

Warszawa, dnia 30 listopada 1950 r.

URZĄD PATENTOWY



A43b 13/12



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 33926

Kl. 71 a, 7/01
13/12

Bata, národní podnik
(Zlin, Czechosłowacja)

Sposób wyrobu obuwia, zwłaszcza domowych pantofli filcowych

Patent dodatkowy do patentu nr 32293

Udzielono z mocą od dnia 13 stycznia 1948 r.

Pierwszeństwo: 20 stycznia 1947 r. (Czechosłowacja)

Najdłuższy czas trwania patentu do 19 października 1958 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest sposób wyrobu obuwia, zwłaszcza filcowych pantofli domowych lub podobnego według patentu nr 32293.

Sposób według patentu nr 32293 polega na tym, że do górnej części buta, wykonanej w znany sposób wraz z branzolem przyprasowuje się na gorąco właściwą podeszwę, składającą się częściowo z warstwy gumowej i częściowo z jednej lub kilku warstw filcu lub podobnego materiału tekstylnego. Połączenie górnej części obuwia z podeszwą uzyskuje się przez prasowanie na gorąco, zwłaszcza przy połączeniu brzegu części gumowej z górną częścią obuwia.

Stwierdzono, że lepsze połączenie podeszwy gumowej z częścią górną obuwia można uzyskać przez odpowiednie powiększenie powierzchni bezpośredniego stykania się podeszwy z częścią górną, co stanowi przedmiot wynalazku niniejszego. Sposób ten polega na tym, że brzeg górnej filcowej części obuwia zaopatruje się w obro-

wanie z mieszaniny kauczuku o podobnym chemicznym składzie do składu chemicznego podeszwy, przy czym obramowanie to podczas łączenia części górnej obuwia z podeszwą na prasie wulkanizacyjnej umieszcza się na brzegu części górnej obuwia, znajdującym się poniżej brzegu kopyta i przez wulkanizowanie trwale łączy się z częścią górną. Stwierdzono również, że przy stosowaniu obramowania z mieszaniny kauczukowej, zawierającej odpowiednią ilość środków spulchniających, które powodują porowatność, trwałość połączenia wzrasta jeszcze bardziej, gdyż takie obramowanie można lepiej dopasować podczas prasowania do sąsiadującego z nim materiału górnej części obuwia.

Wynalazek przedstawiono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia poprzeczny przekrój pantofla wykonanego sposobem według wynalazku, a fig. 2 — przekrój warstwy filcowej, posiadającej obramowanie z niewulkanizowanej mieszaniny kauczuku.

Warstwę filcową 1 (fig. 1 i 2), stanowiącą część podeszwy, zaopatruje się na brzegach w obramowanie 2 z niewulkanizowanej mieszaniny kauczuku o składzie chemicznym podobnym do składu podeszwy kauczukowej, niekiedy z dodatkami środków spulchniających. Przygotowaną w ten sposób warstwę filcową nakłada się wraz z kauczukową podeszwą 3 (fig. 1) na kopyto 4, na którym naciągnięta jest górna część 5 obuwia i poddaje prasowaniu na prasie wulkanizacyjnej. Podczas prasowania brzeg warstwy filcowej 1, wyposażony w obramowanie kauczukowe 2, przylega wraz z brzegiem kauczukowej podeszwy do brzegu części górnej 6 obuwia, znajdującego się poniżej brzegu kopyta. Pod działaniem nacisku i ciepła wulkanizacji następuje nawulkanizowanie brzegu podeszwy i obramowania do brzegu górnej części obuwia i warstwy filcowej.

Ponadto sposób według wynalazku niniejszego

jest podobny do sposobu według patentu nr 32293, z tą tylko różnicą, że warstwę filcową 1 zaopatruje się przed obróbką w odpowiednie obramowanie kauczukowe.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wyrobu obuwia, zwłaszcza domowych pantofli filcowych, według patentu nr. 32293, znamienny tym, że brzeg warstwy filcowej zaopatruje się w obramowanie z mieszaniny kauczuku o składzie chemicznym podobnym do składu chemicznego stosowanej podeszwy.
2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że stosuje się obramowanie z mieszaniny kauczuku z dodatkiem środków spulchniających.

Bata, narodni podnik
Zastępca: inż. Jerzy Hanke
rzecznik patentowy

FIG. 1

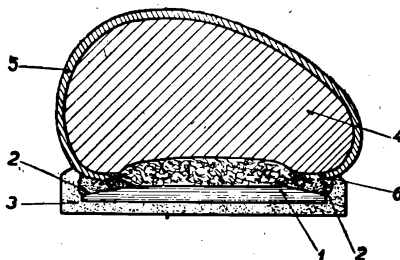


FIG. 2

