



(21) 申请号 202323468150.9

(22) 申请日 2023.12.19

(73) 专利权人 成工业制衣(苏州)有限公司

地址 215231 江苏省苏州市吴江区震泽镇
頔塘路2188号

(72) 发明人 黄思美 杨国忠

(74) 专利代理机构 安徽知藏知识产权代理事务
所(普通合伙) 34303

专利代理师 俞先荣

(51) Int. Cl.

B41F 16/02 (2006.01)

B41F 19/06 (2006.01)

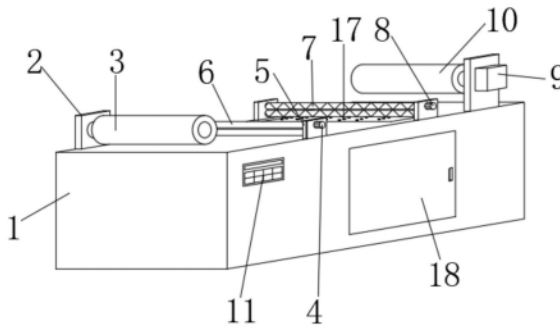
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种双面层面料快速烫金装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双面层面料快速烫金装置,包括主体,主体顶部固定连接安装有安装架,安装架一侧固定连接安装有收卷辊,安装架另一侧固定连接安装有第一驱动电机,第一驱动电机一侧固定连接安装有电热板,电热板一侧固定连接安装有烫金板,烫金板另一侧固定连接安装有平整清洁辊,平整清洁辊另一侧固定连接安装有第二驱动电机,第二驱动电机另一侧固定连接安装有第三驱动电机,第三驱动电机另一侧固定连接安装有进料辊,本实用新型通过对一种双面层面料快速烫金装置,具有结构设计合理、双面烫金、清洁平整等优点,从而有效地解决了现有装置出现的问题和不足。



1. 一种双面层面料快速烫金装置, 包括主体 (1), 其特征在于: 所述主体 (1) 顶部固定连接有安装架 (2), 所述安装架 (2) 一侧固定连接有收卷辊 (3), 所述安装架 (2) 一侧固定连接有第一驱动电机 (4), 所述第一驱动电机 (4) 一侧固定连接有电热板 (5), 所述电热板 (5) 一侧固定连接有烫金板 (6), 所述烫金板 (6) 一侧固定连接有平整清洁辊 (7), 所述平整清洁辊 (7) 一侧固定连接有第二驱动电机 (8), 所述第二驱动电机 (8) 一侧固定连接有第三驱动电机 (9), 所述第三驱动电机 (9) 一侧固定连接有进料辊 (10), 所述主体 (1) 一侧固定连接有控制面板 (11), 所述电热板 (5) 一侧固定连接有导热块 (12), 所述导热块 (12) 一侧固定连接有导热杆 (13), 所述烫金板 (6) 一侧固定连接有螺纹杆 (14), 所述平整清洁辊 (7) 内壁固定连接有传动杆 (15), 所述烫金板 (6) 一侧固定连接有固定环 (16), 所述平整清洁辊 (7) 底部设置有收料孔 (17), 所述主体 (1) 一侧固定连接有箱门 (18), 所述收料孔 (17) 底部固定连接有传动电机 (19), 所述传动电机 (19) 顶部固定连接有转动轴 (20), 所述转动轴 (20) 一侧固定连接有扇叶 (21)。

2. 根据权利要求1所述的一种双面层面料快速烫金装置, 其特征在于: 所述导热杆 (13) 外壁套接有固定环 (16), 所述固定环 (16) 内径尺寸与导热杆 (13) 外径尺寸相匹配, 所述导热杆 (13) 数量均为两组。

3. 根据权利要求1所述的一种双面层面料快速烫金装置, 其特征在于: 所述传动杆 (15) 数量均为四组, 所述传动杆 (15) 外径尺寸与平整清洁辊 (7) 内径尺寸相匹配。

4. 根据权利要求1所述的一种双面层面料快速烫金装置, 其特征在于: 所述收卷辊 (3) 一侧固定连接有第三驱动电机 (9), 所述第三驱动电机 (9) 数量均为两组。

5. 根据权利要求1所述的一种双面层面料快速烫金装置, 其特征在于: 所述平整清洁辊 (7) 外形特征为空心圆柱, 所述平整清洁辊 (7) 数量均为两组。

6. 根据权利要求1所述的一种双面层面料快速烫金装置, 其特征在于: 所述安装架 (2) 内部固定连接有螺纹杆 (14), 所述螺纹杆 (14) 数量均为两组。

7. 根据权利要求1所述的一种双面层面料快速烫金装置, 其特征在于: 所述进料辊 (10)、收卷辊 (3) 一侧固定连接有安装架 (2), 所述进料辊 (10)、收卷辊 (3) 内部固定连接有传动杆 (15)。

一种双面层面料快速烫金装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及烫金装置技术领域,尤其涉及一种双面层面料快速烫金装置。

背景技术

[0002] 面料是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。

[0003] 但目前使用的烫金装置,需要人工手动将面料进行翻面,增加了人工的工作量与使用成本,同时将面料进行烫金时,面料表面具有灰尘,表面褶皱,容易影响烫金品质。

[0004] 有鉴于此,针对现有的问题予以研究改良,提供一种双面层面料快速烫金装置,具有结构设计合理,集双面烫金、表面清洁、使用方便于一体,减少了人力物力,大大提高了工作的效率,旨在通过该技术,达到解决问题与提高实用价值性的目的。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种双面层面料快速烫金装置。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种双面层面料快速烫金装置,包括主体,所述主体顶部固定连接安装有安装架,所述安装架一侧固定连接安装有收卷辊,所述安装架另一侧固定连接安装有第一驱动电机,所述第一驱动电机一侧固定连接安装有电热板,所述电热板另一侧固定连接安装有烫金板,所述烫金板另一侧固定连接安装有平整清洁辊,所述平整清洁辊另一侧固定连接安装有第二驱动电机,所述第二驱动电机一侧固定连接安装有第三驱动电机,所述第三驱动电机一侧固定连接安装有进料辊,所述主体一侧固定连接安装有控制面板,所述电热板另一侧固定连接安装有导热块,所述导热块另一侧固定连接安装有导热杆,所述烫金板另一侧固定连接安装有螺纹杆,所述平整清洁辊内壁固定连接安装有传动杆,所述烫金板另一侧固定连接安装有固定环,所述平整清洁辊底部设置有收料孔,所述主体一侧固定连接安装有箱门,所述收料孔底部固定连接安装有传动电机,所述传动电机顶部固定连接安装有转动轴,所述转动轴另一侧固定连接安装有扇叶。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述导热杆外壁套接有固定环,所述固定环内径尺寸与导热杆外径尺寸相匹配,所述导热杆数量均为两组。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述传动杆数量均为四组,所述传动杆外径尺寸与平整清洁辊内径尺寸相匹配。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述收卷辊另一侧固定连接安装有第三驱动电机,所述第三驱动电机数量均为两组。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述平整清洁辊外形特征为空心圆柱,所述平整清洁辊数量均为两组。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0016] 所述安装架内部固定连接安装有螺纹杆,所述螺纹杆数量均为两组。

[0017] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0018] 所述进料辊、收卷辊一侧固定连接有安装架,所述进料辊、收卷辊内部固定连接有传动杆。

[0019] 本实用新型具有如下有益效果:

[0020] 本实用新型中,通过将清洁平整、回收废屑、双面烫金等相结合,大大提高了该双面层面料快速烫金装置的烫金效率,达到提高工作效率的作用,在达到烫金效果的同时,使用两组烫金板对面料进行烫金处理,减少了人工翻面的工作量与使用成本,同时提高了面料的烫金效率,此外对面料表面的清洁与平整,有效提高了面料烫金时的品质,避免了面料褶皱对后续烫金时造成的损坏。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型提出的一种双面层面料快速烫金装置的整体结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型提出的一种双面层面料快速烫金装置的烫金结构示意图;

[0023] 图3为本实用新型提出的一种双面层面料快速烫金装置的平整清洁辊结构示意图;

[0024] 图4为本实用新型提出的一种双面层面料快速烫金装置的吸气结构示意图。

[0025] 图例说明:

[0026] 1、主体;2、安装架;3、收卷辊;4、第一驱动电机;5、电热板;6、烫金板;7、平整清洁辊;8、第二驱动电机;9、第三驱动电机;10、进料辊;11、控制面板;12、导热块;13、导热杆;14、螺杆;15、传动杆;16、固定环;17、收料孔;18、箱门;19、传动电机;20、转动轴;21、扇叶。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0029] 参照图1-4,本实用新型提供的一种实施例:一种双面层面料快速烫金装置,包括主体1,主体1顶部固定连接有安装架2,安装架2一侧固定连接有收卷辊3,将烫金完毕后的面料进行收纳,安装架2一侧固定连接有第一驱动电机4,第一驱动电机4一侧固定连接有电

热板5,电热板5一侧固定连接有烫金板6,对面料进行烫金,提高烫金效率,烫金板6一侧固定连接有平整清洁辊7,保障面料表面的褶皱同时将面料表面的废屑进行去除,平整清洁辊7一侧固定连接有第二驱动电机8,第二驱动电机8一侧固定连接有第三驱动电机9,第三驱动电机9一侧固定连接有进料辊10,主体1一侧固定连接有控制面板11,电热板5一侧固定连接导热块12,导热块12一侧固定连接有导热杆13,为后续对烫金板6进行加热烫金,烫金板6一侧固定连接有螺纹杆14,平整清洁辊7内壁固定连接有传动杆15,烫金板6一侧固定连接固定环16,平整清洁辊7底部设置有收料孔17,主体1一侧固定连接箱门18,方便内主体1内部的废屑进行清理,收料孔17底部固定连接传动电机19,传动电机19顶部固定连接转动轴20,转动轴20一侧固定连接扇叶21,加速被平整清洁辊7清理的废屑进行回收。

[0030] 具体的、导热杆13外壁套接有固定环16,所述固定环16内径尺寸与导热杆13外径尺寸相匹配,所述导热杆13数量均为两组,提高效率,减少人工翻动面料的成本与时间消耗。

[0031] 具体的、传动杆15数量均为四组,所述传动杆15外径尺寸与平整清洁辊7内径尺寸相匹配,保障烫金时面料表面无褶皱与杂质,提高烫金品质。

[0032] 具体的、收卷辊3一侧固定连接第三驱动电机9,所述第三驱动电机9数量均为两组,所述平整清洁辊7外形特征为空心圆柱,所述平整清洁辊7数量均为两组,方便转动轴20控制平整清洁辊7进行传动,为后续的烫金提供便利。

[0033] 具体的、安装架2内部固定连接螺纹杆14,所述螺纹杆14数量均为两组,便于将烫金板6进行拆卸,也方便对烫金板6进行维护,进料辊10、收卷辊3一侧固定连接安装架2,所述进料辊10、收卷辊3内部固定连接传动杆15。

[0034] 工作原理:使用者将所需烫金的面料放置于进料辊10,同时第三驱动电机9驱动进料辊10转动,避免了面料的断裂,然后面料经过平整清洁辊7,对面料表面杂质进行去除,同时使面料表面褶皱变得平整,去除的废屑受吸力影响落入收料孔17,然后将面料放置于两组烫金板6中间,第二驱动电机8带动传动杆15转动,同时电热板5加热的热量并通过导热块12传输至导热杆13,对面料进行双面烫金,最后烫金完毕后的面料被收卷辊3进行收纳。

[0035] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

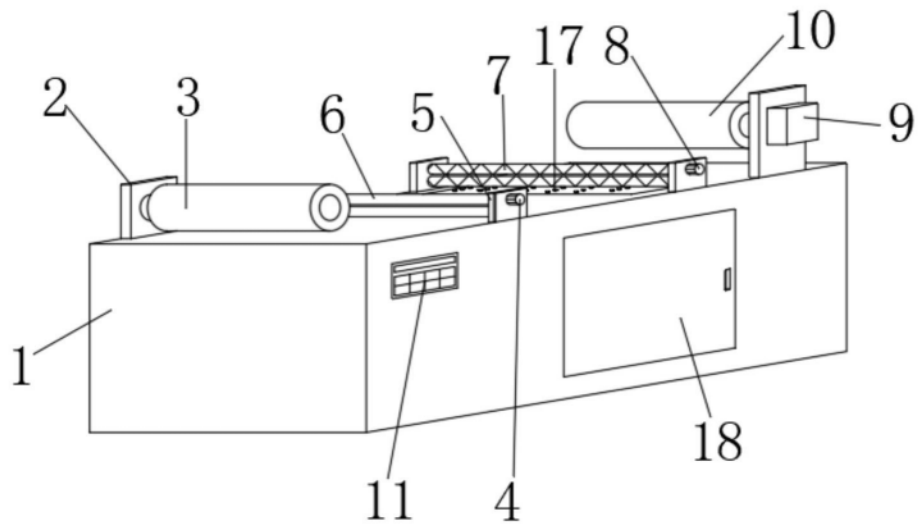


图1

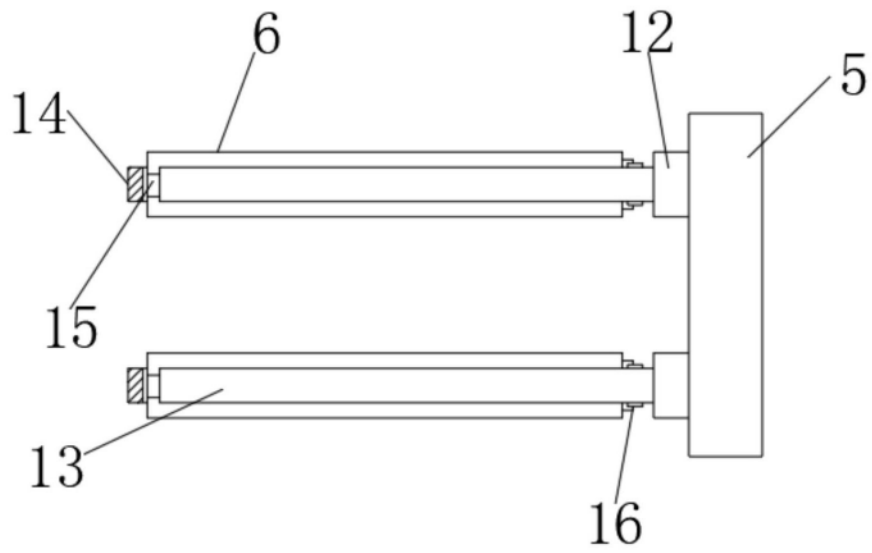


图2

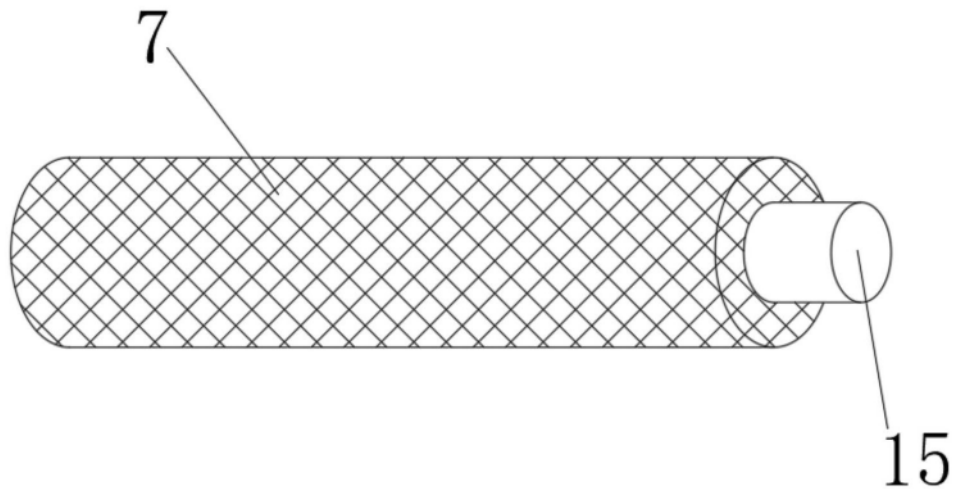


图3

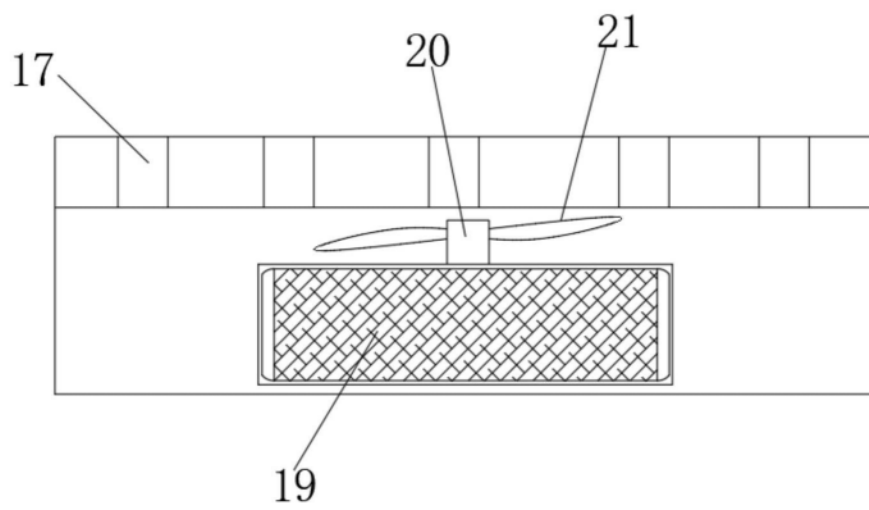


图4