(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204749427 U
(45)授权公告日 2015.11.11

(21)申请号 201520262521.4

(22)申请日 2015.04.25

(73)专利权人 东莞市想联实业投资有限公司
地址 523000 广东省东莞市南城区周溪隆溪路5号高盛科技园B栋203室

(72)发明人 刘龙

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所（普通合伙） 11350
代理人 肖平安

(51)Int.Cl.
B32B 27/10(2006.01)
C09J 7/04(2006.01)

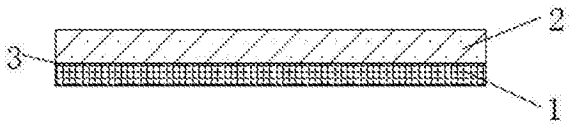
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型离型纸

(57)摘要

本实用新型一种新型离型纸，其特征在于，包括离型纸和PET离型膜，所述离型纸的两面上至少一面覆盖有PET离型膜，通过将离型纸与PET离型膜覆合使用的方法可以达到以下有益效果：一是PET离型膜表面平整光滑，提升现有技术中离型纸的光滑度，且使表面更透明；二是PET离型膜0.1mm以上厚度的价格昂贵，采用价格低廉的离型纸既能达到厚度，又能降低成本；三是产品上下两面为独立的离型材料，可以自由选用不同离型度的离型纸或者PET离型膜覆合而成，可以达到满足各种不同离型度需求使用的目的。



CN 204749427 U

1. 一种新型离型纸，包括离型纸，其特征在于，所述离型纸的两面上至少一面覆盖有PET 离型膜。

2. 如权利要求 1 所述的一种新型离型纸，其特征在于，所述离型纸与所述 PET 离型膜之间设置有粘胶层。

3. 如权利要求 1 所述的一种新型离型纸，其特征在于，所述 PET 离型膜厚度为 0.01 ～ 0.5mm。

一种新型离型纸

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种离型纸，尤其涉及一种新型离型纸。

背景技术

[0002] 目前市场上的离型纸也叫防粘纸，一般以普通的纸张为底材，采用在底纸上淋膜和涂硅油的方式达到防粘的目的，还有一种 PET（聚对苯二甲酸乙二醇酯英文名：polyethylene terephthalate，简称 PET）离型膜，底材是 PET，经过涂布硅油而成所以也叫硅油膜。目前这两种离型材料在市场上使用非常的广泛，但是他们有许多不足之处：

[0003] 1、离型纸以普通纸张为底材，易撕碎，离型纸只能承受较轻的离型力，且淋膜工艺表面不平整；

[0004] 2、PET 离型膜能承受较大的离型力，但是其 0.1mm 以上厚度离型膜，价格昂贵，使用成本过高。

[0005] 3、不论是离型纸或是 PET 离型膜，因为在同一基材上，其正反面的离型度都不能做到相差太大，且不能随意调整其离型度。

[0006] 针对以上弊端，我们实有必要设计一种性能更加优异的一种新型离型纸以解决上述问题。

发明内容

[0007] 本实用新型的目的是提供一种新型离型纸。

[0008] 本实用新型是这样实现的：一种新型离型纸，包括离型纸，其特征在于，所述离型纸的两面上至少一面覆盖有 PET 离型膜。

[0009] 优选的，所述离型纸与所述 PET 离型膜之间设置有粘胶层。

[0010] 优选的，所述 PET 离型膜厚度为 0.01 ～ 0.5mm。

[0011] 本实用新型一种新型离型纸，包括离型纸和 PET 离型膜，所述离型纸的两面上至少一面覆盖有 PET 离型膜，通过将离型纸与 PET 离型膜覆合使用的方法可以达到以下有益效果：

[0012] 1、PET 离型膜表面平整光滑，提升现有技术中离型纸的光滑度，且使表面更透明；

[0013] 2、PET 离型膜 0.1mm 以上厚度的价格昂贵，采用价格低廉的离型纸既能达到厚度，又能降低成本；

[0014] 3、产品上下两面为独立的离型材料，可以自由选用不同离型度的离型纸或者 PET 离型膜覆合而成，可以达到满足各种不同离型度需求使用的目的。

[0015] 通过以下的描述并结合附图，本实用新型将变得更加清晰，这些附图用于解释本实用新型的实施例。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型一种新型离型纸第一实施例剖面结构示意图；

[0017] 图 2 是本实用新型一种新型离型纸第二实施例剖面结构示意图；

[0018] 其中：1、PET 离型膜；2、离型纸；3、粘贴层。

具体实施方式

[0019] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明，应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0020] 本实用新型提供的一种新型离型纸，包括离型纸 2 和 PET 离型膜 1，所述离型纸 2 的两面上至少一面覆盖有 PET 离型膜 1，通过将离型纸 2 与 PET 离型膜 1 覆合使用的方法可以达到以下有益效果：

[0021] 1、PET 离型膜表面平整光滑，提升现有技术中离型纸的光滑度，且使表面更透明；

[0022] 2、PET 离型膜在 0.1mm 以上厚度的价格昂贵，采用价格低廉的离型纸既能达到厚度，又能降低成本；

[0023] 3、产品上下两面为独立的离型材料，可以自由选用不同离型度的离型纸 2 或者 PET 离型膜 1 覆合而成，可以达到满足各种不同离型度需求使用的目的。

[0024] 如图 1 所示，为本实用新型第一实施例：离型纸 2 的一覆合有一层 PET 离型膜 1，这样既能部分达到 PET 离型膜 1 的使用效果，又能达到离型纸 2 的使用厚度，可以降低成本，同时，离型纸 2 与 PET 离型膜可以任意选用不同离型度，以满足各种性能需求，使用范围更加广泛。

[0025] 如图 2 所示，为本实用新型第二实施例：离型纸 2 的上、下表面均覆盖有一层 PET 离型膜 1，通过在 PET 离型膜 1 之间加设离型纸 2 的方式，可以完全达到 PET 离型膜的使用效果，使用离型纸 2 来增加厚度大大降低成本，而且还可以达到可以两面任意选用不同离型度 PET 离型纸以满足使用需求的目的，使用性能更加，应用更广泛。

[0026] 优选的，如图 1 或图 2 所示，PET 离型膜 1 与离型纸 2 之间设有粘贴层 3，采用胶水粘贴的方式粘贴，加工方便简单，粘贴牢固，适于使用。

[0027] 优选的，如图 1 或图 2 所示，所述 PET 离型膜 1 的厚度为 0.01 ～ 0.5mm，可以通过调整 PET 离型膜 1 的厚度来对本实用新型一种新型离型纸的厚度进行调节，满足不同使用需要。

[0028] 当然，由于离型纸 2 的一面覆盖有 PET 离型膜 1，覆盖 PET 离型膜 1 的一面则不必采用涂硅或者淋膜的方式使其具有防粘性，即直接在未加工的底材纸上涂抹粘贴层即可，若是离型纸 2 的两面皆覆盖有 PET 离型膜 1，则可直接采用离型纸 2 的底材纸，这样既能节省工艺，也能是粘贴层 3 粘贴得更加牢固。

[0029] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换或改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

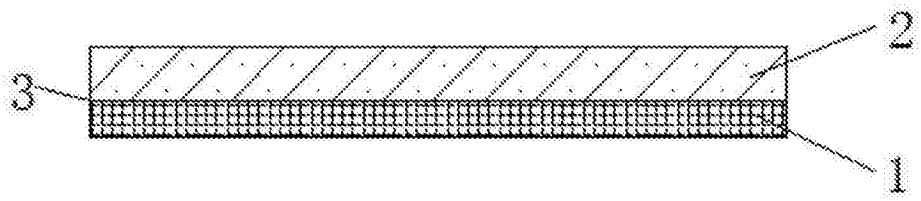


图 1

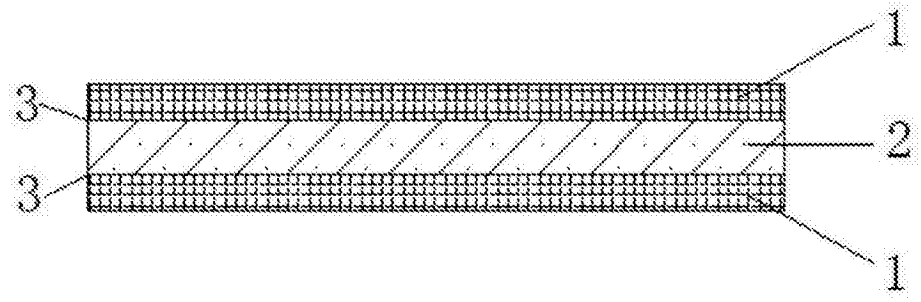


图 2