



(21) 申请号 202321653698.8

(22) 申请日 2023.06.27

(73) 专利权人 郑州汉堡湾食品有限公司

地址 450000 河南省郑州市二七区马寨产
业集聚区康佳路8号

(72) 发明人 黄亚军

(74) 专利代理机构 河南隆盛知道专利代理有限
公司 41229

专利代理师 鲍立阳

(51) Int. Cl.

B26D 1/15 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 5/08 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

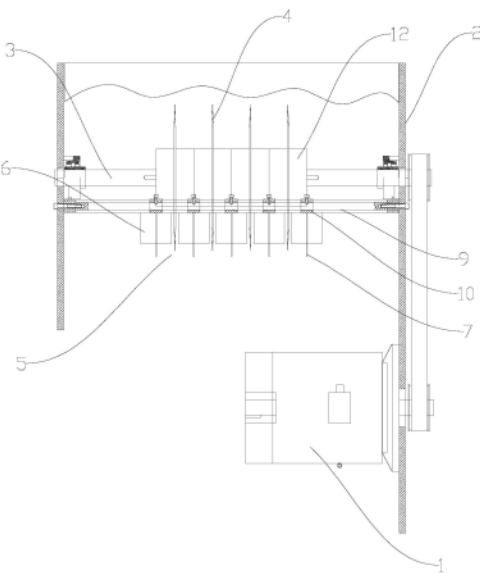
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

热狗切割机

(57) 摘要

本实用新型涉及食品加工设备技术领域,尤其涉及一种热狗切割机,包括设置在输送带上方的切割组件和整流组件,所述输送带的下方设置有为切割部提供动力的驱动源,驱动源采用电机,电机通过皮带与切割组件联动为切割面包提供动力,通过切割组件对面包上部进行开口,通过整流组件对面包的左右两侧和顶部进行限位,避免在切割过程中出现偏斜和翘脚,以此来代替人工切合,在提升生产效率的同时还能保证开口的深度和平整度。



1. 一种热狗切割机,其特征在于:包括设置在输送带上方的切割组件和整流组件,所述输送带的下方设置有为切割部提供动力的驱动源;

所述切割组件包括位于输送带两侧的固定板,两个固定板之间设置有转轴,所述转轴上设置有切割刀盘;

所述整流组件包括位于切割刀盘下方的分流通道的上方设置有顶部限位板。

2. 根据权利要求1所述的热狗切割机,其特征在于:所述分流通道的两侧均设置有分流板。

3. 根据权利要求2所述的热狗切割机,其特征在于:所述分流板通过支撑架与固定板连接,所述支撑架包括两个分别设置在两个固定板内侧壁上的定位板,两个固定板的两端设置有横杆,所述横杆上设置有用于安装分流板的轴套。

4. 根据权利要求3所述的热狗切割机,其特征在于:所述顶部限位板为弹簧钢板,所述弹簧钢板的一端通过方管固定在支撑架上,另一端固定在分流板的上端面。

5. 根据权利要求1所述的热狗切割机,其特征在于:所述分流通道的数量为多个,每个分流通道的上方均设置有切割刀盘,所述切割刀盘设置在分流通道的中线位置。

6. 根据权利要求1所述的热狗切割机,其特征在于:所述转轴上设置有用于安装切割刀盘的定位块,所述定位块与转轴通过胀紧套与转轴连接。

热狗切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工设备技术领域,尤其涉及一种用于为制作热狗的面包的上部进行开口的切割机。

背景技术

[0002] 热狗(hot dog)是火腿肠的一种吃法。夹有烤肠的整个面包或者三明治称作热狗。热狗在制作时需要再长条形的面包上部开口,然后将香肠等配料放置在切割好的开口内。

[0003] 中国专利,申请号为202220728351.4的实用新型专利,公开了一种用于面包成型加工的快速切口装置,包括工作台,所述工作台上表面安装有传送带装置,所述传送带装置上方安装有支撑架,所述支撑架前侧安装有多组倾斜导向板,所述工作台上端安装有快速切割机构,所述快速切割机构包括位于传送带装置上方的盛放台,所述盛放台下端安装有切割架,所述盛放台下方设有红外线检测器,所述工作台上端安装有调刀机构,所述调刀机构包括安装在切割架下端的刀盘,所述刀盘下端安装有多个切割刀。本实用新型的有益效果是,可通过切割架带动刀盘和切割刀移动,可使得面团和切割刀的相对速度更快,切口更加平滑,在切割架移动时,刀盘可上下移动,进而可对面团进行不同深度的切割,开口样式更加多样。利用此设备对面团进行切割时,虽然能够调节切到位置实现刀口深浅调节,但是当对面包进行切割时由于面包比面团的材质更加松软,在刀片切割时会出现将面包带起,进而导致面包偏斜,在多个面包进行同步切割开口时,有一个跑偏后会导致其他面包也会随之发生偏斜,导致产品生产时出现批量报废的情况,极大的影响了生产效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术中采用面包切割开口时会出现偏斜导致产品良率下降,提供一种能够避免面包切割开口时出现偏斜的热狗切割机。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种热狗切割机,包括设置在输送带上方的切割组件和整流组件,所述输送带的下方设置有为切割部提供动力的驱动源;

[0006] 所述切割组件包括位于输送带两侧的固定板,两个固定板之间设置有转轴,所述转轴上设置有切割刀盘;

[0007] 所述整流组件包括位于切割刀盘下方的分流通道,所述分流通道的上方设置有顶部限位板。

[0008] 进一步地,所述分流通道的两侧均设置有分流板。

[0009] 进一步地,所述分流板通过支撑架与固定板连接,所述支撑架包括两个分别设置在两个固定板内侧壁上的定位板,两个固定板的两端设置有横杆,所述横杆上设置有用以安装分流板的轴套。

[0010] 进一步地,所述顶部限位板为弹簧钢板,所述弹簧钢板的一端通过方管固定在支撑架上,另一端固定在分流板的上端面。

[0011] 进一步地,所述分流通道的数量为多个,每个分流通道的上方均设置有切割刀盘,

所述切割刀盘设置在分流通道的中线位置。

[0012] 进一步地,所述转轴上设置有用于安装切割刀盘的定位块,所述定位块与转轴通过胀紧套与转轴连接。

[0013] 本实用新型的有益效果在于:该热狗切割机,包括设置在输送带上的切割组件和整流组件,所述输送带的下方设置有为切割部提供动力的驱动源,驱动源采用电机,电机通过皮带与切割组件联动为切割面包提供动力,通过切割组件对面包上部进行开口,通过整流组件对面包的左右两侧和顶部进行限位,避免在切割过程中出现偏斜和翘起的现象,避免在切割时面包出现偏斜。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的侧视图;

[0016] 图3为本实用新型中分流板的俯视图;

[0017] 图4为本实用新型中分流板的侧视图。

[0018] 其中:1-驱动源;2-固定板;3-转轴;4-切割刀盘;5-分流通道;6-顶部限位板;7-分流板;8-定位板;9-横杆;10-轴套;11-方管;12-定位块。

具体实施方式

[0019] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 下面将结合实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例1

[0022] 如图1-4所示,一种热狗切割机,包括安装在输送带上的切割组件和整流组件,输送带的下方安装有为切割部提供动力的驱动源1,驱动源1采用电机,电机通过皮带与切割组件联动为切割面包提供动力;

[0023] 切割组件包括位于输送带两侧的固定板2,两个固定板2之间通过转轴3连接,转轴3上安装有切割刀盘4,转轴3与固定板2通过螺栓可拆卸式连接,方便拆卸的同时还能根据生产需求来调节切割刀盘4的高度,进而控制切割道口的深度;

[0024] 整流组件包括位于切割刀盘4下方的分流通道5,分流通道5的上方设有顶部限位板6,分流通道5能够使得面包进行直线输送,避免向两侧偏斜,顶部限位板能够避免面包在切割时被切割刀盘4带动向上翘起。

[0025] 分流通道5的两侧均安装有分流板7,两个分流板7形成一个分流通道5,分流板7能够在两侧对面包进行限位,避免面包发生偏斜。

[0026] 分流板7通过支撑架与固定板2连接,支撑架包括两个分别安装在两个固定板2内侧壁上的定位板8,两个固定板2的两端均安装有横杆9,横杆9上设有用于安装分流板7的轴套10,通过轴套10进行连接,方便调整分流板7的位置,进而调节分流通道的宽度。

[0027] 顶部限位板6为弹簧钢板,弹簧钢板的一端通过方管11固定在支撑架上,另一端固定在分流板7的上端面,方管11与支撑架通过螺栓连接,通过方管11的位置调节能够针对不同尺寸的面包改变弹簧钢板的弯曲弧度,保证弹簧钢板的下端面与面包贴合,进行定位。

[0028] 分流通道的数量为多个且由多个分流板7组成,分流板7的数量与顶部限位板6的数量相同,分流板7的位置与顶部限位板6的中线位置重合,每个分流通道的上方均设有切割刀盘4,切割刀盘4安装在分流通道的中线位置。

[0029] 转轴3上设有用于安装切割刀盘4的定位块12,定位块12与转轴3通过胀紧套与转轴3连接,通过胀紧套能够快速调节定位块12的位置,进而改变切割刀盘4的位置。

[0030] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

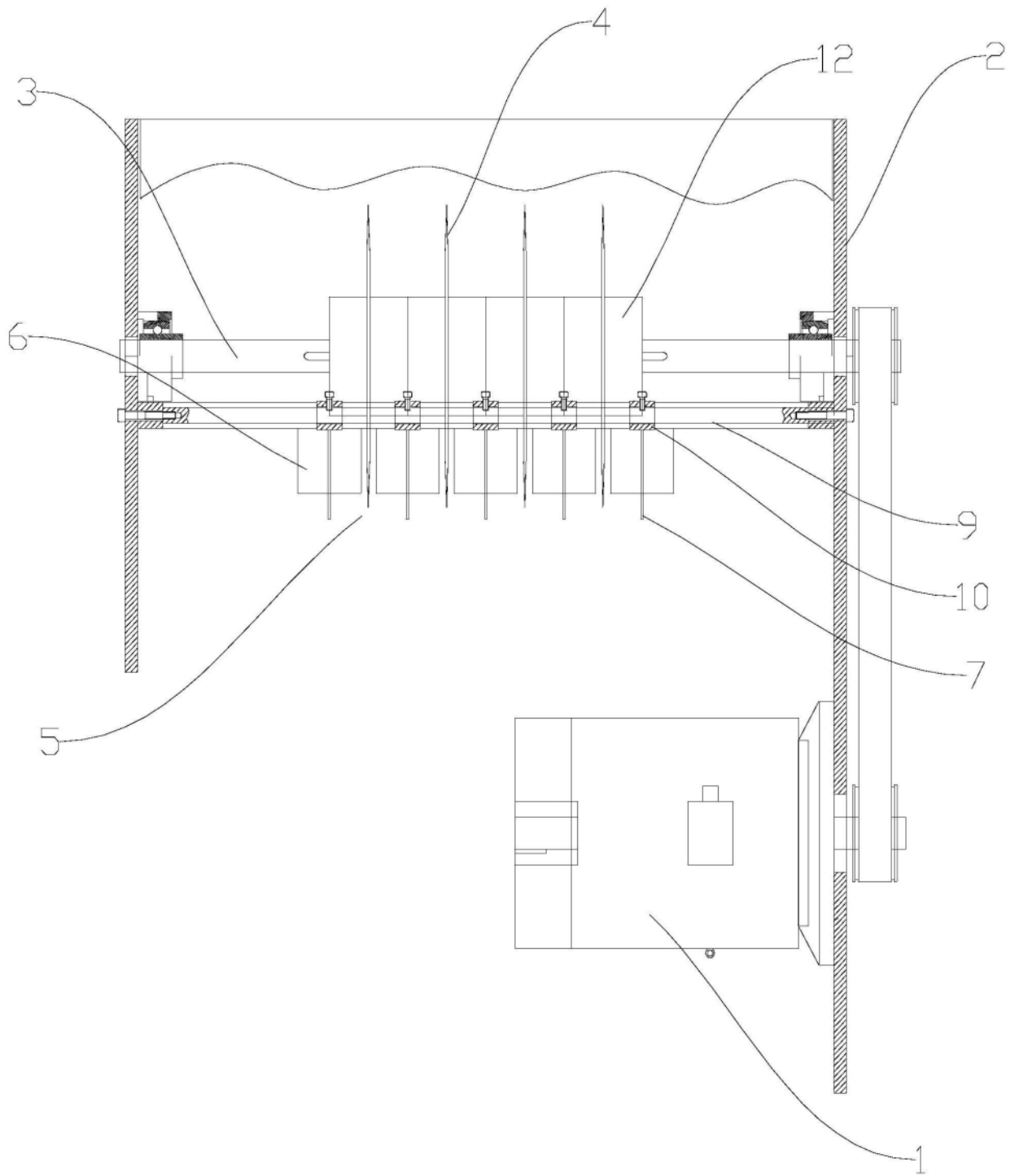


图1

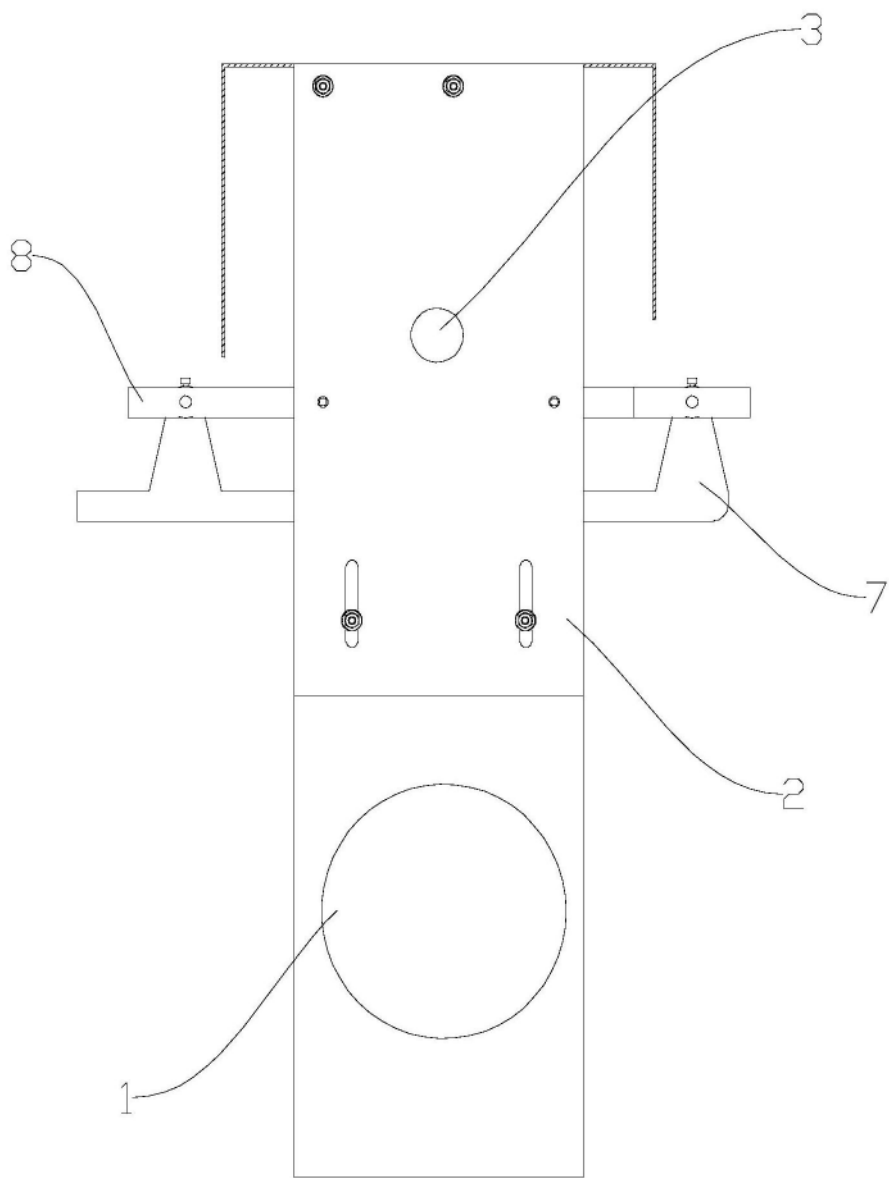


图2

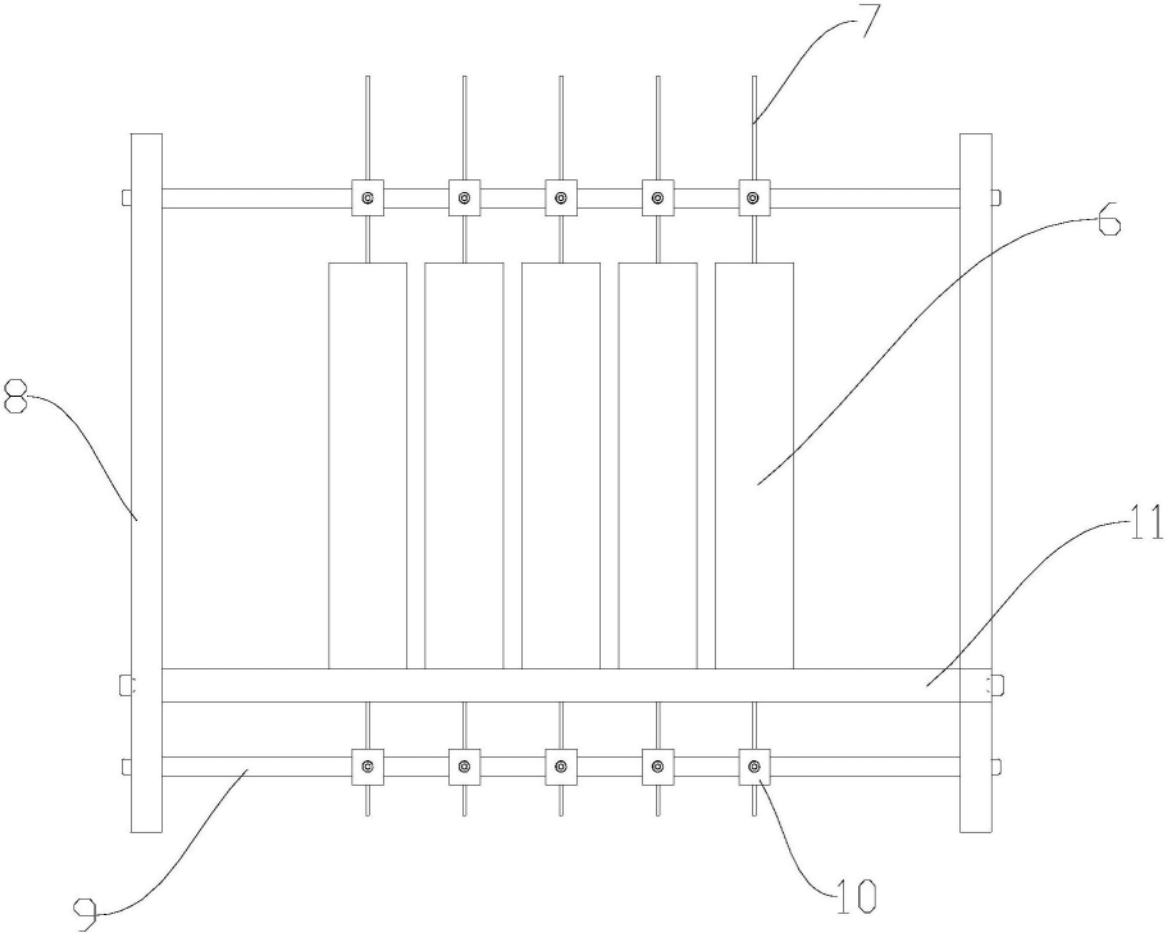


图3

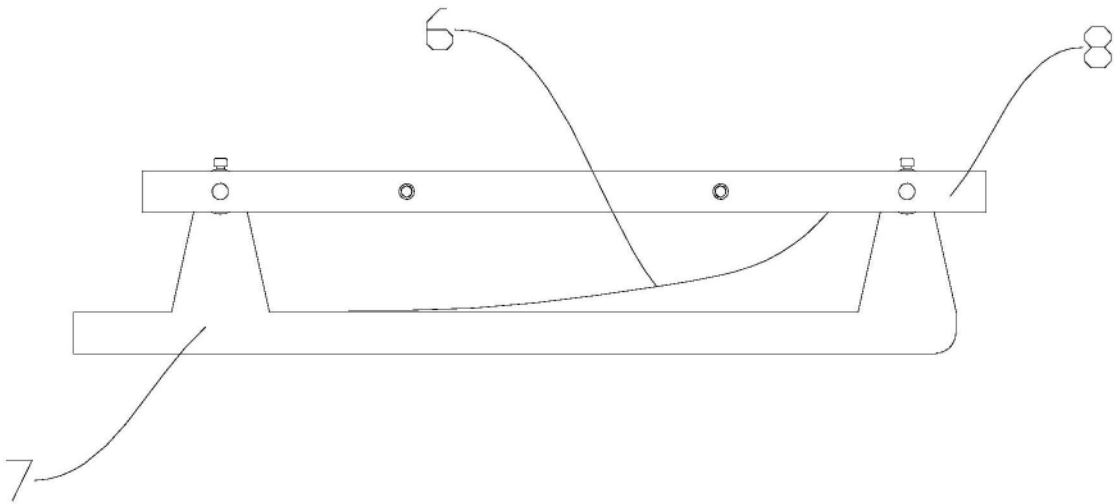


图4