



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205808078 U

(45)授权公告日 2016.12.14

(21)申请号 201620678665.2

(22)申请日 2016.07.01

(73)专利权人 山东沃普农业装备科技有限公司

地址 271509 山东省泰安市东平县现代国际物流园区(彭集街道)

(72)发明人 宋有锋 李淑红 王蕾 李景超
宋义才

(74)专利代理机构 济南方宇专利代理事务所
(普通合伙) 37251

代理人 俞波

(51)Int.Cl.

F26B 23/02(2006.01)

F26B 23/00(2006.01)

A23B 9/08(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

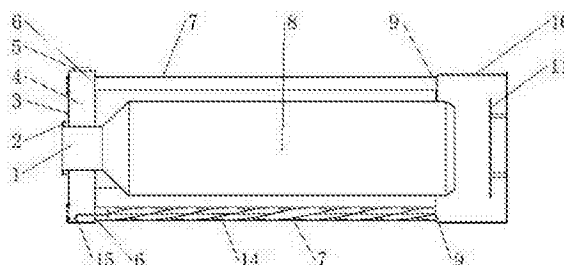
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种专用于移动式烘干机的散热机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种专用于移动式烘干机的散热机构,包括出热口,出热口外端设有燃烧器连接法兰,出热口内端连接燃烧室前端,燃烧室为圆柱形,出热口四周设有废气收集室,废气收集室外面设有废气收集室外壳,废气收集室上部设有排气口,沿燃烧室外壁四周设有若干换热管,每个换热管内均设有四板螺旋导流换热装置,换热管一端设有出气口,另一端设有进气口,出气口连接废气收集室,进气口连接热能均分室,热能均分室设置在燃烧室后端,热能均分室内设置热能均分板。该散热机构结构简单,能够高效、稳定地将热能均匀、持久地散发出去,以满足粮食烘干机对热量持续、高效的要求。



1.一种专用于移动式烘干机的散热机构,包括出热口,其特征在于:出热口外端设有燃烧器连接法兰,出热口内端连接燃烧室前端,燃烧室为圆柱形,出热口四周设有废气收集室,废气收集室外面设有废气收集室外壳,废气收集室上部设有排气口,沿燃烧室外壁四周设有若干换热管,每个换热管内均设有四板螺旋导流换热装置,换热管一端设有出气口,另一端设有进气口,出气口连接废气收集室,进气口连接热能均分室,热能均分室设置在燃烧室后端,热能均分室内设置热能均分板。

2.根据权利要求1所述的一种专用于移动式烘干机的散热机构,其特征在于:四板螺旋导流换热装置由第一钢板、第二钢板、第三钢板、第四钢板焊接为十字形并螺旋而成,且第一钢板与第二钢板、第二钢板与第三钢板、第三钢板与第四钢板、第四钢板与第一钢板相互垂直,四板螺旋导流换热装置一端设有L形取轴器,L形取轴器穿过出气口设在废气收集内。

3.根据权利要求1所述的一种专用于移动式烘干机的散热机构,其特征在于:出气口相对应位置的废气收集室外壳上设有除尘口,S形密封板通过螺钉密封除尘口。

一种专用于移动式烘干机的散热机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于散热设备,特别涉及一种专用于移动式烘干机的散热机构。

背景技术

[0002] 随着农业产业结构的调整和农业产品的出口贸易迅速发展,人们对粮食干燥技术的要求越来越高,之前依靠自然干燥粮食的方法已不能满足需要,现有的粮食干燥设备,结构复杂,不能移动、干燥不均匀、干燥效率低。

实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术的不足,本实用新型提供一种专用于移动式烘干机的散热机构,该专用于移动式烘干机的散热机构结构简单,能够高效、稳定地将热能均匀、持久地散发出去,以满足粮食烘干机对热量持续、高效的要求。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种专用于移动式烘干机的散热机构,包括出热口,出热口外端设有燃烧器连接法兰,出热口内端连接燃烧室前端,燃烧室为圆柱形,出热口四周设有废气收集室,废气收集室外设有废气收集室外壳,废气收集上部设有排气口,沿燃烧室外壁四周设有若干换热管,每个换热管内均设有四板螺旋导流换热装置,换热管一端设有出气口,另一端设有进气口,出气口连接废气收集室,进气口连接热能均分室,热能均分室设置在燃烧室后端,热能均分室内设置热能均分板。

[0005] 进一步地,四板螺旋导流换热装置由第一钢板、第二钢板、第三钢板、第四钢板焊接为十字形并螺旋而成,且第一钢板与第二钢板、第二钢板与第三钢板、第三钢板与第四钢板、第四钢板与第一钢板相互垂直,四板螺旋导流换热装置一端设有L形取轴器,L形取轴器穿过出气口设在废气收集内。

[0006] 进一步地,出气口相对应位置的废气收集室外壳上设有除尘口,S形密封板通过螺钉密封除尘口。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型一种专用于移动式烘干机的散热机构结构示意图

[0008] 图2 是本实用新型一种专用于移动式烘干机的散热机构端面结构示意图

[0009] 图3是本实用新型一种专用于移动式烘干机的散热机构的四板螺旋导流换热装置结构示意图

[0010] 附图标示:1为进热口 2为燃烧器连接法兰;3为废气收集室外壳;4为废气收集室;5为排气口;6为出气口;7为换热管;8为燃烧室;9为进气口;10为热能均分室;11为热能均分板;12为除尘口;13为S形密封板;14为四板螺旋导流换热装置;15为L形取轴器。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0012] 如图1-3所示,本实用新型实施例一种专用于移动式烘干机的散热机构,包括出热口1,出热口1外端设有燃烧器连接法兰2,出热口1内端连接燃烧室8前端,燃烧室8为圆柱形,出热口1四周设有废气收集室4,废气收集室4外面设有废气收集室外壳3,废气收集室4上部设有排气口5,沿燃烧室8外壁四周设有若干换热管7,换热管7内设有四板螺旋导流换热装置14,换热管7一端设有出气口6,另一端设有进气口9,出气口6连接废气收集室4,进气口9连接热能均分室10,热能均分室10设置在燃烧室8后端,热能均分室10内设置热能均分板11。

[0013] 优选地,四板螺旋导流换热装置14由第一钢板140、第二钢板141、第三钢板142、第四钢板143焊接为十字形并螺旋而成,且第一钢板140与第二钢板141、第二钢板141与第三钢板142、第三钢板142与第四钢板143、第四钢板143与第一钢板140相互垂直,四板螺旋导流换热装置14一端设有L形取轴器15,L形取轴器15穿过出气口6设在废气收集4内。

[0014] 优选地,出气口6相对应位置的废气收集室外壳3上设有除尘口12,S形密封板13通过螺钉密封除尘口12。

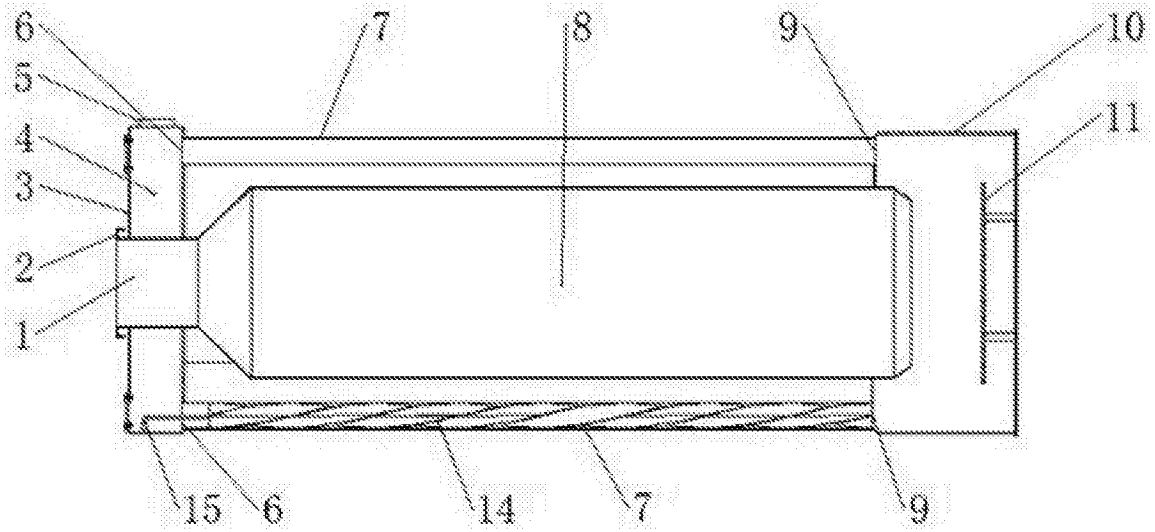


图1

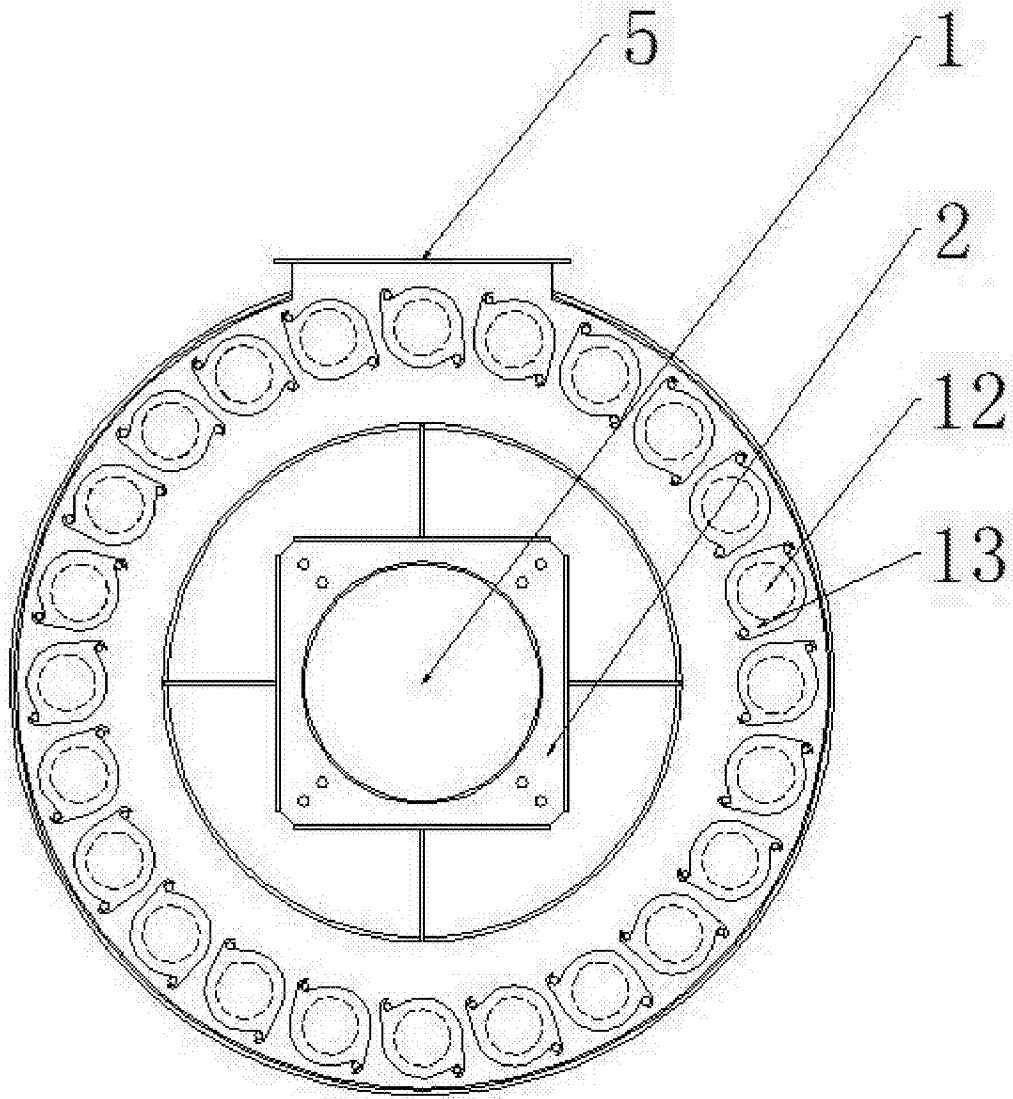


图2

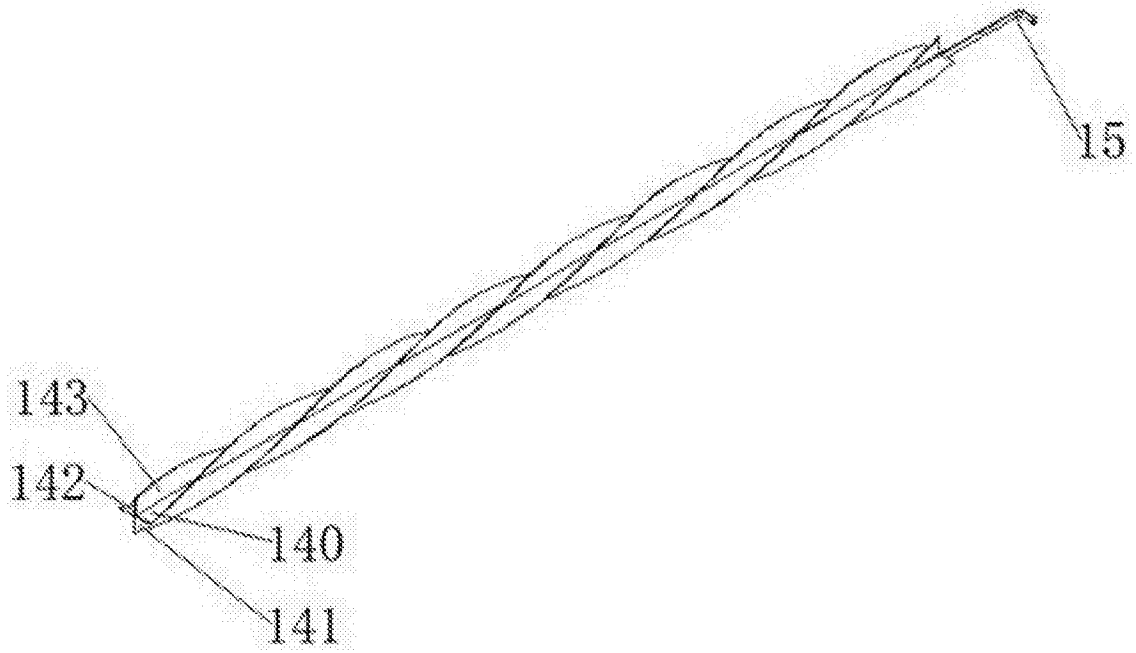


图3