



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210243083 U

(45)授权公告日 2020.04.03

(21)申请号 201920962832.X

(22)申请日 2019.06.25

(73)专利权人 深圳晶恒兴光电科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区西乡街
道固戍社区茶西三围第二工业区B栋
厂房二楼

(72)发明人 富彦龙

(51)Int.Cl.

G01M 3/02(2006.01)

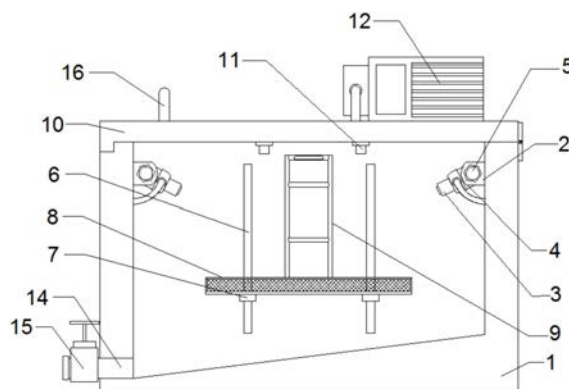
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种LED封装用密封性检测装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种LED封装用密封性检测装置,包括测试箱、滑槽、置物网篮、喷头、密封盖和气嘴,所述测试箱内两端顶部通过螺栓安装安装片,所述安装片一侧设置喷头,所述喷头一端焊设焊接片,所述焊接片与安装片之间通过阻尼转轴转动连接,所述测试箱内两侧开设滑槽,所述滑槽一侧均滑动连接滑块,所述滑块一端顶部通过螺栓安置置物网篮,所述置物网篮一端顶部焊设连接架,所述测试箱底部一端连接排液管,所述测试箱一侧通过螺栓安装颜料泵,所述颜料泵通过液管与喷头连接。在面对封装不合格不完整LED灯时,空气和色料能够充分进入LED灯内,进而实现高效的LED封装密封性检测作业,其操作简单,造价较低。



1. 一种LED封装用密封性检测装置,包括测试箱(1)、滑槽(6)、置物网篮(8)、喷头(3)、密封盖(10)和气嘴(11),其特征在于:所述测试箱(1)内两端顶部通过螺栓安装安装片(2),所述安装片(2)一侧设置喷头(3),所述喷头(3)一端焊设焊接片(4),所述焊接片(4)与安装片(2)之间通过阻尼转轴(5)转动连接,所述测试箱(1)内两侧开设滑槽(6),所述滑槽(6)一侧均滑动连接滑块(7),所述滑块(7)一端顶部通过螺栓安置置物网篮(8),所述置物网篮(8)一端顶部焊设连接架(9),所述测试箱(1)底部一端连接排液管(14),所述测试箱(1)一侧通过螺栓安装颜料泵(13),所述颜料泵(13)通过液管与喷头(3)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种LED封装用密封性检测装置,其特征在于:所述测试箱(1)顶部通过铰链安装密封盖(10),所述密封盖(10)底端通过螺栓嵌设安装与置物网篮(8)对应的气嘴(11),所述密封盖(10)顶部一侧通过螺栓安装气泵(12),所述气泵(12)的出气端与气嘴(11)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种LED封装用密封性检测装置,其特征在于:所述测试箱(1)内底部为斜坡状,所述排液管(14)一端通过法兰安装开关阀(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种LED封装用密封性检测装置,其特征在于:所述密封盖(10)顶部另一侧通过螺栓安装拉手(16)。

5. 根据权利要求1所述的一种LED封装用密封性检测装置,其特征在于:所述连接架(9)顶部一侧焊设提手(17)。

一种LED封装用密封性检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及LED检测技术领域,特别涉及一种LED封装用密封性检测装置。

背景技术

[0002] 随着LED灯需求日益增加,生产厂家对LED灯的封装质量要求更需提高,现有面对LED灯密封性的检测机构较为复杂,成本较高,且操作难度较高,为此,我们提出一种LED封装用密封性检测装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种LED封装用密封性检测装置,置物网篮用于放置需要检测封装好的LED灯,且将颜料泵的进液端与带有颜色水源连接,通过颜料泵将带有颜色的水由喷头对置物网篮进行喷射,人员通过阻尼转轴可调节喷头使用的喷射角度,使置物网篮上放置的LED灯能够充分收到带有色料水的喷洒,通过气泵的设置,人员开启气泵使气嘴实现对置物网篮上放置的LED灯进行喷气工作,在面对封装不合格不完整LED灯时,空气和色料能够充分进入LED灯内,进而实现高效的LED封装密封性检测作业,其操作简单,造价较低,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种LED封装用密封性检测装置,包括测试箱、滑槽、置物网篮、喷头、密封盖和气嘴,所述测试箱内两端顶部通过螺栓安装安装片,所述安装片一侧设置喷头,所述喷头一端焊设焊接片,所述焊接片与安装片之间通过阻尼转轴转动连接,所述测试箱内两侧开设滑槽,所述滑槽一侧均滑动连接滑块,所述滑块一端顶部通过螺栓安置置物网篮,所述置物网篮一端顶部焊设连接架,所述测试箱底部一端连接排液管,所述测试箱一侧通过螺栓安装颜料泵,所述颜料泵通过液管与喷头连接。

[0006] 进一步地,所述测试箱顶部通过铰链安装密封盖,所述密封盖底端通过螺栓嵌设安装与置物网篮对应的气嘴,所述密封盖顶部一侧通过螺栓安装气泵,所述气泵的出气端与气嘴连接。

[0007] 进一步地,所述测试箱内底部为斜坡状,所述排液管一端通过法兰安装开关阀。

[0008] 进一步地,所述密封盖顶部另一侧通过螺栓安装拉手。

[0009] 进一步地,所述连接架顶部一侧焊设提手。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:置物网篮用于放置需要检测封装好的LED灯,且将颜料泵的进液端与带有颜色水源连接,通过颜料泵将带有颜色的水由喷头对置物网篮进行喷射,人员通过阻尼转轴可调节喷头使用的喷射角度,使置物网篮上放置的LED灯能够充分收到带有色料水的喷洒,通过气泵的设置,人员开启气泵使气嘴实现对置物网篮上放置的LED灯进行喷气工作,在面对封装不合格不完整LED灯时,空气和色料能够充分进入LED灯内,进而实现高效的LED封装密封性检测作业,其操作简单,造价较低。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种LED封装用密封性检测装置的内部结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型一种LED封装用密封性检测装置的主视结构示意图。

[0013] 图3为本实用新型一种LED封装用密封性检测装置的连接架侧视结构示意图。

[0014] 图中:1、测试箱;2、安装片;3、喷头;4、焊接片;5、阻尼转轴;6、滑槽;7、滑块;8、置物网篮;9、连接架;10、密封盖;11、气嘴;12、气泵;13、颜料泵;14、排液管;15、开关阀;16、拉手;17、提手。

具体实施方式

[0015] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0016] 如图1-3所示,一种LED封装用密封性检测装置,包括测试箱 1、滑槽6、置物网篮8、喷头3、密封盖10和气嘴11,所述测试箱1内两端顶部通过螺栓安装安装片2,所述安装片2一侧设置喷头3,所述喷头3一端焊设焊接片4,所述焊接片4与安装片2之间通过阻尼转轴5转动连接,所述测试箱1内两侧开设滑槽6,所述滑槽6一侧均滑动连接滑块7,所述滑块7一端顶部通过螺栓安置置物网篮8,所述置物网篮8一端顶部焊设连接架9,所述测试箱1底部一端连接排液管14,所述测试箱1一侧通过螺栓安装颜料泵13,所述颜料泵13通过液管与喷头3连接。

[0017] 其中,所述测试箱1顶部通过铰链安装密封盖10,所述密封盖10底端通过螺栓嵌设安装与置物网篮8对应的气嘴11,所述密封盖10顶部一侧通过螺栓安装气泵12,所述气泵12的出气端与气嘴11连接。

[0018] 本实施例中如图1所示,气泵12用于对气嘴11输送气体。

[0019] 其中,所述测试箱1内底部为斜坡状,所述排液管14一端通过法兰安装开关阀15。

[0020] 本实施例中如图1所示,开关阀15便于人员对排液管14的流通进行开启关闭。

[0021] 其中,所述密封盖10顶部另一侧通过螺栓安装拉手16。

[0022] 本实施例中如图1所示,拉手16便于人员掀拉密封盖10。

[0023] 其中,所述连接架9顶部一侧焊设提手17。

[0024] 本实施例中如图3所示,提手17便于人员通过连接架9提拉置物网篮8。

[0025] 需要说明的是,本实用新型为一种LED封装用密封性检测装置,工作时,人员将需要检测封装好的LED灯放设于置物网篮8上,且将颜料泵13的进液端与带有颜色水源连接,通过颜料泵13将带有颜色的水由喷头3对置物网篮8进行喷射,人员通过阻尼转轴5可调节喷头3使用的喷射角度,使置物网篮8上放置的LED灯能够充分收到带有色料水的喷洒,通过气泵12的设置,人员开启气泵12使气嘴11实现对置物网篮8上放置的LED灯进行喷气工作,在面对封装不合格不完整LED灯时,空气和色料能够充分进入LED灯内,进而实现高效的LED封装密封性检测作业,检测结束后人员可通过提拉连接架9上的提手17将置物网篮8随着滑槽6拉起,拿取置物网篮8上的LED封装检测物。

[0026] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还

会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

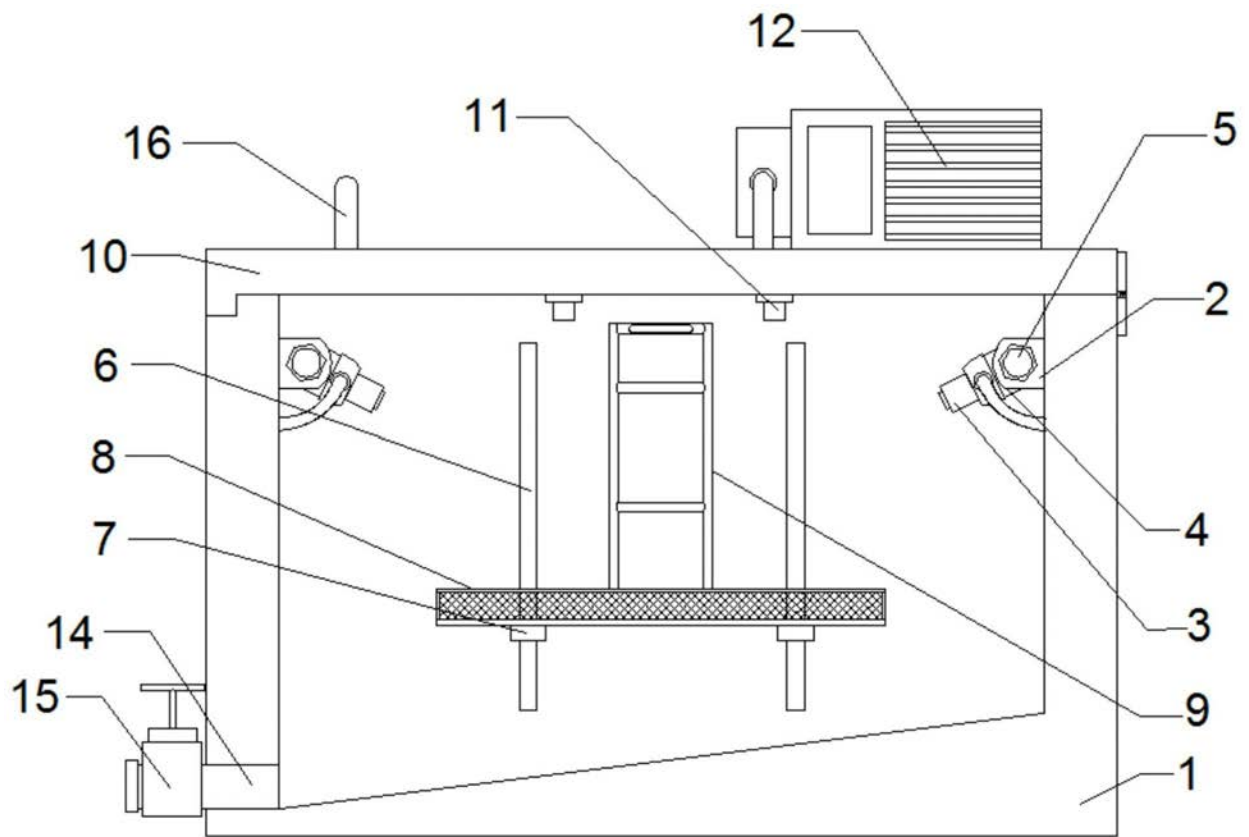


图1

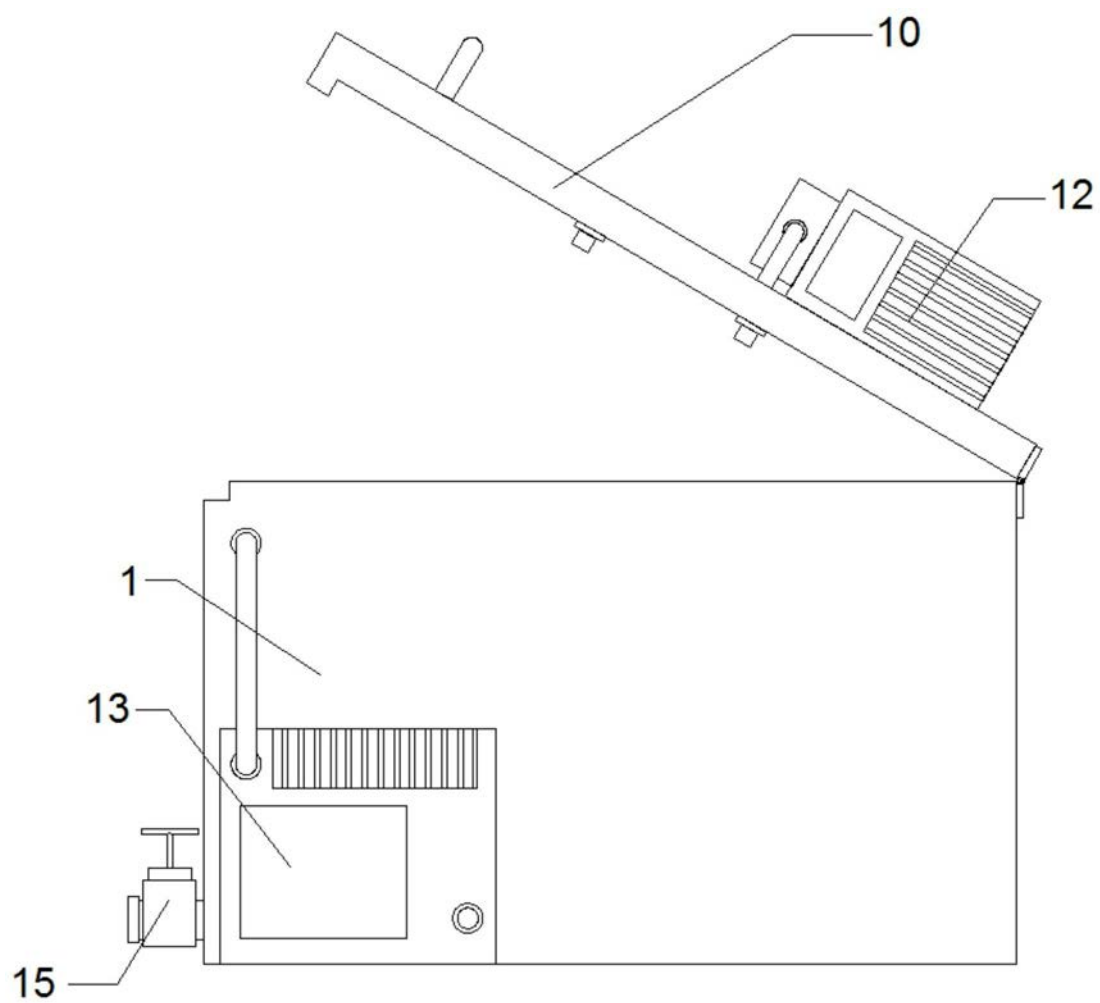


图2

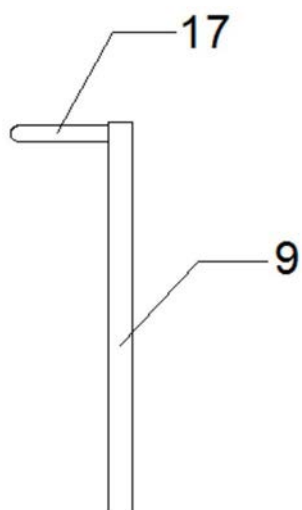


图3