

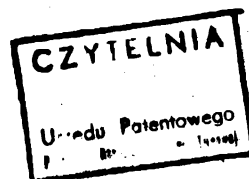
POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

134933



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 82.08.13 (P. 237907)

Pierwszeństwo: 81.08.17 Czechosłowacja

Zgłoszenie ogłoszono: 83.05.09

Opis patentowy opublikowano: 1986.07.25

Int. Cl.³ C09D 3/14
C09D 11/00

Twórca wynalazku _____

Uprawniony z patentu: Slovenská Akadémia Vied, Bratislava
(Czechosłowacja)

Płyn korekcyjny do błędów maszynopisu

1

Wynalazek dotyczy płynu korekcyjnego do błędów maszynopisu z możliwością powtórnego pisania w skorygowanym miejscu.

Obecnie wytwarza się na świecie kilka rodzajów środków do korygowania błędów maszynopisu. Środki te w zasadzie można podzielić na płynne i suche. Środki płynne są bardzo korzystne w stosowaniu ze względu na to, że korekcję osiąga się przez proste zamalowanie błędnego miejsca maszynopisu przy użyciu pędzelka, przy czym zamalowana powierzchnia jest przygotowana do pisania po upływie minuty.

Znane płyny korekcyjne (np. „Correction fluid”, „Correction fluid opaque”) jako rozpuszczalniki zawierają chlorowane węglowodory (1,1,1-tróchloroetan). Inne znane płyny korekcyjne oparte są przeważnie na chlorokauczuku lub jego mieszaninie z innymi polimerami np. z polioctanem winylu. Płyny te sprzedawane są zazwyczaj w opakowaniach po 20 ml.

W czechosłowackim opisie patentowym nr 209 125 jest opisany płyn korekcyjny, oparty na zastosowaniu pochodnych celulozy rozpuszczalnych w rozpuszczalnikach organicznych. Wadą tego płynu jest częściowe rozpuszczanie czarnego barwnika z krajowych taśm do maszyn do pisania, dłuższy czas schnięcia oraz obniżona elastyczność suchego filmu. Wad tych nie wykazuje płyn korekcyjny według wynalazku dzięki zastosowaniu wyższych eterów, zwłaszcza eteru metylowo-tert.-butylowego, przez

2

poprawę plastyfikacji filmu polimerycznego oraz zwiększoną zawartość pigmentu.

Płyn korekcyjny do błędów maszynopisu według wynalazku zawiera on 10—15% wagowych pochodnych celulozy, zwłaszcza estru, rozpuszczonych w rozpuszczalnikach organicznych, 3—7% wagowych żywicy alkidowej gliptalowej, 3—7% wagowych oleju polipropylenowego, 1—5% wagowych ftalanu dwualkilowego i 30—55% wagowych nieorganicznego pigmentu, zwłaszcza bieli tytanowej, przy czym resztę do 100% wagowych stanowi układ rozpuszczalników, zwłaszcza eter metylowo-tert.-butylowy.

Taki płyn korekcyjny charakteryzuje się dobrą zdolnością krycia i dobrą przyczepnością zarówno do papieru jak i czarnego barwnika z taśmy do maszyny do pisania, schnie szybko dając elastyczny i niezłuszczący się film, nie deformuje papieru i nie rozpuszcza czarnego barwnika z taśm do maszyn do pisania, jest nieszkodliwy dla zdrowia oraz nie sedymentuje szybko w trakcie przechowywania.

Przykład I. W mieszaninie acetonu i eteru metylowo-tert.-butylowego rozpuszcza się w temperaturze pokojowej 14,0% wagowych azotanu celulozy (stopień nitrowania 12% wagowych N) i 4% wagowych zmodyfikowanej olejem żywicy alkilowej ftalanu gliceryny, a po rozpuszczeniu dodaje 4% wagowych oleju polipropylenowego o lepkości 200—600 mPas w 20° i następnie przy intensywnym mieszanii 53% wagowych bieli tytanowej. Skład

tak wytworzonego płynu korekcyjnego jest następujący:

azotan celulozy	14,0% wagowych
żywica alkidowa gliptalowa	4,0% wagowych
olej polipropylenowy	4,0% wagowych
aceton	15,0% wagowych
eter metylowo-tert.-butylowy	10,0% wagowych
biel tytanowa	53,0% wagowych

Przykład II. W eterze metylowo-tert.-butylowym rozpuszcza się 13,5% wagowych azotanu celulozy, a po rozpuszczeniu dodaje 7% wagowych żywicy alkidowej gliptalowej, 4% oleju polipropylenowego, 4% ftalanu dwubutylowego i następnie przy intensywnym mieszanii 45% wagowych bieli tytanowej. Skład tak wytworzonego płynu korekcyjnego jest następujący:

azotan celulozy	13,5% wagowych
żywica alkidowa gliptalowa	7,0% wagowych
olej polipropylenowy	4,0% wagowych
ftalan dwubutylowy	4,0% wagowych
eter metylowo-tert.-butylowy	26,5% wagowych
biel tytanowa	45,0% wagowych

Przykład III. W mieszaninie acetonu i eteru metylowo-tert.-butylowego rozpuszcza się w temperaturze pokojowej 15,0% wagowych octanu celulozy (stopień podstawienia 2,5) i 5,0% wagowych żywicy alkidowej gliptalowej a po rozpuszczeniu dodaje 5,0% wagowych ftalanu dwuoktylu i następnie przy intensywnym mieszanii 31,0% wagowych bieli tytanowej. Skład tak wytworzonego płynu korekcyjnego jest następujący:

octan celulozy	15,0% wagowych
żywica alkidowa gliptalowa	5,0% wagowych
ftalan dwuoktylu	5,0% wagowych
aceton	37,0% wagowych
eter metylowo-tert.-butylowy	7,0% wagowych
biel tytanowa	31,0% wagowych

Przykład IV. W mieszaninie acetonu i eteru metylowo-tert.-butylowego rozpuszcza się 14% wa-

gowych etylocelulozy (stopień podstawienia 2,4) i 4,5% wagowych żywicy alkidowej gliptalowej a po rozpuszczeniu dodaje 2,0% wagowych oleju polipropylenowego, 2,0% wagowych ftalanu dwubutylu i 10% wagowych etanolu i następnie przy intensywnym mieszanii 35,0% wagowych bieli tytanowej. Skład tak wytworzonego płynu korekcyjnego jest następujący:

etyloceluloza	14,0% wagowych
żywica alkidowa gliptalowa	4,5% wagowych
olej polipropylenowy	2,0% wagowych
ftalan dwubutylu	2,0% wagowych
aceton	25,0% wagowych
eter metylowo-tert.-butylowy	7,0% wagowych
etanol	10,0% wagowych
biel tytanowa	35,0% wagowych

Przykład V. Postępując tak jak w przykładzie IV uzyskuje się płyn korekcyjny o następującym składzie:

azotan celulozy	13,5% wagowych
żywica alkidowa gliptalowa	4,0% wagowych
olej polipropylenowy	2,0% wagowych
ftalan dwubutylu	5,0% wagowych
aceton	20,0% wagowych
eter metylowo-tert.-butylowy	10,0% wagowych
etanol	15,0% wagowych
biel cynkowa	35,5% wagowych

Zastrzeżenie patentowe

Płyn korekcyjny do błędów maszynopisu na bazie pochodnych celulozy rozpuszczalnych w rozpuszczalnikach organicznych, **znamienny tym**, że zawiera 10—15% wagowych pochodnej celulozy, a zwłaszcza jej estru, 3—7% wagowych żywicy alkidowej gliptalowej, 3—7% wagowych oleju polipropylenowego, 1—5% wagowych ftalanu dwualkilowego i 30—55% wagowych nieorganicznego pigmentu, a zwłaszcza bieli tytanowej, przy czym resztę do 100% wagowych stanowi układ rozpuszczalników, zwłaszcza eter metylenowo-tert.-butylowy.