



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204456166 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201520095980. 8

(22) 申请日 2015. 02. 11

(73) 专利权人 中交隧道局第二工程有限公司  
地址 710075 陕西省西安市高新区高新五路

(72) 发明人 许磊 高雪峰 王德锋 李绍先  
鲜志双 王朝东 卢太华

(51) Int. Cl.  
E02D 27/42(2006. 01)

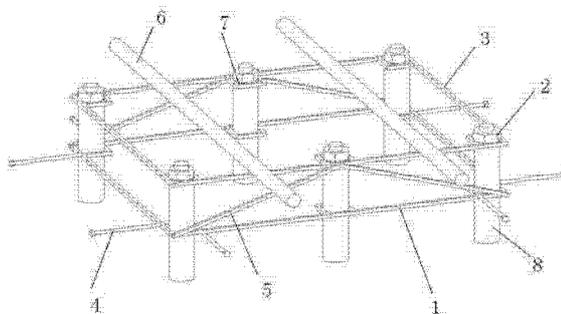
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架

(57) 摘要

本实用新型提出了一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架,包括:下框架、螺母、上框架、调节螺杆、加强杆、横搭、预埋螺栓;所述的下框架由螺纹钢焊接而成,下框架通过加强杆与上框架相连;所述的调节螺杆焊接在下框架上;所述的上框架上设置有预埋螺栓孔;所述的预埋螺栓孔由螺纹钢焊接而成;所述的预埋螺栓安装在预埋螺栓孔中,用螺母固定;所述的横搭焊接在上框架上,用于将模架放置在模板上。本实用新型能够快速、准确的定位和加固预埋螺栓,防止螺栓组间距超标,防止螺栓在浇注过程中下沉而影响螺栓外露长度,能在混凝土浇注前快速精确的调整螺栓的位置,大幅度提高工作的准确性和工作效率。



1. 一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架,包括:下框架、螺母、上框架、调节螺杆、加强杆、横搭、预埋螺栓;所述的下框架由螺纹钢焊接而成,下框架通过加强杆与上框架相连;所述的调节螺杆焊接在下框架上;所述的上框架上设置有预埋螺栓孔;所述的预埋螺栓孔由螺纹钢焊接而成;所述的预埋螺栓安装在预埋螺栓孔中,用螺母固定;所述的横搭焊接在上框架上,用于将模架放置在模板上。

2. 根据权利要求1所述的一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架,其特征在于:所述的调节螺杆的数量为八个,分别焊接在下框架的四个边上。

3. 根据权利要求1所述的一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架,其特征在于:所述的横搭的数量为两个,平行地焊接在上框架上。

4. 根据权利要求1所述的一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架,其特征在于:所述的预埋螺栓能够从模架上取下。

5. 根据权利要求1所述的一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架,其特征在于:所述的螺纹钢的直径为16毫米以上。

## 一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模架,具体涉及一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架。

### 技术背景

[0002] 目前、铁路路基地段接触网基础施工基本均由土建施工单位施工,接触网基础施工后交予四电施工单位安装接触网立柱,但在交付过程中,往往存在大量接触网预埋螺栓组间距不符合要求,接触网预埋螺栓外漏长度不足、接触网预埋螺栓不竖直偏位,造成接触网立柱无法安装,接收单位不接收而出现返工的现象。

### 发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型提出了一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架,包括:下框架、螺母、上框架、调节螺杆、加强杆、横搭、预埋螺栓;所述的下框架由螺纹钢焊接而成,下框架通过加强杆与上框架相连;所述的调节螺杆焊接在下框架上;所述的上框架上设置有预埋螺栓孔;所述的预埋螺栓孔由螺纹钢焊接而成;所述的预埋螺栓安装在预埋螺栓孔中,用螺母固定;所述的横搭焊接在上框架上,用于将模架放置在模板上。

[0005] 进一步地,所述的调节螺杆的数量为八个,分别焊接在下框架的四个边上。

[0006] 进一步地,所述的横搭的数量为两个,平行地焊接在上框架上。

[0007] 进一步地,所述的预埋螺栓能够从模架上取下。

[0008] 进一步地,所述的螺纹钢的直径为 16 毫米以上。

[0009] 有益效果

[0010] 本实用新型的一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架,能够快速、准确的定位和加固预埋螺栓,防止螺栓组间距超标,能防止螺栓在浇注过程中下沉而影响螺栓外漏长度,能在混凝土浇注前快速精确的调整螺栓的位置,能大幅度提高工作的准确性和工作效率。

### 附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图中,1-下框架、2-螺母、3-上框架、4-调节螺杆、5-加强杆、6-横搭、7-预埋螺栓孔、8-预埋螺栓。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型的一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架作详细说明。

[0014] 如图 1 所示,一种高速铁路路基地段接触网基础预埋螺栓固定模架,包括:下框架 1、螺母 2、上框架 3、调节螺杆 4、加强杆 5、横搭 6、预埋螺栓 8;所述的下框架 1 由螺纹钢焊接而成,下框架 1 通过加强杆 5 与上框架 3 相连;所述的调节螺杆 4 的数量为八个,分别焊接在下框架 1 的四个边上;所述的上框架 3 上设置有预埋螺栓孔 7;所述的预埋螺栓孔 7 由螺纹钢焊接而成;所述的预埋螺栓 8 安装在预埋螺栓孔 7 中,用螺母 2 固定;所述的横搭 6 的数量为两个,平行地焊接在上框架 3 上,用于将模架放置在模板上。

[0015] 将横搭 6 放置在模板上,调节调节螺杆 4 使其紧贴模板侧面;调节预埋螺栓 8 上的螺母 2,使预埋螺栓 8 露出的长度符合设计要求,此时,可以往模板里加入混凝土。

[0016] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,虽然本实用新型已以较佳实施例揭露如上,然而并非用以限定本实用新型,任何熟悉本专业的技术人员,在不脱离本实用新型技术方案范围内,当可利用上述揭示的技术内容作出些许更动或修饰为等同变化的等效实施例,但凡是未脱离本实用新型技术方案的内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围。

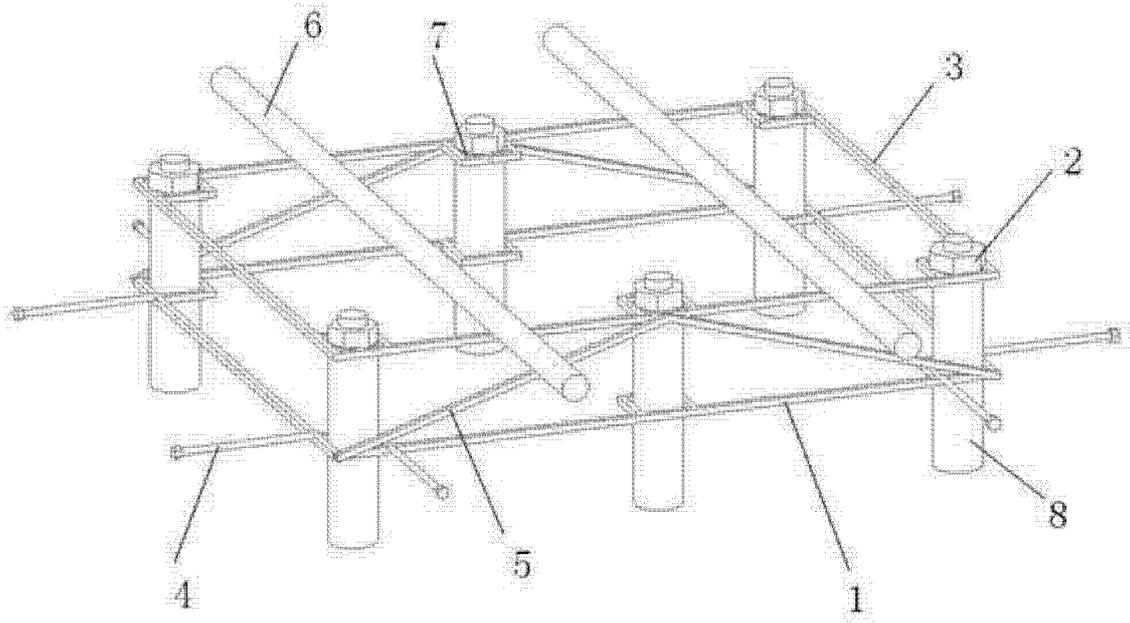


图 1