



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204647456 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 16

(21) 申请号 201520263509. 5

(22) 申请日 2015. 04. 28

(73) 专利权人 东莞虎邦五金塑胶制品有限公司  
地址 523000 广东省东莞市长安镇厦岗工业  
管理区东莞虎邦五金塑胶制品有限公  
司

(72) 发明人 蔡俊宗

(74) 专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有  
限公司 35203

代理人 徐勋夫

(51) Int. Cl.

F16K 15/20(2006. 01)

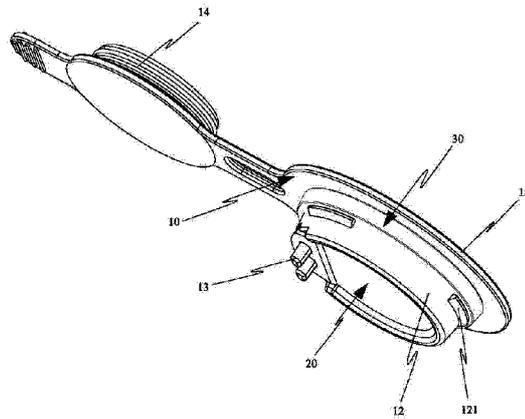
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

结构改良的风咀

(57) 摘要

本实用新型公开一种结构改良的风咀,包括有主体座,该主体座为软质材料,该主体座的内外端面贯穿形成有气道,针对该气道设置有用于封盖气道的单向阀片,该单向阀片可翻转开合地设置于主体座的内端面上,该主体座的外周侧面套设有一套环,该套环为硬质材料;藉此,通过在主体座的外周侧面套设有一套环,并配合该套环为硬质材质,以防止主体座被挤压变形,避免挤压主体座时主体座与单向阀片之间产生缝隙,如此,使得本实用新型的密封性能好,解决了传统风咀受力容易变形而造成漏气的问题,且结构简单,使用方便。



1. 一种结构改良的风咀,包括有主体座,该主体座为软质材料,该主体座的内外端面贯穿形成有气道,针对该气道设置有用封盖气道的单向阀片,该单向阀片可翻转开合地设置于主体座的内端面上,其特征在于:该主体座的外周侧面套设有一套环,该套环为硬质材料。

2. 根据权利要求 1 所述的结构改良的风咀,其特征在于:所述主体座包括有盖板部以及柱形部,柱形部与盖板部一体成型连接,柱形部的外周侧面凸设有至少一个限位凸部,该套环夹设于盖板部和限位凸部之间。

3. 根据权利要求 2 所述的结构改良的风咀,其特征在于:所述限位凸部为间隔设置的若干个。

4. 根据权利要求 1 所述的结构改良的风咀,其特征在于:所述主体座上一体成型连接有用于封堵气道的风咀盖,风咀盖与气道卡扣安装。

5. 根据权利要求 1 所述的结构改良的风咀,其特征在于:所述主体座的内端向内延伸出凸柱,该单向阀片上设置有固定孔,该凸柱插入固定孔中固定。

## 结构改良的风咀

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及风咀领域技术,尤其是指一种结构改良的风咀。

### 背景技术

[0002] 市场上常见的充气产品,如充气床、充气船、充气玩具等,广受消费者的喜爱,其重力轻、可折叠、便于携带、舒适性好,应用范围极为广泛,已逐渐成为人们居家、旅行的必备产品之一。充气产品均设置有风咀,以作为气体的进出口,使用者可利用打气工具来充入气体。

[0003] 现有技术中的风咀一般包括有主体座以及设置于主体座上的单向阀片,该主体座由软质材料制成,当风咀受力挤压时,容易变形,使得主体座与单向阀片之间形成有缝隙,从而导致漏气的情况发生,给用户造成极大的不便。

[0004] 因此,急需研究一种新的技术方案以解决上述问题。

### 实用新型内容

[0005] 有鉴于此,本实用新型针对现有技术存在之缺失,其主要目的是提供一种结构改良的风咀,其密封性能好,不易漏气,且结构简单,使用方便。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采用如下之技术方案:

[0007] 一种结构改良的风咀,包括有主体座,该主体座为软质材料,该主体座的内外端面贯穿形成有气道,针对该气道设置有用于封盖气道的单向阀片,该单向阀片可翻转开合地设置于主体座的内端面上,该主体座的外周侧面套设有一套环,该套环为硬质材料。

[0008] 作为一种优选方案,所述主体座包括有盖板部以及柱形部,柱形部与盖板部一体成型连接,柱形部的外周侧面凸设有至少一个限位凸部,该套环夹设于盖板部和限位凸部之间。

[0009] 作为一种优选方案,所述限位凸部为间隔设置的若干个。

[0010] 作为一种优选方案,所述主体座上一体成型连接有用于封堵气道的风咀盖,风咀盖与气道卡扣安装。

[0011] 作为一种优选方案,所述主体座的内端向内延伸出凸柱,该单向阀片上设置有固定孔,该凸柱插入固定孔中固定。

[0012] 本实用新型与现有技术相比具有明显的优点和有益效果,具体而言,由上述技术方案可知,

[0013] 通过在主体座的外周侧面套设有一套环,并配合该套环为硬质材质,以防止主体座被挤压变形,避免挤压主体座时主体座与单向阀片之间产生缝隙,如此,使得本实用新型的密封性能好,解决了传统风咀受力容易变形而造成漏气的问题,且结构简单,使用方便。

[0014] 为更清楚地阐述本实用新型的结构特征和功效,下面结合附图与具体实施例来对本实用新型进行详细说明。

## 附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型之较佳实施例的立体结构示意图；

[0016] 图 2 是图 1 另一角度的立体结构示意图；

[0017] 图 3 是本实用新型之较佳实施例的分解示意图；

[0018] 图 4 是本实用新型之较佳实施例的截面示意图。

[0019] 附图标识说明。

[0020]	10、主体座	101、气道
[0021]	11、盖板部	12、柱形部
[0022]	121、限位凸部	13、凸柱
[0023]	14、风咀盖	20、单向阀片
[0024]	201、固定孔	30、套环。

## 具体实施方式

[0025] 请参照图 1 至图 4 所示，其显示出了本实用新型之较佳实施例的具体结构，包括有主体座 10。

[0026] 其中，该主体座 10 为软质材料，该主体座 10 的内外端面贯穿形成有气道 101。具体而言，该主体座 10 包括有盖板部 11 以及柱形部 12，柱形部 12 与盖板部 11 一体成型连接，柱形部 12 的外周侧面凸设有至少一个限位凸部 121，在本实施例中，该限位凸部 121 为间隔设置的若干个。该主体座 10 的内端向内延伸出凸柱 13。该主体座 10 上一体成型连接有用于封堵气道 101 的风咀盖 14，风咀盖 14 与气道 101 卡扣安装。

[0027] 针对该气道 101 设置有用于封盖气道 101 的单向阀片 20，该单向阀片 20 可翻转开合地设置于主体座 10 的内端面上。具体而言，该单向阀片 20 上设置有固定孔 201，该凸柱 13 插入固定孔 201 中固定。该主体座 10 的外周侧面套设有一套环 30，该套环 30 为硬质材料。具体而言，该套环 30 夹设于盖板部 11 和限位凸部 121 之间。

[0028] 综上所述，本实用新型的设计重点在于，其通过在主体座的外周侧面套设有一套环，并配合该套环为硬质材质，以防止主体座被挤压变形，避免挤压主体座时主体座与单向阀片之间产生缝隙，如此，使得本实用新型的密封性能好，解决了传统风咀受力容易变形而造成漏气的问题，且结构简单，使用方便。

[0029] 以上所述，仅是本实用新型的较佳实施例而已，并非对本实用新型的技术范围作任何限制，故凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰，均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

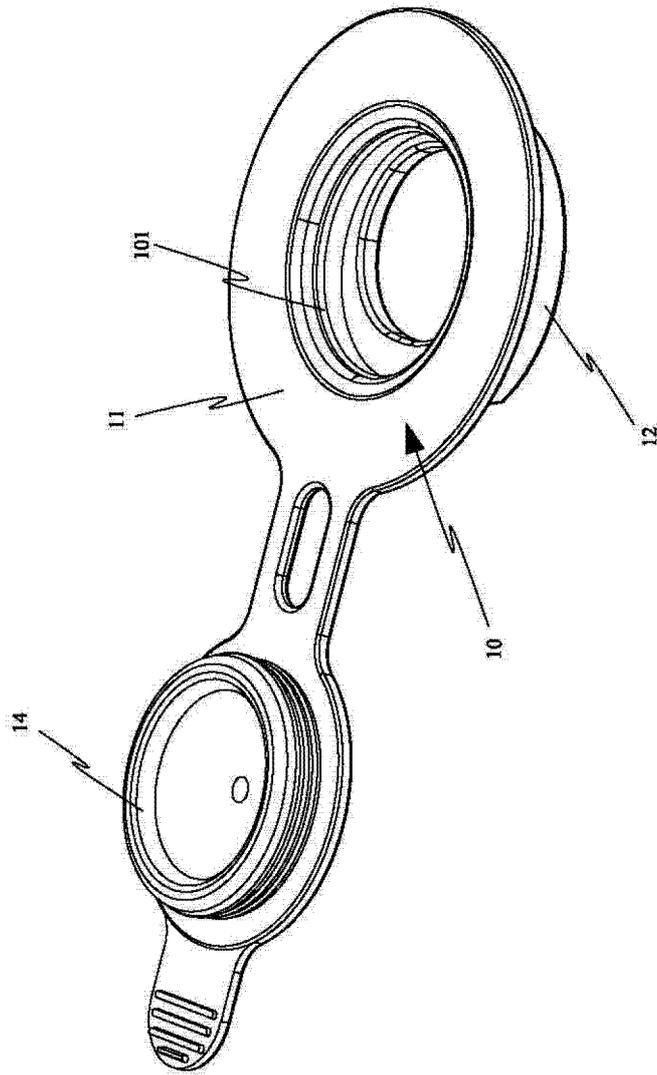


图 1

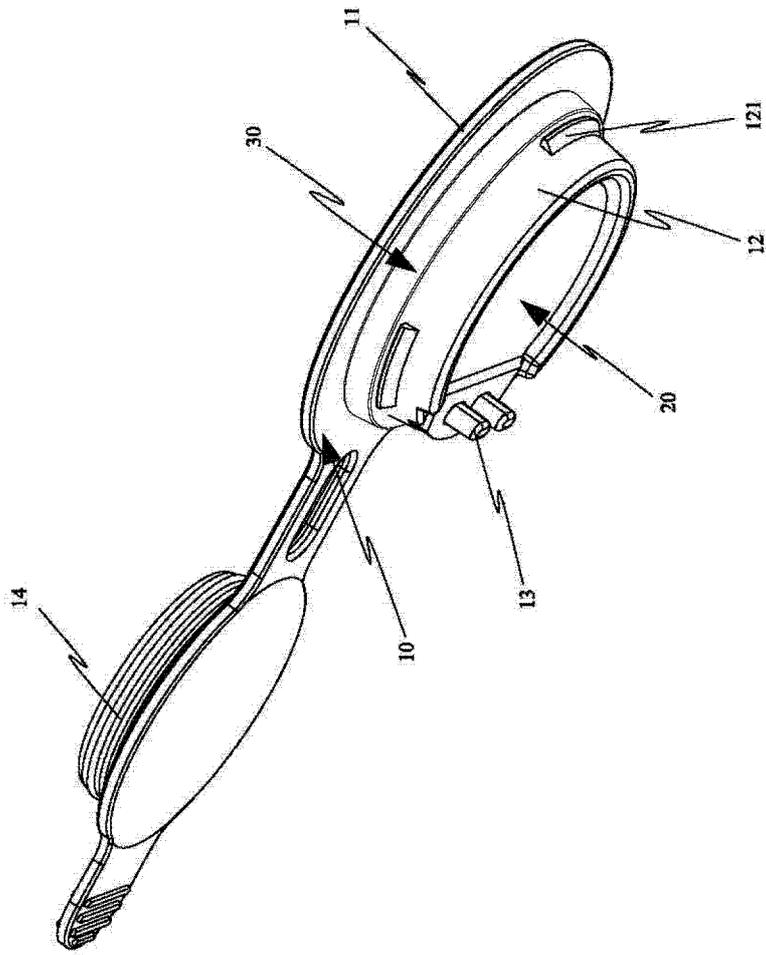


图 2

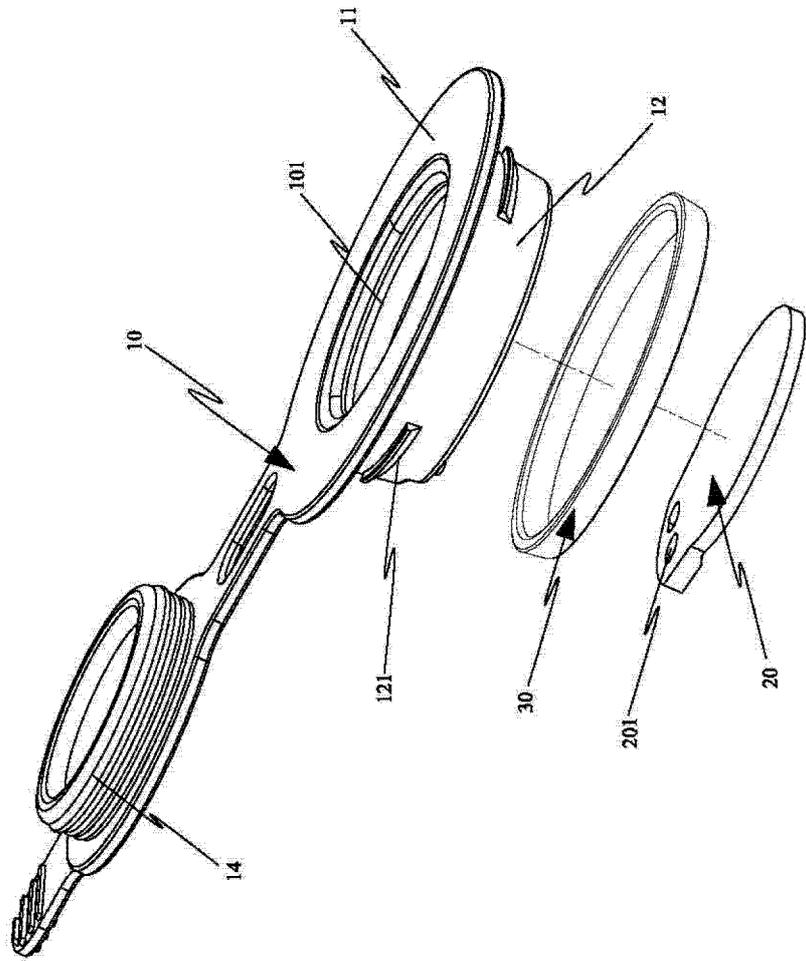


图 3

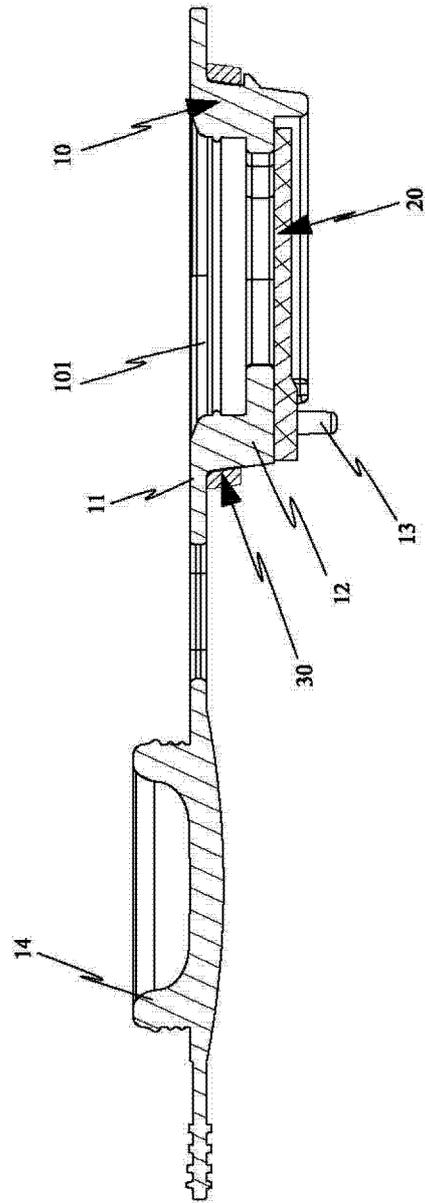


图 4