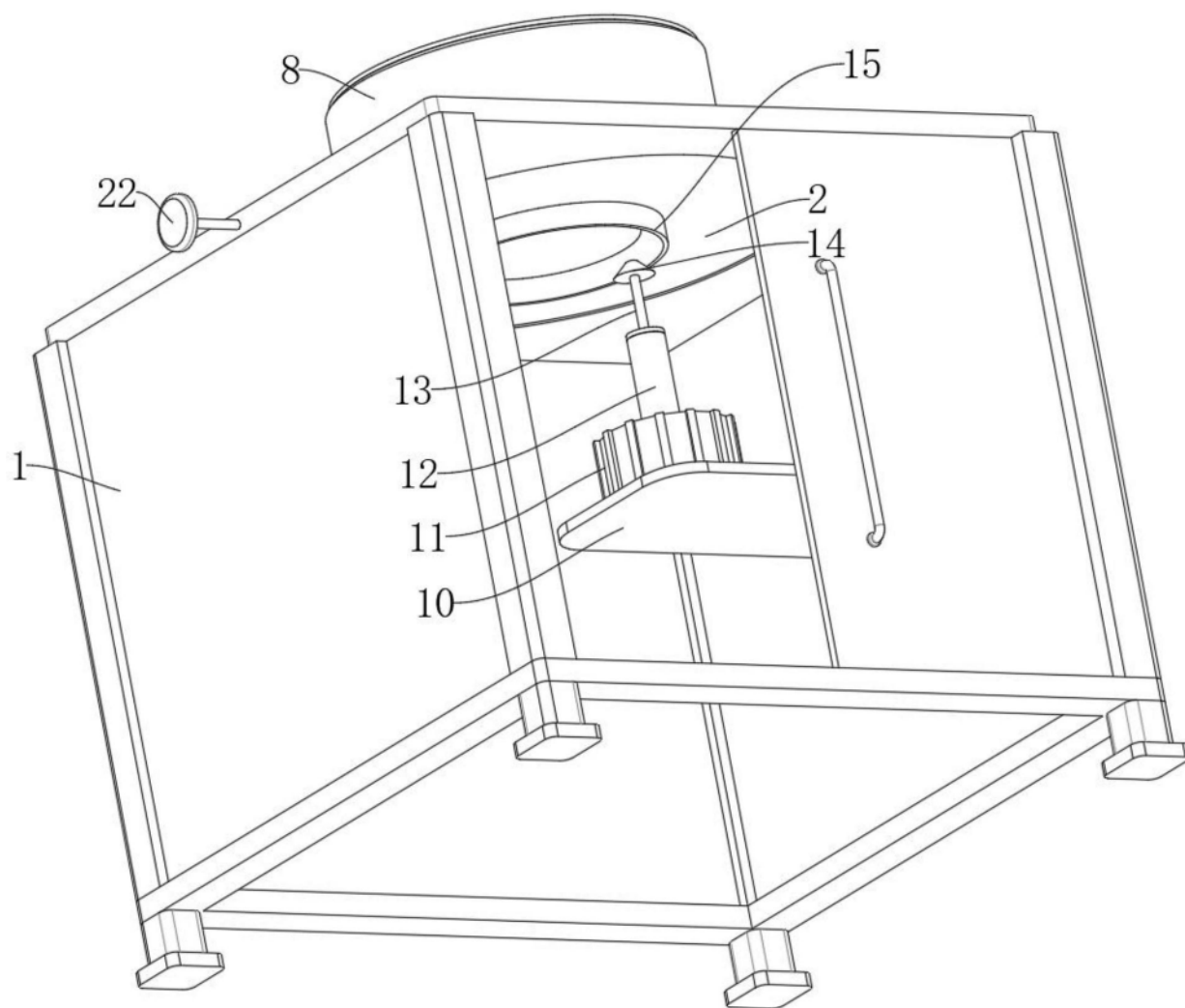


图8

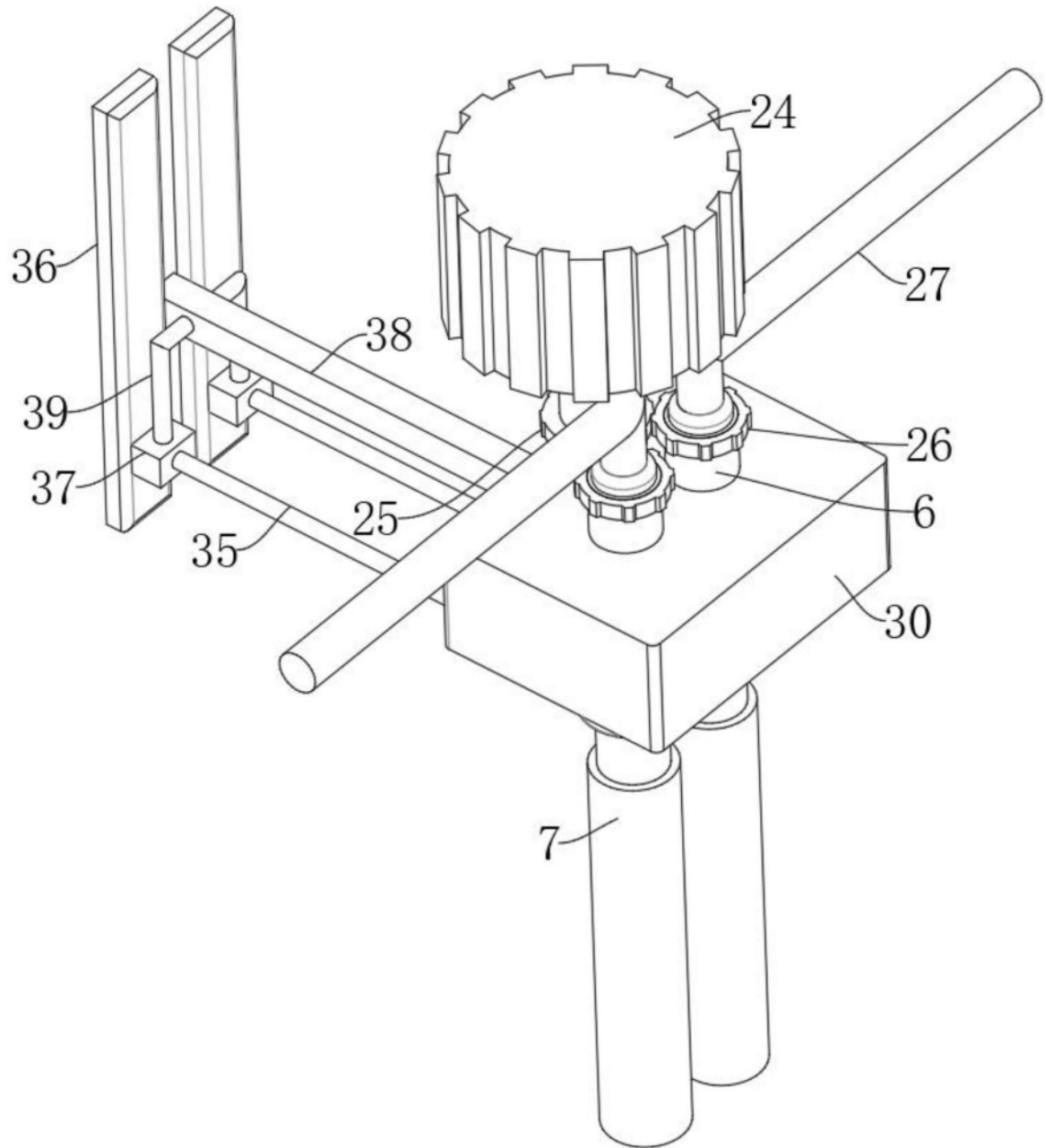


图9

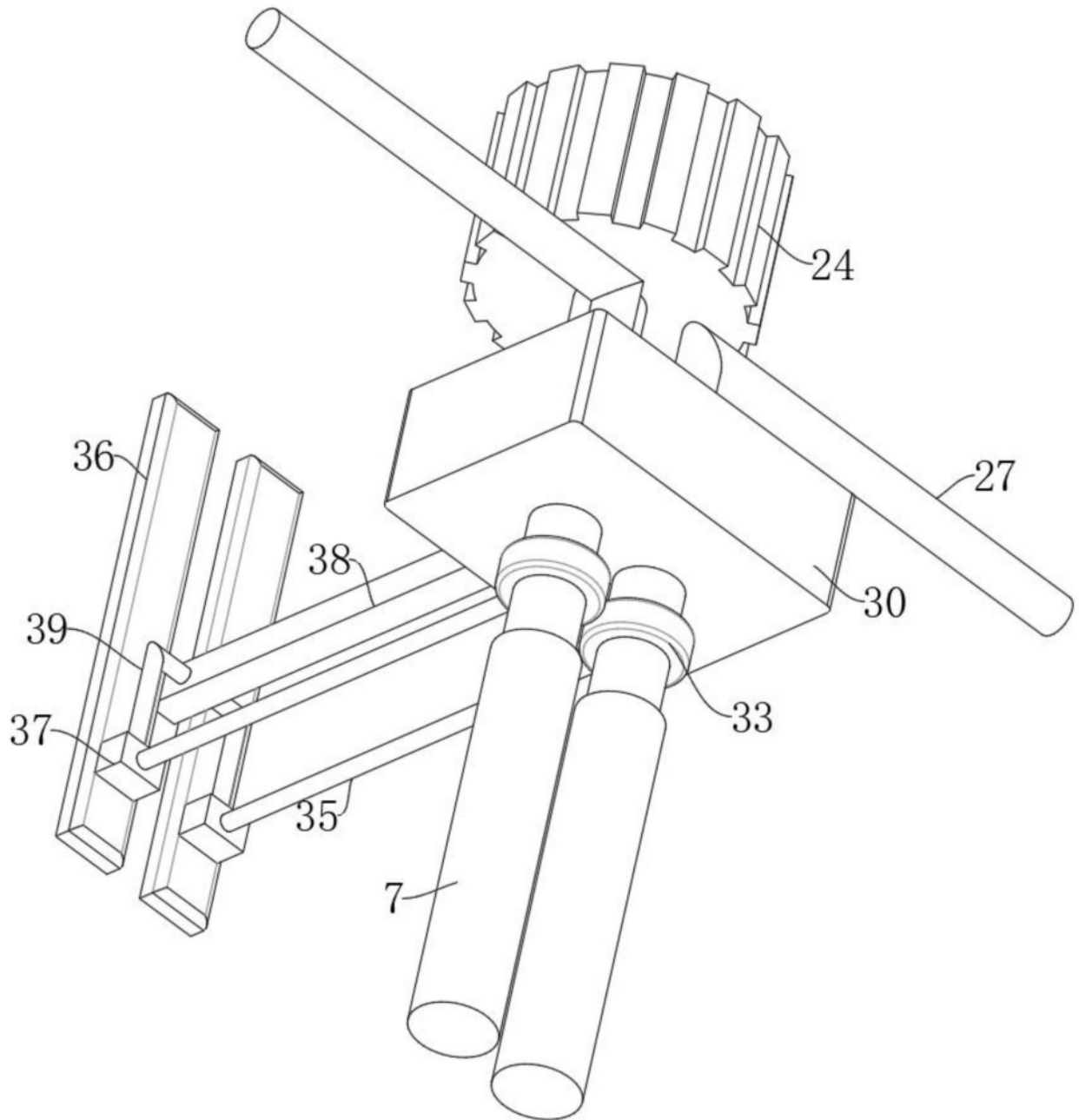


图10

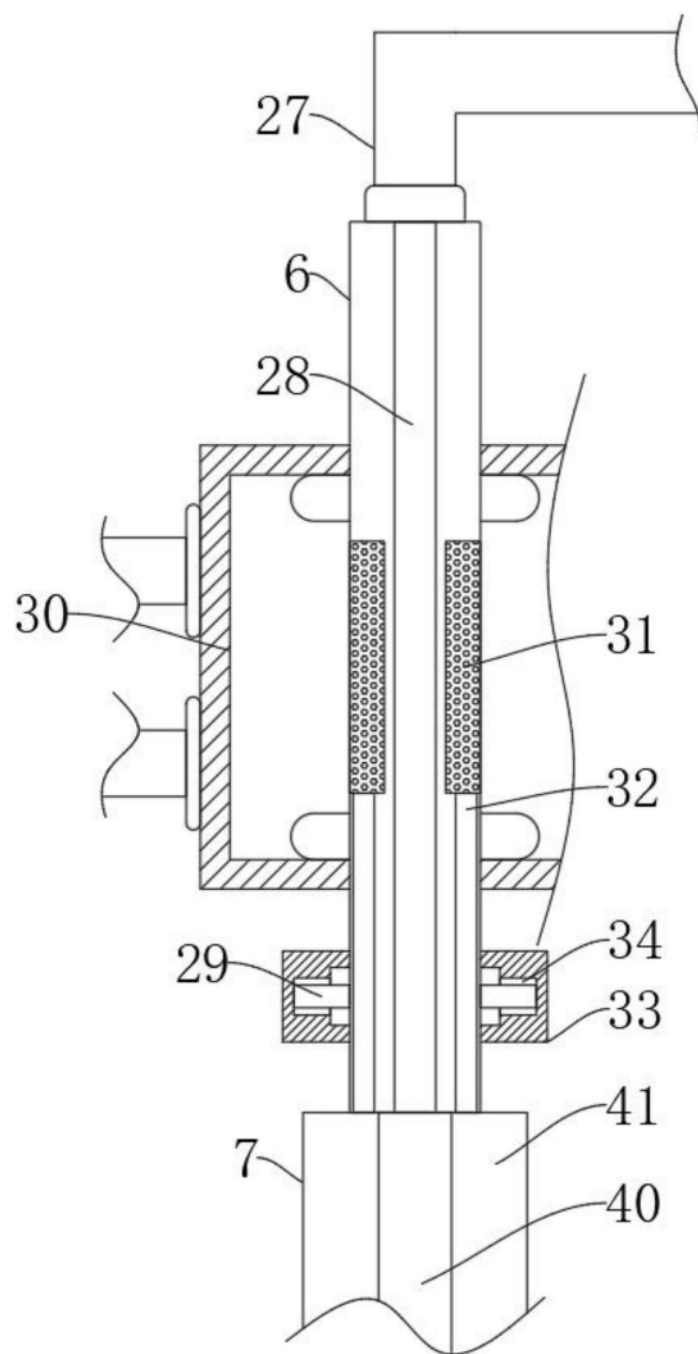


图11