



# (12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105129348 B

(45)授权公告日 2017.12.22

(21)申请号 201510508983.4

(22)申请日 2015.08.19

(65)同一申请的已公布的文献号  
申请公布号 CN 105129348 A

(43)申请公布日 2015.12.09

(73)专利权人 芜湖蓝博塑胶有限公司  
地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发  
区港湾路43号

(72)发明人 杨永年 杨永维 刘红军 程月青  
崇庆春 杜磊磊 张维

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限  
公司 32243  
代理人 胡定华

(51)Int.Cl.  
B65G 35/00(2006.01)

(56)对比文件

CN 204161414 U,2015.02.18,  
CN 204400020 U,2015.06.17,  
CN 203805946 U,2014.09.03,  
CN 103213608 A,2013.07.24,  
CN 104071577 A,2014.10.01,  
CN 104192185 A,2014.12.10,  
SU 1142327 A,1985.02.28,

审查员 李丽

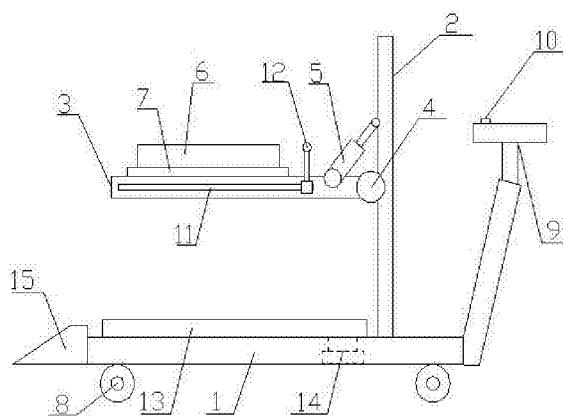
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

塑料制品运输装置

(57)摘要

本发明提供一种塑料制品运输装置,包括底座,底座上设置有支架,支架上设置有放置板,所述放置板通过转轴设置在支架上,所述放置板两侧设置有支撑气缸,所述支撑气缸一端连接在放置板上,另一端连接在支架上,所述放置板上设置有挡料板,所述挡料板下端设置有升降装置,所述挡料板可通过升降装置收入放置板内部。通过支架上的放置板进行塑料制品的放置,并且在卸料过程中通过放置板的向下倾斜,使塑料制品通过自重滑落,卸料工作效率高,并且设置挡料板和升降装置,在运输时防止塑料制品洒落,而在卸料时收入放置板中,不会阻挡卸料工作,还能将塑料制品放在底座上,在卸料时通过抬升板和下料槽对塑料制品进行卸料,提高工作效率。



1. 一种塑料制品运输装置,包括底座(1),所述底座(1)上设置有支架(2),所述支架(2)上设置有放置板(3),其特征在于:所述放置板(3)通过转轴(4)设置在支架(2)上,所述放置板(3)两侧设置有支撑气缸(5),所述支撑气缸(5)一端连接在放置板(3)上,另一端连接在支架(2)上,所述放置板(3)上设置有挡料板(6),所述挡料板(6)下端设置有升降装置(7),所述挡料板(6)可通过升降装置(7)收入放置板(3)内部,所述放置板(3)上端面两侧设置有轨道(11),两侧所述轨道(11)之间架设有拨料杆(12),所述拨料杆(12)沿轨道(11)横向移动,通过拨料杆(12)辅助进行下料,所述底座(1)上端面设置有抬升板(13),所述抬升板(13)靠近支架(2)的一端下方、底座(1)内部设置有抬升气缸(14)。

2. 如权利要求1所述的塑料制品运输装置,其特征在于:所述底座(1)下端设置有滚轮(8),所述支架(2)右侧设置有方向盘(9),通过方向盘(9)控制滚轮(8)的方向,所述方向盘(9)上设置有卸料按钮(10),所述卸料按钮(10)控制支撑气缸(5)伸缩。

3. 如权利要求1所述的塑料制品运输装置,其特征在于:所述底座(1)左部设置有下列料槽(15),辅助进行下料。

## 塑料制品运输装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及塑料制品领域,尤其涉及一种运输塑料制品的塑料制品运输装置。

### 背景技术

[0002] 在塑料制品领域中,将两个不同的塑料部件组合在一起是十分常见的生产方式,而由于两种不同的塑料部件的生产方式不同,需要将不同的塑料制品运输到同一地点进行组装,就需要使用到运输装置,而目前的运输装置通常为常见的叉车和塑料箱的结合,但是上述组合的运输装置在卸料时需要人工进行搬运,十分麻烦,工作效率不高。因此,解决塑料制品运输卸料时人工搬运工作效率不高的问题就显得尤为重要了。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种运输塑料制品的塑料制品运输装置,通过支架上的放置板进行塑料制品的放置,并且在卸料过程中通过放置板的向下倾斜,使塑料制品通过自重滑落,卸料工作效率高,解决了塑料制品运输卸料时人工搬运工作效率不高的问题。

[0004] 本发明提供一种塑料制品运输装置,包括底座,所述底座上设置有支架,所述支架上设置有放置板,所述放置板通过转轴设置在支架上,所述放置板两侧设置有支撑气缸,所述支撑气缸一端连接在放置板上,另一端连接在支架上,所述放置板上设置有挡料板,所述挡料板下端设置有升降装置,所述挡料板可通过升降装置收入放置板内部。

[0005] 进一步改进在于:所述底座下端设置有滚轮,所述支架右侧设置有方向盘,通过方向盘控制滚轮的方向,所述方向盘上设置有卸料按钮,所述卸料按钮控制支撑气缸伸缩。

[0006] 进一步改进在于:所述放置板上端面两侧设置有轨道,两侧所述轨道之间架设有拨料杆,所述拨料杆沿轨道横向移动,通过拨料杆辅助进行下料。

[0007] 进一步改进在于:所述底座上端面设置有抬升板,所述抬升板靠近支架的一端下方、底座内部设置有抬升气缸。

[0008] 进一步改进在于:所述底座左部设置有下列槽,辅助进行下料。

[0009] 本发明的有益效果是:通过支架上的放置板进行塑料制品的放置,并且在卸料过程中通过放置板的向下倾斜,使塑料制品通过自重滑落,卸料工作效率高,并且设置挡料板和升降装置,在运输时防止塑料制品洒落,而在卸料时收入放置板中,不会阻挡卸料工作,还能将塑料制品放在底座上,在卸料时通过抬升板和下列槽对塑料制品进行卸料,提高工作效率。

### 附图说明

[0010] 图1是本发明的结构示意图。

[0011] 其中:1-底座,2-支架,3-放置板,4-转轴,5-支撑气缸,6-挡料板,7-升降装置,8-滚轮,9-方向盘,10-卸料按钮,11-轨道,12-拨料杆,13-抬升板,14-抬升气缸,15-下列槽。

### 具体实施方式

[0012] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0013] 如图1所示,本实施例提供了一种塑料制品运输装置,包括底座1,所述底座1上设置有支架2,所述支架2上设置有放置板3,所述放置板3通过转轴4设置在支架2上,所述放置板3两侧设置有支撑气缸5,所述支撑气缸5一端连接在放置板3上,另一端连接在支架2上,所述放置板3上设置有挡料板6,所述挡料板6下端设置有升降装置7,所述挡料板6可通过升降装置7收入放置板3内部。所述底座1下端设置有滚轮8,所述支架2右侧设置有方向盘9,通过方向盘9控制滚轮8的方向,所述方向盘9上设置有卸料按钮10,所述卸料按钮10控制支撑气缸5伸缩。所述放置板3上端面两侧设置有轨道11,两侧所述轨道11之间架设有拨料杆12,所述拨料杆12沿轨道11横向移动,通过拨料杆12辅助进行下料。所述底座1上端面设置有抬升板13,所述抬升板13靠近支架2的一端下方、底座1内部设置有抬升气缸14。所述底座1左部设置有下料槽15,辅助进行下料。通过支架2上的放置板3进行塑料制品的放置,并且在卸料过程中通过放置板3的向下倾斜,使塑料制品通过自重滑落,卸料工作效率高,并且设置挡料板6和升降装置7,在运输时防止塑料制品洒落,而在卸料时收入放置板3中,不会阻挡卸料工作,还能将塑料制品放在底座1上,在卸料时通过抬升板13和下料槽15对塑料制品进行卸料,提高工作效率。

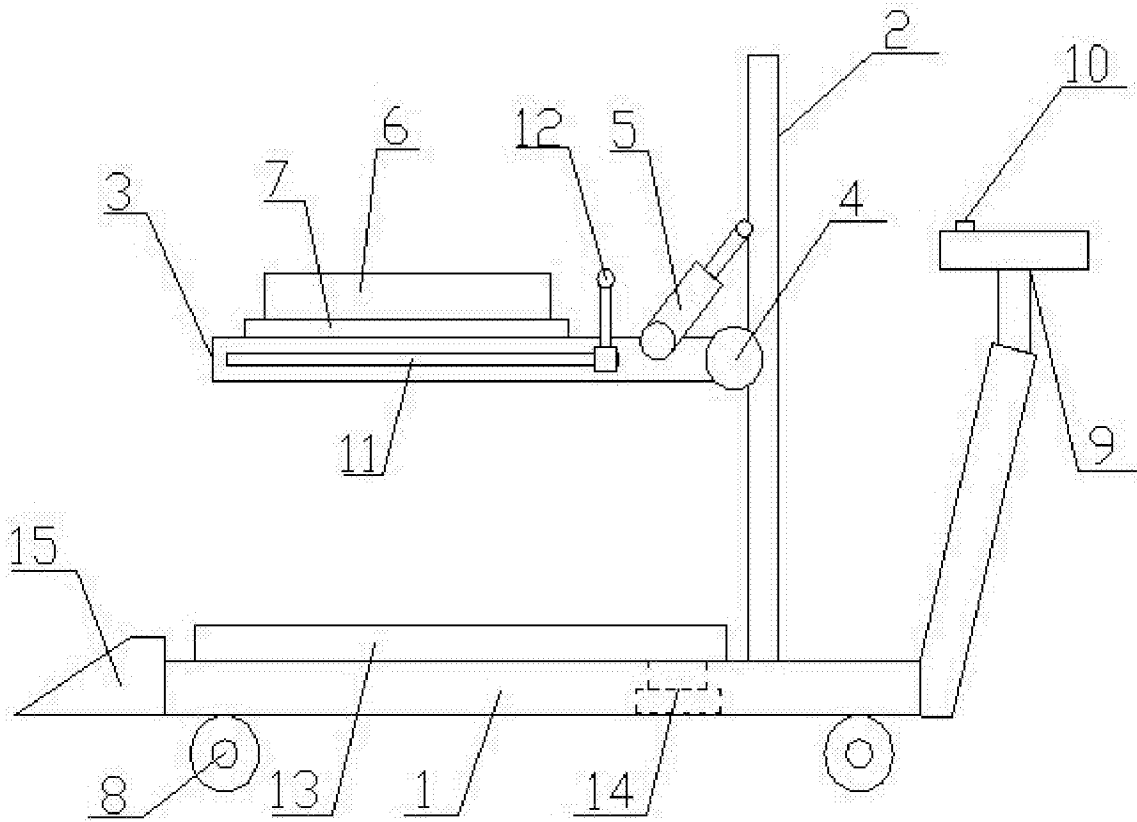


图1