

Opublikowane dnia 20 września 1954 r.

B21h 9/02



## POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

# OPIS PATENTOWY

Nr 36099

Kl. 7

Czechowickie Zakłady Wytwórcze Sprzętu Instalacyjnego \*)

(Czechowice, Polska)

4f 3/02

### Urządzenie do wygniatań gwintów

Patent dodatkowy do patentu nr 35969

Udzielono patentu z mocą od dnia 9 września 1952 r.

Wynalazek dotyczy urządzenia do wygniatań gwintów, zwłaszcza podajnika tego urządzenia według patentu nr 35969.

Podajniki znanych podobnych urządzeń podawały gwintowane sworznie pojedynczo, w których nawalcowywanie gwintu odbywa się pojedynczo.

Podajnik według wynalazku umożliwia jednocześnie doprowadzanie większej liczby sworzni do szczeliny między walcem i szczękami w równych odstępach.

Podajnik jest przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny, a fig. 2 — jego widok z góry.

Podajnik ten składa się z kilku uzębionych tarcz *d*, służących do prowadzenia w równym

odstępie gwintowanych sworzni *c*. Pomiedzy tarczami *d* znajdują się tarcze dystansowe *n* o średnicy mniejszej niż tarcze *d* w celu umieszczenia pomiędzy tarczami *d* języczków *f* do kierowania sworzni *c* z podajnika do szczeliny, utworzonej pomiędzy walcem *a* i szczęką wklęsłą *b*. Języczki *f* są umieszczone względem walca gwintowego *a* tak, aby gwintowane sworznie *c* były przetaczane obracającym się walcem *a* do szczęk wklęsłych *b*. Tarcze *d* i *n* podajnika są umocowane na wałku *m*, napędzanym przekładnią zębatą *j*, *k* z głównego wału *i*. W kole zębatym *k* jest wbudowane sprzęgło cierne, regulowane za pomocą śrub *p*, dociskających go do tarczy *o* z pośrednictwem sprężynki *r*. W razie zacięcia się tarcz *d* podajnika, wskutek dostania się nieodpowiedniego sworznia *c* lub innego przedmiotu, sprzęgło ślizgając się zabezpiecza urządzenie przed uszkodzeniem. Przekładnia zębata *j*, *k*

\*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Erwin Florek, Edward Czyż i Gustaw Czaj.

jest dobrana tak, aby szybkość obwodowa gwintowanego walca *a* była większa niż szybkość obwodowa tarczy *d* podajnika, wskutek czego sworznie *c* są porywane walcem gwintowym *a* z przed zębów tarcz *d* podajnika. Segment *e* służy do prowadzenia gwintowanych sworzni.

#### Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie według patentu nr 35969 do wygniatania gwintów, znamienne tym, że jego po-

dajnik posiada sprzęgło cierne wbudowane w kole zębatym (*k*) przekładni zębatej (*j*, *l*) napędzanej z głównego wału (*i*).

Czechowickie Zakłady Wytwórcze  
Sprzętu Instalacyjnego

