



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217922774 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 29

(21) 申请号 202222112470.X

(22) 申请日 2022.08.11

(73) 专利权人 枣阳市金红盛纺织有限公司

地址 441000 湖北省襄阳市枣阳市吴店汉
光路2号

(72) 发明人 肖开益 张金学 段慈仁

(74) 专利代理机构 湖北紫鹤知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 42289

专利代理师 黎颖

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

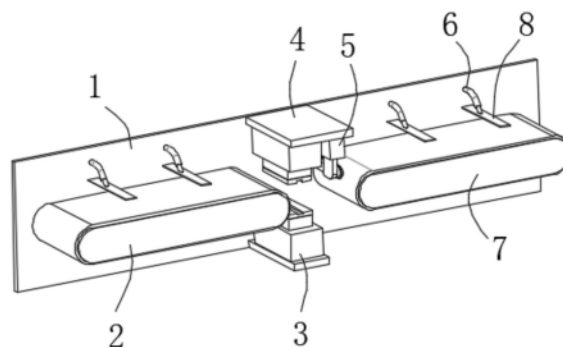
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种织布加工用裁剪机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种织布加工用裁剪机，涉及布料纺织加工技术领域。本实用新型包括外部壳体，外部壳体内壁的中部固定连接连接有连接板，连接板的内侧可拆卸连接有抵压结构和分切结构，该织布加工用裁剪机在使用时，使用者可以将第一输送机、第二输送机、抵压液压缸、伸缩液压缸和传动轮上连接的电机与外部控制设备连接，从而实现外部控制设备对该织布加工用裁剪机自动控制，安装板的顶面与抵压液压缸的固定端固定，安装板的固定端与连接板的内侧固定。该织布加工用裁剪机通过设置连接板的内壁连接有抵压结构和分切结构，解决了现有的布料裁剪机在对纺织布料裁剪时，纺织布料被裁剪的两端容易出现脱线的现象的问题。



1. 一种织布加工用裁剪机, 包括外部壳体 (1), 其特征在于, 所述外部壳体 (1) 内壁的中部固定连接连接有连接板 (4), 所述连接板 (4) 的内侧可拆卸连接有抵压结构 (3) 和分切结构 (5);

所述抵压结构 (3) 包括安装板 (31)、抵压液压缸 (32) 和出胶头 (33), 所述安装板 (31) 的顶面与抵压液压缸 (32) 的固定端固定, 所述安装板 (31) 的固定端与连接板 (4) 的内侧固定, 所述抵压液压缸 (32) 的输出端与出胶头 (33) 的固定端固定, 所述出胶头 (33) 的顶面与布料抵接;

所述分切结构 (5) 包括伸缩液压缸 (51)、切割链条 (52)、连接壳 (53) 和传动轮 (54), 所述传动轮 (54) 转动连接在连接壳 (53) 的两端, 所述连接壳 (53) 两端的传动轮 (54) 上共同套接有切割链条 (52), 所述传动轮 (54) 与电机的输出轴固定, 电机的固定端与伸缩液压缸 (51) 的输出端固定, 所述伸缩液压缸 (51) 的固定端与连接板 (4) 的内壁固定。

2. 根据权利要求1所述的一种织布加工用裁剪机, 其特征在于, 固定在外壳 (1) 内壁的连接板 (4) 共分布有两个, 两个所述连接板 (4) 上连接的抵压结构 (3) 呈对称设置。

3. 根据权利要求1所述的一种织布加工用裁剪机, 其特征在于, 所述外部壳体 (1) 的内壁位于连接板 (4) 的两侧固定连接连接有连接杆 (6), 所述连接杆 (6) 的底端固定有抵压板 (8)。

4. 根据权利要求3所述的一种织布加工用裁剪机, 其特征在于, 所述抵压板 (8) 与第一输送机 (2) 和第二输送机 (7) 配合, 所述抵压板 (8) 为板状结构。

5. 根据权利要求1所述的一种织布加工用裁剪机, 其特征在于, 所述外部壳体 (1) 的内壁位于连接板 (4) 的一侧可拆卸连接有第一输送机 (2), 所述外部壳体 (1) 的内壁位于连接板 (4) 的另一侧可拆卸连接有第二输送机 (7)。

6. 根据权利要求4所述的一种织布加工用裁剪机, 其特征在于, 所述第一输送机 (2) 的第二输送机 (7) 的结构相同, 所述第一输送机 (2) 和第二输送机 (7) 的之间存有间隙。

一种织布加工用裁剪机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料纺织加工技术领域,特别是涉及一种织布加工用裁剪机。

背景技术

[0002] 布料裁剪机是一种对布料运输裁剪的机械设备,广泛的应用在布料纺织加工的过程中;

[0003] 现有的布料裁剪机在对纺织布料裁剪时,纺织布料被裁剪的两端容易出现脱线的现象,不便于后续使用者对纺织布料继续加工使用,同时还会造成纺织布料制作的成品品质下降。

[0004] 因此,现有的织布加工用裁剪机,无法满足实际使用中的需求,所以市面上迫切需要能改进的技术,以解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种织布加工用裁剪机,通过设置连接板的内壁连接有抵压结构和分切结构,解决了现有的布料裁剪机在对纺织布料裁剪时,纺织布料被裁剪的两端容易出现脱线的现象的问题。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0007] 本实用新型为一种织布加工用裁剪机,包括外部壳体,所述外部壳体内壁的中部固定连接连接有连接板,所述连接板的内侧可拆卸连接有抵压结构和分切结构,该织布加工用裁剪机在使用时,使用者可以将第一输送机、第二输送机、抵压液压缸、伸缩液压缸和传动轮上连接的电机与外部控制设备连接,从而实现外部控制设备对该织布加工用裁剪机自动控制;

[0008] 所述抵压结构包括安装板、抵压液压缸和出胶头,所述安装板的顶面与抵压液压缸的固定端固定,所述安装板的固定端与连接板的内侧固定,所述抵压液压缸的输出端与出胶头的固定端固定,所述出胶头的顶面与布料抵接,该织布加工用裁剪机中的抵压结构在使用时,使用者将出胶头与外部胶液输送设备连接,能够实现外部胶液输送设备将外部胶液通过出胶头对外部纺织布料输送;

[0009] 所述分切结构包括伸缩液压缸、切割链条、连接壳和传动轮,所述传动轮转动连接在连接壳的两端,所述连接壳两端的传动轮上共同套接有切割链条,所述传动轮与电机的输出轴固定,电机的固定端与伸缩液压缸的输出端固定,所述伸缩液压缸的固定端与连接板的内壁固定,该织布加工用裁剪机中的分切结构在使用时,电机能够通过传动轮带动切割链条转动,从而能够实现切割链条对第一输送机和第二输送机上的外部纺织布料分切。

[0010] 进一步地,固定在外壳体内壁的连接板共分布有两个,两个所述连接板上连接的抵压结构呈对称设置。

[0011] 进一步地,所述外部壳体的内壁位于连接板的两侧固定连接连接有连接杆,所述连接杆的底端固定有抵压板。

[0012] 进一步地,所述抵压板与第一输送机和第二输送机配合,所述抵压板为板状结构。

[0013] 进一步地,所述外部壳体的内壁位于连接板的一侧可拆卸连接有第一输送机,所述外部壳体的内壁位于连接板的另一侧可拆卸连接有第二输送机。

[0014] 进一步地,所述第一输送机的第二输送机的结构相同,所述第一输送机和第二输送机的之间存在间隙。

[0015] 本实用新型具有以下有益效果:

[0016] 该织布加工用裁剪机在使用时,使用者将外部纺织布料通过第一输送机和第二输送机在外部壳体的内部输送,第一输送机和第二输送机在对外部纺织布料输送时,抵压液压缸能够带动出胶头将外部胶液与外部纺织布料粘合,随后伸缩液压缸的输出端能够带动切割链条对纺织布料分切处理,能够避免分切结构对外部纺织布料分切时,外部纺织布料出现脱线的现象。

[0017] 该织布加工用裁剪机在使用时,使用者预先将外部纺织布料通过第一输送机和第二输送机在外部壳体的内部输送,随后使用者控制抵压液压缸带动出胶头将外部胶液与外部纺织布料粘合,粘合后的外部纺织布料通过分切结构分切处理,当伸缩液压缸带动切割链条切割处理时,使用者可以通过伸缩液压缸控制切割链条的使用位置,从而便于切割链条对外部纺织布料分切。

[0018] 当然,实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0020] 图1为本实用新型的整体结构图;

[0021] 图2为本实用新型中抵压结构的结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型中分切结构的结构示意图。

[0023] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0024] 1、外部壳体;2、第一输送机;3、抵压结构;31、安装板;32、抵压液压缸;33、出胶头;4、连接板;5、分切结构;51、伸缩液压缸;52、切割链条;53、连接壳;54、传动轮;6、连接杆;7、第二输送机;8、抵压板。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0026] 实施例

[0027] 请参阅图1-3所示,本实施例为一种织布加工用裁剪机,包括外部壳体1,外部壳体1内壁的中部固定连接连接有连接板4,固定在外部壳体1内壁的连接板4共分布有两个,外部壳体1的内壁位于连接板4的两侧固定连接连接有连接杆6,外部壳体1的内壁位于连接板4的一侧可拆卸连接有第一输送机2,外部壳体1的内壁位于连接板4的另一侧可拆卸连接有第二输

送机7,连接杆6的底端固定有抵压板8,两个连接板4上连接的抵压结构3呈对称设置,连接板4的内侧可拆卸连接有抵压结构3和分切结构5,抵压板8与第一输送机2和第二输送机7配合,抵压板8为板状结构,第一输送机2的第二输送机7的结构相同,第一输送机2和第二输送机7的之间存有空隙;

[0028] 该织布加工用裁剪机在使用时,使用者预先将外部纺织布料通过第一输送机2和第二输送机7在外部壳体1的内部输送,随后使用者控制抵压液压缸32带动出胶头33将外部胶液与外部纺织布料粘合,粘合后的外部纺织布料通过分切结构5分切处理,可以避免纺织布料在分切后出现脱线现象,当伸缩液压缸51带动切割链条52对外部纺织布料切割处理时,使用者可以通过伸缩液压缸51控制切割链条52的使用位置,从而便于切割链条52对外部纺织布料分切处理;

[0029] 当外部纺织布料经过第一输送机2和第二输送机7输送时,连接杆6能够带动抵压板8对外部纺织布料抵压,此时能够保证外部纺织布料在外部壳体1的内部平稳输送,从而便于分切结构5对外部纺织布料分切。

[0030] 其中如图2所示,抵压结构3包括安装板31、抵压液压缸32和出胶头33,安装板31的顶面与抵压液压缸32的固定端固定,安装板31的固定端与连接板4的内侧固定,抵压液压缸32的输出端与出胶头33的固定端固定,出胶头33的顶面与布料抵接;

[0031] 该织布加工用裁剪机在使用时,使用者预先将安装板31的底部与连接板4的内壁固定,此时能够实现抵压结构3固定在连接板4的内部,随后使用者将出胶头33的收纳端与外部胶液输送结构连接,能够实现外部胶液输送结构将外部胶水对出胶头33的内部输送;

[0032] 当外部胶液输送结构将外部胶水对出胶头33的内部输送时,使用者控制抵压液压缸32工作,可以实现抵压液压缸32带动出胶头33对外部纺织布料上抵压,从而实现外部放置布料上粘合有胶液,避免分切结构5对外部放置布料分切时,外部纺织布料出现脱线的现象。

[0033] 其中如图3所示,分切结构5包括伸缩液压缸51、切割链条52、连接壳53和传动轮54,传动轮54转动连接在连接壳53的两端,连接壳53两端的传动轮54上共同套接有切割链条52,传动轮54与电机的输出轴固定,电机的固定端与伸缩液压缸51的输出端固定,伸缩液压缸51的固定端与连接板4的内壁固定;

[0034] 该织布加工用裁剪机在使用时,使用者将伸缩液压缸51的固定端与连接板4的内侧壁固定,此时能够实现分切结构5的整体固定在连接板4上,当外部纺织布料经过第一输送机2和第二输送机7输送时,伸缩液压缸51的输出端能够带动电机的使用高度调整,随后电机能够通过传动轮54带动切割链条52转动,从而实现切割链条52对外部纺织布料分切。

[0035] 以上仅为本使用新型的优选实施例,并不限制本使用新型,任何对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,对其中部分技术特征进行等同替换,所作的任何修改、等同替换、改进,均属于在本使用新型的保护范围。

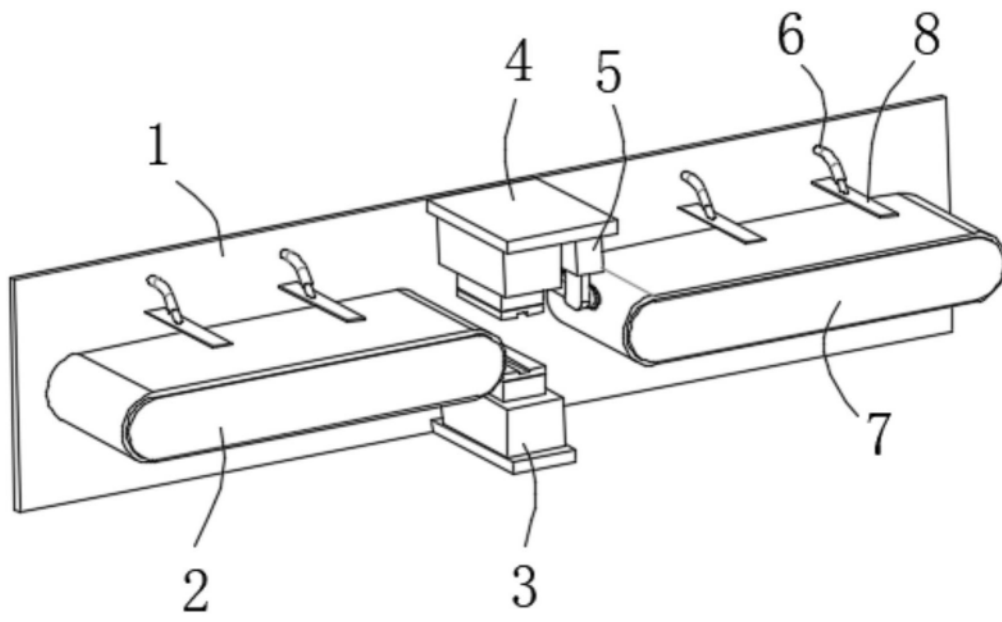


图1

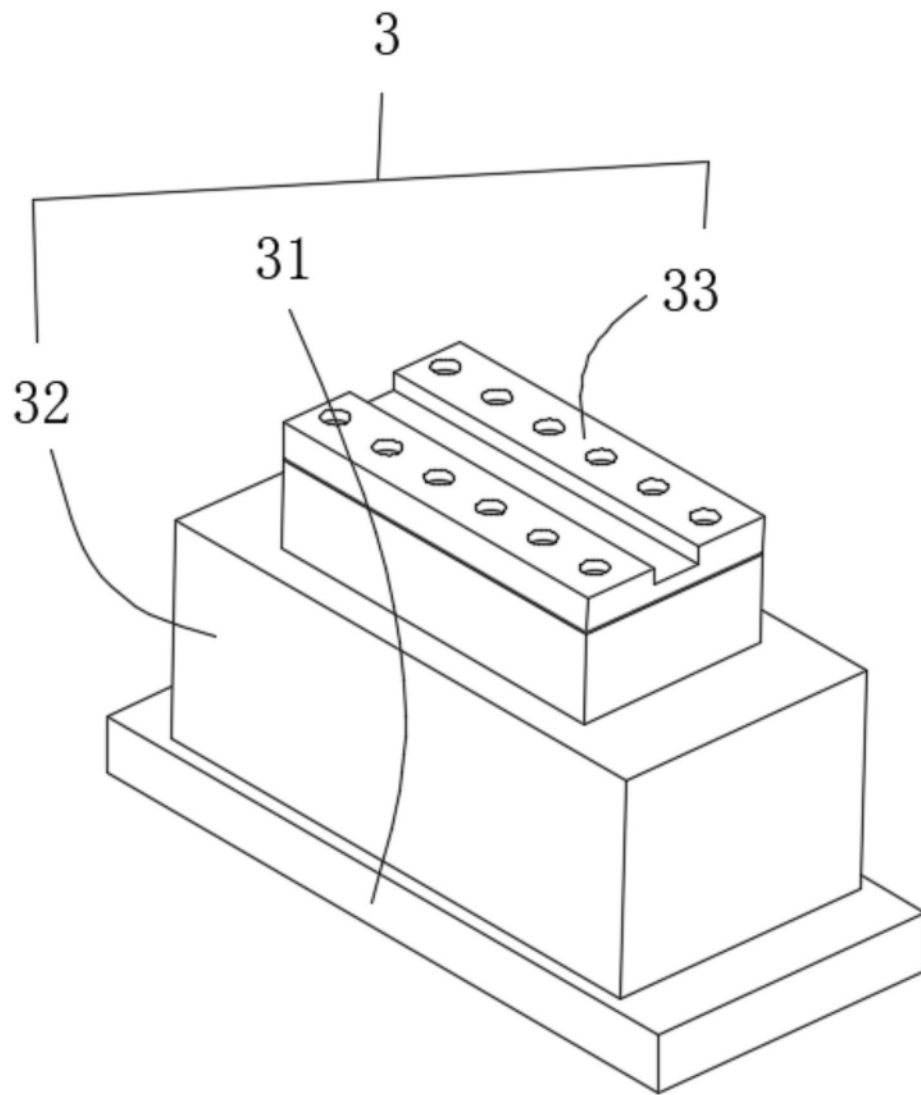


图2

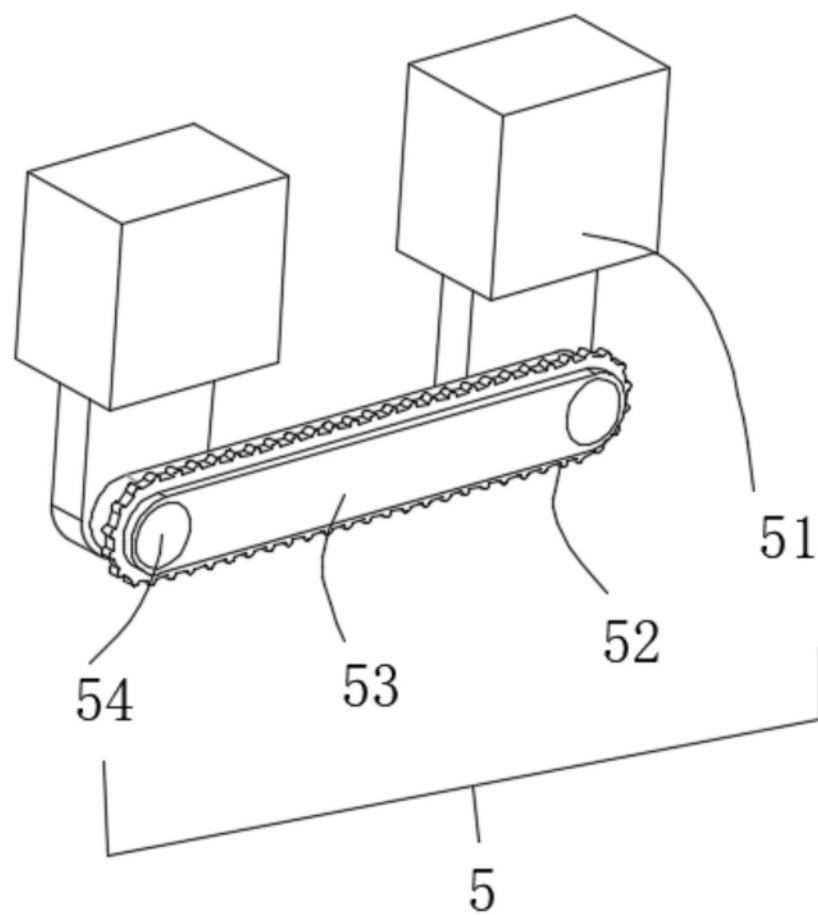


图3