



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K PATENTU

251059

(11) (B2)

(51) Int. Cl.⁴
A 43 D 44/00

(22) Přihlášeno 31 03 78

(21) [PV 2086-78]

(32) (31) (33) Právo přednosti od 01 04 77
(22031 A/77) Itálie

(40) Zveřejněno 18 09 86

(45) Vydáno 15 08 88

(72)

Autor vynálezu

BOCCA ALBERTO, PAGANI MARIO, VIGEVANO [Pavia] (Itálie)

(73)

Majitel patentu

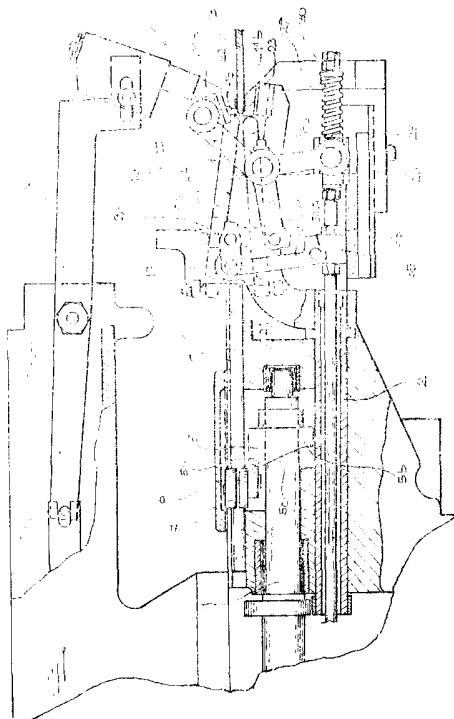
SAGITTA OFFICINA MECCANICA S.p.A., VIGEVANO [Pavia] (Itálie)

(54) Páskový lemovací stroj

1

2

Páskový lemovací stroj k nanášení pás-
ku (15) z ohebného materiálu na okraj plo-
chého lemovaného předmětu (13) má kleš-
tě (16) k přehýbání pásu okolo okraje le-
movaného předmětu, prostředky pro naná-
šení lepidla, přitlačné a posuvací ústrojí
(9) pro přerušované přitlačování pásu na
olemovaný předmět po provedeném pře-
hnutí kleštěmi (16) a pro krokový posun
olemovávaného předmětu. Hnací ústrojí
kleští (16) a přitlačného a posuvacího ú-
strojí (9) sestává z dutého hřídele (2),
vratně otáčivého, první tyče (3) pro ovlá-
dání sevření přitlačného a posuvacího ú-
strojí (9), která je axiálně vratně pohyblí-
vá a druhé tyče (4) pro ovládání kleští
(16), která je rovněž axiálně vratně pohyb-
livá. Tyče (3, 4) a dutý hřídel (2) jsou syn-
chronizovaně poháněny z hnacího hřídele
(1) tak, že pracovní záběry kleští (16) a
pritlačného a posuvacího ústrojí (9) na
sebe navazují.



PATENT

Vynález se týká páskového lemovacího stroje k nanášení pásku z ohebného materiálu na okraj plochého lemovaného předmětu, například části obuvi.

Zejména se týká lemovacího stroje s vodicím ústrojím lemovacího pásku, s kleštěmi k přehýbání pásku okolo okraje lemovaného předmětu zčásti na jeho horní plochu a zčásti na jeho dolní plochu, s prostředky pro nanášení lepidla mezi pásek a olemovávané plochy, a s přítlačným a posouvacím ústrojím pro přerušované přitlačování pásku na olemovávaný předmět po provedeném přehnutí kleštěmi a pro krokový posun olemovávaného předmětu od místa přehnutí pásku, opatřenými hnacím ústrojím.

Známé stroje tohoto druhu mají komplikovanou a nákladnou konstrukci, protože pro ovládání různých pracovních jednotek mají zvláštní pohonné prvky.

Uvedené nedostatky odstraňuje vynález, jehož podstatou je páskový lemovací stroj k nanášení pásku z ohebného materiálu na okraj plochého lemovaného předmětu, například části obuvi, s vodicím ústrojím lemovacího pásku, s kleštěmi k přehýbání pásku okolo okraje lemovaného předmětu zčásti na jeho horní plochu a zčásti na jeho dolní plochu, s prostředky pro nanášení lepidla mezi pásek a olemovávané plochy, a s přítlačným a posouvacím ústrojím pro přerušované přitlačování pásku na olemovávaný předmět po provedeném přehnutí kleštěmi a pro krokový posun olemovávaného předmětu od místa přehnutí pásku, opatřenými hnacím ústrojím, který se podle vynálezu vyznačuje tím, že sestává z dutého hřídele, vratně otáčivého mezi první krajní polohou a druhou krajní polohou pro krokový posun olemovávaného předmětu, první tyče pro ovládání sevření přítlačného a posouvacího ústrojí, souose uložené uvnitř dutého hřídele a axiálně vratně pohyblivé v tomto hřídeli mezi vysunutou polohou a zasunutou polohou, v níž je udržována vratnou pružinou, a druhé tyče pro ovládání kleští, rovnoběžné s dutým hřídelem a první tyčí a rovněž axiálně vratně pohyblivé mezi vysunutou polohou, v níž je přidržována alespoň jednou vratnou pružinou, a zasunutou polohou, přičemž dutý hřídel nese přidržovací rameno otáčivého čepu čelisti přítlačného a posouvacího ústrojí, z nichž první čelist je uložena na prvním pákovém rameni, připojeném na opačné straně od otáčivého čepu pomocí trojkloubové pákové soustavy k otáčivému čepu, upevněnému na přidržovacím rameni, a druhá čelist je uložena na druhém pákovém rameni, které je na opačné straně od otáčivého čepu kloubově připojeno k nosiči otáčivě uloženému okolo první tyče, a zajištěnému proti axiálnímu posunu ve směru zasouvání první tyče, přičemž dále druhá tyč nese úložný blok opatřený dvěma čelistmi kleští, orientovanými do místa přehýbání lemovacího pásku s roztečí jejich konců

nejméně tak velkou, jako je součet tloušťky olemovávaného předmětu, dvojnásobné tloušťky pásku a dvojnásobné tloušťky filmu lepidla, přičemž zasunutá poloha druhé tyče odpovídá poloze konců čelistí mimo dosah okraje olemovávaného předmětu a vysunutá poloha odpovídá poloze konců čelistí přes okraj olemovávaného předmětu, přičemž první krajní poloha otáčení dutého hřídele a první a druhou čelisti přítlačného a posouvacího ústrojí leží ve směru posunu olemovávaného předmětu za polohou druhé tyče, a druhá krajní poloha dutého hřídele leží dále ve směru posunu olemovávaného předmětu za polohou druhé tyče, přičemž vysunutá poloha první tyče odpovídá rozevřené poloze první a druhé čelisti přítlačného a posouvacího ústrojí a zasunutá poloha první tyče odpovídá sevření první a druhé čelisti, a přičemž dutý hřídel, první tyč a druhá tyč jsou spojeny pro společné ovládání s hnacím hřídelem, opatřeným prostředky pro synchronizaci jejich pohybů.

Podle výhodného provedení vynálezu jsou prostředky pro synchronizaci pohybů dutého hřídele, první tyče a druhé tyče tvořeny prvním výstředníkem, osazeným na hnacím hřídeli a spřaženým ojnici s prvním pákovou soustavou pro vratně otáčení dutého hřídele, druhým výstředníkem, osazeným na hnacím hřídeli a spřaženým ojnici s druhou pákovou soustavou pro vratný posun první tyče, a axiální vačkou osazenou rovněž na hnacím hřídeli a opatřenou dvěma rovinnými vrcholovými ploškami a dvěma šroubovými ploškami umístěnými mezi vrcholovými ploškami, přičemž jedna ze šroubových plošek je axiálně vzestupná a druhá axiálně sestupná ve směru otáčení hnacího hřídele, přičemž tato vačka je svými ploškami v axiálním záběru s kladkou, připojenou ke druhé tyči.

Nosič nesoucí druhé pákové rameno je s výhodou zajištěn proti axiálnímu posunu ve směru zasouvání první tyče maticí našroubovanou na vnějším závitu první tyče a svým axiálně protilehlým čelem je v dotyku s koncem vratné pružiny, navlečené na první tyči.

Toto řešení umožňuje vytvořit lemovací stroj, jehož základní konstrukce proti známým strojům je podstatně zjednodušena, a která také může být použita jako zahýbačka, to je jako stroj k zahýbání svrchové kůže, částí látky a podobně, takže je možné sjednocení výroby lemovacího a zahýbacího stroje, čímž výrobní náklady mohou být značně sníženy.

Vynálezem dosažené výhody spočívají tedy zejména v tom, že tato základní konstrukce, která má vratně pohyblivé tyče v osovém směru, z nichž jedna je zasazena koaxiálně do oscilujícího dutého hřídele, může být použita nejen pro realizování zdokonaleného lemovacího stroje s racionální koncentrací a vysokým výkonem, ale také

pro výrobu zahýbacího stroje obvyklého druhu, takže je možné stroje při výrobě tohoto druhu ekonomicky příznivě spojit.

Vynález je blíže vysvětlen v následujícím popise na příkladech provedení s odvoláním na připojené výkresy, ve kterých znázorňuje obr. 1 základní konstrukci páskového lemovacího stroje v nárysu a částečně v řezu, obr. 2 vodorovný řez rovinou II—II z obr. 1 ve zvětšeném měřítku, obr. 3 vodorovný řez rovinou III—III z obr. 1 ve stejném měřítku jako je obr. 2, obr. 4 pohled zpředu na nejdůležitější pracovní jednotky lemovacího stroje, obr. 5 a 6 pohled ze strany, částečně v řezu, na zahýbací stroj ve dvou pracovních postaveních, obr. 7 a 8 svislý řez přítlačným a posouvacím ústrojím, vždy v jednom pracovním postavení, obr. 9 a 10 perspektivní zobrazení přítlačného a posouvacího ústrojí v pohledu na dvě proti sobě ležící strany, obr. 11 příčný řez prvky převádějícími spojitý otáčivý pohyb hlavního hřídele do kmitavého pohybu dutého hřídele, obr. 12 příčný řez jako na obr. 11 v další fázi činnosti posouvacího ústrojí, obr. 13 boční pohled na prvky převádějící otáčivý pohyb hlavního hřídele na vratný pohyb první tyče, obr. 14 boční pohled jako na obr. 13 v další fázi činnosti posouvacího ústrojí a obr. 15 boční pohled, částečně v řezu, na celkovou sestavu lemovacího stroje podle vynálezu.

Na obr. 1 je znázorněna základní konstrukce stroje, která obsahuje v nehybném stojanu hnací hřídel 1, který je uložen vodorovně a pomocí odpovídajících o sobě známých převodových prvků pohání dutý hřídel 2 a první tyč 3 a druhou tyč 4, které vykonávají vratný pohyb v osovém směru. Tento dutý hřídel 2 je umístěn rovnoběžně s hnacím hřídelem 1 a má ve svém vnitřním prostoru první tyč 3, která je s ním uložena souose, jak ukazuje obr. 3.

Druhá tyč 4 je rovnoběžná s hnacím hřídelem 1, je umístěna nad ním a vykonává axiálně vratný pohyb, který je vyvozován axiální vačkou 5 nasazenou na hnacím hřídeli 1. Tato axiální vačka 5 je v záběru s kladkou 6, znázorněnou na obr. 2. Kladka 6 je umístěna na bloku 7, neseném druhou tyčí 4 a přiřazeném k pružinám 8, jejichž účelem je kladku 6 udržovat v záběru s axiální vačkou 5.

Jak ukazuje obr. 15, je axiální vačka opatřena dvěma rovnými vrcholovými ploškami 5a, 5b a dvěma šroubovými ploškami umístěnými mezi vrcholovými ploškami 5a, 5b. Jedna ze šroubových plošek 5c je axiálně vzestupná a druhá axiálně sestupná ve smyslu otáčení hnacího hřídele 1. Axiální vačka 5 je tak svými ploškami 5a, 5b, 5c v axiálním záběru s kladkou 6, připojenou ke druhé tyči 4, a přenáší na ni pohyb, který se z otáčivého mění na axiálně vratný pohyb.

Obr. 11 až 14 znázorňují prostředky pro synchronizaci pohybů dutého hřídele 2,

první tyče 3 a druhé tyče 4. Jsou tvořeny prvním výstředníkem 38, osazeným na hnacím hřídeli 1 a spráženým ojnici 39 s první pákovou soustavou 40 pro vratné otáčení dutého hřídele 2 a druhým výstředníkem 41, osazeným na hnacím hřídeli 1. Druhý výstředník 41, jak ukazují zejména obr. 13 a 14, je sprážen ojnici 42 s druhou pákovou soustavou 43 pro vratný posun první tyče 3.

Otáčením hnacího hřídele 1 dochází k otáčení prvního výstředníku 38 a druhého výstředníku 41. Výstředníky udělují pomoci pákových soustav 40, 43 dále vratné pohyby vyplývající z kmitání výstředníků na hřídeli 1. Do dutého hřídele 2 se přenáší nepatrný kmitavý otáčivý pohyb, jak je zřejmé z obr. 11 a 12. První tyč 3 je naproti tomu pákovou soustavou 43 udělován axiálně vratný pohyb podobně jako druhé tyči 4.

Na obr. 1, 2 a 3 znázorněná základní konstrukce umožňuje realizaci páskového lemovacího stroje podle vynálezu, může však též být použita ke konstrukci zahýbacího stroje obvyklého druhu, který slouží k zahýbání a slepování svrškové usně, látkového materiálu a podobně.

Při vycházejí z této základní konstrukce, se lemovací stroj podle vynálezu vytvoří připojením přítlačného a posouvacího ústrojí 9, přehýbacího ústrojí 10 pásky, ústrojí 11 pro nanášení lepidla, neznázorněného ústrojí pro posuv pásky, a odstřihovacího ústrojí 12 na přední straně základního stojanu.

O sobě známé ústrojí 11 pro nanášení lepidla se skládá ze dvou proti sobě ležících trysek 11a, 11b, které obstarávají rozdělování lepidla na spodní a horní straně opracovávané podrážky 13. Ústrojí 11 je patrné z obr. 5. Trysky 11a, 11b mimo to slouží k pevnému držení podrážky 13, když tato není pevně držena přítlačným a posouvacím ústrojím 9. Spodní tryska 11b je na stojanu stroje připevněna nastavitelně, zatímco horní tryska 11a je umístěna na páce 14, která umožňuje trysce pohyb naboru pro zasunutí podrážky 13 mezi tryšky nebo pro její vyjmutí. Horní tryska 11a může zajišťovat odpovídající pružící změnu uložení.

K přehýbání pásky 15 z chebného materiálu na spodní i vrchní plochu kolem hrany podrážky 13 slouží přehýbací ústrojí 10 pásky, které se skládá z kleští 16, jejichž čelisti 16a navzájem k sobě jsou pružně přítlačovány. Čelisti kleští 16 jsou kmitavě umístěny na úložném bloku 17, který je upevněn na vnějším konci druhé tyče 4. Pružné tlakové působení na čelisti kleští 16 je prováděno dvěma kolíky 18, které jsou umístěny v odpovídajících vybráních na úložném bloku 17 a pomocí pružin 19 jsou přítlačovány k čelistem kleští 16. Větší nebo menší přistavení čelistí kleští 16 může být nastaveno pomocí dvou závitových ko-

líků **20** na úložném bloku **17**. Jak je patrné z obr. 5 a 6, při axiálně vratném pohybu druhé tyče **4** dochází pomocí čelistí kleští **16** k přehýbání pásky **15** okolo podrážky **13**, přičemž čelisti kleští **16** z obou stran vykonávají na pásek **15** pružící tlak, a pásek se z polohy znázorněné na obr. 5 přivádí do polohy uvedené na obr. 6.

Při pohledu ve směru posuvu pásky, znázorněného šipkou **A** na obr. 4, je ihned za přehýbacím ústrojím **10** pásku umístěno přítlačné a posouvací ústrojí **9**. Přítlačné a posouvací ústrojí **9** v podstatě sestává z přídržovacího ramene **21** ve tvaru písmene **L**, které je připevněno na vnějším konci hřídele **2**. Přídržovací rameno **21** probíhá rovnoběžně s první tyčí **3** a slouží k upevnění první čelisti **23** a druhé čelisti **22** přítlačného a posouvacího ústrojí. Tyto čelisti jsou vůči sobě uspořádány na způsob kleští a jsou výkyvné kolem společného čepu **24**, který je připevněn na přídržovacím rameni **21**. Jak je patrné z obr. 7 a 10, je druhá čelist **22** přestavitelná a otečná okolo prvního pákového ramene **31**, aby bylo možno nastavit rovnoběžné postavení mezi oběma čelistmi **22, 23** na tloušťku podrážky **13**, a je upevněna na konci druhého pákového ramene **25**, které je středově napojeno na čepu **24** a druhým vidlicovým koncem připevněno kloubově k čepu **26** s objímkovitým nosičem **27**, pohyblivým na první tyči **3**.

Tento nosič **27** je v určitém postavení aretován na první tyči **3** a nabíhá na jedné straně na matici **28** připevněnou na závitovém úseku první tyče **3** a na druhé straně na vratnou pružinu **29**, jejíž vnější konec je nasunut na první tyč **3** a fixován dvěma maticemi **30**. První čelist **23** je připevněna na jeden konec prvního pákového ramene **31**, které je středově napojeno na čep **24** a jehož protilehlý konec **31a** je kloubově spojen s dolním koncem ojnice **32**. Horní konec této ojnice **32** je kloubově spojen s vidlicovým koncem zalomené páky **33**, která je u otáčivého čepu **34** napojena na spojku na přídržovacím rameni **21**. Ojnice **32** a navazující část zalomené páky **33** tvoří trojkloubovou pákovou soustavu **37**. Druhý konec zalomené páky **33** je rovněž upraven vidlicovitě a je kloubově spojen s blokem **35**, který je na první tyči **3** přestavitelně uložen.

Tento přestavitelný blok **35** je upraven objímkovitě a je nasunut na první tyč **3**, na níž je fixován dvěma maticemi **36**. Nastavení se provede tak, že první čelist **23** a druhá čelist **22** přítlačného a posouvacího ústrojí **9** při zcela zatažené první tyči **3** (obr. 7) se nastaví blízko k sobě a případně se uvedou do vzájemného dotyku. Při zasunutí předmětu, například podrážky **13** mezi čelisti **22, 23**, dostane první tyč **3** konečnou polohu, zatímco nosič **27** vykoná relativní pohyb vůči první tyči **3** a přitom stlačí vratnou pružinu **29**. Když se první tyč **3** posune dopředu, pak vykonají obě čelisti

22, 23 výkyvný pohyb kolem čepu **24** a vzdálí se od sebe tak daleko, až dosáhnou největšího otevření znázorněného na obr. 8. Jak vyplývá z obr. 7 a 8, mezi různými pákami vzniká určitá vůle, v důsledku čehož se první čelist **23** pohybuje směrem dolů, zatímco druhá čelist **22** vykonává pohyb nahoru.

Zatímco první tyč **3** vykonává axiální pohyb, dutý hřídel **2** vykonává s ním synchronizovaný kmitavý pohyb, a sice tak, že přítlačné posouvací ústrojí **9** vykonává krátký výkyvný pohyb mezi postaveními znázorněnými plnými čarami a čárkovanými čarami na obr. 4. Jak je opět patrné z obr. 4, probíhá pohyb přítlačného posouvacího ústrojí **9** ve směru proti hodinovým ručičkám, když čelisti **22, 23** jsou v uzavřeném postavení, zatímco když se tyto části otevřou, probíhá pohyb v obráceném směru. Tímto způsobem se dosáhne cyklický sled práce, přičemž při každém cyklu první čelist **23** a druhá čelist **22**, které jsou navzájem k sobě seřizeny, vykonávají tlak na podrážku **13**, zatímco podrážka **13** je dále přepravována ve směru šipky **A** na obr. 4.

Výše popsáný lemovací stroj pracuje následovně: Mezi obě trysky **11a, 11b** se vloží olemovávaná podrážka **13** obuvi, načež se uspořádání nastaví tak, že trysky drží podrážku ve správné poloze, aniž by se bránilo směru posuvu znázorněnému šipkou **A** na obr. 4, vytvářenému přítlačným a posouvacím ústrojím **9**. Podrážka **13** je dále umístěna asi ve středu pásky **15**, jak je znázorněno na obr. 5.

Trysky **11a, 11b**, jak již bylo uvedeno, obstarávají rozdělování lepidla na okraj podrážky na obou stranách, zatímco kleště **16**, které vlivem druhé tyče **4** vykonávají vratný pohyb, přehýbají pásek **15** polovinou na horní a polovinou na dolní okraj podrážky **13**, jak ukazuje obr. 5. Současně s tím nastává synchronizovaný kmitavý pohyb dutého hřídele **2** a vratný pohyb první tyče **3**, čímž se vyvolá výkyvný pohyb přítlačného a posouvacího ústrojí **9** kolem osy hřídele **2**, jakož i otevírací a uzavírací pohyb jeho čelistí **22, 23**. Tyto čelisti se synchronizovaně s kyvným pohybem celého přítlačného a posouvacího ústrojí **9** navzájem k sobě přibližují a od sebe se vzdalují tak, že během výkyvnutí ústrojí proti směru hodinových ručiček se k sobě přitisknou a během výkyvného pohybu v obráceném směru se navzájem oddálí. V důsledku toho se pásek **15** přitlačí na jednu a na druhou stranu podrážky, čelisti **22, 23** se současně k němu přitisknou a podrážka **13** se tak krokově posune ve směru šipky na obr. 4.

Tímto způsobem se pásek **15** nalepí na okraj podrážky **13**. Aby se vyloučilo protažení pásky **15**, pohyb kleští **16** se synchronizovaně s kyvným pohybem přítlačného a posouvacího ústrojí **9** střídavě vypíná tak, že toto ústrojí **9** vypíná přepravní pohyb,

když se kleště **16** nacházejí ve zpět zasunutém postavení (obr. 5), to jest, když jsou od podrážky **13** odsunuty.

Když se mění tloušťka podrážky **13** nebo pásku **15**, mohou být přiměřeně přestaveny i vzdálenost mezi čelistmi **22**, **23** matic **28**, **36**, vzdálenost mezi čelistmi **16a** kleští **16** pomocí závitových kolíků **20**, jakož i vzdálenost mezi tryskami **11a**, **11b** nadzvednutím a snížením trysek **11a**, **11b**.

Každá podrážka **13** může být po celém obvodu olemována tak, že se rukou dále otáčí, zatímco přítlačným a posouvacím ústrojím **9** je krokově posouvána. Pak se uvede do provozu odstřihovací ústrojí, které odstřihne pásek. Po té může být hotová o-

lemovaná podrážka vyjmuta po vysunutí trysky **11b** směrem nahoru.

Je zřejmé, že lemovací stroj podle vynálezu, především v důsledku racionálního řešení přítlačného a posouvacího ústrojí **9** a přehýbacího ústrojí **10**, umožňuje přesné opracování podrážky. Základní uspořádání může být použito bez jakékoliv změny také pro realizaci zahýbacího stroje, který je vybaven zvláštními jinými pracovními prvky, než lemovací stroj, takže je možné výhodné sjednocení konstrukce těchto strojů.

Přinoseně vynález se neomezuje jen na shora popsané výhodné provedení, ale jsou možné četné jiné obměny, aniž by byl překročen rozsah vynálezu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Páskový lemovací stroj k nanášení pásku z ohebného materiálu na okraj plochého lemovaného předmětu, například části obuvi, s vodicím ústrojím lemovacího pásku, s kleštěmi k přehýbání pásku okolo okraje lemovaného předmětu zčásti na jeho horní plochu a zčásti na jeho dolní plochu, s prostředky pro nanášení lepidla mezi pásek a olemovávané plochy, a s přítlačným a posouvacím ústrojím pro přerušované přítlačování pásku na olemovávaný předmět po provedeném přehnutí kleštěmi a pro krokový posun olemovávaného předmětu od místa přehnutí pásku, opatřenými hnacím ústrojím, vyznačený tím, že hnací ústrojí kleští (16) a přítlačného a posouvacího ústrojí (9) sestává z dutého hřídele (2), vratně otáčivého mezi první krajní polohou a druhou krajní polohou pro krokový posun olemovávaného předmětu, první tyče (3) pro ovládání sevření přítlačného a posouvacího ústrojí (9), souose uložené uvnitř dutého hřídele (2) a axiálně vratně pohyblivé v tomto hřídeli (2) mezi vysunutou polohou a zasunutou polohou, v níž je udržována vratnou pružinou (29), a druhé tyče (4) pro ovládání kleští (16) rovnoběžné s dutým hřídelem (2) a první tyčí (3) a rovněž axiálně vratně pohyblivé mezi vysunutou polohou, v níž je přidržována alespoň jednou vratnou pružinou (8), a zasunutou polohou, přičemž dutý hřídel (2) nese přidržovací rameno (21) otáčivého čepu (24) čelistí přítlačného a posouvacího ústrojí (9), z nichž první čelist (23) je uložena na prvním pákovém rameni (31), připojeném na opačné straně od otáčivého čepu (24) pomocí trojkloubové pákové soustavy (37) k otáčivému čepu (34), upevněnému na přidržovacím rameni (21), a druhá čelist (22) je uložena na druhém pákovém rameni (25), které je na opačné straně od otáčivého čepu (24) kloubově připojeno k nosiči (27) otáčivě uloženému okolo první tyče (3), a zajištěnému proti axiálnímu posunu ve směru zasouvání první tyče (3), přičemž dále druhá tyč (4) nese úložný blok (17)

opatřený dvěma čelistmi (16a) kleští (16), orientovanými do místa přehýbání lemovacího pásku a s roztečí jejich konců nejméně tak velkou, jako je součet tloušťky olemovávaného předmětu, dvojnásobné tloušťky pásku a dvojnásobné tloušťky filmu lepidla, přičemž zasunutá poloha druhé tyče (4) odpovídá poloze konců čelistí (16a) mimo dosah okraje olemovávaného předmětu a vysunutá poloha odpovídá poloze konců čelistí (16a) přes okraj olemovávaného předmětu, přičemž první krajní poloha otáčení dutého hřídele (2) s první a druhou čelistí (22, 23) přítlačného a posouvacího ústrojí (9) leží ve směru posunu olemovávaného předmětu za polohou druhé tyče (4), a druhá krajní poloha dutého hřídele (2) leží dále ve směru posunu olemovávaného předmětu za polohou druhé tyče (4), přičemž vysunutá poloha první tyče (3) odpovídá rozevřené poloze první a druhé čelisti (22, 23) přítlačného a posouvacího ústrojí (9) a zasunutá poloha první tyče (3) odpovídá sevření první a druhé čelisti (22, 23), a přičemž dutý hřídel (2), první tyč (3) a druhá tyč (4) jsou spojeny pro společné ovládání s hnacím hřídelem (1), opatřeným prostředky pro synchronizaci jejich pohybů.

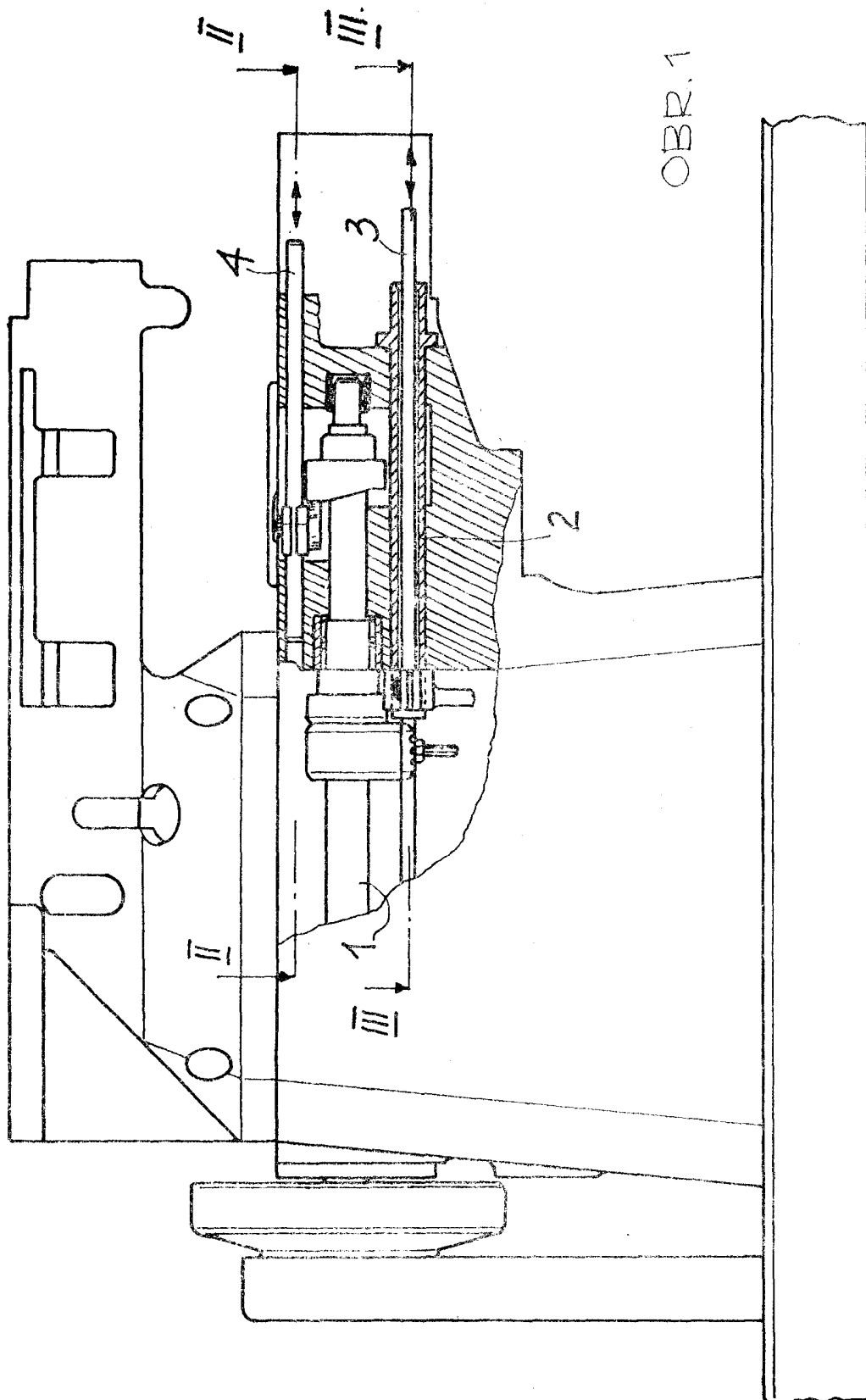
2. Páskový lemovací stroj podle bodu 1, vyznačený tím, že prostředky pro synchronizaci pohybů dutého hřídele (2), první tyče (3) a druhé tyče (4) jsou tvořeny prvním výstředníkem (38), osazeným na hnacím hřídeli (1) a spřaženým ojnici (39) s první pákovou soustavou (40) pro vratně otáčení dutého hřídele (2), druhým výstředníkem (41), osazeným na hnacím hřídeli (1) a spřaženým ojnici (42) s druhou pákovou soustavou (43) pro vratný posun první tyče (3), a axiální vačkou (5) osazenou rovněž na hnacím hřídeli (1) a opatřenou dvěma rovinnými vrcholovými ploškami (5a) a (5b) a dvěma šroubovými ploškami (5c) umístěnými mezi vrcholovými ploškami (5a, 5b), přičemž jedna ze šrou-

bových plošek (5c) je axiálně vzestupná a druhá axiálně sestupná ve smyslu otáčení hnacího hřídele (1), přičemž tato vačka (5) je svými ploškami (5a, 5b, 5c) v axiálním záběru s kladkou (6), připojenou ke druhé tyči (4).

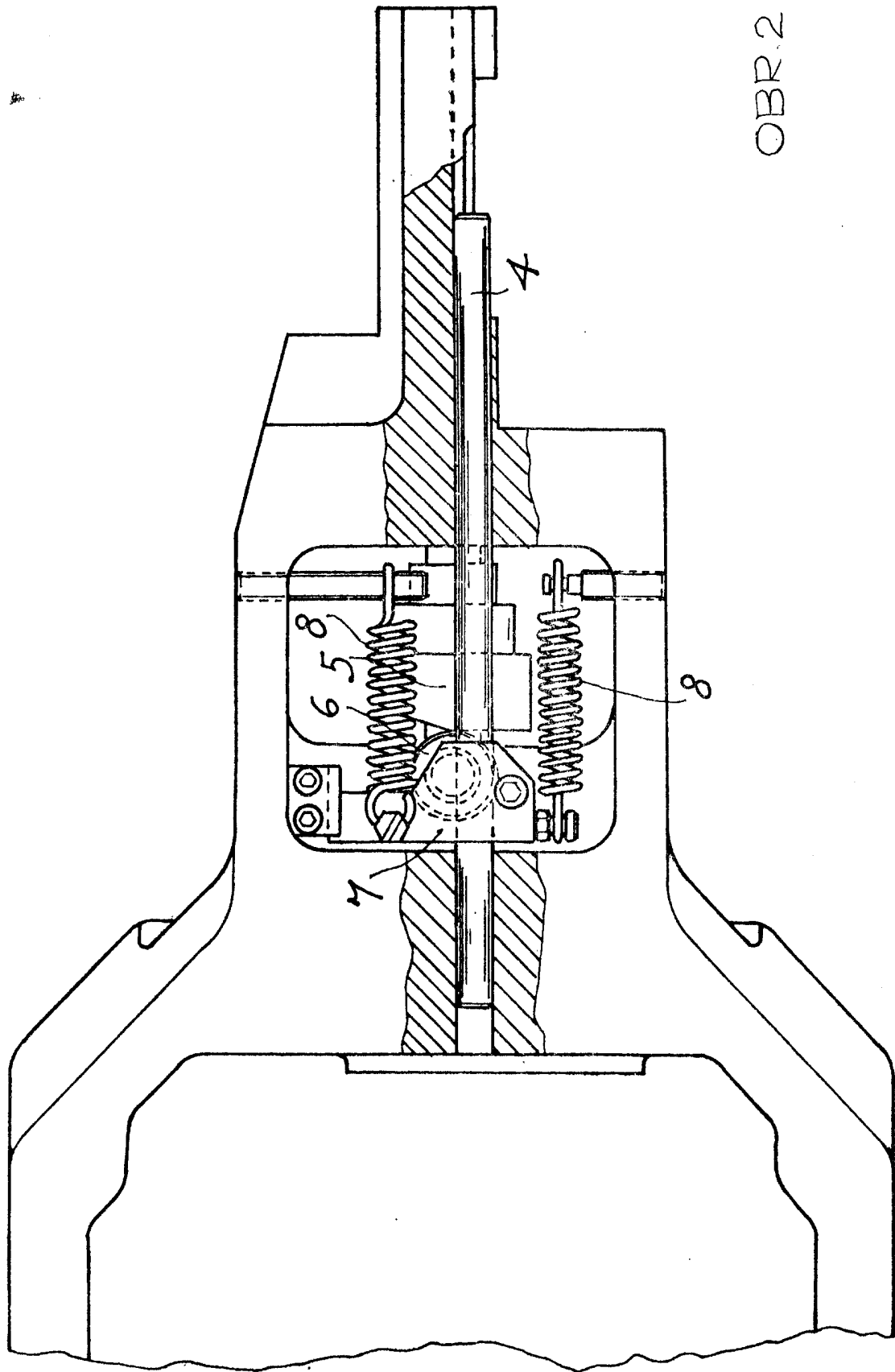
3. Lemovací stroj podle bodu 1 nebo 2, vyznačený tím, že nosič (27) nesoucí dru-

hé pákové rameno (25) je zajištěn proti axiálnímu posunu ve směru zasouvání první tyče (3) maticí (28) našroubovanou na vnějším závitu první tyče (3) a svým axiálně protilehlým čelem je v dotyku s koncem vratné pružiny (29), navlečené na první tyči (3).

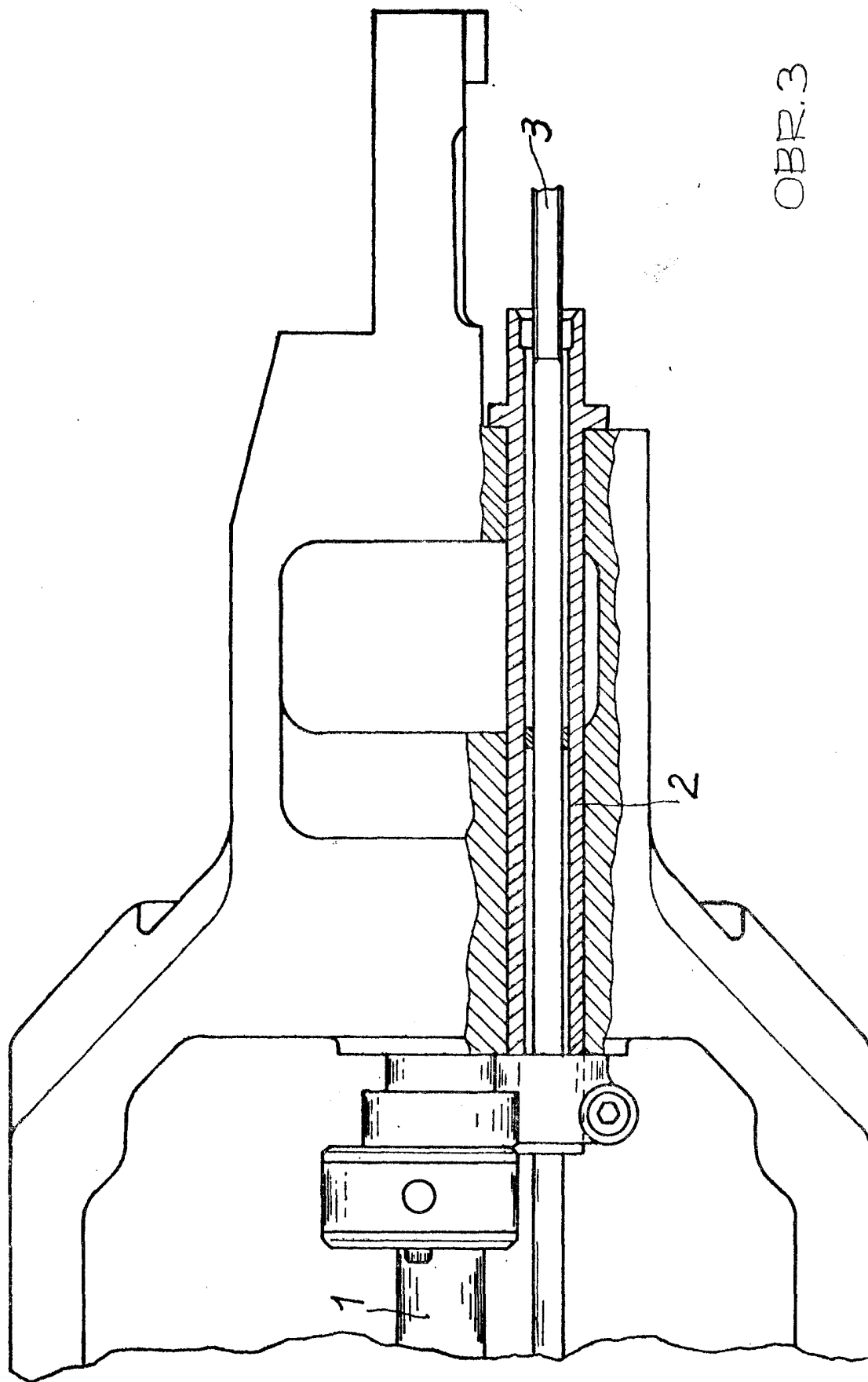
13 listů výkresů



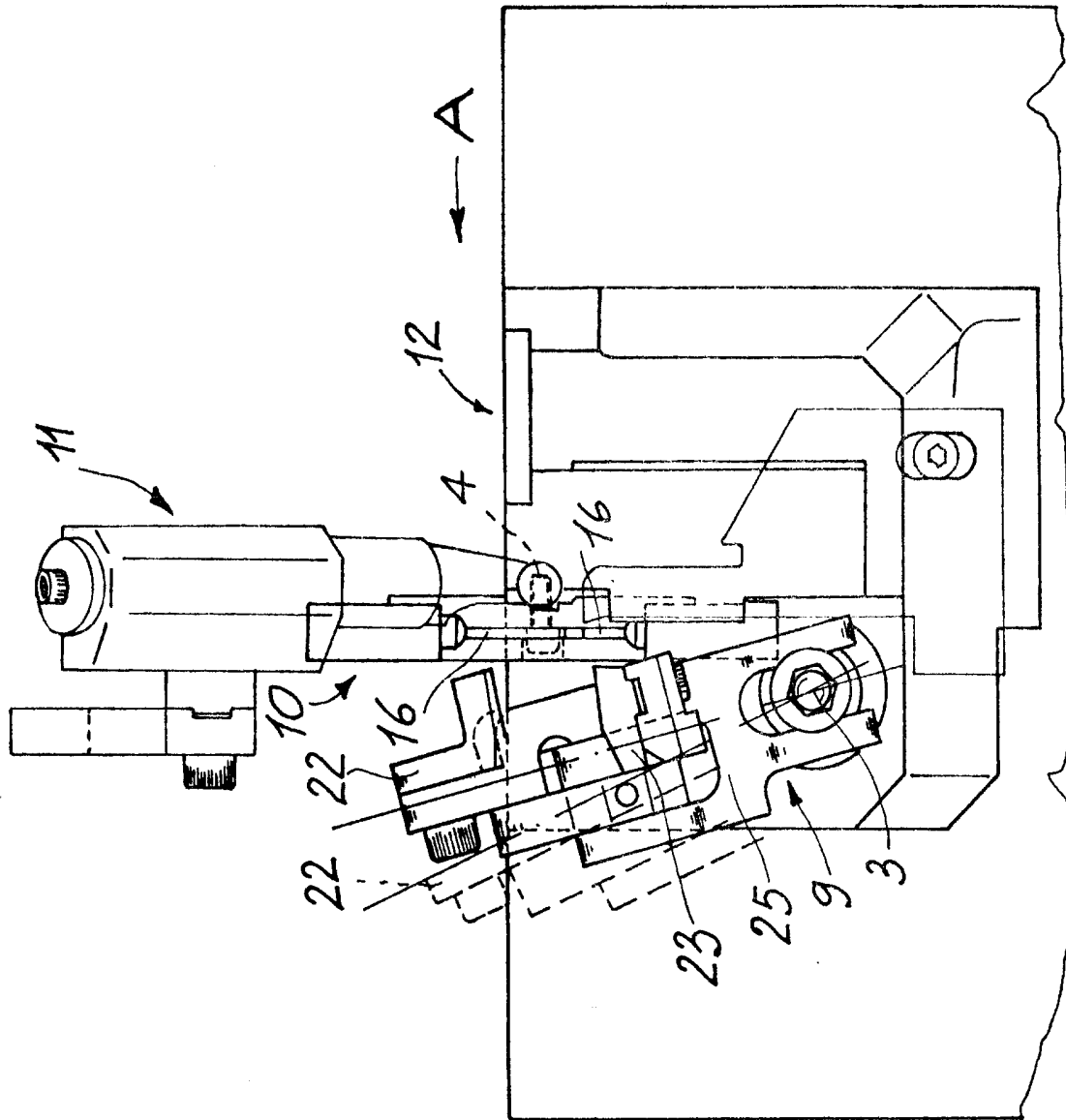
OBR.1

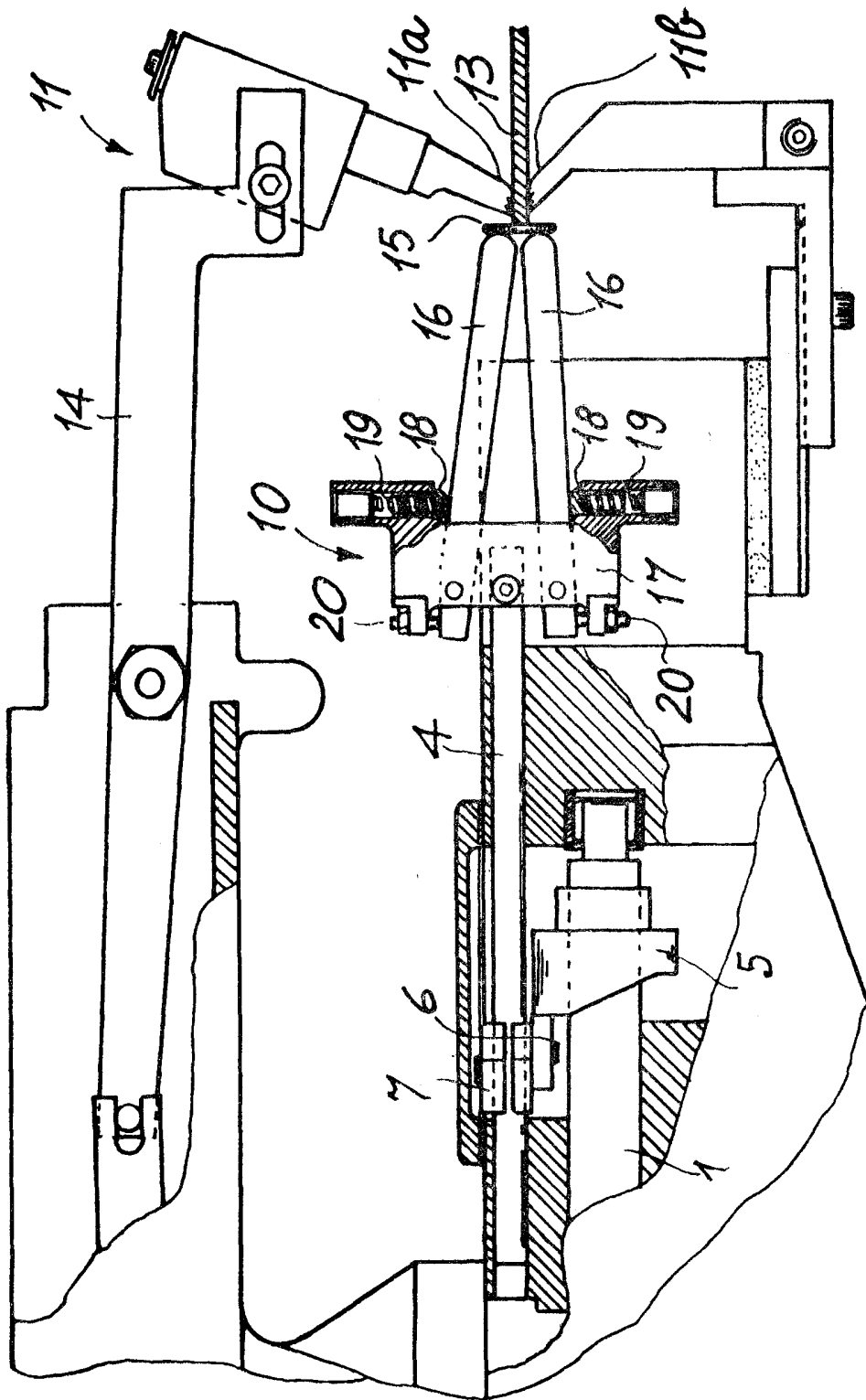


OBR. 2

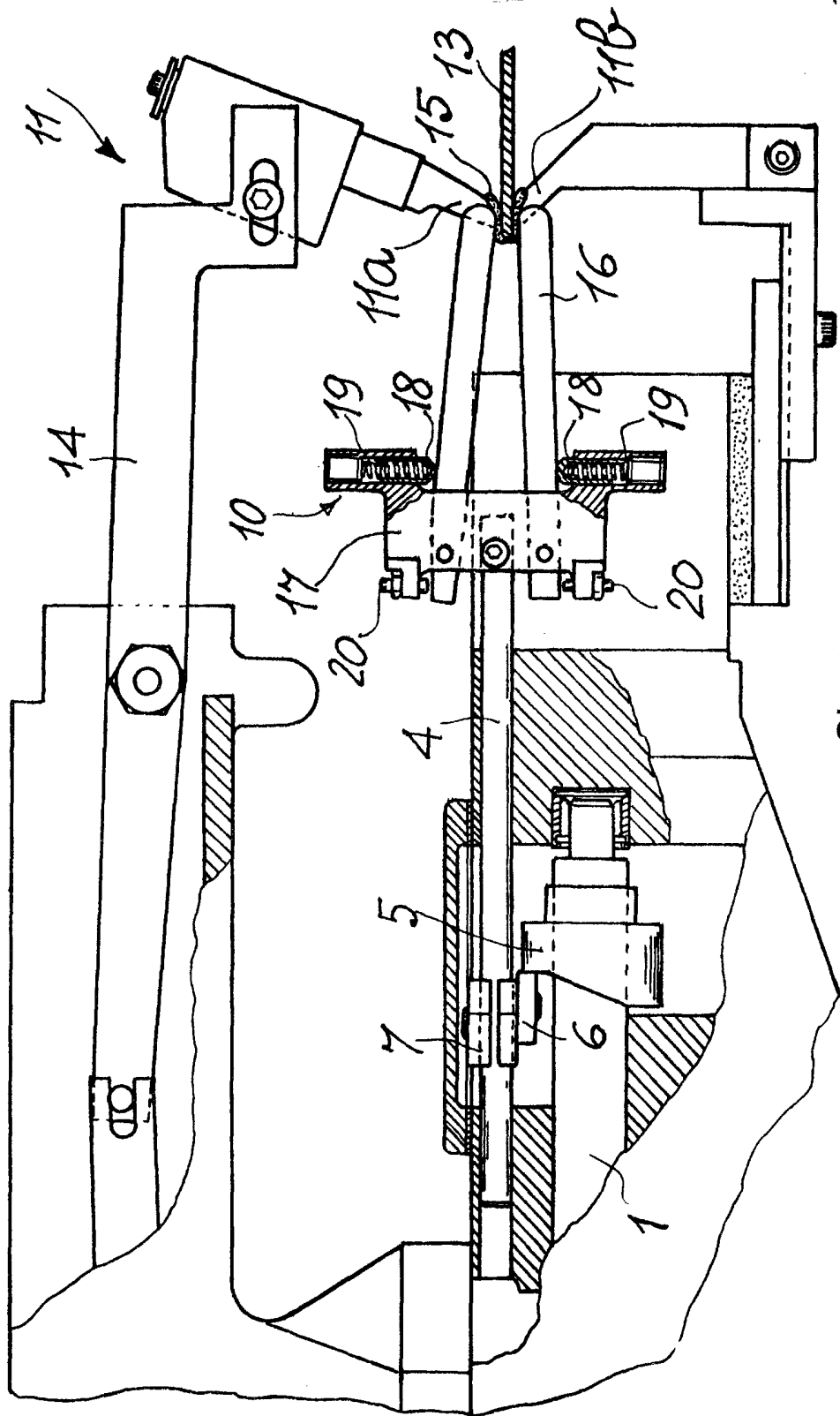


OBR.3

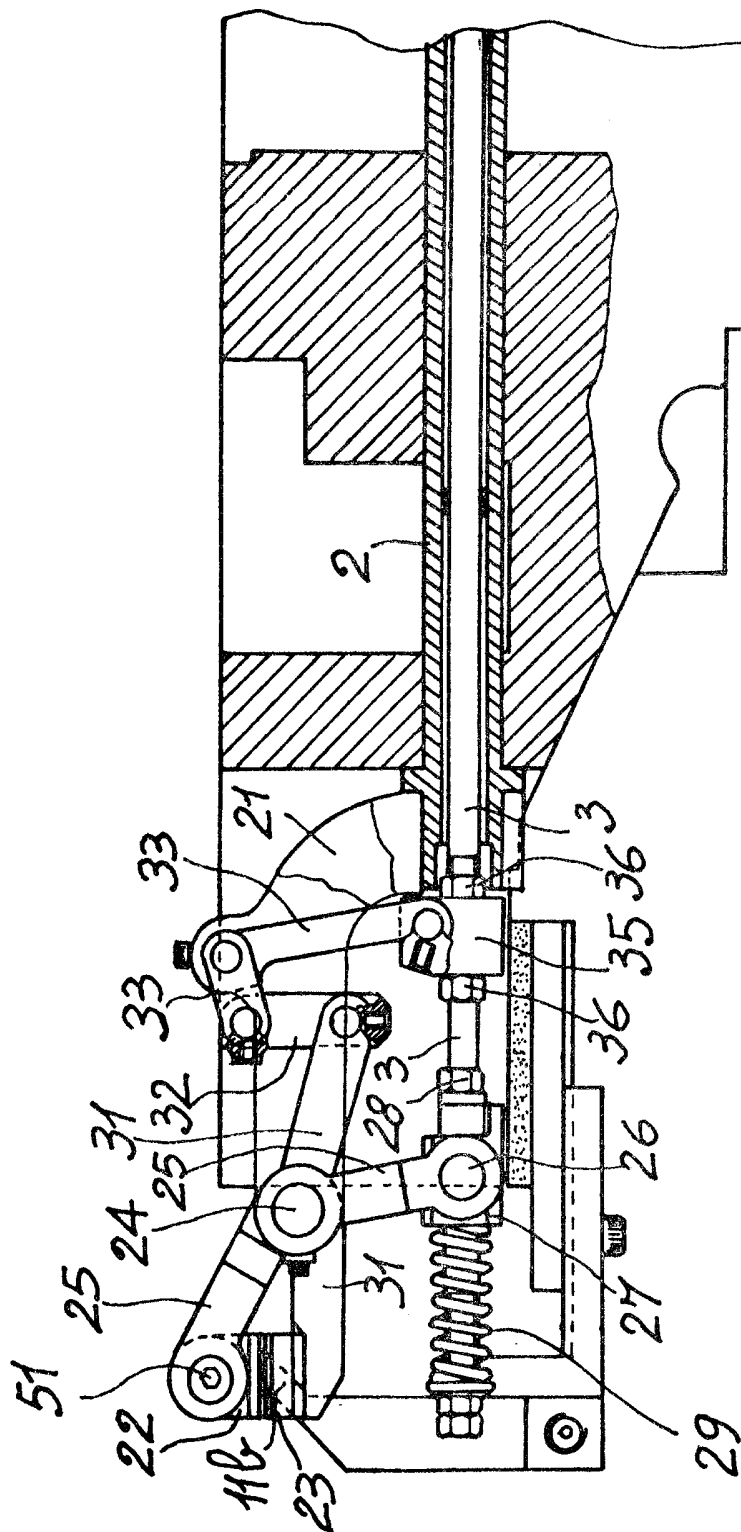




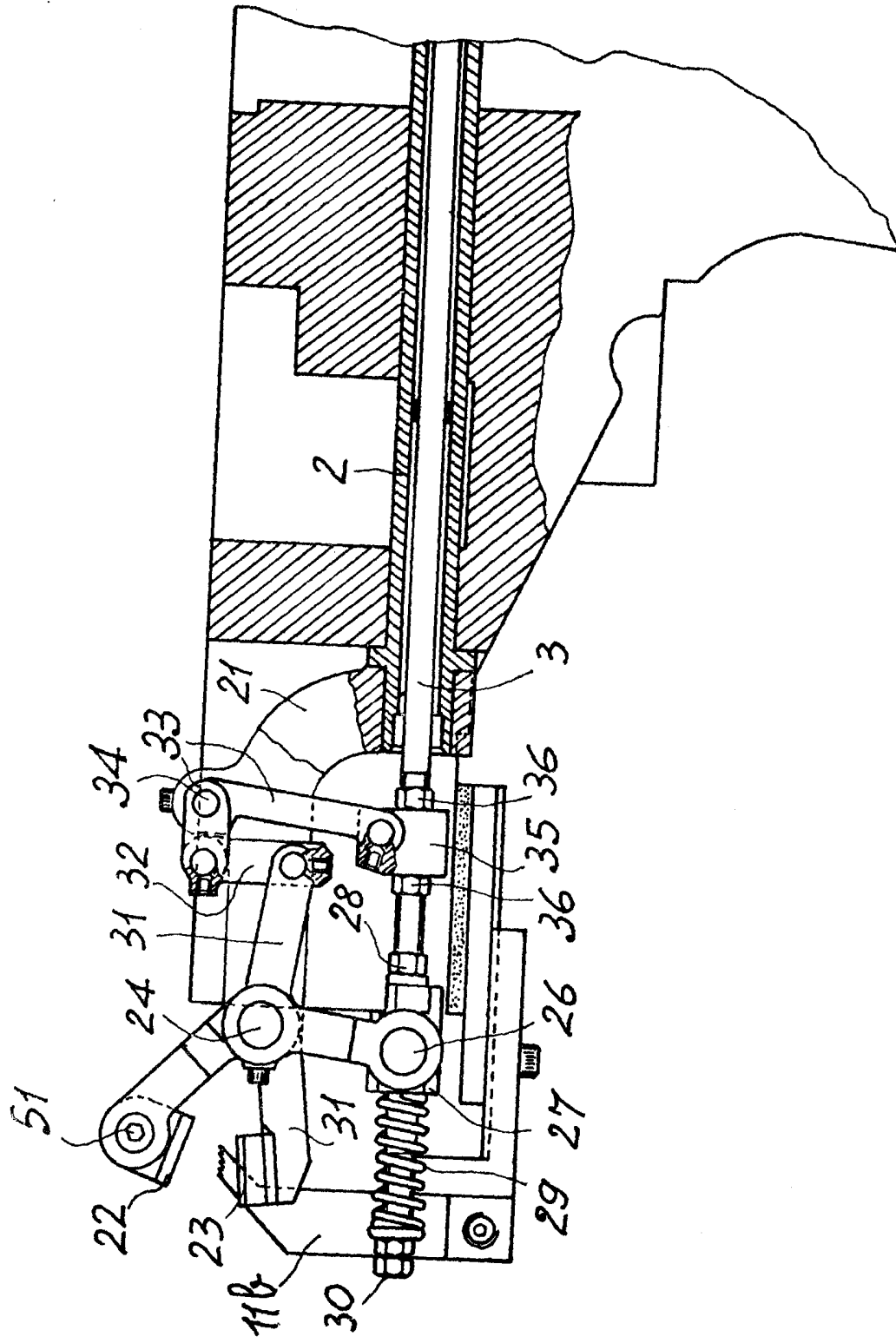
OBR 5



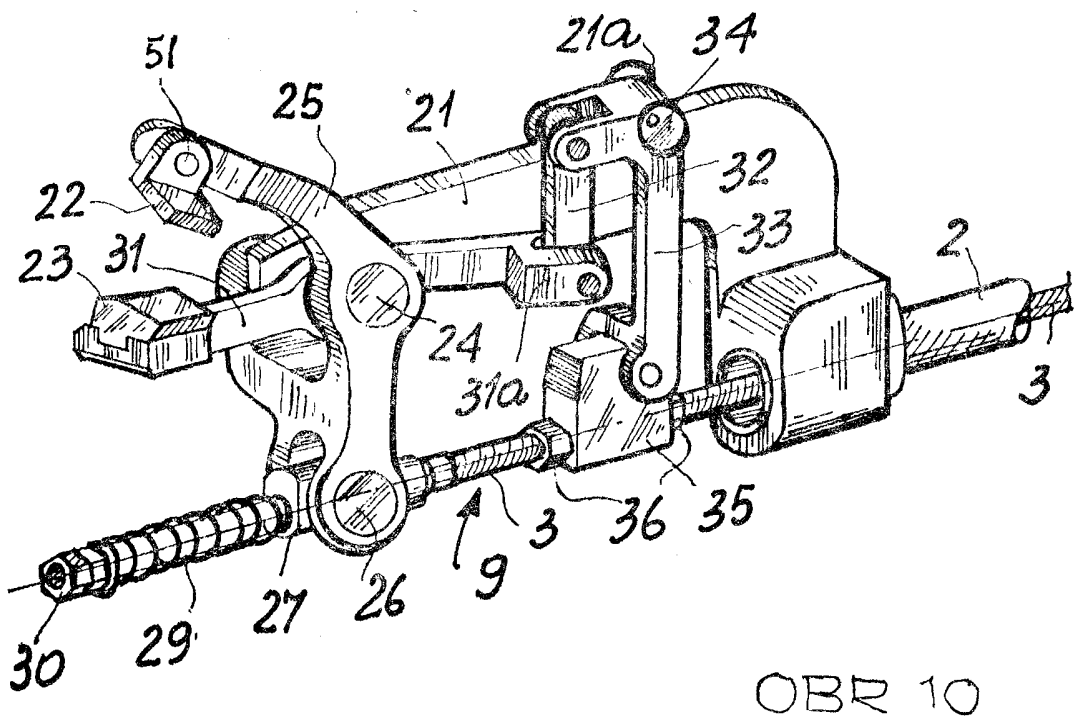
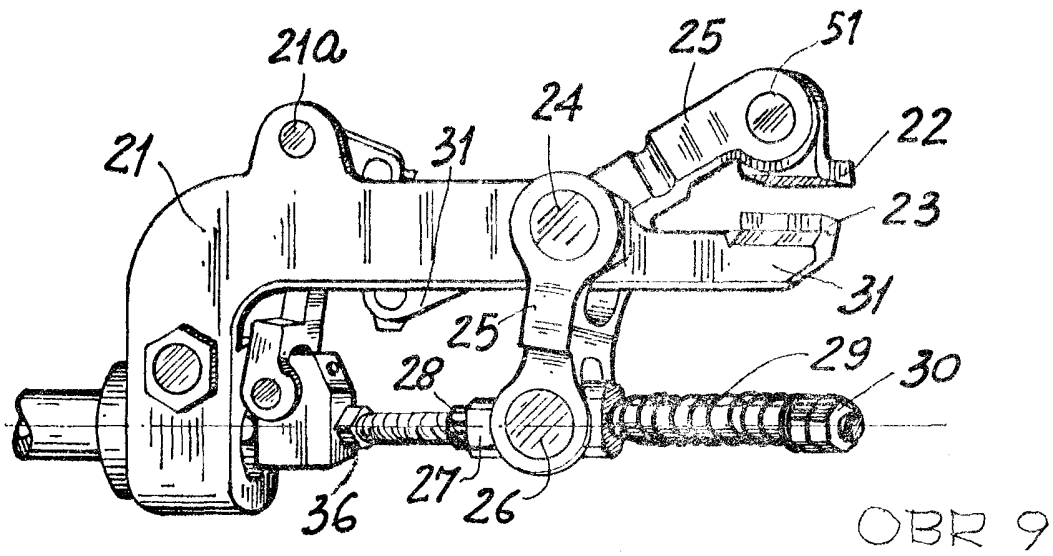
Obr. 6



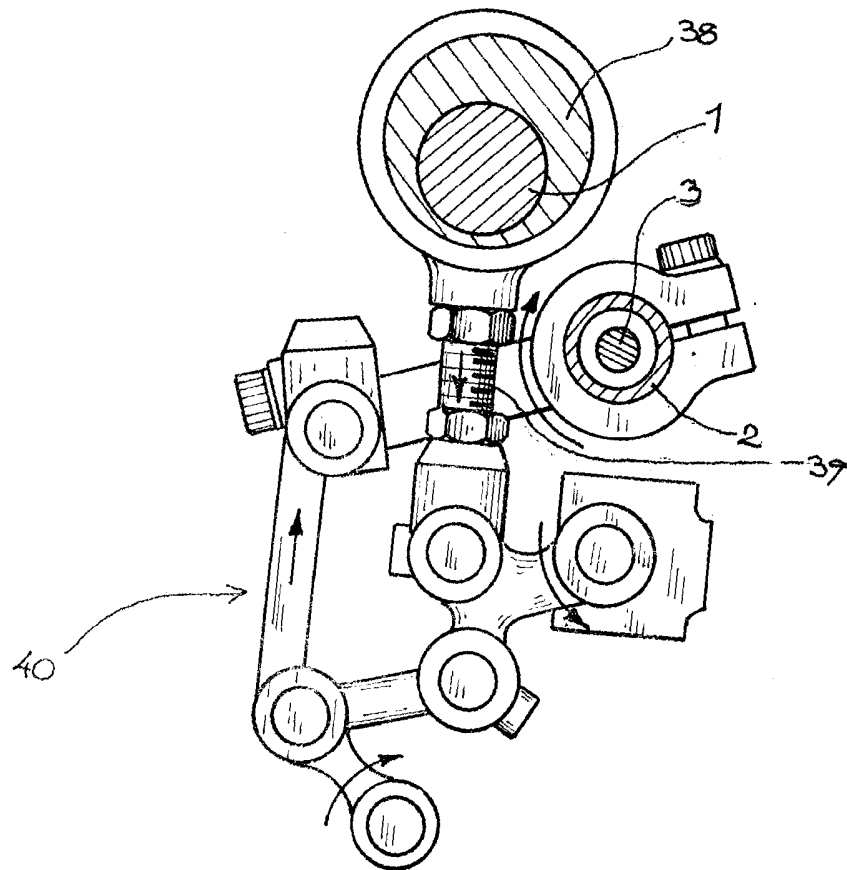
OBR. 7



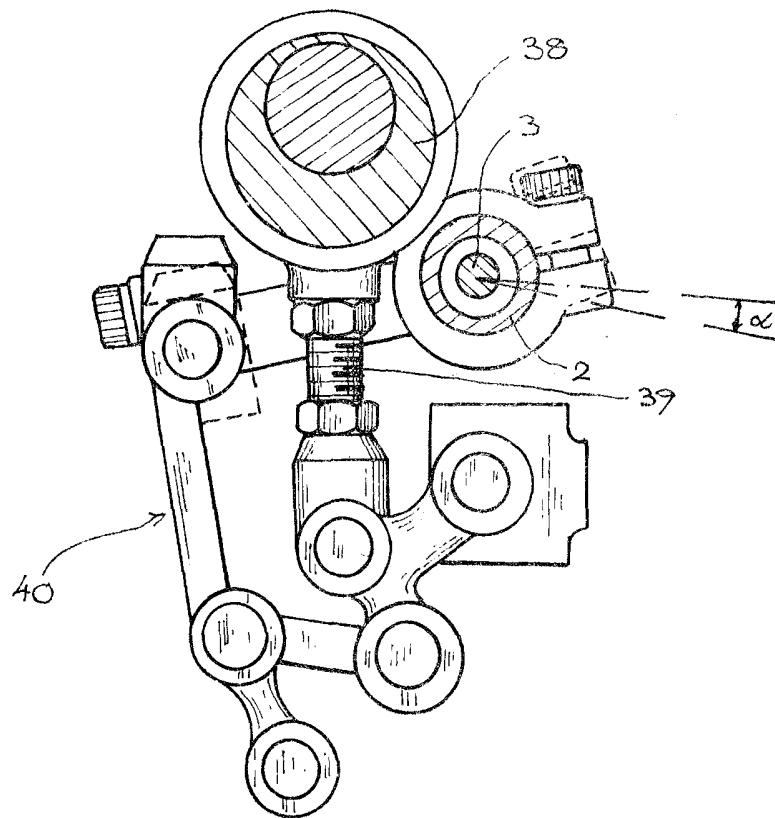
OBP. 8



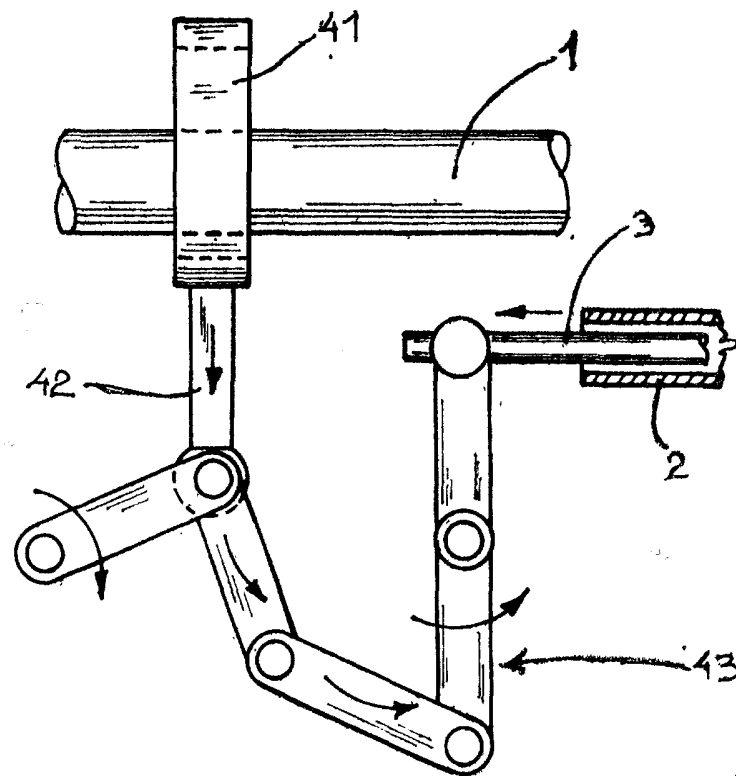
251059



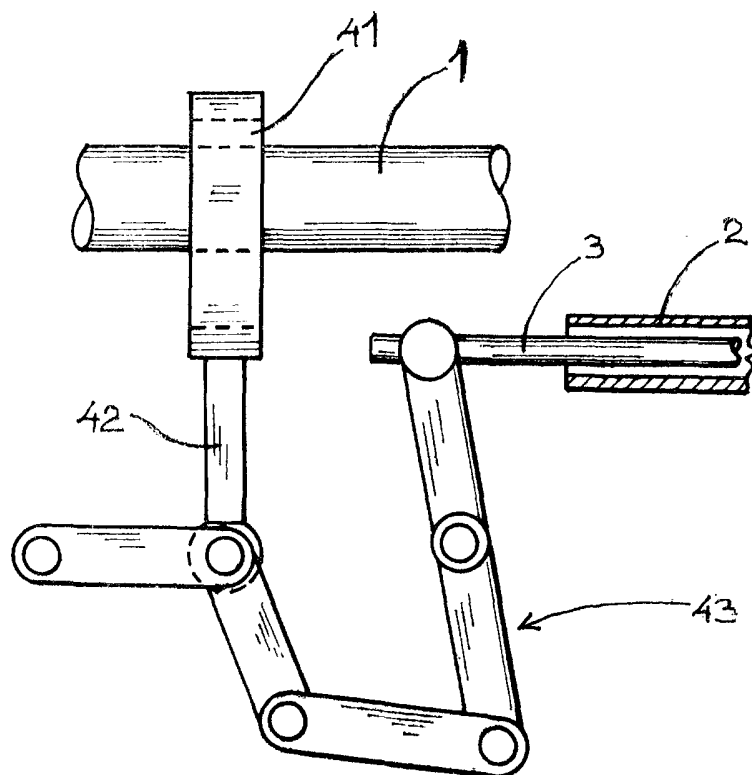
OBR.11



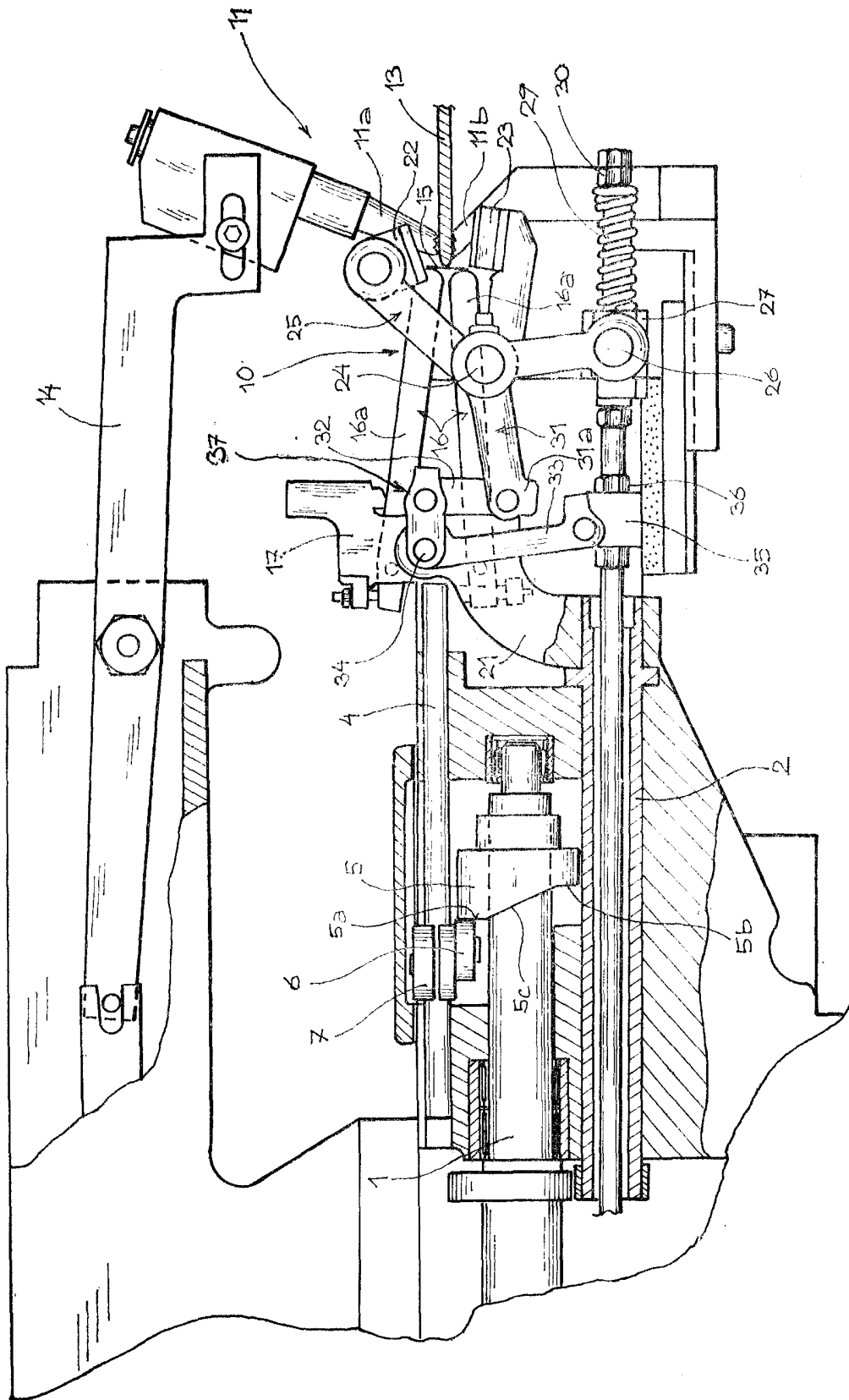
OBR. 12.



OBR. 13



OBR.14



OBR.15