

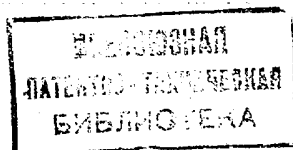


СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1652013 A1**

(51)5 В 21 В 45/04.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР



ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4629206/02

(22) 02.01.89

(46) 30.05.91. Бюл. № 20

(75) И.С.Баранов, А.Т.Дудко и М.И.Карпей

(53) 621.773.2.09 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР

№ 163148, кл. В 21 В 45/04, 1963.

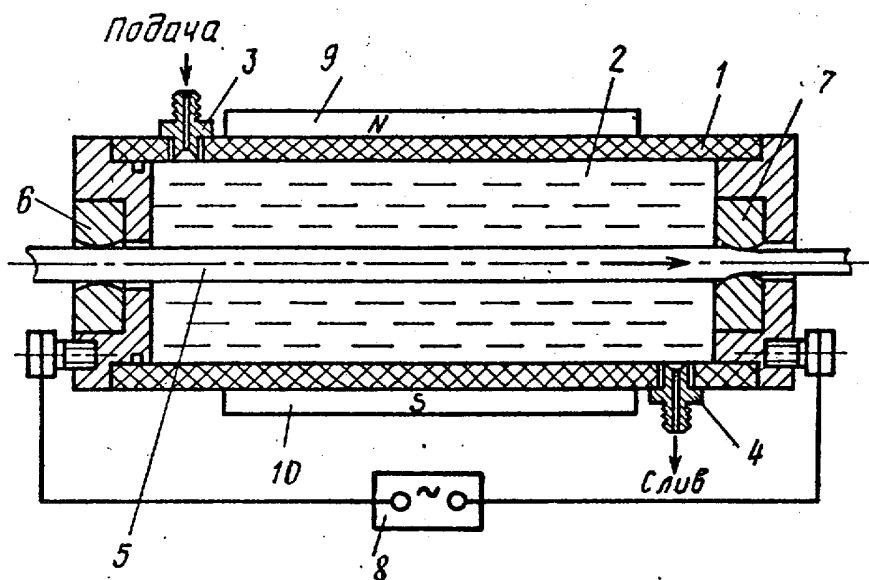
Авторское свидетельство СССР

№ 975134, кл. В 21 В 45/04, 1981.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ПРОВО-
ЛОКИ

(57) Устройство относится к области маши-
ностроения, в частности к металлургическо-
му машиностроению, и может быть
использовано на предприятиях, занимаю-

щихся переработкой проволоки, прутков и
труб. Цель изобретения – повышение каче-
ства очистки. При прохождении проволоки
через охваченный магнитной системой кор-
пус 1, заполненный наполнителем 2, она
очищается. Особенность конструкции за-
ключается в том, что в торцовые отверстия
корпуса установлены токоподводы 7 и 8,
соединенные с источником импульсного то-
ка. В качестве наполнителя 2 используют
нетокопроводящую жидкость, например мо-
ющую среду, а магнитная система выполне-
на в виде постоянных магнитов. Жидкость
постоянно обновляется через штуцер. При
очистке проволока колеблется, что ведет к
интенсификации очистки. 1 ил.



(19) **SU** (11) **1652013 A1**

Изобретение относится к машиностроению, в частности к металлургическому машиностроению, и может быть использовано на предприятиях, занимающихся переработкой проволоки, прутков и труб.

Цель изобретения – повышение качества очистки.

На чертеже изображено устройство, разрез.

В корпусе-емкости 1, который выполнен из немагнитного изоляционного материала, находится нетокопроводящий жидкий наполнитель 2, постоянно обновляющийся через подводной 3 и сливной 4 штуцера. Заготовка 5 проходит через емкость, на входе и выходе в которую установлены соосно контактирующие с прутком направляющие элементы 6 и 7, являющиеся токоподводами, связанными с источником 8 тока. По длине прохождения прутка через емкость корпус охватывают постоянные магниты 9 и 10. Механизм подачи проволоки не показан.

Устройство работает следующим образом.

Заготовка 5 при помощи механизма подачи проходит через направляющие элементы 6 и 7. При включении источника 8 электрического тока заготовка-пруток под действием постоянных магнитов 9 и 10 совершает колебания с частотой, равной частоте электрического тока с вершиной

амплитуды, расположенной на равном расстоянии между направляющими элементами.

При этом под действием инерционных сил, возникающих при колебании прутка, и постоянно обновляющихся потоков жидкости, отводящихся на слив, происходит отделение мелких частиц от прутка и вынос их вместе с жидкостью за пределы емкости.

Использование предлагаемого устройства позволяет повысить качество готового изделия за счет улучшения очистки его поверхности.

Формула изобретения

Устройство для очистки проволоки, содержащее диамагнитную камеру, охваченную магнитной системой, заполненную наполнителем и снабженную с торцов отверстиями для прохождения очищаемой проволоки, отличающееся тем, что, с целью повышения качества очистки, оно снабжено токоподводами, установленными в отверстия для прохождения проволоки, контактирующими с последней и связанными с источником импульсного тока, при этом магнитная система выполнена в виде постоянных магнитов, установленных перпендикулярно оси камеры, а в качестве наполнителя использована нетокопроводящая жидкость.

Редактор Е.Копча

Составитель И.Зуев
Техред М.Моргентал

Корректор О.Кундрик

Заказ 1734

Тираж 338

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101