



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202945782 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 22

(21) 申请号 201220472600. 4

(22) 申请日 2012. 09. 17

(73) 专利权人 昆明奥斯腾木业有限公司

地址 650501 云南省昆明市昆明经济技术开
发区信息产业基地拓翔路 207 号

(72) 发明人 赵曙云 周嵩

(51) Int. Cl.

E04F 15/04 (2006. 01)

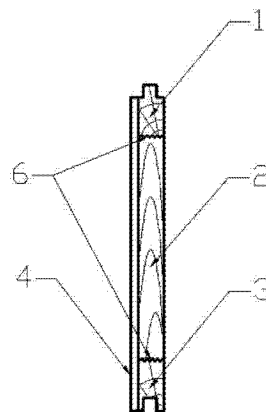
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

微齿隼铆框式基板两层实木复合地板

(57) 摘要

微齿隼铆框式基板两层实木复合地板。本实用新型涉及一种实木地板,特别是一种微齿隼铆框式基板,基板由两根纵向木纹边条夹一条横向木纹芯材,以木纹相互垂直微齿面加压胶合组成,加压时垂直木纹端头微齿面相互隼铆扣合,并且纵木纹端头微齿面纤维同时刺入横木纹齿面获得高效胶合,复合地板由面层和基板复合而成。本实用新型结构简单,充分利用现代胶合强度实现纵、横木材微齿隼铆胶合,四面封闭,抗剪切强度高。保留纯实木地板和多层复合木地板的综合特点,提高抗弯曲、抗翘曲变形及抗重吸湿性。并可随地板规格增加变化加入微齿中条形成模块化重复组合加宽。



1. 一种微齿隼卯框式基板两层实木复合地板,其特征是:由微齿隼卯实木框作基板与实木单板作面层胶合成两层实木复合地板,微齿隼卯基板由两根纵木纹边条夹一条横木纹芯材,以木纹相互垂直微齿加压隼卯扣合组成,在微齿隼卯基板上胶合一块实木面层复合而成。

2. 按权利要求 1 所述微齿隼卯框式基板两层实木复合地板,其特征是:框式微齿隼卯基板由两根纵木纹边条与横木纹芯材按相互垂直木纹微齿隼卯扣合成框。

3. 按权利要求 2 所述的微齿隼卯框式基板两层实木复合地板,其特征是:微齿隼卯基板随地板宽度规格增加加入微齿中条形成模块化重复组合。

4. 按权利要求 2 所述的微齿隼卯框式基板两层实木复合地板,其特征是:框式基板四面封闭。

微齿隼卯框式基板两层实木复合地板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种实木地板,特别是一种由微齿隼卯实木框作基板与实木单板作面层胶合的两层实木复合地板。

背景技术

[0002] 目前,复合实木地板主要以多层实木复合为主。其性能以多层能超过纯实木。多层实木复合地板多至十多层,少至三层。多层复合时由较薄的实木板材经过复杂且先进的工艺和技术交错组合在一起制作成形的木地板。三层复合时,较薄的底层和面层木纹为纵向排列,较厚的中层木纹横向排列,从而中和了木材的自然变形。这些多层实木复合地板的表面层采用优质的木材(如:橡木、枫木、柚木、缅红木、山核桃、胡桃木等),中间层、底层则采用弹性较好的速生材(如:松木、杨木等),能有效地解决木地板在不同环境中由于温度、湿度变化产生的翘曲变形和开裂等一系列问题。由于多层实木复合地板表面层的优质或珍贵木材不但保留了实木地板木纹优美、自然的特性,而且最大程度节约了优质或珍贵木材的资源,又能满足人们对珍贵木材的喜爱。但是多层复合的实木地板中,比重最大的中间层木纹纤维是纵横错层胶合的,单从总的受力分析看很理想;但是四个侧面槽榫存在着半数的纵向木纤维端头外露现象,不容易做到有效封闭,在今后的使用中易重新吸湿而变形。若采用非平面的带榫口胶合的基板芯材加工困难,消耗材料多,不易交替组合。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种两层实木复合地板,其结构简单,具有纯实木地板和多层复合木地板的综合优点,有较好的抗吸湿能力又既有较好的抗弯曲和抗翘曲变形性能。

[0004] 实现本实用新型目的所采用的技术方案是:由微齿隼卯实木框作基板与实木单板作面层胶合成两层实木复合地板,微齿隼卯基板由两根纵木纹边条夹一条横木纹芯材,以木纹相互垂直微齿加压隼卯扣合组成,在微齿隼卯基板上胶合一块实木面层复合而成。

[0005] 所述框式微齿隼卯基板由两根纵木纹边条与横木纹芯材按相互垂直木纹微齿隼卯扣合成框。

[0006] 所述的微齿隼卯基板随地板宽度规格增加加入微齿中条形成模块化重复组合而加宽。

[0007] 所述的框式基板四面封闭,能使地板获得较大的抗剪切抗变形能力及抗重吸湿能力。

[0008] 本实用新型的有益效果是:采用优质木材做装饰面层,而用速生集成材做基板,保证了地板的外观档次;框式基板四面封闭,能使地板获得较大的抗剪切抗变形能力及抗重吸湿能力;纵、横木纹垂直微齿隼卯胶合齿面精度高,现代胶合强度大于原木质本体强度,可大幅度提高自动化生产能力提高工效减少碳排放。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的主视结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型的左视结构示意图。

[0011] 图 3 为本实用新型有中条时的主视结构示意图。

[0012] 图 4 为本实用新型有中条时的左视结构示意图

[0013] 图中：纵木纹边条 1、横木纹芯条 2、纵木纹另一边条 3、面层 4、纵木纹中条 5、微齿隼卯胶合面 6。

具体实施方式

[0014] 参见各图，本实木复合地板由面层 4 与框式基板层共两层木板胶合而成，即面层 4 与由纵木纹边条 1、横木纹芯条 2、纵木纹另一边条 3 或纵木纹中条 5 扣合的框式基板胶合组成。其中框式基板层由的纵木纹边条 1 和纵木纹另一边条 3 与横木纹芯条 2 由相对应的微齿隼齿相互扣合胶合后形成微齿隼卯胶合面 6。当地板宽度规格增加时基板中加入纵木纹中条 5 与横木纹芯条 2 也形成微齿隼卯胶合面 6。

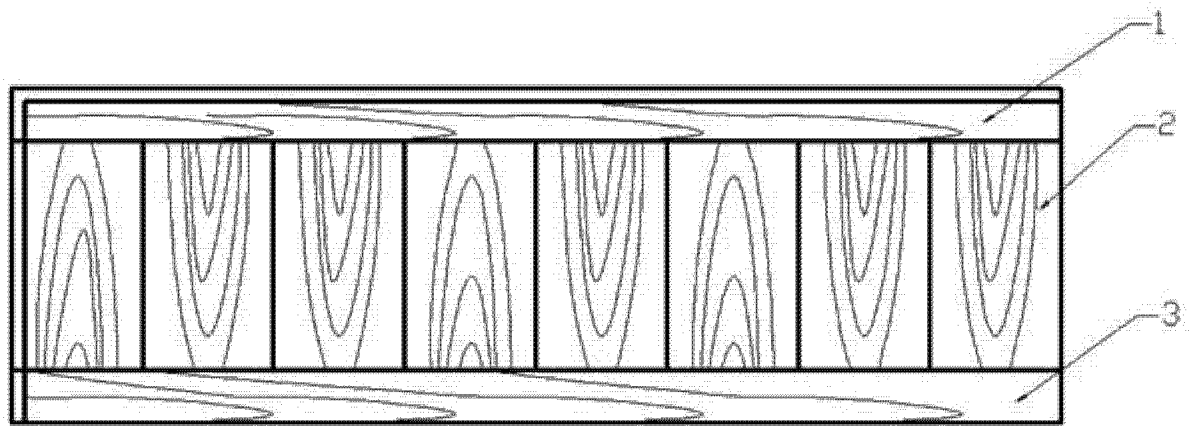


图 1

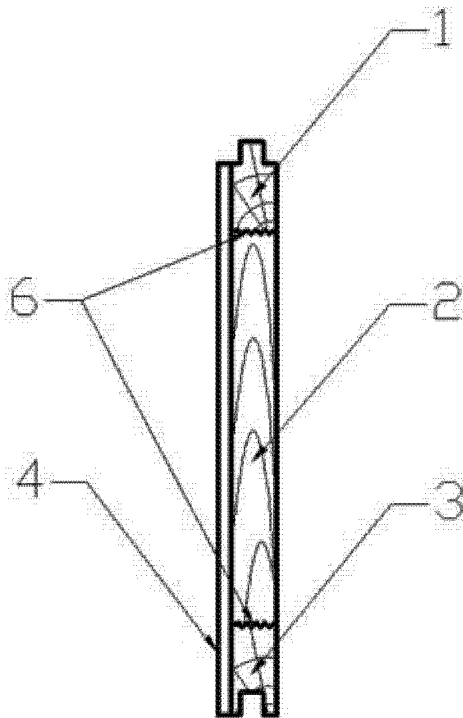


图 2

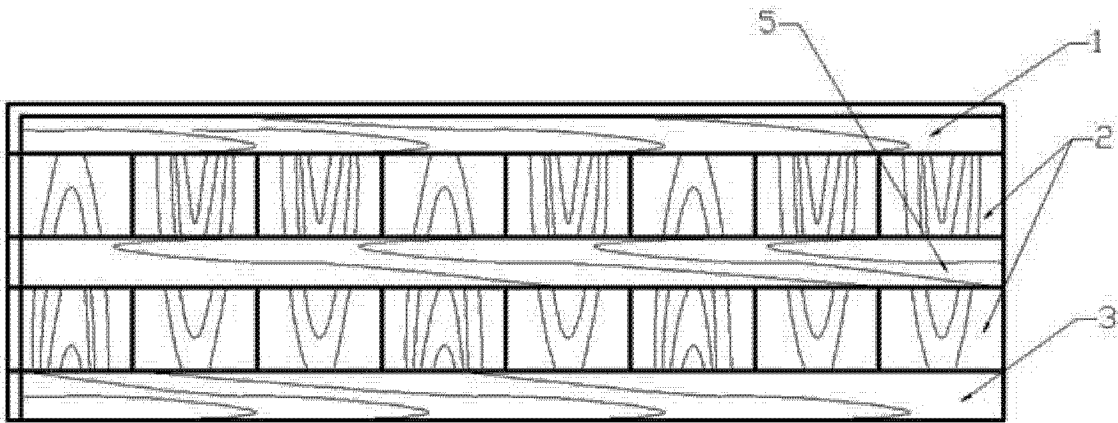


图 3

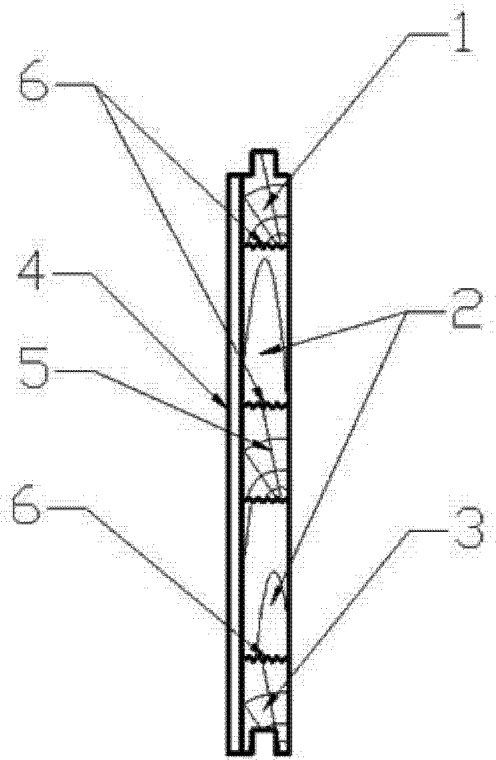


图 4