

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 600 627

②1 N° d'enregistrement national :

86 09566

⑤1 Int Cl⁴ : B 65 D 30/10.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 27 juin 1986.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOP « Brevets » n° 53 du 31 décembre 1987.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : GIEZA Paul. — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Paul Gieza.

⑦3 Titulaire(s) :

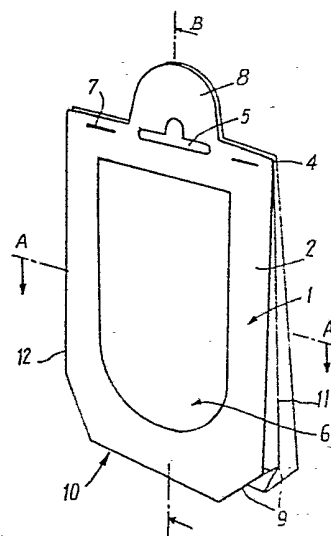
⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Lemoine et Associés.

⑤4 Sachet de conditionnement pour produits en vrac.

⑤7 L'invention est relative à un sachet de conditionnement
pour produits en vrac, qui trouvera notamment son application
pour l'emballage des fruits et légumes secs.

Le sachet de conditionnement 1 est formé de deux feuilles
semi-rigides 2 et 3 reliées entre elles dans leur partie supé-
rieure. Selon l'invention, le fond 10 du sachet 1 et ses parois
latérales 11 et 12 sont formés par une combinaison de souf-
flets.

L'invention trouvera tout particulièrement son application
dans le commerce des produits alimentaires.



FR 2 600 627 - A1

D

L'invention est relative à un sachet de conditionnement pour produits en vrac. Elle trouvera notamment son application dans le domaine commercial pour l'emballage de fruits et légumes secs, semoule, et autres produits.

5 Les différentes études commerciales qui ont pu être menées concernant la vente des produits montrent l'importance qu'attache le consommateur au conditionnement utilisé.

L'emballage doit être attractif, il doit mettre en valeur le produit et être commode à utiliser. En outre, le
10 commerçant impose certaines contraintes techniques au niveau des possibilités de mise en place du conditionnement dans les rayonnages.

Le producteur s'intéresse, quant à lui, aux facilités de remplissage de l'emballage et également à sa
15 robustesse pour s'assurer qu'il ne puisse y avoir de dégradation au cours du transport.

Dans ce contexte, de nombreux progrès ont été réalisés ces dernières années grâce notamment à l'arrivée de matériaux nouveaux qui ont permis des améliorations notamment
20 en ce qui concerne l'hygiène.

Il subsiste néanmoins certains produits difficiles à conditionner de par leur nature particulière, les quantités et les volumes mis en jeu.

Les produits en vrac entrent dans ce cadre et plus
25 spécialement les légumes et fruits secs qui, de par leur nature alimentaire réclament certaines exigences.

Actuellement, le conditionnement des produits alimentaires en vrac s'opère essentiellement en sachet souple. Le papier transparent est généralement utilisé comme matériau
30 d'emballage, les différentes indications sont directement

imprimées sur le papier et le sachet est fermé à l'aide de colle ou agrafes.

Ce mode de conditionnement souffre de nombreux inconvénients.

5 En premier lieu, la souplesse et la fragilité du papier ne mettent pas le produit à l'abri des contraintes extérieures. Il n'est pas rare de voir un sachet éventré ou un produit fragile émietté dans son conditionnement.

10 Par ailleurs, ce type d'emballage n'est guère attractif étant donné qu'il n'offre aucun volume propre et que si le produit est de faible volume, tel que feuilles de laurier, il ne tient pas debout.

15 De plus, sur le plan commercial, le produit ne peut être accroché sur des présentoirs mais doit nécessairement être posé sur un rayonnage.

20 Pour valoriser leurs produits, certains producteurs se sont orientés vers l'utilisation de boîtes cartonnées pour conditionner des produits en vrac. Un certain nombre d'inconvénient peut être éliminé, notamment au niveau de la solidité, par contre il s'agit d'un emballage onéreux qui en outre est mal adapté aux produits occupant un faible volume.

25 En outre, la boîte cartonnée présente un volume intérieur fixe qui, par conséquent, ne peut s'adapter à chaque type de produit. En prenant l'exemple des fruits et légumes secs où précisément le volume du produit varie dans de fortes proportions, selon leur nature, il n'est guère possible d'utiliser un conditionnement standard mais il est nécessaire de constituer toute une gamme d'emballages spécifiques à chacun des produits. Cette solution ne peut être retenue en raison de
30 la variété de produits rencontrés.

En outre, les boîtes cartonnées doivent, au même titre que les sachets souples, être posées sur un rayonnage et ne peuvent être suspendues à un crochet de présentoir.

En conclusion, il n'existe actuellement aucun
5 conditionnement réellement satisfaisant sur le plan commercial en ce qui concerne les produits en vrac tels que les fruits et légumes secs.

Le but principal de la présente invention est de présenter un sachet de conditionnement spécialement étudié pour
10 renfermer des produits en vrac de volume variable. Sur le plan de la présentation, les impératifs d'esthétique sont respectés. Il s'agit d'un sachet de conditionnement pouvant tenir debout et qui met en valeur le produit, notamment de par sa forme élancée.

15 La face avant du sachet est cartonnée et imprimée, ce qui permet de donner au produit contenu un certain volume indispensable à une présentation attractive.

Sur le plan pratique, le sachet de conditionnement de la présente invention peut être accroché dans un présentoir,
20 ce qui facilite le rangement du commerçant.

Un autre but de la présente invention est de présenter un sachet de conditionnement dont le volume intérieur s'adapte à celui du produit. Cette caractéristique est importante car elle permet de standardiser la fabrication du
25 sachet de conditionnement de la présente invention pour toute une gamme d'articles susceptibles de présenter des volumes fort variables.

Les faces extérieures du sachet de conditionnement de la présente invention sont de préférence cartonnées pour lui
30 offrir une bonne résistance vis-à-vis des contraintes

extérieures. De la sorte, les risques de déchirure rencontrés jusqu'à présent avec les sachets souples sont dorénavant écartés.

D'autres buts et avantages de la présente invention apparaîtront au cours de la description qui n'est cependant donnée qu'à titre indicatif.

Le sachet de conditionnement pour produits en vrac, qui trouvera notamment son application pour l'emballage de fruits et légumes secs, ledit conditionnement étant notamment formé de deux feuilles semi-rigides planes reliées entre elles dans leur partie supérieure, est caractérisé par le fait que le fond du sachet, ainsi que ses parois latérales sont formés par une combinaison de soufflets.

L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description suivante accompagnée de dessins en annexe, parmi lesquels :

- la figure 1 illustre une vue en perspective du sachet de conditionnement de la présente invention,
- la figure 2 représente, en vue de côté, le sachet de conditionnement de la présente invention,
- la figure 3 représente une vue selon la coupe AA du sachet de la figure 1,
- la figure 4 illustre une vue selon la coupe BB du sachet de la figure 1,
- la figure 5 montre en vue de détail la rencontre des soufflets formant le fond et la paroi latérale du sachet de conditionnement selon la présente invention.

La présente invention vise un sachet de conditionnement pour produits en vrac. Elle trouvera notamment son application dans le domaine commercial pour l'emballage par

exemple des fruits et légumes secs.

Les producteurs rencontrent des difficultés actuellement lorsqu'il s'agit de conditionner des produits en vrac plus particulièrement en ce qui concerne les produits
5 alimentaires tels que fruits et légumes secs.

On utilise par exemple le sachet de papier transparent souple qui présente l'avantage de bien s'adapter au volume du produit à emballer mais qui par contre est très fragile et n'offre aucune garantie mécanique de protection pour
10 le produit enveloppé. En outre, le sachet souple est difficile à disposer dans les étagères et met peu en valeur le produit.

L'alternative consiste à utiliser une boîte cartonnée pour le conditionnement des produits en vrac qui
15 offre l'avantage de donner du volume au produit contenu. La boîte cartonnée cependant est mal adaptée lorsqu'il s'agit d'emballer des produits de volume fort variable étant donné que son volume intérieur est fixe.

Le sachet de conditionnement de la présente
20 invention offre l'avantage de la boîte rigide en ce qui concerne la protection du produit et du sachet souple en ce qui concerne l'adaptation du volume de l'emballage à celui du produit. En outre, le sachet de conditionnement de la présente invention peut être accroché dans les présentoirs des
25 commerçants et met en valeur le produit en ce sens qu'il s'agit d'un emballage élané, qui tient debout, qui peut recevoir différentes impressions.

La figure 1 schématise un mode préférentiel de réalisation du sachet de conditionnement (1) selon la présente
30 invention.

Ce sachet de conditionnement (1) présente une découpe extérieure appropriée pour lui donner une certaine esthétique et est constitué principalement de deux feuilles semi-rigides (2) et (3) qui constituent la face avant et la
5 face arrière de l'emballage.

L'utilisation de feuilles semi-rigides telles que du carton, donne une certaine consistance à l'emballage, ce qui est nécessaire lorsqu'il s'agit d'un produit en vrac qui n'offre donc aucune tenue propre.

10 Les feuilles semi-rigides (2) et (3) sont liées entre elles dans leur partie supérieure (4) ce qui donne au sachet de conditionnement un aspect pyramidal vu par la tranche.

Les feuilles semi-rigides (2) et (3) présentent, de
15 préférence une découpe (5) afin d'autoriser l'accrochage du sachet (1) à un crochet de présentoir.

Les faces avant (2) et arrière (3) peuvent recevoir bien entendu différentes inscriptions imprimées pour renseigner le consommateur.

20 De préférence, la face avant (2) du conditionnement (1) présente une fenêtre (6) par laquelle il est possible d'apercevoir le produit. Cette fenêtre peut éventuellement être doublée d'une résille pour garantir l'emballage.

La fixation des feuilles semi-rigides (2) et (3)
25 peut par exemple être réalisée par collage ou à l'aide d'agrafes (7). Dans l'exemple choisi, pour soigner l'esthétique, le sachet de conditionnement présente, dans sa partie supérieure, un demi-cercle (8) et des coins biseautés (9) dans sa partie inférieure.

30 L'une des propriétés de ce sachet de

conditionnement (1) est de pouvoir s'adapter très précisément au volume de produits en vrac disposés à l'intérieur.

La figure 2 illustre la vue de côté du sachet de conditionnement qui présente, de par sa construction, un aspect
5 pyramidal.

Selon la caractéristique principale de la présente invention, le fond (10) du sachet ainsi que ses parois latérales (11) et (12) sont formés par une combinaison de soufflets. C'est précisément cette disposition qui permet de
10 moduler le volume intérieur du sachet de conditionnement (1).

La difficulté réside dans l'articulation combinée des différents soufflets. Traditionnellement, un seul soufflet est utilisé en combinaison avec une articulation. Or, selon la présente invention, on utilise trois soufflets pour pouvoir
15 moduler de façon très importante l'épaisseur du sachet (1).

La figure 3 représente une vue en coupe du sachet de conditionnement (1) de la présente invention selon l'axe AA.

Les soufflets latéraux (11) et (12) présentent une arête de pliage (13), (14) centrale saillante.

20 Les soufflets latéraux (11) et (12) présentent chacun deux arêtes de pliage latérales rentrantes respectivement (15), (16), (17), (18).

Les faces adjacentes aux arêtes de pliage (15), (16), (17) et (18) sont fixées sur les faces avant (2) et
25 arrière (3) du sachet de conditionnement (1) pour fermer l'emballage.

La figure 4 illustre une vue en coupe de la figure (1) selon l'axe BB.

Le fond (10) présente une arête de pliage centrale
30 (19) rentrante et deux arêtes latérales de pliage saillantes

(20) et (21).

"Arête rentrante" signifie que l'angle formé pointe vers le volume intérieur du sachet (1) alors que "arête saillante" signifie que l'angle formé pointe vers l'extérieur du sachet.

La figure 5 illustre la rencontre des différents soufflets.

Tout d'abord, les arêtes de pliage (14), (17), (18) du soufflet latéral (12) sont alignées avec les arêtes de pliage (19), (20), (21) du soufflet du fond (10) du sachet.

Par ailleurs, les arêtes de pliage alignées du soufflet du fond (10) et des côtés (11) et (12) du sachet sont complémentaires. C'est-à-dire que dans le prolongement d'un pliage rentrant se trouve un pliage saillant et réciproquement.

A ce sujet, il faut souligner que les dispositions prises en ce qui concerne le fond (10) et les côtés latéraux (11) et (12) pour le pliage auraient pu être inversées.

Au niveau des raccordements des soufflets du fond (10) et des côtés latéraux (11) et (12), il existe des arêtes de pliage obliques (22) et (23) telles qu'illustrées à la figure 5 qui relient les différentes arêtes saillantes (14), (20) et (21).

Pour la confection des soufflets, on utilisera de préférence un papier fort susceptible de subir différents pliages et contraintes sans rupture.

D'autres mises en oeuvre de la présente invention, à la portée de l'Homme de l'Art, auraient également pu être envisagées sans pour autant sortir du cadre de celle-ci.

REVENDEICATIONS

1. Sachet de conditionnement pour produits en vrac, qui trouvera notamment son application pour l'emballage de fruits et légumes secs, ledit conditionnement (1) étant formé
5 de deux feuilles semi-rigides (2) et (3) reliées entre elles dans leur partie supérieure, c a r a c t é r i s é par le fait que le fond (10) du sachet (1) et ses parois latérales (11), (12) sont formés par une combinaison de soufflets.

2. Sachet de conditionnement, selon la
10 revendication 1, c a r a c t é r i s é par le fait que les soufflets latéraux (11) et (12) présentent une arête de pliage centrale (13) et (14) saillante.

3. Sachet de conditionnement, selon la revendication 2, c a r a c t é r i s é par le fait que les
15 soufflets latéraux (11) et (12) présentent deux arêtes de pliage latérales rentrantes (15), (16), (17), (18).

4. Sachet de conditionnement, selon la revendication 1, c a r a c t é r i s é par le fait que le fond (10) comporte une arête (19) centrale de pliage rentrante.

20 5. Sachet de conditionnement, selon la revendication 1, c a r a c t é r i s é par le fait que le fond (10) comporte deux arêtes latérales (20) et (21) de pliage saillantes.

6. Sachet de conditionnement, selon la
25 revendication 1, c a r a c t é r i s é par le fait que les arêtes de pliage (13), (14), (15), (16), (17), (18), (19), (20), (21) des soufflets latéraux (11) et (12) et du fond (10) sont alignées et complémentaires.

7. Sachet de conditionnement, selon la
30 revendication 1, c a r a c t é r i s é par le fait qu'au niveau

des raccordements des soufflets (10), (11), (12) il y a des arêtes de pliage obliques (22), (23) qui relient les arêtes saillantes (17), (18), (19).

1/2

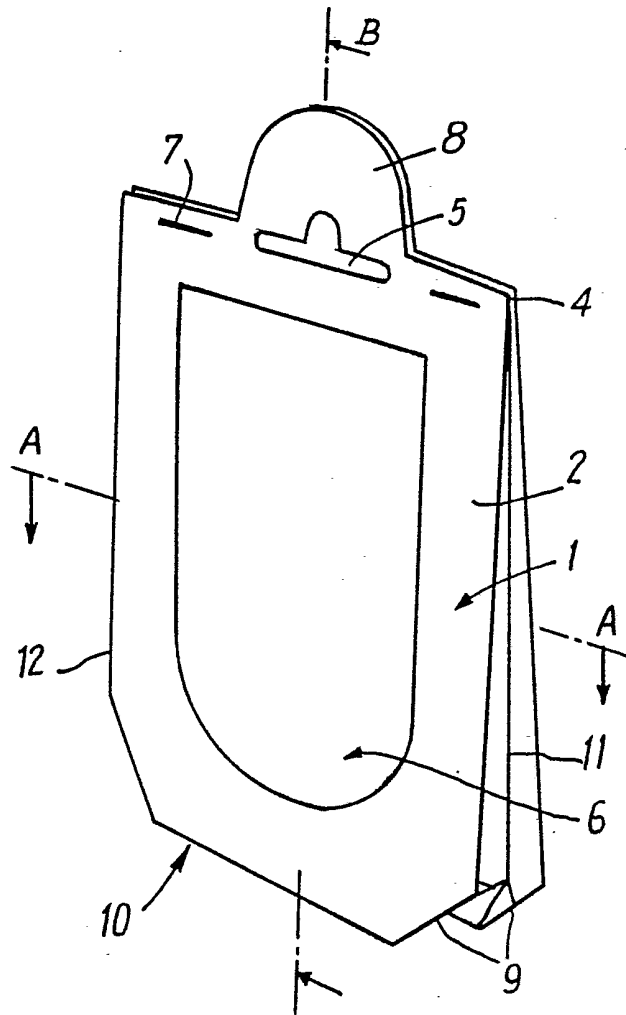
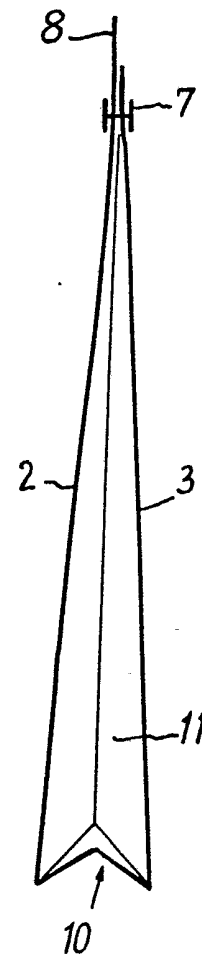
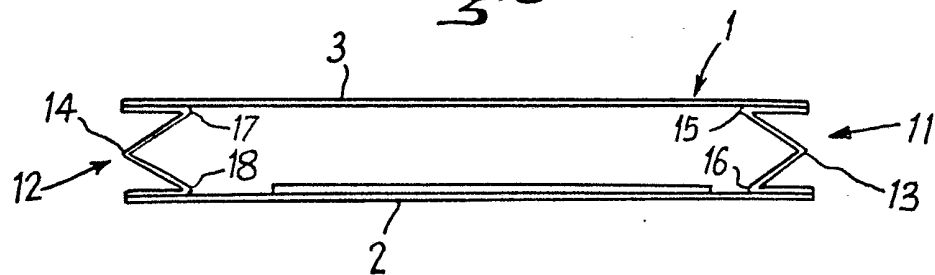
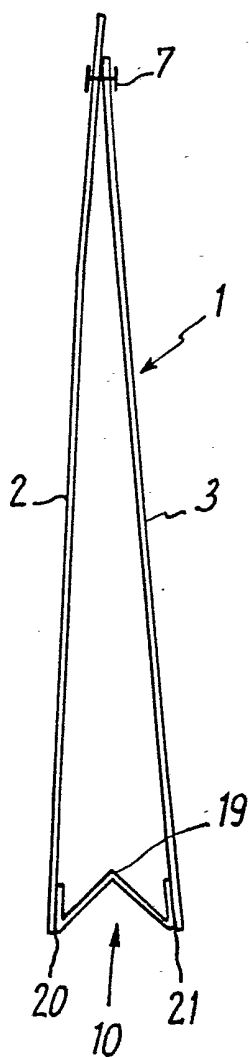
Fig: 1**Fig: 2****Fig: 3**

Fig. 4*Fig. 5*