

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848757 U

(45) 授权公告日 2011.06.01

(21) 申请号 201020549317.8

(22) 申请日 2010.09.30

(73) 专利权人 长葛市宇龙管业有限公司

地址 461500 河南省长葛市 107 国道杜村寺
段西侧宇龙管业有限公司

(72) 发明人 贺铁聚 陆书霞 王浩军 刘春香

(51) Int. Cl.

B24B 27/033 (2006.01)

B08B 9/023 (2006.01)

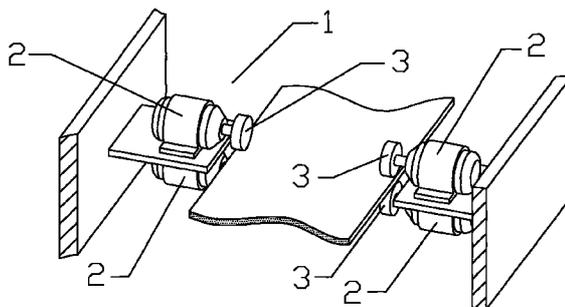
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

螺旋制管机除锈边装置

(57) 摘要

本实用新型涉及钢管的制造技术领域,具体地说是涉及一种螺旋制管机除锈边装置。螺旋制管机除锈边装置,包括螺旋制管机,螺旋制管机具有钢板输入腔,其特征是:在输入腔两侧钢板的边经过的位置上部和下部都具有电机带动的圆形的钢刷。这样的螺旋制管机除锈边装置具有可以将钢板两边的生锈部分除去、进一步提高产品质量的优点。



1. 螺旋制管机除锈边装置,包括螺旋制管机,螺旋制管机具有钢板输入腔,其特征是:在输入腔两侧钢板的边经过的位置上部和下部都具有电机带动的圆形的钢刷。

螺旋制管机除锈边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢管的制造技术领域,具体地说是涉及一种螺旋制管机除锈边装置。

背景技术

[0002] 螺旋制管机是指将钢板盘绕成螺旋状态形成的钢管的设备,现有技术中,这样的设备在制管的过程中没有将钢板的两侧、即焊接处的生锈部分除去,这样就会影响产品的质量。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述缺点,提供一种可以将钢板两边的生锈部分除去、进一步提高产品质量的螺旋制管机刷锈边装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:螺旋制管机除锈边装置,包括螺旋制管机,螺旋制管机具有钢板输入腔,其特征是:在输入腔两侧钢板的边经过的位置上部和下部都具有电机带动的圆形的钢刷。

[0005] 本实用新型的有益效果是:这样的螺旋制管机除锈边装置具有可以将钢板两边的生锈部分除去、进一步提高产品质量的优点。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型螺旋制管机除锈边装置的结构示意图。

[0007] 其中:1、输入腔 2、电机 3、钢刷

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0009] 如图 1 所示,螺旋制管机除锈边装置,包括螺旋制管机,螺旋制管机具有钢板输入腔 1,其特征是:在输入腔 1 两侧钢板的边经过的位置上部和下部都具有电机 2 带动的圆形的钢刷 3。

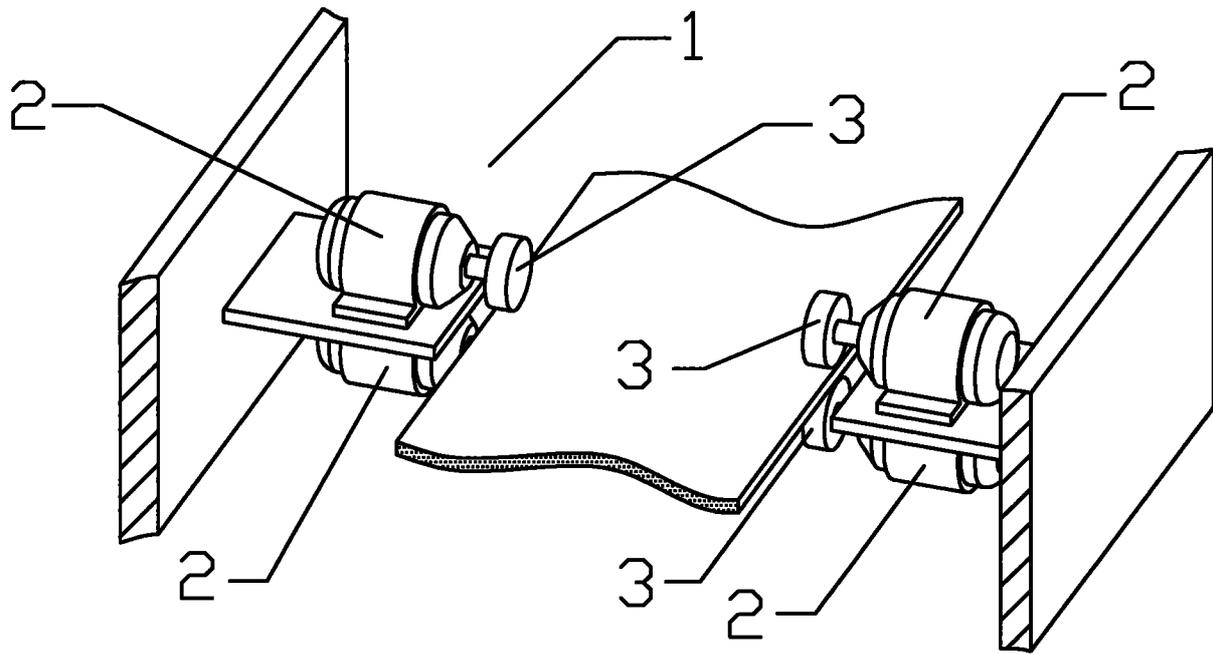


图 1