



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38485

Kl. 80 b, 9/02

Przedsiębiorstwo Robót Termoizolacyjnych „Termoizolacja”*)
Zabrze, Polska

Sposób wyrobu cegły z wełny żuźlowej

Patent trwa od dnia 20 stycznia 1955 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wyrobu cegły z wełny żuźlowej nadającej się jako materiał termoizolacyjny.

Znane są sposoby wyrobu kształtek z wełny żuźlowej przy użyciu różnych dodatków stosowanych jako materiał wiążący.

Stwierdzono, że otrzymuje się cegłę posiadającą doskonałe właściwości termoizolacyjne gdy do jej wyrobu stosuje się masę składającą się z 350 części wagowych wełny żuźlowej, 40 części wagowych talku, 100 części wagowych szkła wodnego (40°Be) i 1050 części wody.

Masę po uformowaniu suszy się w temperaturze 380 - 400°C. Sposobem według wynalazku

otrzymuje się cegły o ciężarze właściwym 0,45, współczynniku przewodnictwa ciepła $\lambda = 0,08 - 0,11$, o odporności na działanie temperatury do 800°C.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wyrobu cegły z wełny żuźlowej, znamienny tym, że masę składającą się z 350 części wagowych wełny żuźlowej, 40 części wagowych talku, 100 części wagowych szkła wodnego (40°Be) i 1050 części wody formuje się i suszy w temperaturze 380 - 400°C.

Przedsiębiorstwo Robót
Termoizolacyjnych
„Termoizolacja”

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Herbert Brem i Jan Kralczyk.