



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本

(11)證書號數：TW M425012U1

(45)公告日：中華民國 101 (2012) 年 03 月 21 日

(21)申請案號：100211088

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 06 月 17 日

(51)Int. Cl. : **B23D47/02 (2006.01)**

(71)申請人：楊吉評(中華民國) (TW)

彰化縣溪湖鎮福地二街 65 號

(72)創作人：楊吉評(TW)

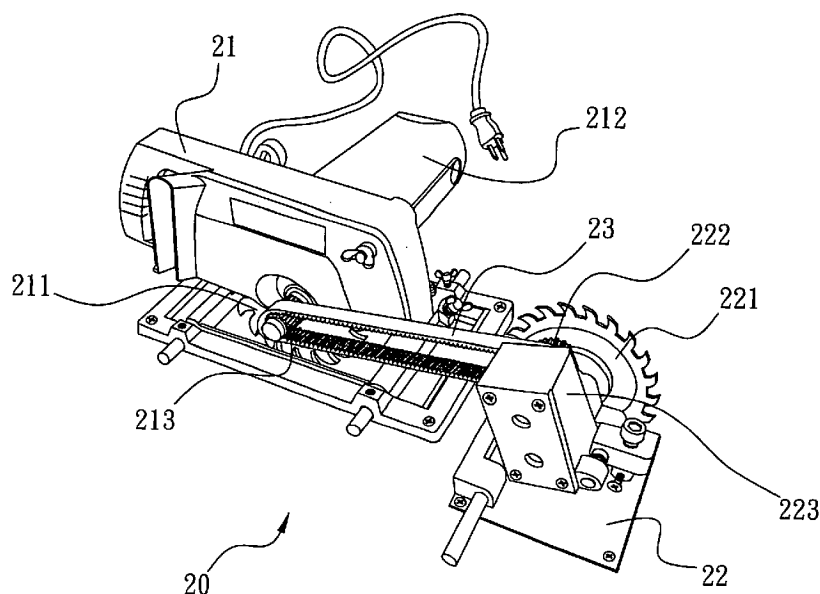
申請專利範圍項數：2 項 圖式數：7 共 16 頁

(54)名稱

雙鋸床工作檯

(57)摘要

本創作提供一種雙鋸床工作檯，係包括：一工作檯，上設置二貫穿孔，在該檯面板底面設置二鋸板機，利用一驅動皮帶使二鋸板機同時轉動，可減少購置驅動馬達之成本且亦可達到板材在切斷面非常漂亮完整，不會產生底部崩裂不整齊狀態，需另外再做第二次加工反而使成本增加。



(20) . . . 鋸板機組

(21) . . . 第一鋸板機

(211) . . . 第一鋸片

(212) . . . 驅動馬達

(213) . . . 驅動齒輪

(22) . . . 第二鋸板機

(221) . . . 第二鋸片

(222) . . . 從動齒輪

(223) . . . 齒輪箱

(23) . . . 驅動皮帶

第五圖

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作係與鋸床有關，尤指藉由一驅動皮帶使二鋸板機同時轉動，可減少購置驅動馬達之成本之雙鋸床。

【先前技術】

傳統圓鋸機工作檯（如第一圖所示），在工作檯（1）上設一貫穿孔（2），在該工作檯（1）底面設置一圓鋸機（3），該圓鋸機（3）露出該貫穿孔（2）之上，對較厚之板材（A）做鋸除動作時，會在該板材（A）之底部該切斷面（D）產生崩裂不整齊（如第二圖所示）或毛刺，而需另外再用刀具或砂紙對該切斷面（D）做第二次加工。

有識人士，在工作檯設置二圓鋸機，企圖利用二圓鋸機分別對該板材（A）重複做二次鋸除動作，以消除該切斷面（D）產生崩裂不整齊狀態，需另外再做第二次加工反而使成本增加。

【新型內容】

由於傳統圓鋸機對夾板、三聚氫氨板、防火板等板材做鋸除動作，會在板材底部之切斷面產生崩裂不整齊狀態或廣口，需另外做第二次加工。若傳統雙鋸機則需要購置第二驅動馬達，增加其成本，如何可減少成本且亦可達到板材在切斷面非常漂亮完整，不會產生崩裂不整齊狀態，是為一大需要解決之課題。

本創作之主要利用雙鋸機對較厚之板材做二次切除動作，使板材在切斷面非常漂亮完整，不會產生不整齊狀態。

本創作之次要利用齒輪箱與驅動皮帶套設驅動齒輪及從動齒輪，使該第一鋸片轉動同時帶動該第二鋸片反向轉動，無需購置二驅動馬達，可減少成本。

為達上述目的，本創作係包括：

一工作檯，在該工作檯上設置一檯面板，在該檯面板上設置一第一貫穿孔、一第二貫穿孔；

一鋸板機組，該鋸板機組設置在該檯面板底面，該鋸板機組具有一第一鋸板機及一第二鋸板機，該第一鋸板機之第一鋸片位置設置在該第一貫穿孔中，且露出該第一貫穿孔之上，該第二鋸板機之第二鋸片位置設置在該第二貫穿孔中，且微露出該第一貫穿孔之上，該第一鋸板機設置一驅動馬達，該驅動馬達樞設一驅動齒輪，該第二鋸板機設置一齒輪箱，該齒輪箱延伸一從動齒輪，在該驅動齒輪及該從動齒輪之間設置一驅動皮帶，藉由該驅動皮帶使該第一鋸板機轉動時，同時帶動該第二鋸板機反向轉動，同時做預切動作。

【實施方式】

為進一步瞭解本創作之構造、運用之技術手段即所預期達成之功效，茲舉數個較佳實施例並配合圖示詳細說明如下，相信本創作目的、特徵及其他

特點，當可由此而得深入且具體之瞭解。

敬請參閱第三圖至第五圖，本創作係包括：

一工作檯（10），在該工作檯（10）上設置一檯面板（11），在該檯面板（11）上設置一第一貫穿孔（12）、一第二貫穿孔（13）。

一鋸板機組（20），該鋸板機組（20）設置在該檯面板（11）底面，該鋸板機組（20）具有一第一鋸板機（21）及一第二鋸板機（22），該第一鋸板機（21）之一第一鋸片（211）位置設置在該第一貫穿孔（12）中，且露出該第一貫穿孔（12）之上，該第二鋸板機（22）之一第二鋸片（221）位置設置在該第二貫穿孔（13）中，且微露出該第一貫穿孔（12）之上，該第一鋸板機（21）設置一驅動馬達（212），該驅動馬達（212）樞設一驅動齒輪（213），該第二鋸板機（22）設置一齒輪箱（223），該齒輪箱（223）延伸一從動齒輪（222），在該驅動齒輪（213）及該從動齒輪（222）之間設置一驅動皮帶（23），藉由該驅動皮帶（23）使該第一鋸板機（21）之該第一鋸片（211）轉動時，同時帶動該第二鋸板機（22）之該第二鋸片（221）反向轉動。

以上係為本創作各元件的構造、位置及相互連接關係的概述；接著，再將本創作各元件之結合及其所預期達成之功效陳述如后：

敬請繼續參閱第三圖至第五圖，及參閱第六圖至

第七圖，利用上述之元件組成本創作，先將該第一鋸板機（21）及第二鋸板機（22）設置在該檯面板（11）下方，該第一鋸片（211）位置設置在該第一貫穿孔（12）中，且露出該第一貫穿孔（12）之上，該第二鋸片（221）位置設置在該第二貫穿孔（13）中，且微露出一些該第一貫穿孔（12）之上，再將該驅動皮帶（23）套設該驅動齒輪（213）及該從動齒輪（222）之上，使該第一鋸片（211）轉動時，同時帶動該第二鋸片（221）反向轉動。

在使用本創作欲鋸除較厚之該板材（A）時，先由該第二鋸片（221）帶入，由於該第二鋸片（221）微露出一些該第一貫穿孔（12）之上，對該板材（A）切除一些（如六圖所示）形成一光滑之槽溝（B），再由該第一鋸片（211）依該槽溝（B）做第二次鋸除動作，形成對該板材（A）切斷形成二塊板材（C），由於該板材（A）利用該第一鋸片（211）及該第二鋸片（221）做二次鋸除動作，可完整形成二塊板材（C），在二塊板材（C）之切斷面（D）是非常漂亮完整，不會如習用方式在該切斷面（D）底部產生崩裂，省去後續第二加工之動作及成本。

本創作亦可將該驅動皮帶（23）及第二鋸板機（22）取下，僅留下該第一鋸板機（21），形成一般鋸床工作檯，可針對無貼面之板材。

綜上所述，本創作誠符合專利法之規定，爰依法提出申請，盼早日准予專利。

【圖式簡單說明】

第一圖：係習用之立體圖。

第二圖：係習用之木板被鋸除示意動作圖。

第三圖：係本創作之立體組合圖。

第四圖：係本創作檯面板與第一鋸板機及第二鋸板機之位置示意圖。

第五圖：係本創作之第一鋸板機及第二鋸板機之另一角度位置示意圖。

第六圖：係本創作之木板被鋸除示意動作一圖。

第七圖：係本創作之木板被鋸除示意動作二圖。

【主要元件符號說明】

(1 0) 工作檯	(1 1) 檯面板
(1 2) 第一貫穿孔	(1 3) 第二貫穿孔
(2 0) 鋸板機組	(2 1) 第一鋸板機
(2 1 1) 第一鋸片	(2 1 2) 驅動馬達
(2 1 3) 驅動齒輪	
(2 2) 第二鋸板機	(2 2 1) 第二鋸片
(2 2 2) 從動齒輪	(2 2 3) 齒輪箱
(2 3) 驅動皮帶	
(A) 板材	(B) 槽溝

(C) 塊 板 材

(D) 切 斷 面

六、申請專利範圍：

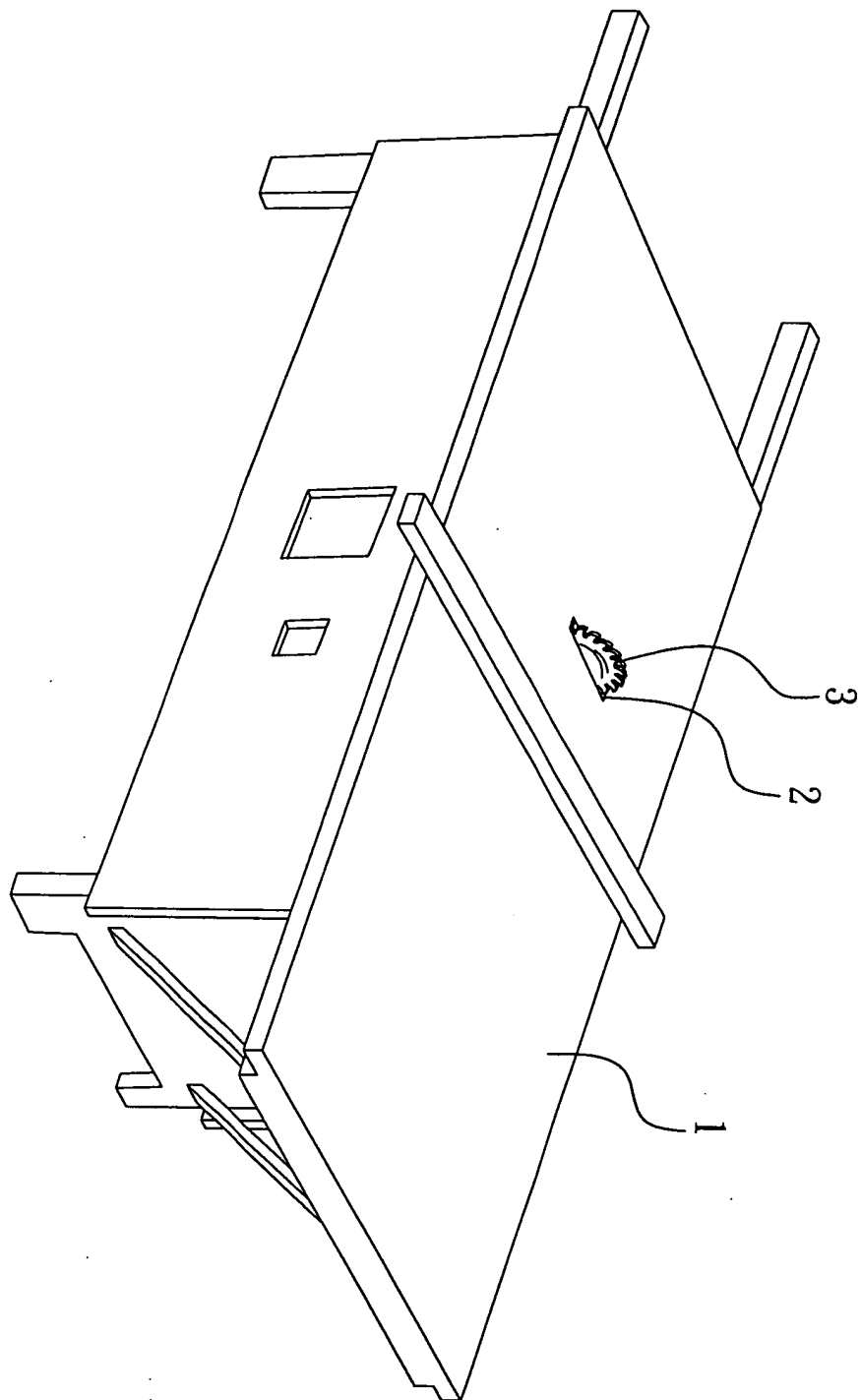
1、一種雙鋸床工作檯，係包括：

一工作檯，在該工作檯上設置一檯面板，在該檯面板上設置一第一貫穿孔、一第二貫穿孔；

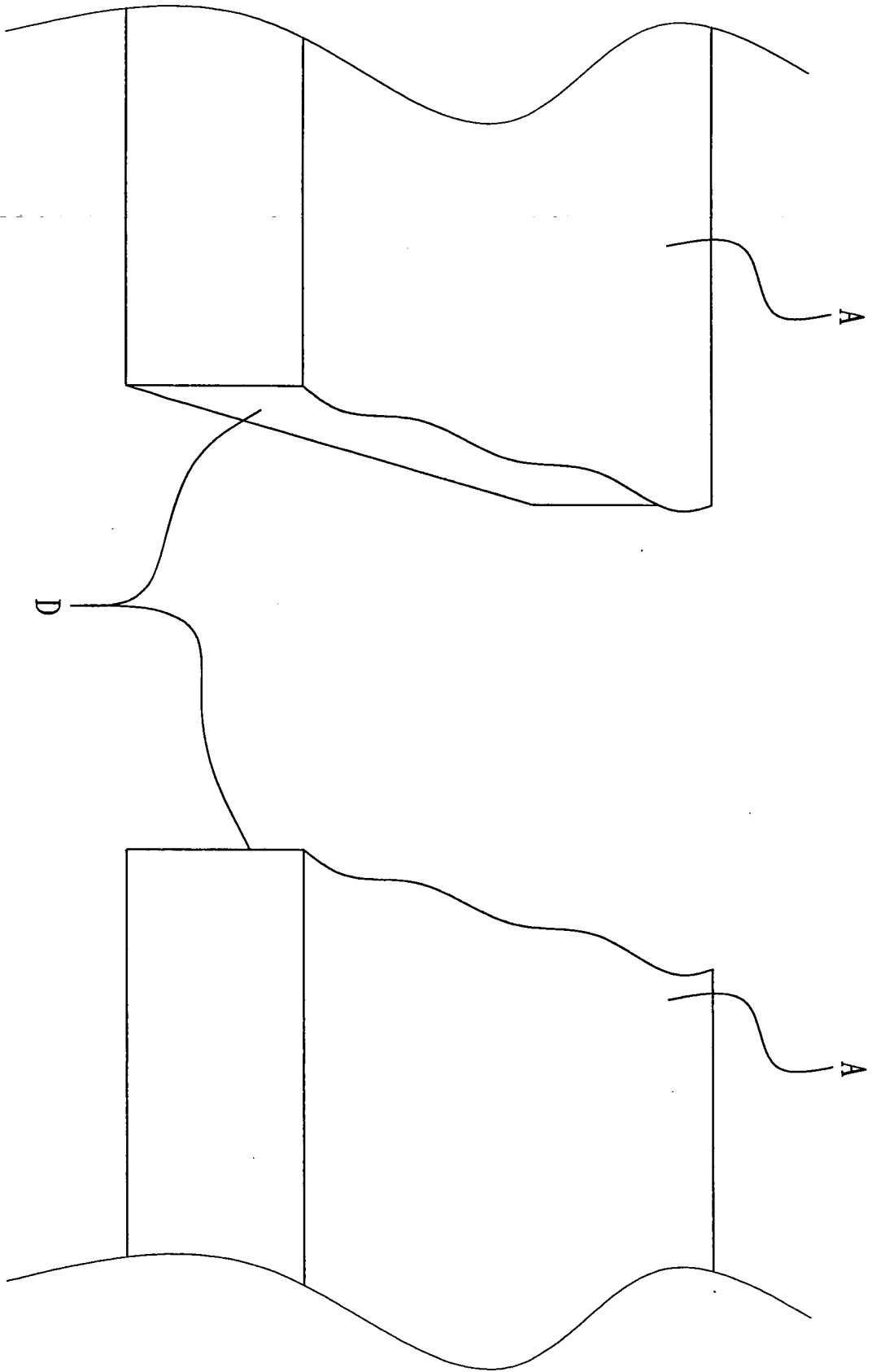
一鋸板機組，該鋸板機組設置在該檯面板底面，該鋸板機組具有一第一鋸板機及一第二鋸板機，該第一鋸板機之一第一鋸片位置設置在該第一貫穿孔中，且露出該第一貫穿孔之上，該第二鋸板機之一第二鋸片位置設置在該第二貫穿孔中，且微露出該第一貫穿孔之上，該第一鋸板機與該第二鋸板機設置一驅動皮帶，藉由該驅動皮帶使該第一鋸板機之該第一鋸片轉動時，同時帶動該第二鋸板機之該第一鋸片轉動。

2、如申請專利範圍第1項所述之雙鋸床工作檯，其中該第一鋸板機設置一驅動馬達，該驅動馬達樞設一驅動齒輪，該第二鋸板機設置一齒輪箱，該齒輪箱延伸一從動齒輪，該驅動皮帶設置在該驅動齒輪及該從動齒輪之間，使該第一鋸片轉動方向與該第二鋸片轉動方向相反。

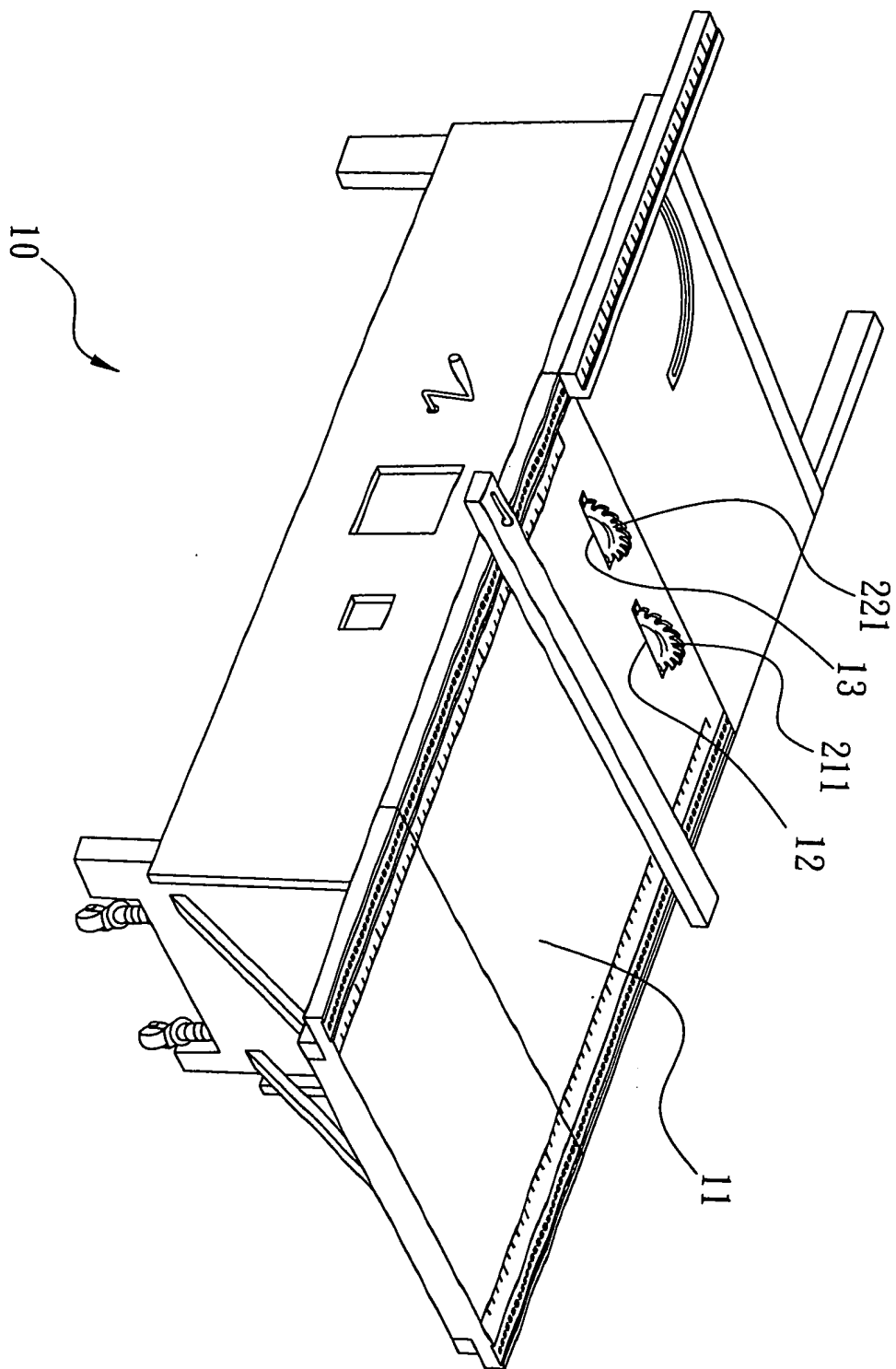
七、圖式：



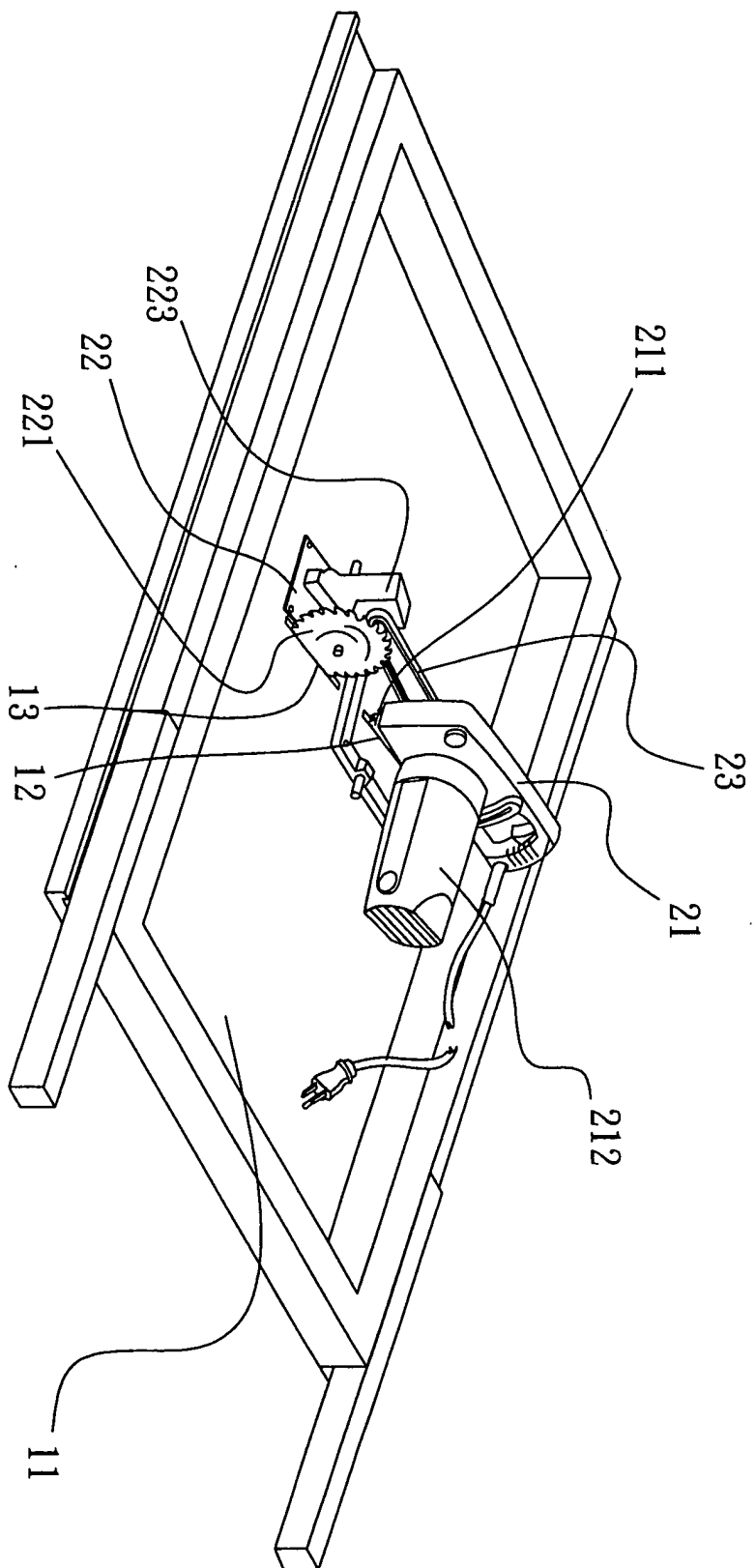
第一圖



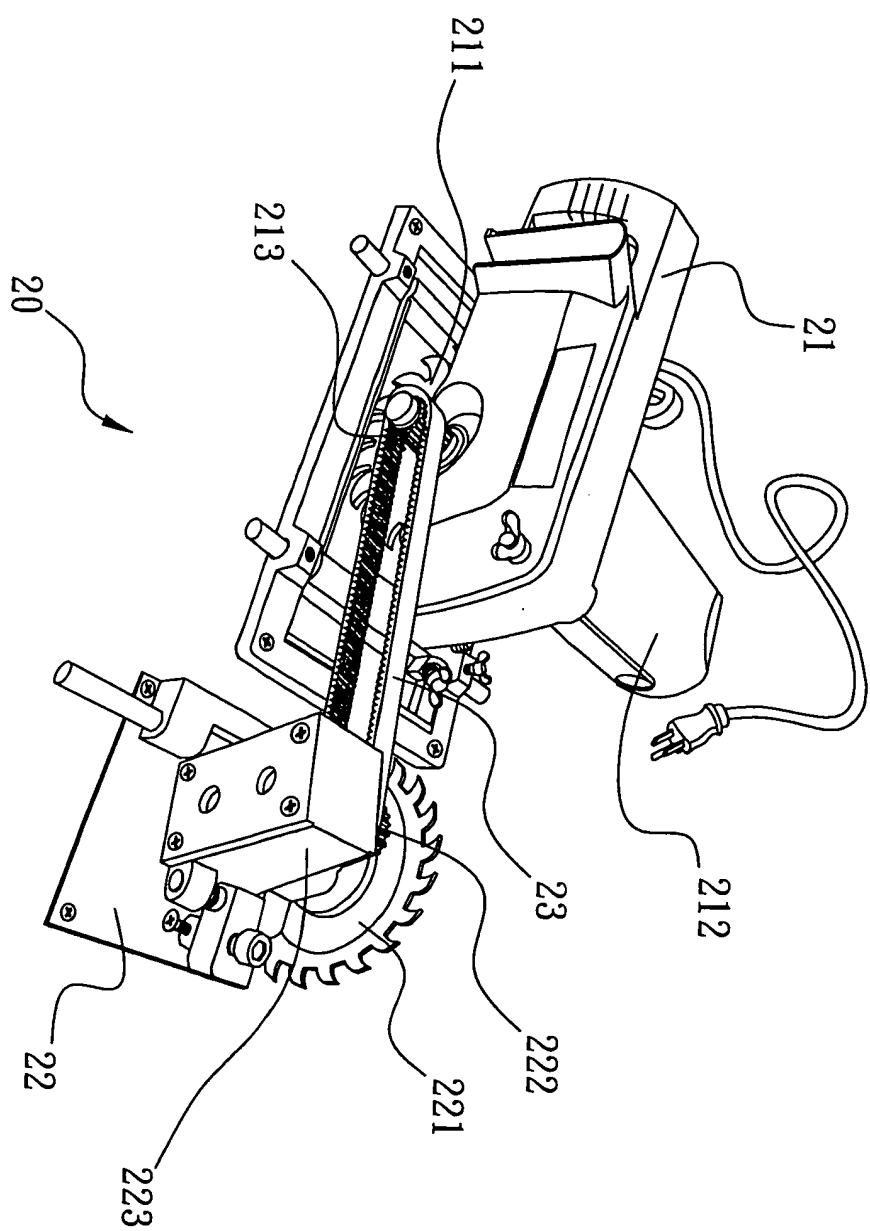
第二圖



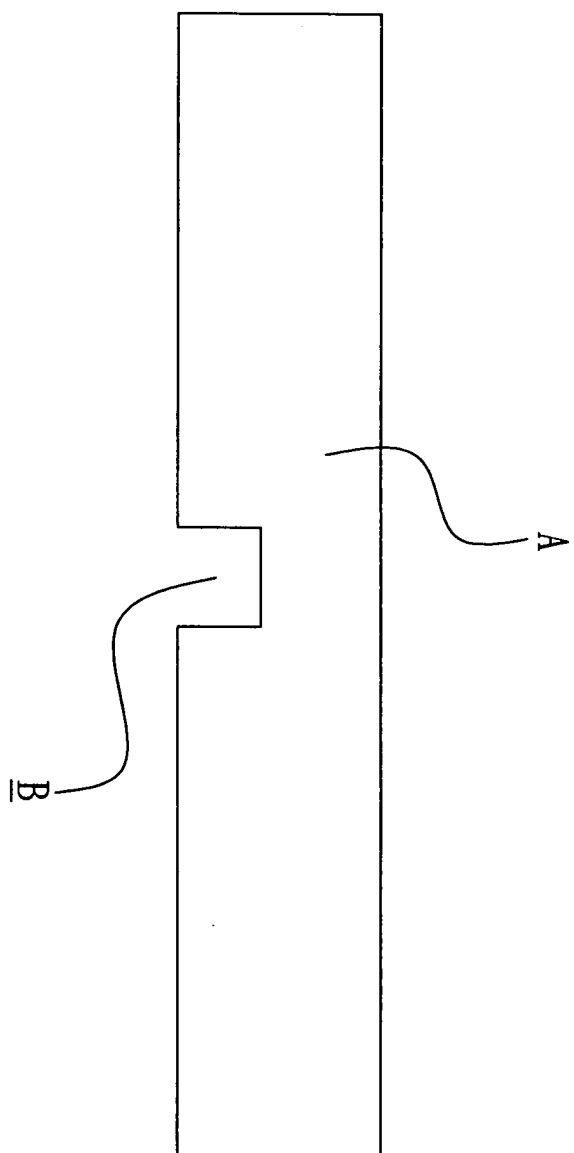
第三圖



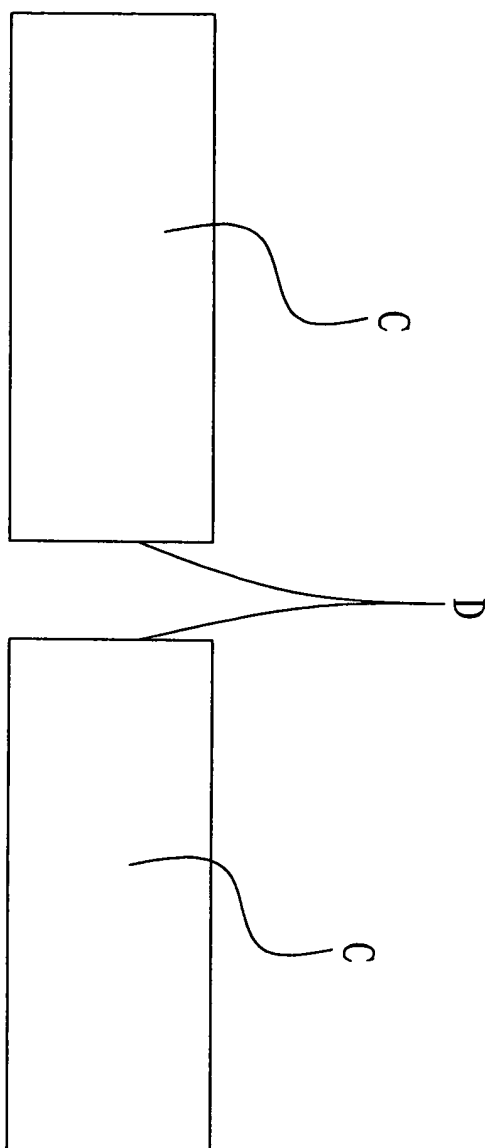
第四圖



第五圖



第六圖



第七圖

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：

100211088

※申請日：

100

6

17

※IPC 分類：B23D

47

一、新型名稱：(中文/英文)

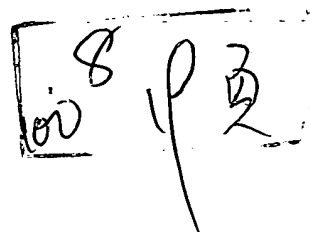
雙鋸床工作檯

二、中文新型摘要：

本創作提供一種雙鋸床工作檯，係包括：一工作檯，上設置二貫穿孔，在該檯面板底面設置二鋸板機，利用一驅動皮帶使二鋸板機同時轉動，可減少購置驅動馬達之成本且亦可達到板材在切斷面非常漂亮完整，不會產生底部崩裂不整齊狀態，需另外再做第二次加工反而使成本增加。

三、英文新型摘要：

四、指定代表圖：



(一)本案指定代表圖為：第(五)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

- | | |
|----------------|----------------|
| (2 0) 鋸板機組 | (2 1) 第一鋸板機 |
| (2 1 1) 第一鋸片 | (2 1 2) 驅動馬達 |
| (2 1 3) 驅動齒輪 | |
| (2 2) 第二鋸板機 | (2 2 1) 第二鋸片 |
| (2 2 2) 從動齒輪 | (2 2 3) 齒輪箱 |
| (2 3) 驅動皮帶 | |