



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221663168 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 06

(21) 申请号 202323508155.X

(22) 申请日 2023.12.22

(73) 专利权人 荆州市双丰针织有限公司

地址 434000 湖北省荆州市沙市区岑河镇  
三期工业园B区

(72) 发明人 邹仁义

(74) 专利代理机构 武汉经世知识产权代理事务  
所(普通合伙) 42254

专利代理师 徐利娟

(51) Int. Cl.

D05B 29/06 (2006.01)

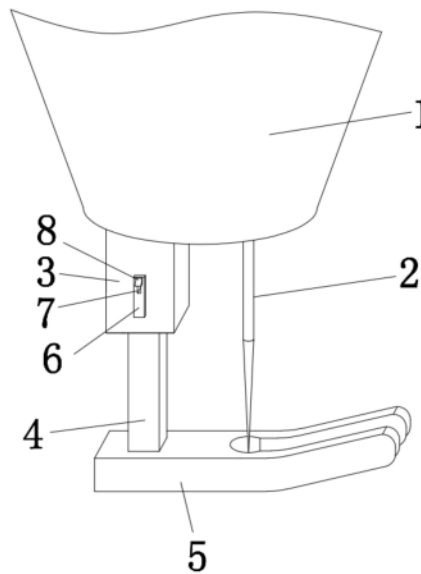
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种花边缝纫机

(57) 摘要

本实用新型涉及缝纫机领域,公开了一种花边缝纫机,包括缝纫机本体与缝纫机压脚,所述缝纫机本体的底部设置有缝纫针,所述缝纫机本体的底部固定连接安装有安装板,所述缝纫机压脚的顶部固定连接安装有连接板,所述安装板与连接板之间设置有拆装组件,所述安装板的底部开设有连接槽,所述连接槽的两侧内壁上均开设有通槽,所述通槽的顶部内壁上与底部内壁上均开设有滑槽,所述拆装组件包括固定连接在滑槽一侧内壁上的下弹簧。本实用新型具有以下优点和效果:在便于快速高效的对缝纫机压脚进行拆装的前提下,可牢固的对缝纫机压脚进行安装固定,保证安装的牢固性,避免缝纫机压脚发生晃动而影响缝纫花边的效果。



1. 一种花边缝纫机,其特征在于,包括缝纫机本体(1)与缝纫机压脚(5),所述缝纫机本体(1)的底部设置有缝纫针(2),所述缝纫机本体(1)的底部固定连接有安装板(3),所述缝纫机压脚(5)的顶部固定连接有连接板(4),所述安装板(3)与连接板(4)之间设置有拆装组件。

2. 根据权利要求1所述的一种花边缝纫机,其特征在于:所述安装板(3)的底部开设有连接槽(13),所述连接槽(13)的两侧内壁上均开设有通槽(19),所述通槽(19)的顶部内壁上与底部内壁上均开设有滑槽(17),所述拆装组件包括固定连接在滑槽(17)一侧内壁上的下弹簧(18),所述下弹簧(18)的一端固定连接有滑块(16),位于同一侧的两个滑块(16)之间固定连接有同一个卡板(14),所述连接板(4)滑动套设在连接槽(13)内,所述连接板(4)的两侧均开设有卡槽(15),两个卡板(14)分别活动卡接在对应的卡槽(15)内。

3. 根据权利要求2所述的一种花边缝纫机,其特征在于:所述卡板(14)滑动套设在对应的通槽(19)内,所述滑块(16)滑动套设在对应的滑槽(17)内。

4. 根据权利要求2所述的一种花边缝纫机,其特征在于:所述卡板(14)远离连接板(4)的一侧固定连接有拉板(6),所述拉板(6)与安装板(3)之间设置有加固锁定组件。

5. 根据权利要求4所述的一种花边缝纫机,其特征在于:所述安装板(3)的两侧均开设有导向槽(12),所述拉板(6)的一侧开设有矩形口(7),所述加固锁定组件包括固定连接在导向槽(12)底部内壁上的上弹簧(11),所述上弹簧(11)的顶端固定连接有移动板(9),所述移动板(9)的一侧固定连接有三角限位块(8),所述三角限位块(8)活动抵接在对应的拉板(6)的一侧。

6. 根据权利要求5所述的一种花边缝纫机,其特征在于:所述移动板(9)滑动套设在矩形口(7)与导向槽(12)内。

7. 根据权利要求5所述的一种花边缝纫机,其特征在于:所述三角限位块(8)的高度小于矩形口(7)的高度。

8. 根据权利要求5所述的一种花边缝纫机,其特征在于:所述导向槽(12)的顶部内壁上与底部内壁上固定连接有同一个导向杆(10),所述移动板(9)滑动套设在导向杆(10)的外侧,所述上弹簧(11)套接于导向杆(10)的外侧。

## 一种花边缝纫机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及缝纫机技术领域,特别涉及一种花边缝纫机。

### 背景技术

[0002] 缝纫机是用一根或多根缝纫线,在缝料上形成一种或多种线迹,使一层或多层缝料交织或缝合起来的机器。缝纫机能缝制棉、麻、丝、毛、人造纤维等织物和皮革、塑料、纸张等制品,缝出的线迹整齐美观、平整牢固,缝纫速度快、使用简便。缝纫机压脚,它是缝纫机的送料机构中一个必不可少的零部件,各种不同形式的缝纫机压脚在生产过程中起着非常重要的作用,如用于缉明线、隐型拉链专用缝纫机压脚,打褶缝纫机压脚等等,在不同的车缝作业中选用不同的缝纫机压脚非常重要。经检索:授权公布号为CN215800335U的一种花边生产用缝纫机打折装置,包括定位机构,所述定位机构的底部设置有打折机构,所述打折机构的内部设置有限位机构,所述限位机构的外部设置有带动机构,所述带动机构远离定位机构的一侧设置有驱动机构,所述带动机构靠近定位机构的一侧设置有连接机构,所述连接机构包括限位板和卡接杆,所述定位机构内部活动安装有一端贯穿并延伸到打折机构内部的卡接杆。

[0003] 然而上述中的花边缝纫机打折装置还存在有不足之处,虽然便于快速高效的对打折机构进行拆装更换,但对打折机构安装的稳定性较差,仅仅通过卡接杆的弹性卡接,使得打折机构对布料按压时易发生晃动位移,进而影响缝纫花边质量,因此我们提出了一种花边缝纫机用于解决上述问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种花边缝纫机,具有在便于快速高效的对缝纫机压脚进行拆装的前提下,可牢固的对缝纫机压脚进行安装固定,保证安装的牢固性,避免缝纫机压脚发生晃动而影响缝纫花边的效果。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:包括缝纫机本体与缝纫机压脚,所述缝纫机本体的底部设置有缝纫针,所述缝纫机本体的底部固定连接安装有安装板,所述缝纫机压脚的顶部固定连接连接有连接板,所述安装板与连接板之间设置有拆装组件。

[0006] 本实用新型的进一步设置为:所述安装板的底部开设有连接槽,所述连接槽的两侧内壁上均开设有通槽,所述通槽的顶部内壁上与底部内壁上均开设有滑槽,所述拆装组件包括固定连接在滑槽一侧内壁上的下弹簧,所述下弹簧的一端固定连接有滑块,位于同一侧的两个滑块之间固定连接有同一个卡板,所述连接板滑动套设在连接槽内,所述连接板的两侧均开设有卡槽,两个卡板分别活动卡接在对应的卡槽内。

[0007] 通过采用上述技术方案,在松开三角限位块,此时在上弹簧的弹力下,移动板与三角限位块上移并抵接在拉板的外侧,进而可对拉板进行限位固定,避免拉板向外被拉动情况发生,进而可对卡板进行锁定,进而提高了卡板对连接板与缝纫机压脚固定的牢固性

与稳定性。

[0008] 本实用新型的进一步设置为:所述卡板滑动套设在对应的通槽内,所述滑块滑动套设在对应的滑槽内。

[0009] 通过采用上述技术方案,方便对卡板进行导向,使其移动更加稳定顺畅。

[0010] 本实用新型的进一步设置为:所述卡板远离连接板的一侧固定连接有拉板,所述拉板与安装板之间设置有加固锁定组件。

[0011] 通过采用上述技术方案,方便拉动卡板。

[0012] 本实用新型的进一步设置为:所述安装板的两侧均开设有导向槽,所述拉板的一侧开设有矩形口,所述加固锁定组件包括固定连接在导向槽底部内壁上的上弹簧,所述上弹簧的顶端固定连接移动板,所述移动板的一侧固定连接三角限位块,所述三角限位块活动抵接在对应的拉板的一侧,所述三角限位块的高度小于矩形口的高度。

[0013] 通过采用上述技术方案,在拆卸时,首先下压三角限位块,使得三角限位块与移动板下移与矩形口对齐,并使得三角限位块可穿过矩形口,进而此时三角限位块不对拉板进行限位固定,当更换好后,在松开三角限位块,此时在上弹簧的弹力下,移动板与三角限位块上移并抵接在拉板的外侧,进而可对拉板进行限位固定,避免拉板向外被拉动的情况发生,进而可对卡板进行锁定,进而提高了卡板对连接板与缝纫机压脚固定的牢固性与稳定性。

[0014] 本实用新型的进一步设置为:所述移动板滑动套设在矩形口与导向槽内,所述导向槽的顶部内壁上与底部内壁上固定连接有同一个导向杆,所述移动板滑动套设在导向杆的外侧,所述上弹簧套接于导向杆的外侧。

[0015] 通过采用上述技术方案,方便对移动板与上弹簧进行导向,使其移动更加稳定顺畅。

[0016] 本实用新型的有益效果是:

[0017] 1、本实用新型当需要缝纫不同的花边时,此时就需要更换相应的缝纫机压脚,向下拉动三角限位块,使得三角限位块与移动板下移与矩形口对齐,并使得三角限位块可穿过矩形口,进而此时三角限位块不对拉板进行限位固定,此时即可向外拉动拉板,拉板带动了卡板向外运动并挤压下弹簧,进而使得两个卡板脱离卡槽而不对连接板与缝纫机压脚进行固定,此时即可把连接板与缝纫机压脚从连接槽内取出拆卸。

[0018] 2、本实用新型,当安装时,把相应的连接板与缝纫机压脚在插入连接槽内,松开拉板,此时在下弹簧的弹力下,两个卡板相互靠近并分别卡接在对应的卡槽内对连接板与缝纫机压脚进行固定,然后在松开三角限位块,此时在上弹簧的弹力下,移动板与三角限位块上移并抵接在拉板的外侧,进而可对拉板进行限位固定,避免拉板向外被拉动的情况发生,进而可对卡板进行锁定,进而提高了卡板对连接板与缝纫机压脚固定的牢固性与稳定性。

[0019] 3、本实用新型在便于快速高效的对缝纫机压脚进行拆装的前提下,可牢固的对缝纫机压脚进行安装固定,保证安装的牢固性,避免缝纫机压脚发生晃动而影响缝纫花边的效果。

## 附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需

要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0021] 图1为本实用新型提出的一种花边缝纫机的结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型提出的一种花边缝纫机的剖视图;

[0023] 图3为本实用新型提出的一种花边缝纫机的A部分的结构示意图。

[0024] 图中,1、缝纫机本体;2、缝纫针;3、安装板;4、连接板;5、缝纫机压脚;6、拉板;7、矩形口;8、三角限位块;9、移动板;10、导向杆;11、上弹簧;12、导向槽;13、连接槽;14、卡板;15、卡槽;16、滑块;17、滑槽;18、下弹簧;19、通槽。

### 具体实施方式

[0025] 下面将结合具体实施例对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 参见图1—图3,本实用新型提供一种花边缝纫机,包括缝纫机本体1与缝纫机压脚5,缝纫机本体1的底部设置有缝纫针2,缝纫机本体1的底部固定连接有安装板3,缝纫机压脚5的顶部固定连接有连接板4,安装板3与连接板4之间设置有拆装组件。

[0027] 具体的,安装板3的底部开设有连接槽13,连接槽13的两侧内壁上均开设有通槽19,通槽19的顶部内壁上与底部内壁上均开设有滑槽17,拆装组件包括固定连接在滑槽17一侧内壁上的下弹簧18,下弹簧18的一端固定连接有滑块16,位于同一侧的两个滑块16之间固定连接有同一个卡板14,连接板4滑动套设在连接槽13内,连接板4的两侧均开设有卡槽15,两个卡板14分别活动卡接在对应的卡槽15内。

[0028] 具体的,卡板14滑动套设在对应的通槽19内,滑块16滑动套设在对应的滑槽17内。

[0029] 具体的,卡板14远离连接板4的一侧固定连接有拉板6,拉板6与安装板3之间设置有加固锁定组件。

[0030] 具体的,安装板3的两侧均开设有导向槽12,拉板6的一侧开设有矩形口7,加固锁定组件包括固定连接在导向槽12底部内壁上的上弹簧11,上弹簧11的顶端固定连接移动板9,移动板9的一侧固定连接有三角限位块8,三角限位块8活动抵接在对应的拉板6的一侧。

[0031] 具体的,移动板9滑动套设在矩形口7与导向槽12内。

[0032] 具体的,三角限位块8的高度小于矩形口7的高度。

[0033] 具体的,导向槽12的顶部内壁上与底部内壁上固定连接有同一个导向杆10,移动板9滑动套设在导向杆10的外侧,上弹簧11套接于导向杆10的外侧。

[0034] 本实用新型,在工作时,当需要缝纫不同的花边时,此时就需要更换相应的缝纫机压脚5,向下拉动三角限位块8,使得三角限位块8与移动板9下移与矩形口7对齐,并使得三角限位块8可穿过矩形口7,进而此时三角限位块8不对拉板6进行限位固定,此时即可向外拉动拉板6,拉板6带动了卡板14向外运动并挤压下弹簧18,进而使得两个卡板14脱离卡槽15而不对连接板4与缝纫机压脚5进行固定,此时即可把连接板4与缝纫机压脚5从连接槽13

内取出拆卸,然后把相应的连接板4与缝纫机压脚5在插入连接槽13内,松开拉板6,此时在下弹簧18的弹力下,两个卡板14相互靠近并分别卡接在对应的卡槽15内对连接板4与缝纫机压脚5进行固定,然后在松开三角限位块8,此时在上弹簧11的弹力下,移动板9与三角限位块8上移并抵接在拉板6的外侧,进而可对拉板6进行限位固定,避免拉板6向外被拉动的情况发生,进而可对卡板14进行锁定,进而提高了卡板14对连接板4与缝纫机压脚5固定的牢固性与稳定性。

[0035] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

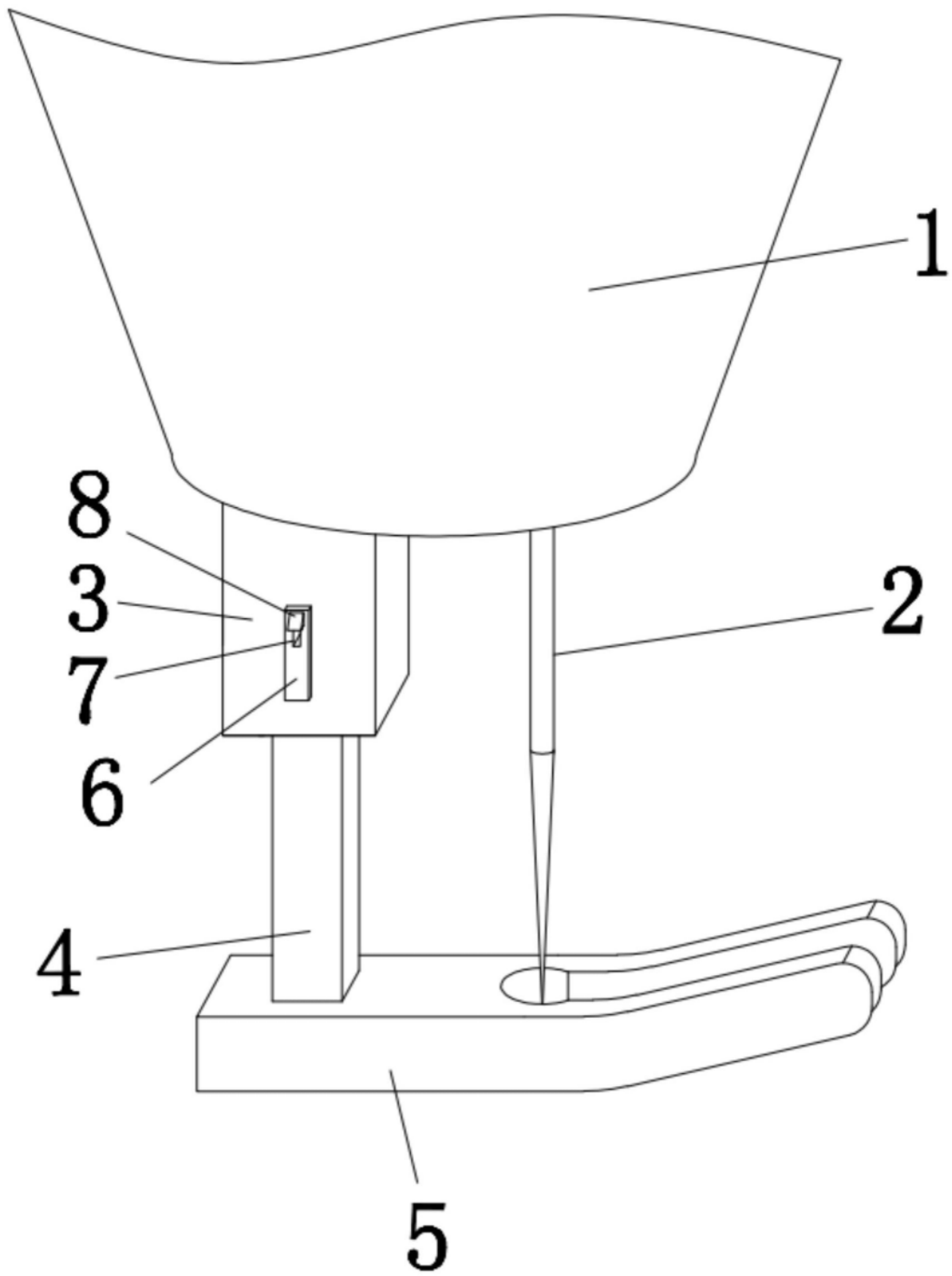


图1

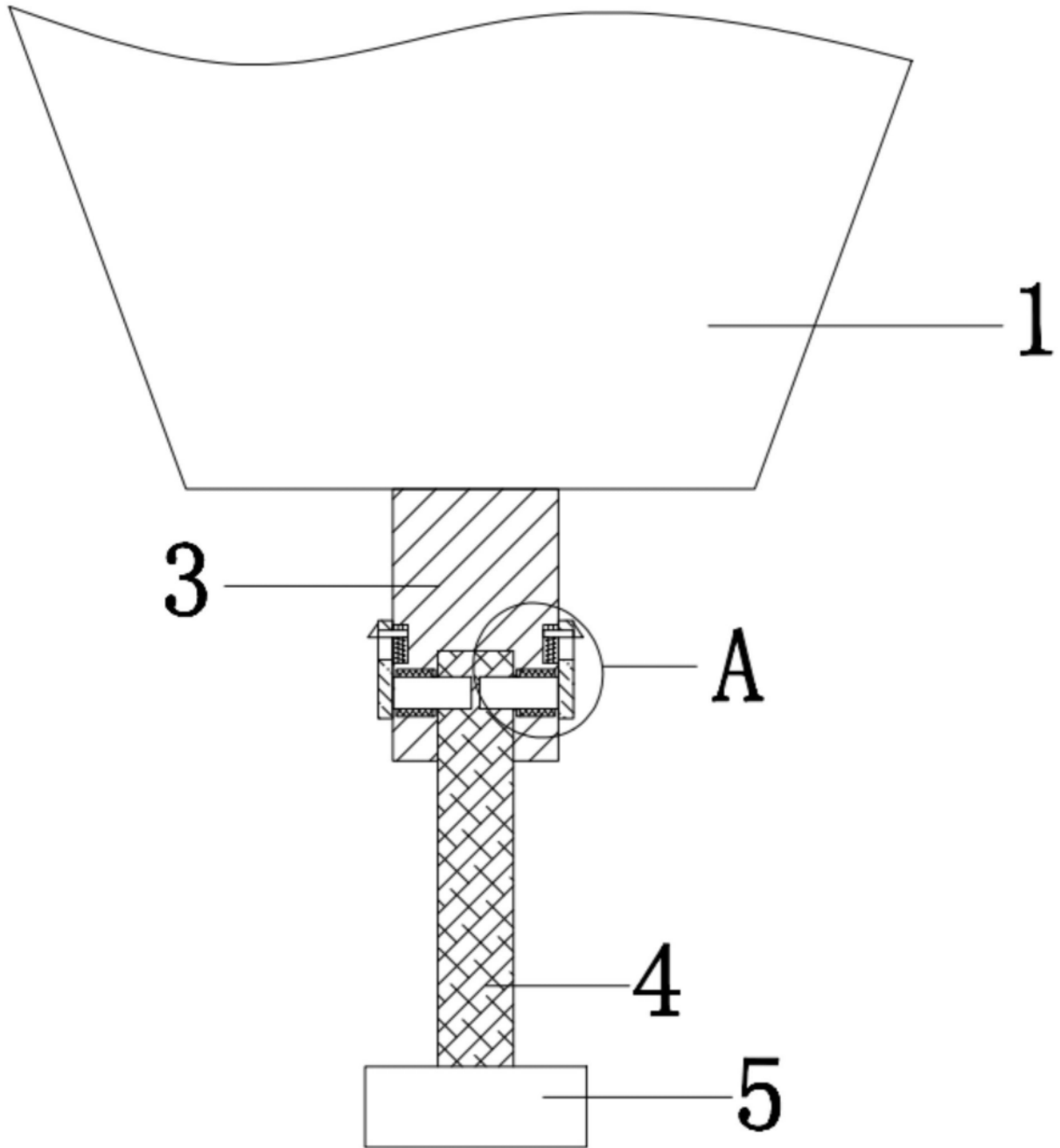


图2

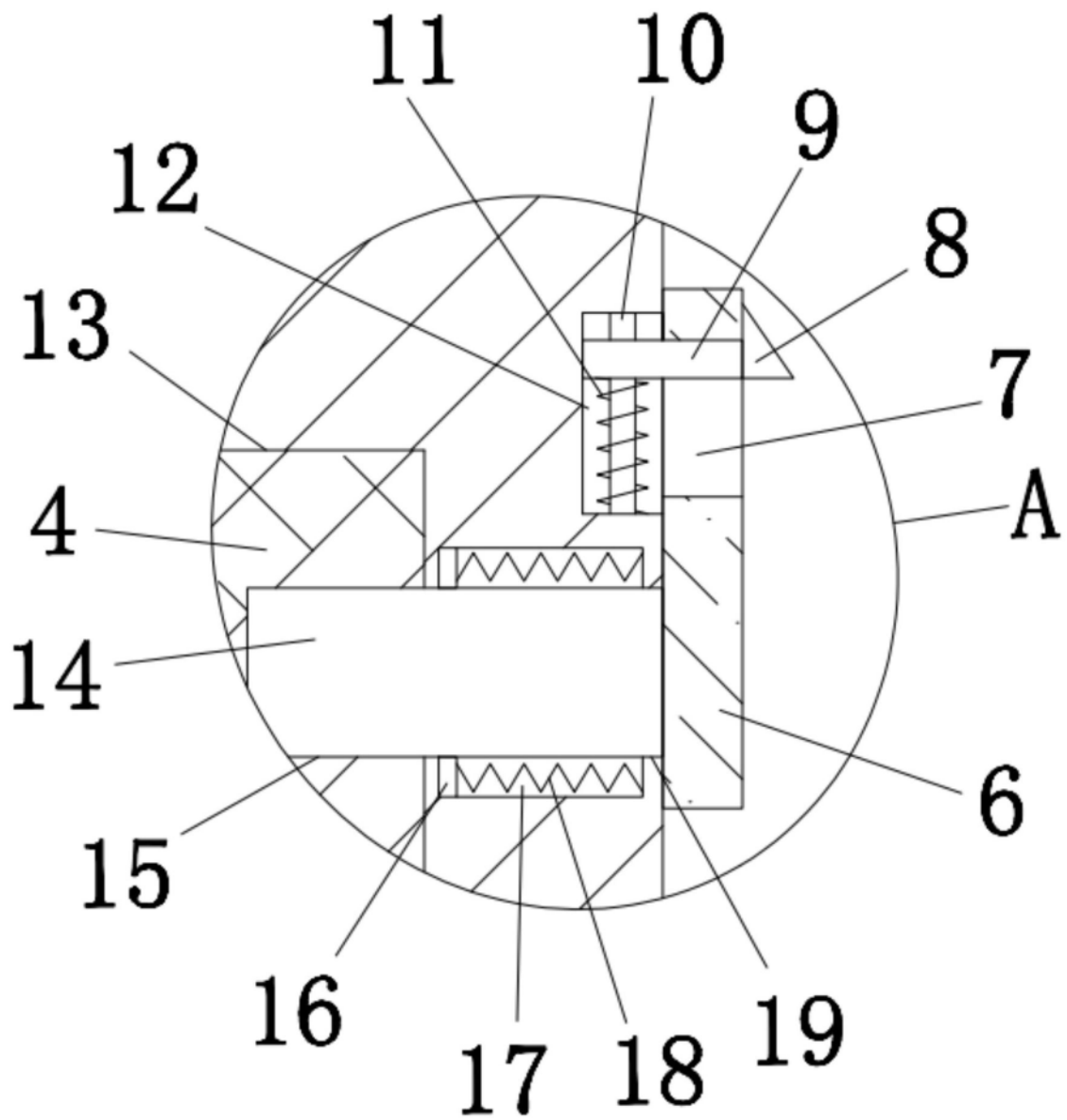


图3