



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

234 162

(11)

(B1)

- (61) Autorské osvědčení je závislo na autorském
osvědčení č. 206 113
(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 17 05 83
(21) (PV 3447-83)

(51) Int. Cl.³ B 29 H 5/20

- (40) Zveřejněno 31 08 84
(45) Vydáno 01 04 87

(75)

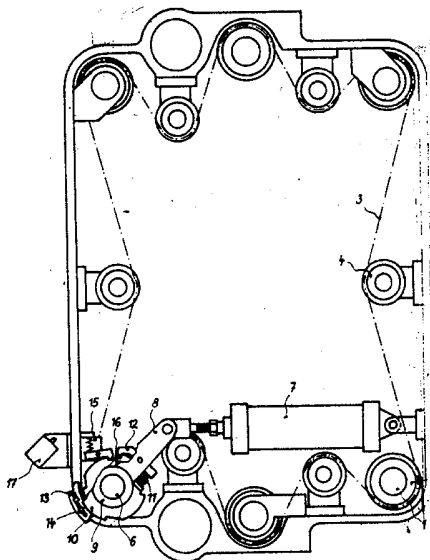
Autor vynálezu

MÜCK LUMÍR,
OBRÁTIL JAN ing., KARLOVY VARY,
SOMMER EMIL ing., CHODOV

(54)

Zařízení pro ovládání otočných hřídelů vulkanizačního lisu

Toto zařízení ovládá v případě signálu k zastavení a otevření vulkanizačního lisu přetáčení otočných hřídelů do výchozí polohy, čehož je dosaženo západkou a stavitelnou narážkou.



Vynález se týká zařízení pro ovládání otočných hřídelů vulkanizačního etážového lisu podle autorského osvědčení č. 206 113.

Uvedené zařízení pro ovládání otočných hřídelů má otočné hřídele opatřeny řetězovými koly opásanými nekonečným řetězem. Na jednom otočném hřídeli je umístěn krokový motor, na jehož jednosměrné zubové spojce je upevněn západkový silový válec, jehož pístnice zapadá do otvoru ve spodní části spojky.

Nevýhodou tohoto zařízení je, že pro zastavení a otevření lisu během pracovního zdvihu dvojčinného silového válce se používá západkový silový válec, jehož realizace s ovládacím okruhem pro přívod tlakového média je výrobně náročná. Další nevýhody jsou obtížné seřizování a energetické ztráty v souvislosti s přípravou tlakového média.

Uvedené nevýhody odstraňuje nové konstrukční řešení podle předloženého vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že krokový motor, který může sestávat z dvojčinného silového válce a jednosměrné zubové spojky, je opatřen západkou a stavitelnou narážkou.

Příkladné provedení vynálezu je znázorněno na přiloženém výkresu, který představuje pohled shora na příčníc vulkanizačního etážového lisu.

Na horní konce otočných hřídelů 1 jsou naklínována řetězová kola 2, přes která je opásán nekonečný řetěz 3. V mezerách mezi řetězovými koly 2 jsou napínací kladky 4 posuvně upevněné na příčníc 5. Jeden z otočných hřídelů 1 je opatřen krokovým motorem 6, který je tvořen dvojčinným silovým válcem 7, spojeným s pákou 8, uloženou otočně na otočné hřídeli 1 a pevně spojenou

s horní částí spojky 9. Při zpětném pohybu před dokončením pracovního zdvihu je spodní část spojky 10 spolu s horní částí spojky 9 unášena pomocí západky 12, jejíž funkce se vypíná nastavením západky 12 na stavitelnou narážku 13, připevněnou posuvně k příčníku 5 šrouby 14. Z ukončeného pracovního zdvihu je otočný hřídel 1 pojištěn proti zpětnému chodu vlivem třecích odporů pojistkou 15.

Po uzavření vulkanizačního etážového lisu je do dvojčinného silového válce 7 vpuštěno tlakové médium a pákou 8 je otáčeno horní částí spojky 9, která unáší spodní část spojky 10 s řetězovým kolem 2. Pomocí nekonečného řetězu 3 jsou pootáčeny všechny otočné hřídele 1. Přejde-li během pracovního zdvihu dvojčinného silového válce 7 před jeho dokončením signál k zastavení lisu, je vpuštěno tlakové médium na opačnou stranu pístu dvojčinného silového válce 7 a páka 8 se vrací zpět. Přitom západka 12 je v drážce 16 ve spodní části spojky 10 a tím je unášeno i řetězové kolo 2. Pomocí nekonečného řetězu 3 jsou přetáčeny všechny otočné hřídele 1 do výchozí polohy. Nepřejde-li signál k zastavení lisu, pak těsně před dokončením pracovního zdvihu dvojčinného pracovního válce 7 najede západka 12 na stavitelnou narážku 13, čímž se západka 12 vysune z drážky 16 ve spodní části spojky 10. Dokončí-li dvojčinný silový válec 7 svůj pracovní zdvih, je na jeho konci stlačen koncový spínač 17, který způsobí vpuštění tlakového média na druhou stranu pístu dvojčinného silového válce 7 a tento koná zpětný zdvih, přičemž se s pákou 8 otáčí pouze horní část spojky 9. Otočný hřídel 1 je proti zpětnému otočení pojištěn pojistkou 15. Po dokončení zpětného zdvihu dvojčinného silového válce 7 je západka 12 opět v drážce 16 spodní části spojky 10 a celé zařízení pro ovládání otočných hřídelů je připraveno k dalšímu pracovnímu zdvihu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

234 162

Zařízení pro ovládání otočných hřídelů vulkanizačního lisu podle autorského osvědčení č. 206 113, vyznačené tím, že horní část spojky (9) je opatřena západkou (12), jež zapadá do drážky (16) ve spodní části spojky (10) a že na příčnίκu (5) je pomocí šroubů (14) posuvně připevněná stavitelná narážka (13), přicházející do styku se západkou (12).

1 výkres

