



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214644468 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 09

(21) 申请号 202120139699.5

(22) 申请日 2021.01.19

(73) 专利权人 江西名报世豪木业有限公司

地址 341401 江西省赣州市南康区经济开发
区唐江家具产业园605亩家具集聚
区11号厂房15单元

(72) 发明人 梅名报

(74) 专利代理机构 河南大象律师事务所 41129

代理人 张勇

(51) Int.Cl.

B27G 11/00 (2006.01)

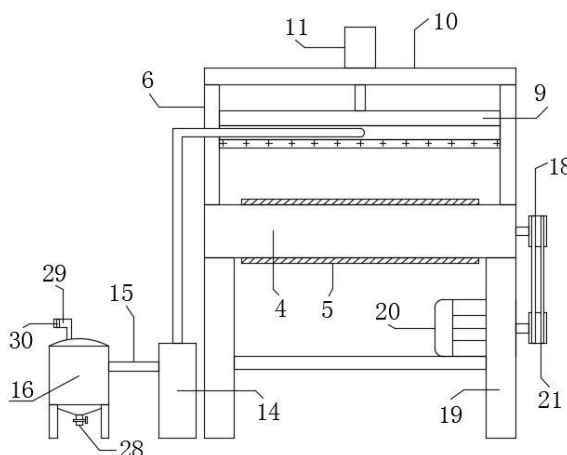
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种木板加工用涂胶装置

(57) 摘要

本申请公开了一种木板加工用涂胶装置,包括第一转动辊、第二转动辊、涂胶辊、第一活动板和支架,所述第一转动辊通过传送带与所述第二转动辊传动连接,所述支架的上部焊接固定有第一支撑板,所述第一支撑板的上部通过螺栓安装有第一固定板,所述第一固定板上通过螺栓安装有第一电动推杆,所述第一活动板的底部通过螺栓安装有毛刷和两个吸尘嘴,所述第一电动推杆的伸缩端与所述第一活动板的上部固定连接,两个所述吸尘嘴通过吸气管连通有吸气泵,所述吸气泵的出气端通过导气管连通有水箱,所述涂胶辊通过第二支撑板安装在所述支架上。本方案可以在木板涂胶时,保持木板表面清洁,保证涂胶质量。



1. 一种木板加工用涂胶装置,包括第一转动辊(1)、第二转动辊(2)、涂胶辊(3)、第一活动板(9)和支架(4),其特征在于,所述第一转动辊(1)和第二转动辊(2)均转动安装在所述支架(4)上,所述第一转动辊(1)通过传送带(5)与所述第二转动辊(2)传动连接,所述支架(4)的上部焊接固定有第一支撑板(6),所述第一支撑板(6)的上部通过螺栓安装有第一固定板(10),所述第一固定板(10)上通过螺栓安装有第一电动推杆(11),所述第一活动板(9)的底部通过螺栓安装有毛刷(12)和两个吸尘嘴(13),所述毛刷(12)位于所述两个所述吸尘嘴(13)之间,所述第一电动推杆(11)的伸缩端与所述第一活动板(9)的上部固定连接,两个所述吸尘嘴(13)通过吸气管连通有吸气泵(14),所述吸气泵(14)的出气端通过导气管(15)连通有水箱(16),所述涂胶辊(3)通过第二支撑板(17)安装在所述支架(4)上。

2. 如权利要求1所述的一种木板加工用涂胶装置,其特征在于,所述第一转动辊(1)的一端贯穿于所述支架(4),所述第一转动辊(1)的一端键连接有第一皮带轮(18)。

3. 如权利要求2所述的一种木板加工用涂胶装置,其特征在于,所述支架(4)的底部焊接固定有支腿(19),所述支腿(19)的侧部通过第三支撑板安装有电机(20),所述电机(20)的转动轴上键连接有第二皮带轮(21),所述第二皮带轮(21)通过皮带与所述第一皮带轮(18)传动连接。

4. 如权利要求1所述的一种木板加工用涂胶装置,其特征在于,所述第二支撑板(17)焊接固定在所述支架(4)上,所述第二支撑板(17)的上部焊接固定有第二固定板(22),所述第二固定板(22)上通过螺栓安装有第二电动推杆(23),所述第二电动推杆(23)的伸缩端固定连接有第二活动板(24),所述第二活动板(24)的底部焊接固定有两个连接板(25),所述涂胶辊(3)转动安装在两个所述连接板(25)之间。

5. 如权利要求4所述的一种木板加工用涂胶装置,其特征在于,所述第二活动板(24)的侧部固定连接储胶箱(7),所述储胶箱(7)的侧部开设有出胶孔(26),所述储胶箱(7)的侧部粘接固定有海绵刷(27),所述海绵刷(27)覆盖在所述出胶孔(26)上。

6. 如权利要求1所述的一种木板加工用涂胶装置,其特征在于,所述水箱(16)的底部设置为锥形底,且所述水箱(16)的底部中心位置处连通有排水管(28),所述水箱(16)的顶部连通有出气管(29),所述出气管(29)内安装有滤网(30)。

一种木板加工用涂胶装置

技术领域

[0001] 本申请涉及木板加工技术领域,具体而言,涉及一种木板加工用涂胶装置。

背景技术

[0002] 木板就是采用完整的木材制成的木板材。这些板材坚固耐用、纹路自然,是装修中优中之选。此类板材造价高,木板一般按照板材实质名称分类,没有统一的标准规格。木板是家装中经常使用的材料。

[0003] 在木板加工时,需要将木板表面进行涂胶操作,在涂胶操作时,需要保持木板表面干净无尘,以避免影响涂胶效果,而现有的涂胶装置在木板上料时,需要人工对木板进行表面清洁,工人体力消耗大,清洁效率低,不利于提高涂胶效率和质量。

实用新型内容

[0004] 本申请的主要目的在于提供一种木板加工用涂胶装置,以改善相关技术中涂胶装置在木板上料时,需要人工对木板进行表面清洁,工人体力消耗大,清洁效率低,不利于提高涂胶效率和质量的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本申请提供了一种木板加工用涂胶装置,包括第一转动辊、第二转动辊、涂胶辊、第一活动板和支架,所述第一转动辊和第二转动辊均转动安装在所述支架上,所述第一转动辊通过传送带与所述第二转动辊传动连接,所述支架的上部焊接固定有第一支撑板,所述第一支撑板的上部通过螺栓安装有第一固定板,所述第一固定板上通过螺栓安装有第一电动推杆,所述第一活动板的底部通过螺栓安装有毛刷和两个吸尘嘴,所述毛刷位于所述两个所述吸尘嘴之间,所述第一电动推杆的伸缩端与所述第一活动板的上部固定连接,两个所述吸尘嘴通过吸气管连通有吸气泵,所述吸气泵的出气端通过导气管连通有水箱,所述涂胶辊通过第二支撑板安装在所述支架上。

[0006] 在本申请的一种实施例中,所述第一转动辊的一端贯穿于所述支架,所述第一转动辊的一端键连接有第一皮带轮。

[0007] 在本申请的一种实施例中,所述支架的底部焊接固定有支腿,所述支腿的侧部通过第三支撑板安装有电机,所述电机的转动轴上键连接有第二皮带轮,所述第二皮带轮通过皮带与所述第一皮带轮传动连接。

[0008] 在本申请的一种实施例中,所述第二支撑板焊接固定在所述支架上,所述第二支撑板的上部焊接固定有第二固定板,所述第二固定板上通过螺栓安装有第二电动推杆,所述第二电动推杆的伸缩端固定连接第二活动板,所述第二活动板的底部焊接固定有两个连接板,所述涂胶辊转动安装在两个所述连接板之间。

[0009] 在本申请的一种实施例中,所述第二活动板的侧部固定连接储胶箱,所述储胶箱的侧部开设有出胶孔,所述储胶箱的侧部粘接固定有海绵刷,所述海绵刷覆盖在所述出胶孔上。

[0010] 在本申请的一种实施例中,所述水箱的底部设置为锥形底,且所述水箱的底部中

心位置处连通有排水管,所述水箱的顶部连通有出气管,所述出气管内安装有滤网。

[0011] 与现有技术相比,本申请的有益效果是:通过上述设计的木板加工用涂胶装置,使用时,通过打开第一电动推杆,使第一电动推杆带动第一活动板上下移动,从而可以调节毛刷和吸尘嘴与木板之间的距离,进而使毛刷可以对传送带上输送的不同厚度的木板进行表面清洁,因此可以使木板在进行涂胶前保持表面清洁,可以更好的使胶液涂在木板的表面上,通过水箱的使用,可以使吸尘嘴在吸气泵工作时,将木板经过吸尘嘴下方时,将木板表面灰尘吸入,然后送入到水箱内,带有灰尘的空气与水面接触,使灰尘粘附在水中,有效的对灰尘进行收集,避免灰尘在进入外界环境中,落到木板上。

附图说明

[0012] 图1为根据本申请实施例提供的木板加工用涂胶装置的结构示意图;

[0013] 图2为根据本申请实施例提供的木板加工用涂胶装置的涂胶辊侧视示意图;

[0014] 图3为根据本申请实施例提供的木板加工用涂胶装置的传送带俯视示意图;

[0015] 图4为根据本申请实施例提供的木板加工用涂胶装置的支架剖视示意图;

[0016] 图5为根据本申请实施例提供的木板加工用涂胶装置的第二固定板剖视示意图;

[0017] 图6为根据本申请实施例提供的木板加工用涂胶装置的第一固定板剖视示意图。

[0018] 图中:1、第一转动辊;2、第二转动辊;3、涂胶辊;4、支架;5、传送带;6、第一支撑板;7、储胶箱;9、第一活动板;10、第一固定板;11、第一电动推杆;12、毛刷;13、吸尘嘴;14、吸气泵;15、导气管;16、水箱;17、第二支撑板;18、第一皮带轮;19、支腿;20、电机;21、第二皮带轮;22、第二固定板;23、第二电动推杆;24、第二活动板;25、连接板;26、出胶孔;27、海绵刷;28、排水管;29、出气管;30、滤网。

具体实施方式

[0019] 为了使本技术领域的人员更好地理解本申请方案,下面将结合本申请实施例中的附图,对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本申请一部分的实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都应当属于本申请保护的范畴。

[0020] 需要说明的是,本申请的说明书和权利要求书及上述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象,而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换,以便这里描述的本申请的实施例。此外,术语“包括”和“具有”以及他们的任何变形,意图在于覆盖不排他的包含,例如,包含了一系列步骤或单元的过程、方法、系统、产品或设备不必限于清楚地列出的那些步骤或单元,而是可包括没有清楚地列出的或对于这些过程、方法、产品或设备固有的其它步骤或单元。

[0021] 在本申请中,术语“上”、“下”、“左”、“右”、“前”、“后”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“中”、“竖直”、“水平”、“横向”、“纵向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系。这些术语主要是为了更好地描述本申请及其实施例,并非用于限定所指示的装置、元件或组成部分必须具有特定方位,或以特定方位进行构造和操作。

[0022] 并且,上述部分术语除了可以用于表示方位或位置关系以外,还可能用于表示其

他含义,例如术语“上”在某些情况下也可能用于表示某种依附关系或连接关系。对于本领域普通技术人员而言,可以根据具体情况理解这些术语在本申请中的具体含义。

[0023] 另外,术语“多个”的含义应为两个以及两个以上。

[0024] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本申请中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。下面将参考附图并结合实施例来详细说明本申请。

[0025] 实施例1

[0026] 请参阅图1-图6,本申请提供了一种木板加工用涂胶装置,包括第一转动辊1、第二转动辊2、涂胶辊3、第一活动板9和支架4,所述支架设置为长方形框架,所述第一转动辊1和第二转动辊2均转动安装在所述支架4上,所述第一转动辊1通过传送带5与所述第二转动辊2传动连接,所述支架4的上部焊接固定有第一支撑板6,所述第一支撑板6的上部通过螺栓安装有第一固定板10,所述第一固定板10上通过螺栓安装有第一电动推杆11,所述第一活动板9的底部通过螺栓安装有毛刷12和两个吸尘嘴13,所述毛刷12位于所述两个所述吸尘嘴13之间,所述第一电动推杆11的伸缩端与所述第一活动板9的上部固定连接,两个所述吸尘嘴13通过吸气管连通有吸气泵14,所述吸气泵14的出气端通过导气管15连通有水箱16,导气管15设置为L形管,导气管15的出气口正对水箱16的水面,所述水箱16的底部设置为锥形底,且所述水箱16的底部中心位置处连通有排水管28,排水管28用于定期将水箱16内的水排出,更换,所述水箱16的顶部连通有出气管29,出气管29用于为吸入到水箱16内的空气在经过过滤后提供排出通道,所述出气管29内安装有滤网30,滤网30用于截留外排空气中携带的灰尘,通过水箱16的使用,可以使吸尘嘴13在吸气泵14工作时,将木板经过吸尘嘴13下方时,将木板表面灰尘吸入,然后送入到水箱16内,带有灰尘的空气与水面接触,使灰尘粘附在水中,有效的对灰尘进行收集,避免灰尘在进入外界环境中,落到木板上,所述涂胶辊3通过第二支撑板17安装在所述支架4上,在使用时,通过打开第一电动推杆11,使第一电动推杆11带动第一活动板9上下移动,从而可以调节毛刷12和吸尘嘴13与木板之间的距离,进而使毛刷可以对传送带5上输送的不同厚度的木板进行表面清洁,因此可以使木板在进行涂胶前保持表面清洁,可以更好的使胶涂在木板的表面上。

[0027] 在本实施例中,所述第一转动辊1的一端贯穿于所述支架4,所述第一转动辊1的一端键连接有第一皮带轮18,所述支架4的底部焊接固定有支腿19,所述支腿19的侧部通过第三支撑板安装有电机20,所述电机20的转动轴上键连接有第二皮带轮21,所述第二皮带轮21通过皮带与所述第一皮带轮18传动连接,通过电机20的使用,在电机20工作时,带动第二皮带轮转动,从而使皮带带动第一皮带轮转动,从而使第一转动辊转动,从而使输送带带动第二转动辊转动,使放置在输送带上的木板移动。

[0028] 在本实施例中,所述第二支撑板17焊接固定在所述支架4上,所述第二支撑板17的上部焊接固定有第二固定板22,所述第二固定板22上通过螺栓安装有第二电动推杆23,所述第二电动推杆23的伸缩端固定连接第二活动板24,所述第二活动板24的底部焊接固定有两个连接板25,所述涂胶辊3转动安装在两个所述连接板25之间,通过第二电动推杆23的使用,在第二电动推杆23工作时,可以带动第二活动板24上下移动,从而可以调节涂胶辊3与木板之间的距离,因此可以使装置对多种不同厚度的木板进行涂胶操作。

[0029] 在本实施例中,所述第二活动板24的侧部固定连接储胶箱7,所述储胶箱7的侧部开设有出胶孔26,所述储胶箱7的侧部粘接固定有海绵刷27,所述海绵刷27覆盖在所述出胶

孔26上,海绵刷27与涂胶辊3的外壁相贴合,通过储胶箱7和海绵刷27的使用,在涂胶辊3与移动中的木板接触时,涂胶辊3跟随木板转动,涂胶辊3上的胶液涂刷在木板的表面上,并且在涂胶辊3转动的同时海绵刷27持续的将胶液涂刷在涂胶辊3上,保持涂胶辊3表面上保持有胶液覆盖。

[0030] 具体的,该木板加工用涂胶装置的工作原理:使用时,通过打开第一电动推杆11,使第一电动推杆11带动第一活动板9上下移动,从而可以调节毛刷12和吸尘嘴13与木板之间的距离,进而使毛刷可以对传送带5上输送的不同厚度的木板进行表面清洁,因此可以使木板在进行涂胶前保持表面清洁,可以更好的使胶液涂在木板的表面上,通过水箱16的使用,可以使吸尘嘴13在吸气泵14工作时,将木板经过吸尘嘴13下方时,将木板表面灰尘吸入,然后送入到水箱16内,带有灰尘的空气与水面接触,使灰尘粘附在水中,有效的对灰尘进行收集,避免灰尘在进入到外界环境中,落到木板上,通过第二电动推杆23的使用,在第二电动推杆23工作时,可以带动第二活动板24上下移动,从而可以调节涂胶辊3与木板之间的距离,因此可以使装置对多种不同厚度的木板进行涂胶操作。

[0031] 需要说明的是:第一电动推杆11、第二电动推杆23和电机20的型号规格需根据该装置的实际规格等进行选型确定,具体选型计算方法采用本领域现有技术,故不再详细赘述。

[0032] 第一电动推杆11、第二电动推杆23和电机20其供电及其原理对本领域技术人员来说是清楚的,在此不予详细说明。

[0033] 以上所述仅为本申请的优选实施例而已,并不用于限制本申请,对于本领域的技术人员来说,本申请可以有各种更改和变化。凡在本申请的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本申请的保护范围之内。

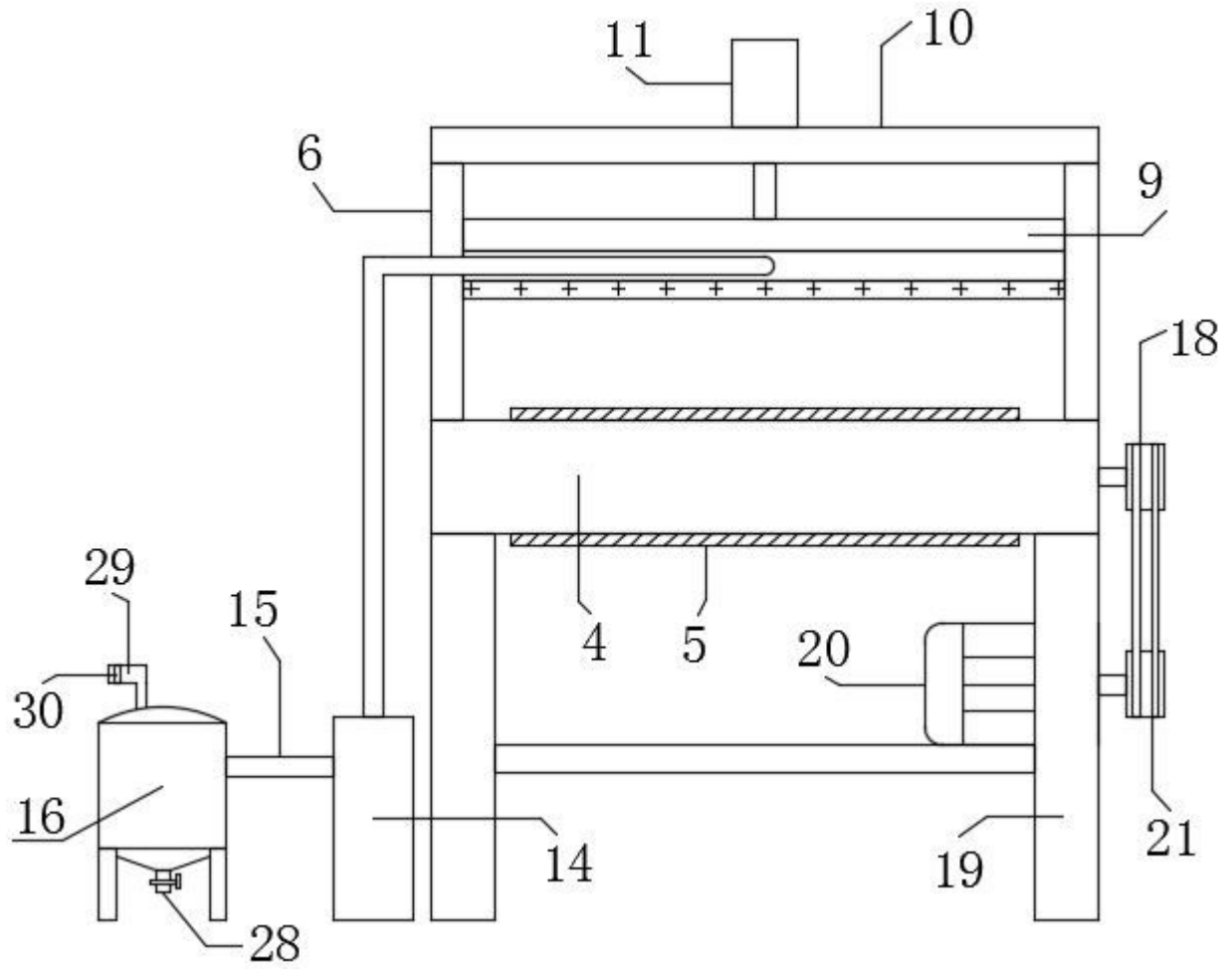


图1

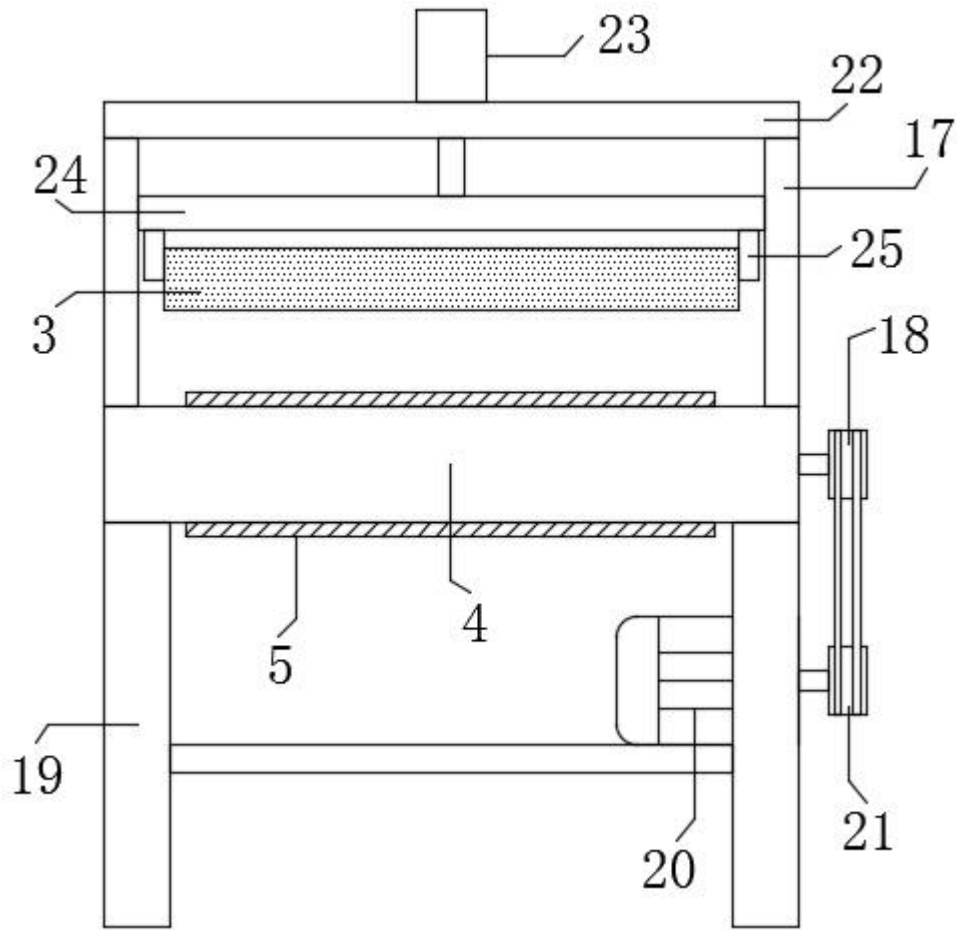


图2

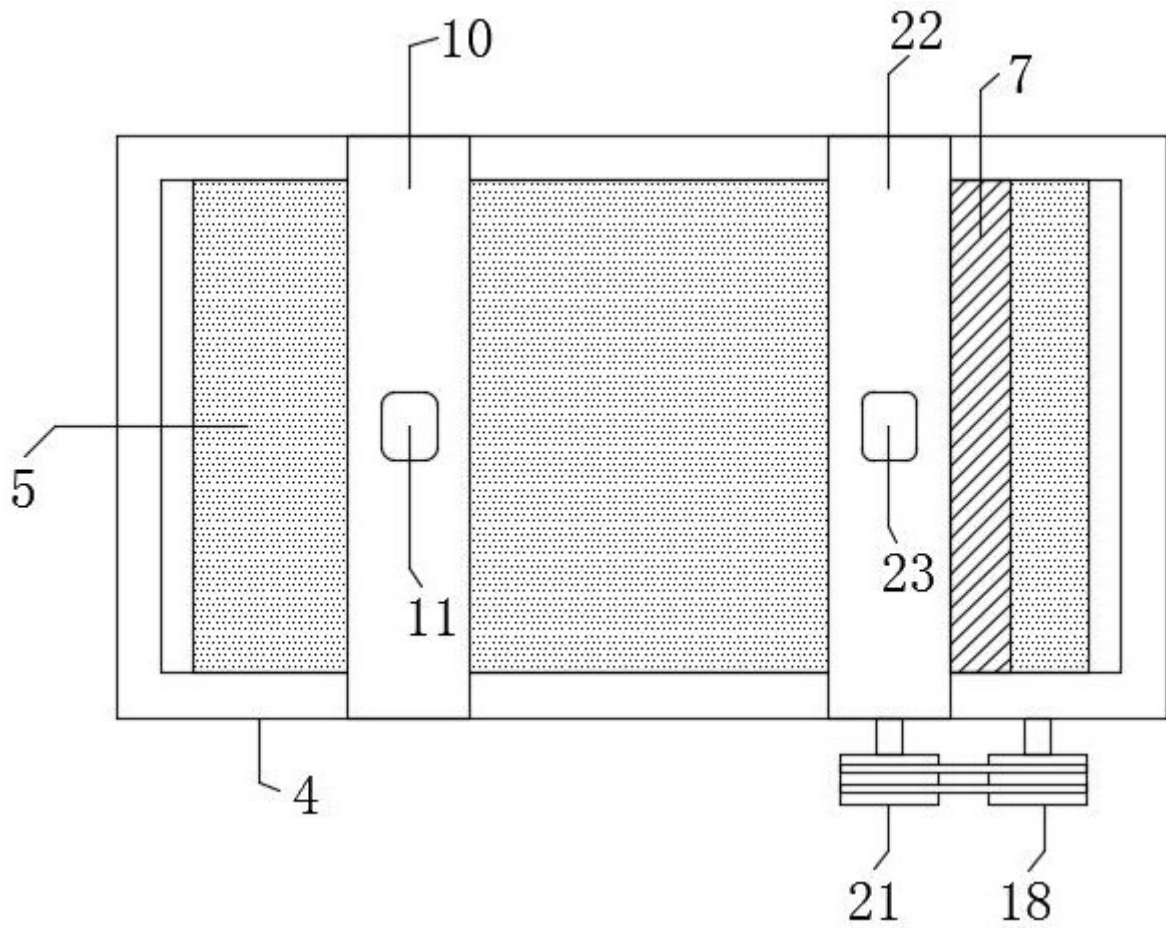


图3

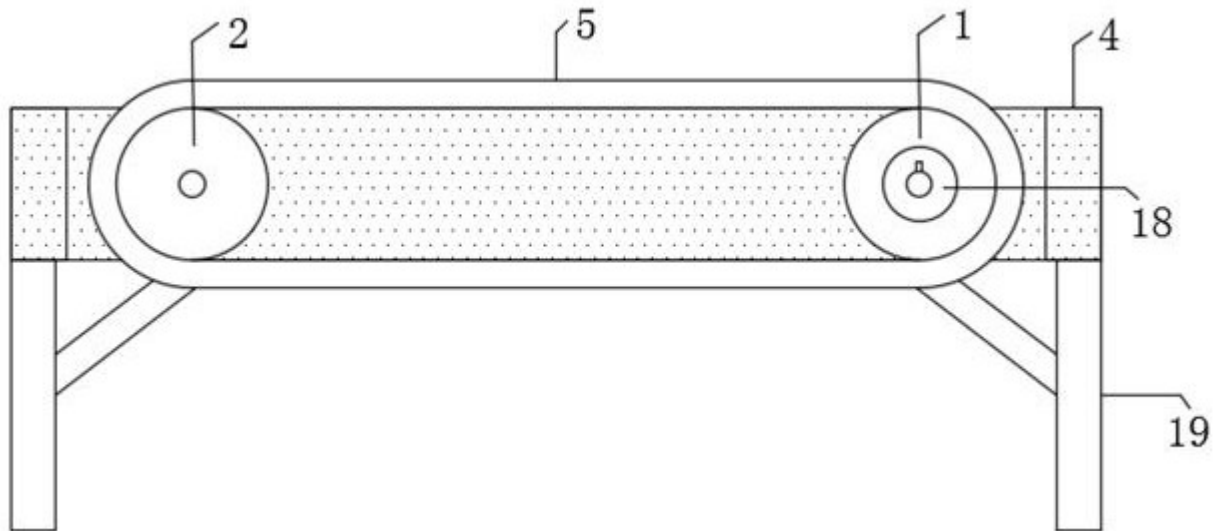


图4

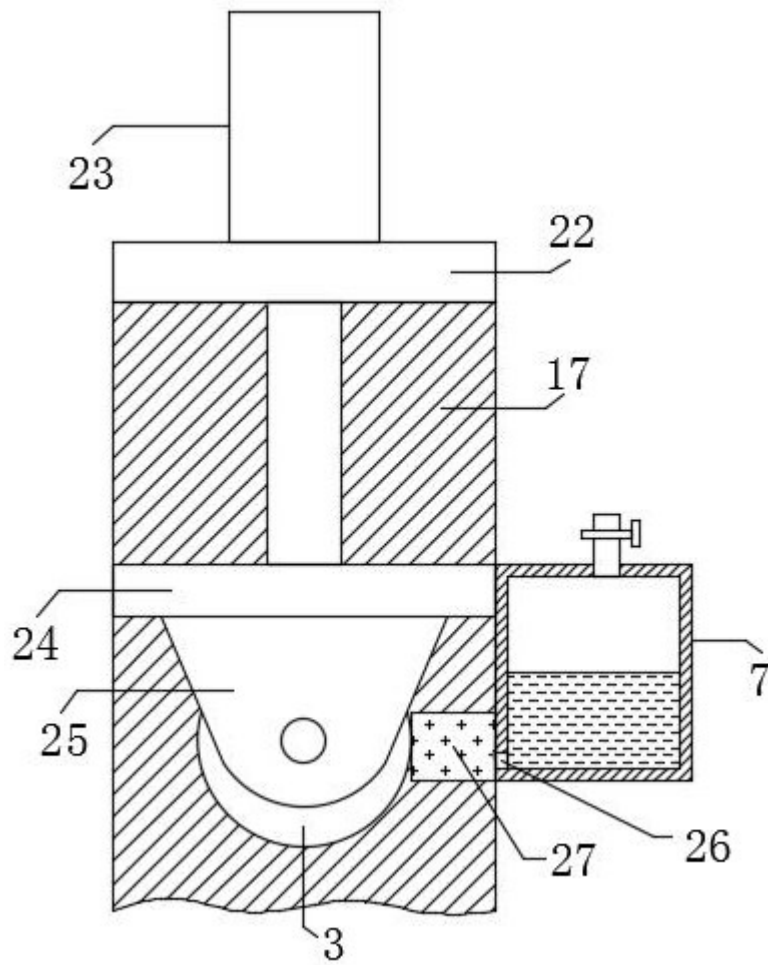


图5

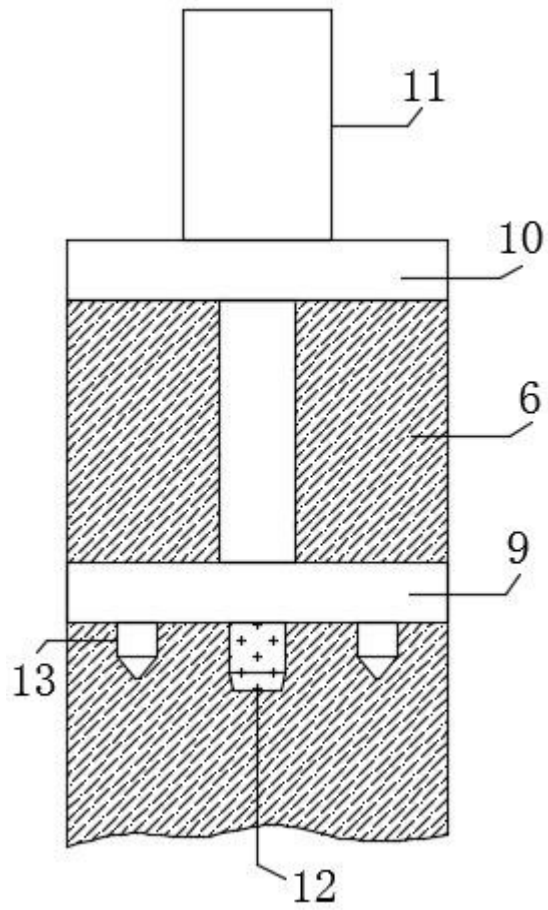


图6