



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 117552148 A

(43) 申请公布日 2024. 02. 13

(21) 申请号 202311812402.7

(22) 申请日 2023.12.26

(71) 申请人 安踏(中国)有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市池店镇
东山工业区

(72) 发明人 朱双虹 林清霞 苏加明 马奎冬
庄舜名

(74) 专利代理机构 厦门龙格思汇知识产权代理
有限公司 35251

专利代理师 潘荣伟

(51) Int.Cl.

D03D 13/00 (2006.01)

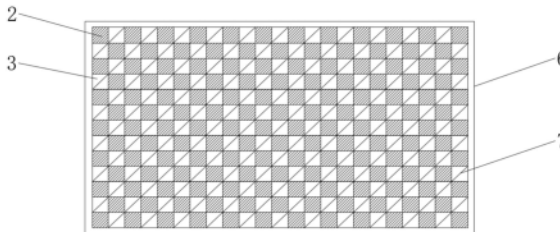
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 发明名称

一种梭织提花网布

(57) 摘要

本发明公开了一种梭织提花网布,其包括:网布本体,其由第一纬纱、第一经纱编织而成;和若干斜向连接体,所述斜向连接体为由所述网布本体边缘处的各第一经纱起始相对所述第一经纱呈45°斜向编织的纱线,其仅与各所述第一经纱交错连接。该梭织提花网布可改善在剪切时产生须边的问题。



1. 一种梭织提花网布,其特征是,包括:
网布本体(1),其由第一纬纱(2)、第一经纱(3)编织而成;和
若干斜向连接体(7),所述斜向连接体(7)为由所述网布本体(1)边缘处的各第一经纱(3)起始相对所述第一经纱(3)呈45°斜向编织的纱线,其仅与各所述第一经纱(3)交错连接。
2. 如权利要求1所述的一种梭织提花网布,其特征是,还包括包边体(6),所述包边体(6)包覆并围绕所述网布本体(1)的边缘。
3. 如权利要求2所述的一种梭织提花网布,其特征是,所述网布本体(1)还包括第二纬纱(4)、第二经纱(5),二者配合编织形成所述网布本体(1)的下层;所述第一纬纱(2)、第一经纱(3)配合编织形成所述网布本体(1)的上层。
4. 如权利要求3所述的一种梭织提花网布,其特征是,所述斜向连接体(7)在所述网布本体(1)的上层和下层均有设置,且设于所述网布本体(1)上层的所述斜向连接体(7)与各所述第一经纱(3)交错连接,设于所述网布本体(1)下层的所述斜向连接体(7)与各所述第二经纱(5)交错连接,二者的编织方向相同。
5. 如权利要求4所述的一种梭织提花网布,其特征是,所述第一经纱(3)和第二纬纱(4)交错连接。
6. 如权利要求3所述的一种梭织提花网布,其特征是,所述包边体(6)朝向所述网布本体(1)的一侧设有凹槽;所述网布本体(1)的边缘嵌入所述凹槽。
7. 如权利要求6所述的一种梭织提花网布,其特征是,所述包边体(6)上的凹槽数量为两个,沿厚度方向分布于上侧位置和下侧位置;所述网布本体(1)的边缘设有与两所述凹槽对应的凸缘,各所述凸缘嵌入对应的所述凹槽。

一种梭织提花网布

技术领域

[0001] 本发明涉及网布技术领域,具体涉及一种梭织提花网布。

背景技术

[0002] 随着社会经济的发展和人们生活水平的提高,人们对布料的要求越来越高,越来越多的人在追求舒适性提出了更高的追求。现有的梭织提花网布面料较为厚重,且在使用过程中需要对其进行剪切,而剪切时容易使网布产生须边,从而不便于进行使用。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于克服背景技术中存在的上述缺陷或问题,提供一种梭织提花网布,其可改善在剪切时产生须边的问题。

[0004] 为达成上述目的,本发明采用如下技术方案:

[0005] 一种梭织提花网布,其包括:网布本体,其由第一纬纱、第一经纱编织而成;和若干斜向连接体,所述斜向连接体为由所述网布本体边缘处的各第一经纱起始相对所述第一经纱呈 45° 斜向编织的纱线,其仅与各所述第一经纱交错连接。

[0006] 进一步的,还包括包边体,所述包边体包覆并围绕所述网布本体的边缘。

[0007] 进一步的,所述网布本体还包括第二纬纱、第二经纱,二者配合编织形成所述网布本体的下层;所述第一纬纱、第一经纱配合编织形成所述网布本体的上层。

[0008] 进一步的,所述斜向连接体在所述网布本体的上层和下层均有设置,且设于所述网布本体上层的所述斜向连接体与各所述第一经纱交错连接,设于所述网布本体下层的所述斜向连接体与各所述第二经纱交错连接,二者的编织方向相同。

[0009] 进一步的,所述第一经纱和第二纬纱交错连接。

[0010] 进一步的,所述包边体朝向所述网布本体的一侧设有凹槽;所述网布本体的边缘嵌入所述凹槽。

[0011] 进一步的,所述包边体上的凹槽数量为两个,沿厚度方向分布于上侧位置和下侧位置;所述网布本体的边缘设有与两所述凹槽对应的凸缘,各所述凸缘嵌入对应的所述凹槽。

[0012] 由上述对本发明的描述可知,相对于现有技术,本发明具有如下有益效果:

[0013] 本发明提供的梭织提花网布,设置有网布本体,同时在网布本体上设置斜向连接体,斜向连接体可对网布本体上的第一经纱进行穿插连接,这样即使网布本体受到剪切,仍可以受到斜向连接体的束缚,避免在剪切后产生须边。

[0014] 设置包边体,对网布本体的边缘进行封边,使得该网布在搬运以及剪切时,不会从边缘处出现脱线。

[0015] 网布本体由第一纬纱、第一经纱、第二纬纱和第二经纱编织形成,利用第一经纱和第二纬纱的交错式穿插分布,可增强网布本体上层和下层之间连接的密切性。

[0016] 斜向连接体在网布本体的上层和下层都有设置,可增强网布整体的结构稳定性。

[0017] 包边体上设置凹槽,网布本体的边缘嵌入凹槽中,可提高包边体与网布本体连接的稳定性,避免包边体脱落。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本发明实施例的技术方案,下面对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本发明的一些实施例,对于本领域的普通技术人员来说,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1为本发明实施例提供的梭织提花网布的整体结构示意图;

[0020] 图2为本发明实施例提供的梭织提花网布的内部结构示意图;

[0021] 图3为图2中A部分的放大图;

[0022] 图4为图2中B部分的放大图;

[0023] 图5为本发明实施例提供的梭织提花网布的平铺俯视图。

[0024] 主要附图标记说明:

[0025] 网布本体1;第一纬纱2;第一经纱3;第二纬纱4;第二经纱5;包边体6;斜向连接体7。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例是本发明的优选实施例,且不应被看作对其他实施例的排除。基于本发明实施例,本领域的普通技术人员在不作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0027] 本发明的权利要求书、说明书及上述附图中,除非另有明确限定,如使用术语“第一”、“第二”或“第三”等,都是为了区别不同对象,而不是用于描述特定顺序。

[0028] 本发明的权利要求书、说明书及上述附图中,除非另有明确限定,对于方位词,如使用术语“中心”、“横向”、“纵向”、“水平”、“垂直”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顺时针”、“逆时针”等指示方位或位置关系乃基于附图所示的方位和位置关系,且仅是为了便于叙述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位或以特定的方位构造和操作,所以也不能理解为限制本发明的具体保护范围。

[0029] 本发明的权利要求书、说明书及上述附图中,除非另有明确限定,如使用术语“固接”或“固定连接”,应作广义理解,即两者之间没有位移关系和相对转动关系的任何连接方式,也就是说包括不可拆卸地固定连接、可拆卸地固定连接、连为一体以及通过其他装置或元件固定连接。

[0030] 本发明的权利要求书、说明书及上述附图中,如使用术语“包括”、“具有”以及它们的变形,意图在于“包含但不限于”。

[0031] 实施例

[0032] 参照图1,本发明实施例提供一种梭织提花网布,其包括网布本体1、若干斜向连接体7和包边体6。

[0033] 参照图2和图3,网布本体1包括第一纬纱2、第一经纱3、第二纬纱4和第二经纱5,第

一纬纱2和第一经纱3配合编织形成网布本体1的上层,第二纬纱4和第二经纱5配合编织形成网布本体1的下层。其中,第一经纱3和第二纬纱4交错连接,穿插分布,可增强网布本体1的上层和下层之间连接的紧密性。同时,网布本体1由上层和下层组成,整体结构稳定性更好,质量更佳。

[0034] 参照图5,斜向连接体7为由网布本体1边缘处的各第一经纱3起始相对第一经纱3呈 45° 斜向编织的纱线,其仅与各第一经纱3交错连接。其中,由于网布本体1设有上层和下层,因此斜向连接体7在网布本体1的上层和下层均有设置,且设于网布本体1上层的斜向连接体7与各第一经纱3交错连接,设于网布本体1下层的斜向连接体7与各第二经纱5交错连接,网布本体1上层和下层的斜向连接体7的编织方向相同。

[0035] 参照图4和图5,包边体6包覆并围绕网布本体1的边缘。包边体6可为高分子软质材料,例如硅胶、橡胶等,用于将网布本体1的边缘包覆,可避免网布从边缘处出现脱线。

[0036] 具体来说,参照图5可知,在一块呈长方形的梭织提花网布中,第一纬纱2沿左右方向延伸编织,第一经纱3沿上下方向延伸编织,图5中的第一纬纱2和第一经纱3显示为块状,实际上是二者编织成型后相互遮盖所形成。通过第一纬纱2和第一经纱3的配合编织,形成网布本体1的上层,在网布本体1的下层,编织有第二纬纱4和第二经纱5,第二纬纱4和第二经纱5的编织方式与第一纬纱2和第一经纱3的编织方式相同。其中,第一经纱3和第二纬纱4交错连接,也就是说,第一经纱3还与第二纬纱4之间有编织连接关系,从而可以将网布本体1的上层和下层连接为一个整体。

[0037] 继续参照图5,在网布本体1上,斜向编织有斜向连接体7,斜向连接体7也为纱线,以从网布本体1的上侧边缘处左起第一条斜向连接体7为例,其从左起第二列第一经纱3起始,斜向连接体7穿过该第一经纱3,并编织至左起第一列第一经纱3,该斜向连接体7跨越两条第一经纱3;可类比的,其他的斜向连接体7也是以同样的方式进行编织,每个斜向连接体7均是从网布本体1的一个边缘连接至相对的另一个边缘。

[0038] 应当注意的是,在对图5的梭织提花网布的描述中,所提及的方位词均是以图5所示的方向为基准。

[0039] 通过斜向连接体7,可以对网布本体1上的第一经纱3、第二经纱5进行穿插连接,这样即使网布本体1受到剪切,仍可以受到斜向连接体7的束缚,避免在剪切后产生须边。

[0040] 此外,参照图4,包边体6朝向网布本体1的一侧设有凹槽,网布本体1的边缘嵌入该凹槽内。具体的,包边体6上的凹槽数量为两个,沿厚度方向分布于包边体6的上侧位置和下侧位置,网布本体1的边缘设有与两凹槽对应的凸缘,各凸缘嵌入对应的凹槽。由此,可提高包边体6与网布本体1连接的稳定性,避免包边体6脱落。

[0041] 本发明提供的梭织提花网布,设置有网布本体1,同时在网布本体1上设置斜向连接体7,斜向连接体7可对网布本体1上的第一经纱3进行穿插连接,这样即使网布本体1受到剪切,仍可以受到斜向连接体7的束缚,避免在剪切后产生须边。设置包边体6,对网布本体1的边缘进行封边,使得该网布在搬运以及剪切时,不会从边缘处出现脱线。网布本体1由第一纬纱2、第一经纱3、第二纬纱4和第二经纱5编织形成,利用第一经纱3和第二纬纱4的交错式穿插分布,可增强网布本体1上层和下层之间连接的密切性。斜向连接体7在网布本体1的上层和下层都有设置,可增强网布整体的结构稳定性。包边体6上设置凹槽,网布本体1的边缘嵌入凹槽中,可提高包边体6与网布本体1连接的稳定性,避免包边体6脱落。

[0042] 上述说明书和实施例的描述,用于解释本发明保护范围,但并不构成对本发明保护范围的限定。通过本发明或上述实施例的启示,本领域普通技术人员结合公知常识、本领域的普通技术知识和/或现有技术,通过合乎逻辑的分析、推理或有限的试验可以得到的对本发明实施例或其中一部分技术特征的修改、等同替换或其他改进,均应包含在本发明的保护范围之内。

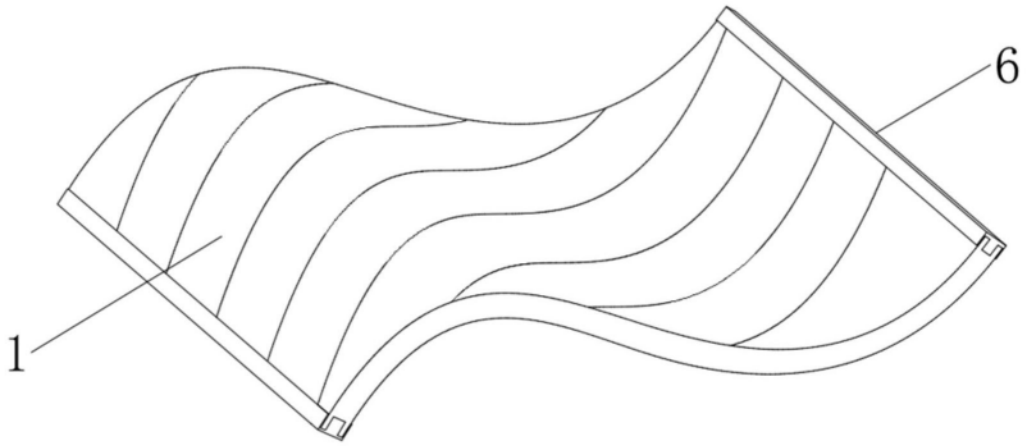


图1

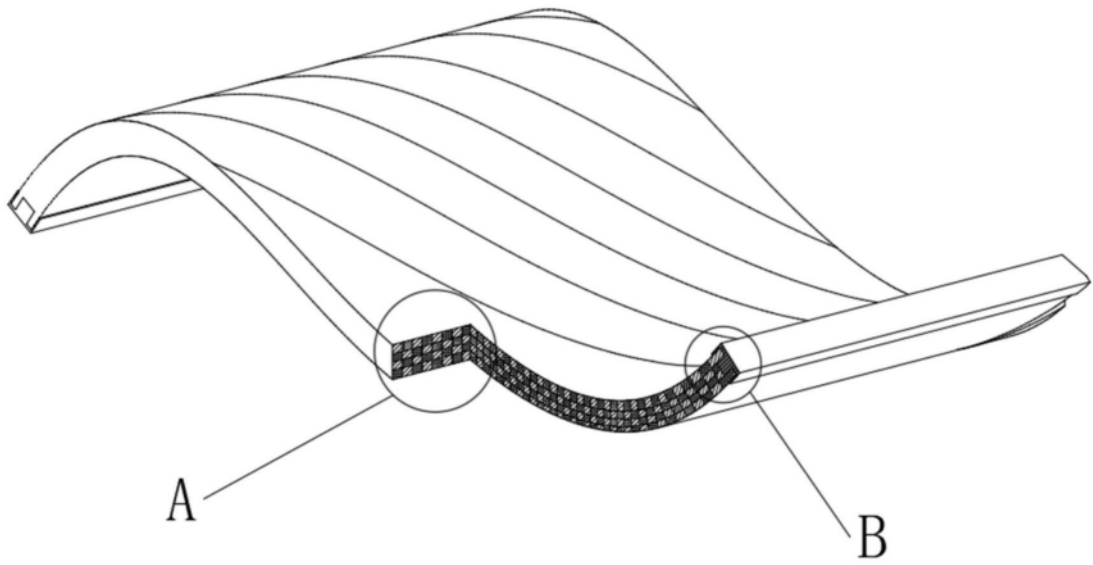


图2

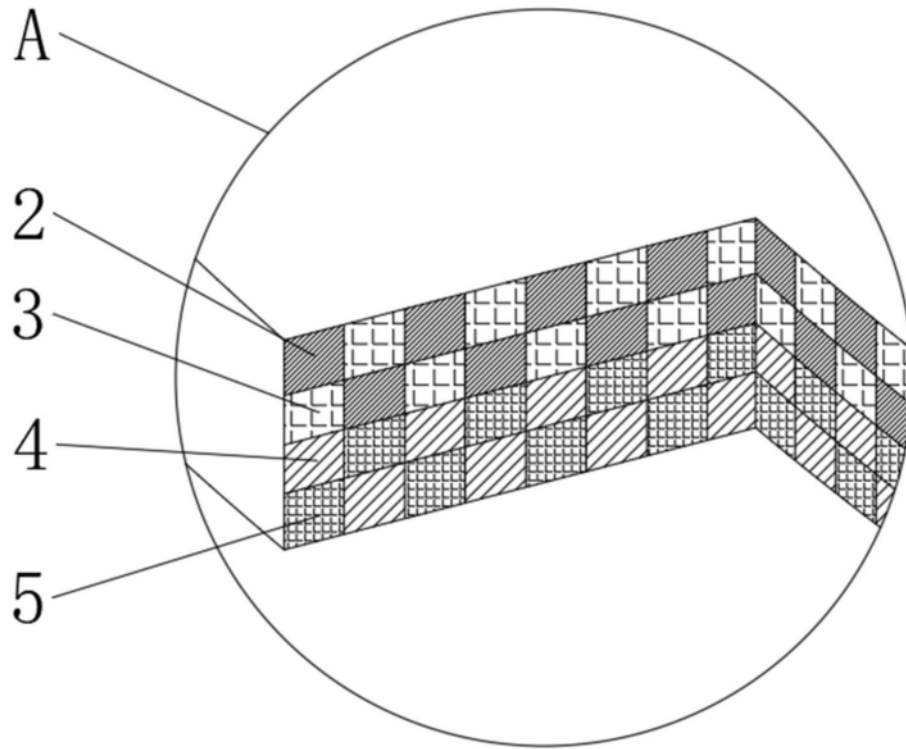


图3

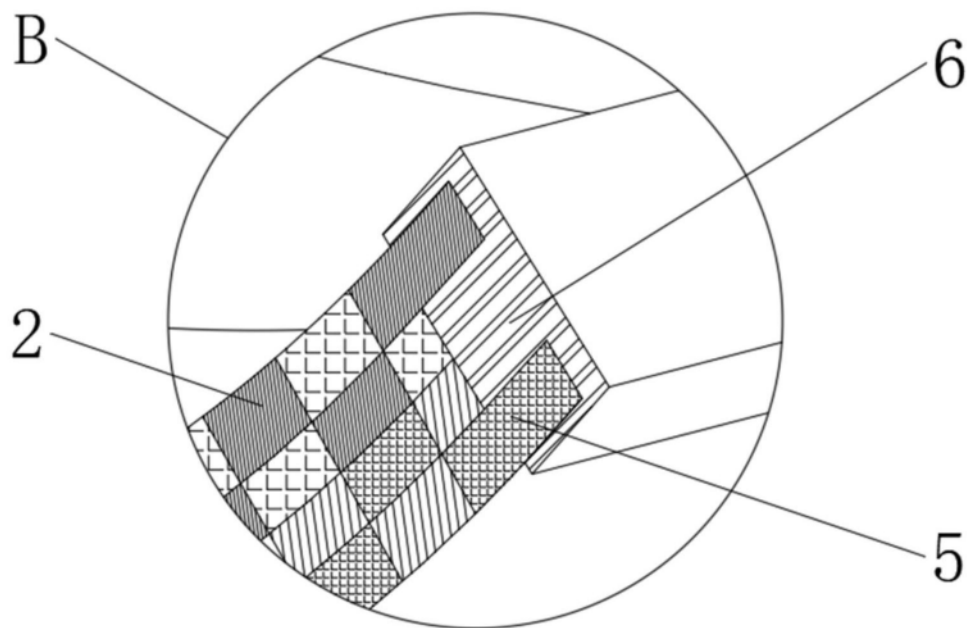


图4

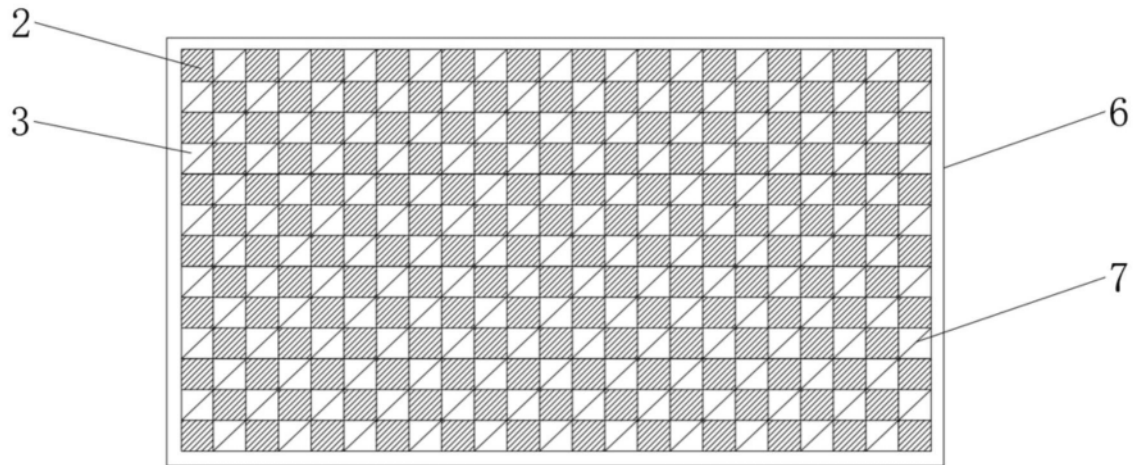


图5