



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203739318 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201420084794. X

(22) 申请日 2014. 02. 27

(73) 专利权人 成都市兴恒泰印务有限公司

地址 610500 四川省成都市新都区工业东区
金泰路

(72) 发明人 蒋昌勇 蒋芙蓉 蒋小东

(51) Int. Cl.

B31B 1/74 (2006. 01)

B26D 7/18 (2006. 01)

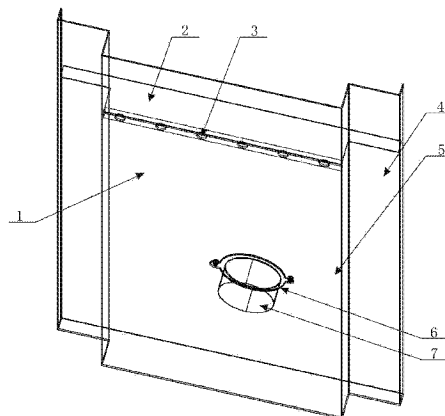
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种制袋机碎料收集装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种制袋机碎料收集装置,其包括安装在制袋机断料机构下的碎料收集槽体,所述碎料收集槽体包括集料板和集料板两侧设置的用于碎料收集装置安装在制袋机断料机构下的安装板;所述安装板与集料板一体成型;所述碎料收集槽体上安装有一块用于移动碎料的推动装置;所述推动装置的底面与集料板的底面贴合;所述集料板的底部安装有一用于盛装废料的收集槽。在制袋机的断料机构下设置本装置后,制袋机停机时,无需断料,即可进行清理,操作便捷,易清理,减少碎料流入成品袋中污染成品袋的问题,并杜绝了碎料从缝隙流入机腹下造成碎料清理困难。



1. 一种制袋机碎料收集装置,其特征在于:包括安装在制袋机断料机构下的碎料收集槽体,所述碎料收集槽体包括集料板和集料板两侧设置的用于碎料收集装置安装在制袋机断料机构下的安装板;所述安装板与集料板一体成型;所述碎料收集槽体上安装有一块用于移动碎料的推动装置;所述推动装置的底面与集料板的底面贴合;所述集料板的底部安装有一用于盛装废料的收集槽。

2. 根据权利要求1所述的装置,其特征在于:所述推动装置通过其下表面设置的若干吸铁安装在碎料收集槽体上。

3. 根据权利要求2所述的装置,其特征在于:所述集料板呈漏斗形。

4. 根据权利要求1-3任一所述的装置,其特征在于:所述收集槽的底板为一块通过转轴安装在收集槽侧壁上的板体,所述板体旋开后形成的出料口与一根塑料软管连接。

一种制袋机碎料收集装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制袋机,具体涉及制袋机碎料收集装置。

[0002] 背景技术

[0003] 现有制袋机在清理碎料时需停机或把成品料切断进行处理,这样进行清除碎料比较麻烦,同时还会影响生产效率;在加上制袋机本身结构的原因,断料留下了的碎料容易从机器缝隙中流入机腹下,致使很多地方的碎料不易清理干净,且这些碎料容易混入成品袋中。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术中存在的上述不足,本实用新型提供的制袋机碎料收集装置能够将制袋机产生的碎料进行收集排出。

[0005] 为了达到上述发明目的,本实用新型采用的技术方案为:提供一种制袋机碎料收集装置,其包括安装在制袋机断料机构下的碎料收集槽体,所述碎料收集槽体包括集料板和集料板两侧设置的用于碎料收集装置安装在制袋机断料机构下的安装板;所述安装板与集料板一体成型;所述碎料收集槽体上安装有一块用于移动碎料的推动装置;所述推动装置的底面与集料板的底面贴合;所述集料板的底部安装有一用于盛装废料的收集槽。

[0006] 设计时,优选所述集料板呈漏斗形。

[0007] 设计时,进一步优选所述推动装置通过其下表面设置的若干吸铁安装在碎料收集槽体上。

[0008] 设计时,再进一步优选所述收集槽的底板为一块通过转轴安装在收集槽侧壁上的板体,所述板体旋开后形成的出料口与一根塑料软管连接。

[0009] 本实用新型的有益效果为:在制袋机的断料机构下设置本装置后,制袋机停机时,无需断料,即可进行清理,操作便捷,易清理,减少碎料流入成品袋中污染成品袋的问题,并杜绝了碎料从缝隙流入机腹下造成碎料清理困难。

附图说明

[0010] 图1为制袋机碎料收集装置的结构示意图。

[0011] 其中,1、碎料收集槽体;2、推动装置;3、吸铁;4、安装板;5、集料板;6、收集槽;7、底板。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式进行详细描述:

[0013] 如图1为本实用新型一个实施例的制袋机碎料收集装置的结构示意图,其包括安装在制袋机断料机构下的碎料收集槽体1,所述碎料收集槽体1包括集料板5和集料板5两侧设置的用于碎料收集装置安装在制袋机断料机构下的安装板4;所述安装板4与集料板5一体成型;所述碎料收集槽体1上安装有一块用于移动碎料的推动装置2;所述集料板5的

底部活动安装有一用于盛装废料的收集槽 6。

[0014] 为了方便推动装置 2 的固定,设计时,本实施例优选所述推动装置 2 通过其下表面设置的若干吸铁 3 安装在碎料收集槽体 1 上。

[0015] 本实用新型的另一个实施例是在上一个实施例的基础上将所述集料板 5 设置成漏斗形,这样设置后,落在集料板 5 上的碎料就会自动的掉入收集槽 6 内。

[0016] 本实用新型的另一个实施例是在上述两个实施例的任一基础上进行的改进,所述收集槽 6 的底板 7 为一块通过转轴安装在收集槽 6 侧壁上的板体,所述板体旋开后形成的出料口与一根塑料软管连接。这样设置后,收集的碎料可以直接通过塑料软管与吸料装置连接,以提高清洁效率。

[0017] 该制袋机碎料收集装置的工作原理为:碎料堆积在碎料收集槽体 1 内时,打开收集槽 6 的底板形成一出料口,移动推动装置 2,将碎料推动到收集槽 6 内,通过出料口排出机器。

[0018] 此项操作简单,且不需要将原料切断,更不会造成废料漏入制袋机的底部或机腹内以造成清理难。

[0019] 虽然结合附图对本实用新型的具体实施方式进行了详细地描述,但不应理解为对本专利的保护范围的限定。在权利要求书所描述的范围内,本领域技术人员不经创造性劳动即可做出的各种修改和变形仍属本专利的保护范围。

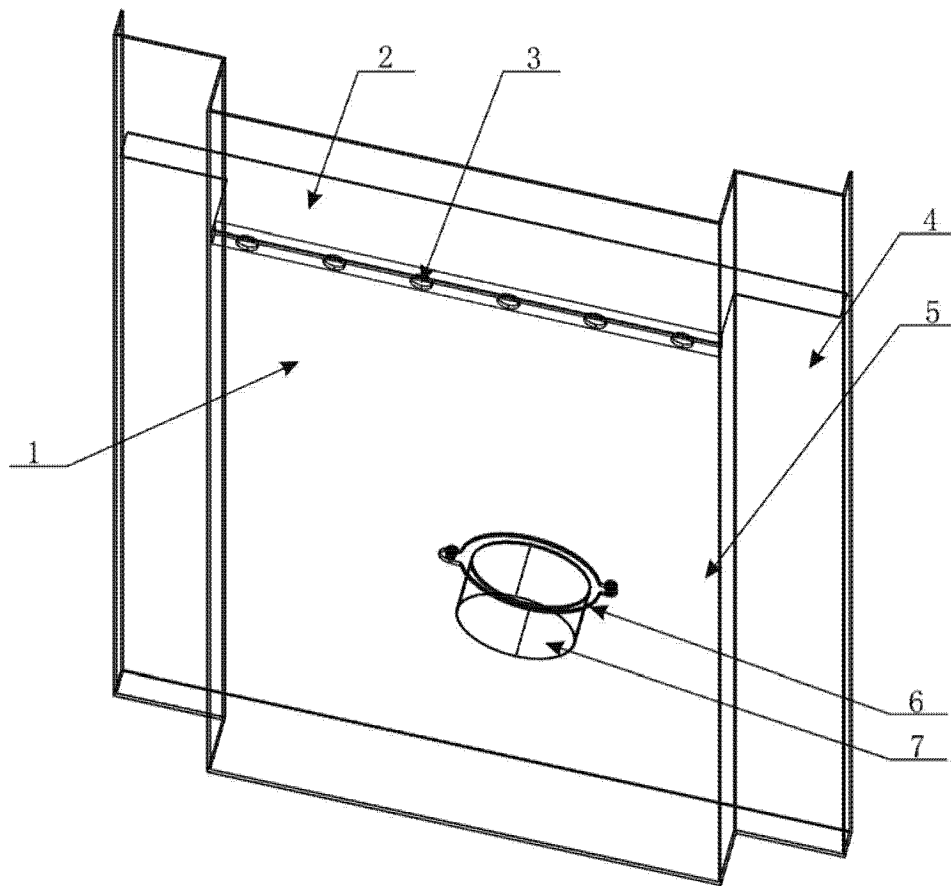


图 1