

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **22218**

(21) Numer zgłoszenia: **23584**

(51) Klasyfikacja:
23-04

(22) Data zgłoszenia: **29.06.2015**

(54)

Drzwiczki rewizyjne

(30) Pierwszeństwo:

2015-02-06 s.2015 00170 UA;

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.05.2016 WUP 05/2016

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**PRYVATNE AKTSIONERNE TOVARYSTVO
VENTYLATSIJNI SYSTEMY, Kijów, (UA)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**KLAPISZCWSKYJ OLEKSANDR
STANISŁAWOWICZ, Kijów, (UA),
CJOMIK ANATOLIJ MICHAŁOWICZ, Kijów, (UA)**

PL 22218

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego są drzwiczki rewizyjne wykorzystywane w celu uzyskania dostępu do kanałów wentylacyjnych, do zabudowanych w tych kanałach elementów sterowania oraz do wyposażenia lub do przełączania połączeń i mediów inżynierskich zamontowanych w ścianach lub sufitach. Niniejsze drzwiczki rewizyjne można stosować jako kratkę wentylacyjną do wlotowych otworów przewodów powietrznych wentylacji napływowo-grawitacyjnej.

Drzwiczki rewizyjne według wzoru przemysłowego są udoskonalonym wytworem o oryginalnym indywidualnym charakterze. Kształt drzwiczek rewizyjnych został zaprojektowany tak, by zapewnić wygodny dostęp do kanałów rewizyjnych, przy jednoczesnym zapewnieniu estetycznego wyglądu pomieszczenia, w którym został zainstalowany.

Drzwiczki rewizyjne według wzoru przemysłowego w dwóch odmianach zostały uwidocznione na następujących rysunkach, gdzie:

Fig. 1.1 i Fig. 2.1 – przedstawia ilustrację zbiorczą dwóch odmian drzwiczek rewizyjnych w rzucie z przodu;

Dodatkowo na odrębnych arkuszach przedstawione są dwie odmiany wzoru przemysłowego gdzie:

Odmiana I

- Fig. 1.2 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych z przodu w rysunku perspektywicznym, przy zamkniętych drzwiczkach;
- Fig. 1.3 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych w rzucie z lewej strony;
- Fig. 1.4 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych w rzucie z prawej strony;
- Fig. 1.5 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych w rzucie z góry;
- Fig. 1.6 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych w rzucie z dołu;
- Fig. 1.7 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych w widoku z przodu w rysunku perspektywicznym, przy otwartych drzwiczkach;

Odmiana II

- Fig. 2.2 – przedstawia widok drzwiczek rewizyjnych z przodu w rysunku perspektywicznym, przy zamkniętych drzwiczkach;

Drzwiczki rewizyjne według pierwszej odmiany wzoru przemysłowego składają się z podstawowych elementów konstrukcyjnych takich jak ramka i drzwiczki (Fig. 1.1 – 1.7). Ramka drzwiczek jest wykonana w kształcie prostokąta (Fig. 1.1, 1.2, 1.7). Drzwiczki są mniejsze od rozmiarów ramki i mają również kształt prostokąta (Fig. 1.1, Fig. 1.2, Fig. 1.7). Drzwiczki osadzono w ramce obrotowo z możliwością ich obracania na zewnątrz dzięki elementom łączącym je z ramką, które zostały usytuowane w tylnym fragmencie wewnętrznej części ramki (Fig. 1.7). Czołowa powierzchnia drzwiczek wykonana w postaci poziomych wypukłych żeber (Fig. 1.5, Fig. 1.6). Krawędzie górnej i dolnej ramki drzwiczek mają fazy (Fig. 1.7). Poziome wypukłe żebra uchylnych drzwiczek rozmieszczone są w jednakowej odległości od siebie tworząc pomiędzy sobą poziome wąskie otwory (Fig. 1.1 – 1.4, Fig. 1.7).

Drzwiczki rewizyjne według drugiej odmiany wzoru przemysłowego (Fig. 2.1, Fig. 2.2) mają taką samą konstrukcję jak drzwiczki rewizyjne według pierwszej odmiany z tym, że uchylne drzwiczki wyposażone są dodatkowo w pionowe osiowe żebro usytuowane po swej wewnętrznej stronie dzieląc wąskie poziome otwory na połowę.

I. Cechy istotne wzoru przemysłowego pierwszej odmiany drzwiczek rewizyjnych uwidocznionych na Fig. 1.1 – Fig. 1.7:

- drzwiczki osadzono w ramce obrotowo z możliwością ich obracania na zewnątrz dzięki elementom łączącym je z ramką, które zostały usytuowane w tylnym fragmencie wewnętrznej części ramki,
- czołowa powierzchnia drzwiczek wykonana w postaci poziomych wypukłych żeber,
- krawędzie górnej i dolnej ramki drzwiczek mają fazy,
- poziome wypukłe żebra uchylnych drzwiczek rozmieszczone są w jednakowej odległości od siebie tworząc pomiędzy sobą poziome wąskie otwory.

II. Cechy istotne wzoru przemysłowego drugiej odmiany drzwiczek rewizyjnych uwidocznionych na Fig. 2.1 – Fig. 2.2:

- drzwiczki osadzono w ramce obrotowo, z możliwością ich obracania na zewnątrz dzięki elementom łączącym je z ramką, które zostały usytuowane w tylnym fragmencie wewnętrznej części ramki,
- czołowa powierzchnia drzwiczek wykonana w postaci poziomych wypukłych żeber,
- krawędzie górnej i dolnej ramki drzwiczek mają fazy,
- poziome wypukłe żebra uchylnych drzwiczek rozmieszczone są w jednakowej odległości od siebie tworząc pomiędzy sobą poziome wąskie otwory,
- uchylne drzwiczki wyposażone są dodatkowo w pionowe osiowe żebro usytuowane po swej wewnętrznej stronie dzieląc wąskie poziome otwory na połowę.

Ilustracja wzoru

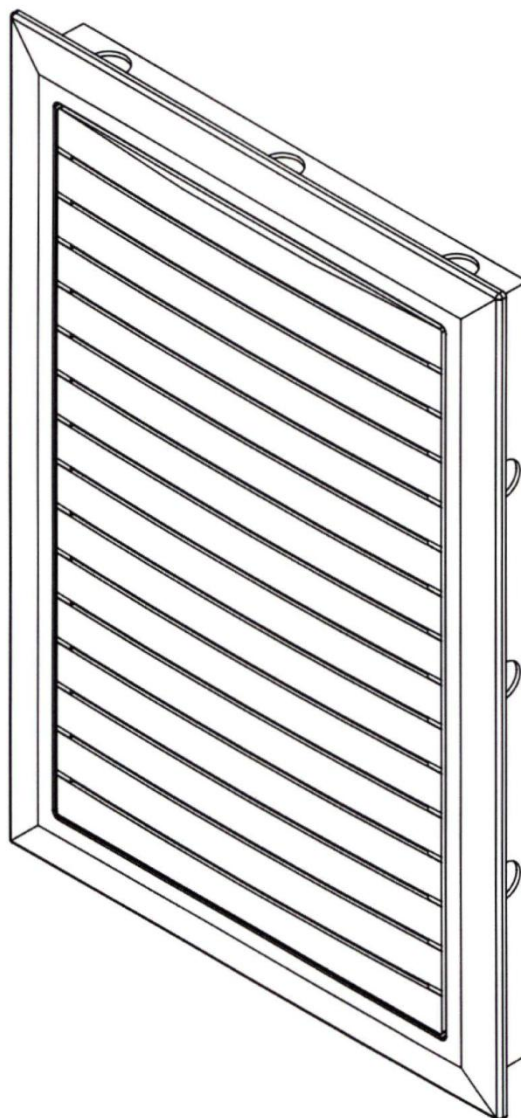


Fig.1.2



Fig.1.3



Fig.1.4

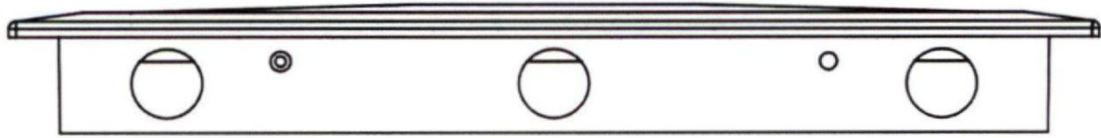


Fig.1.5

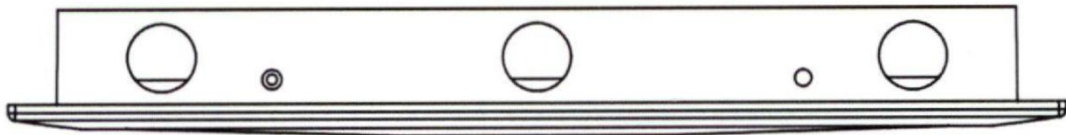


Fig.1.6

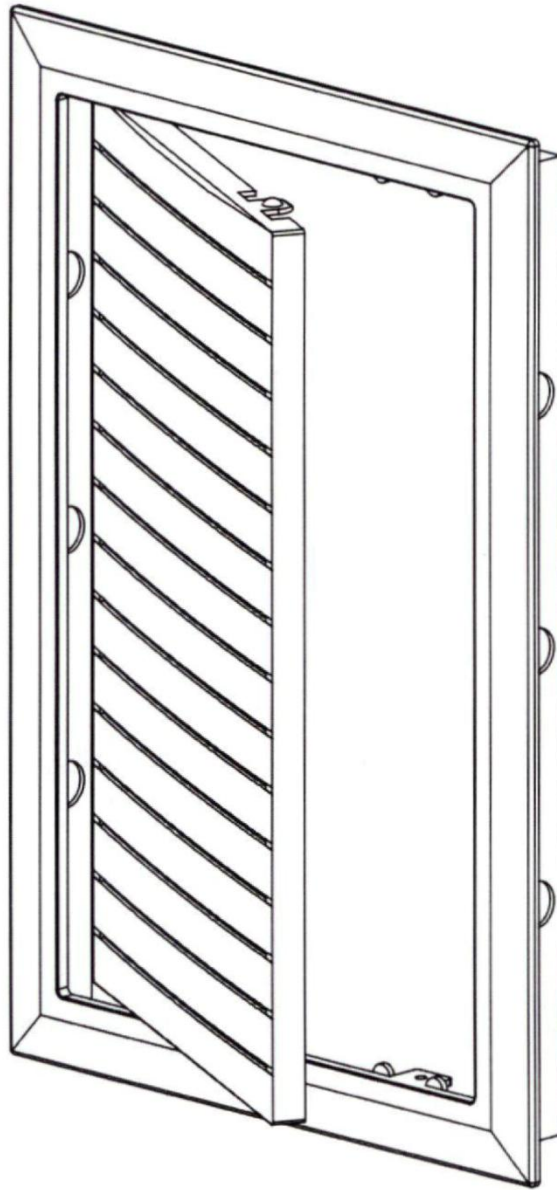


Fig.1.7

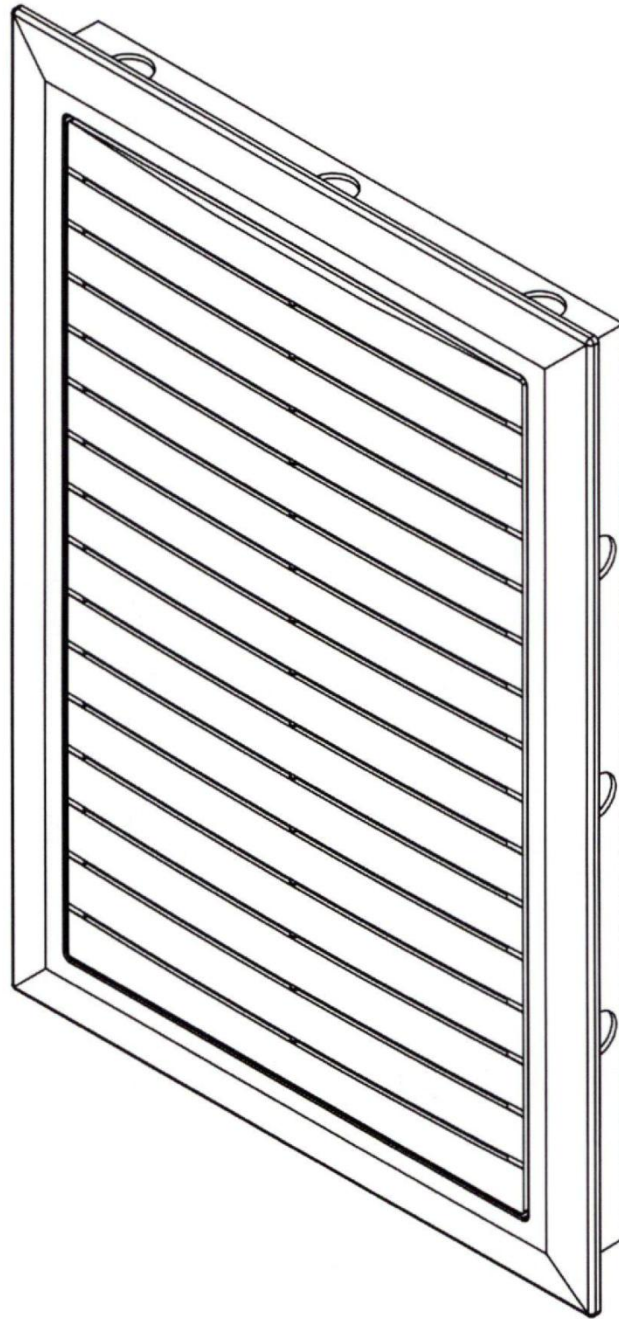


Fig. 2.2

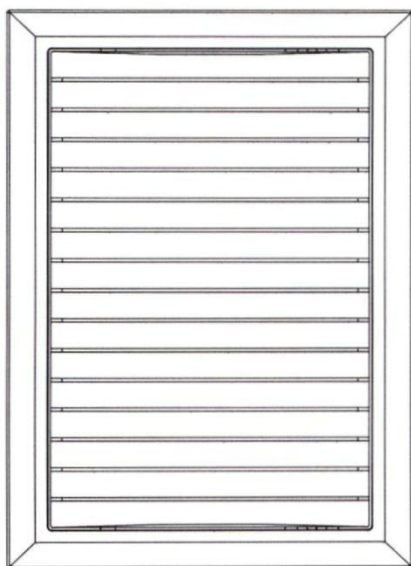


Fig.1.1

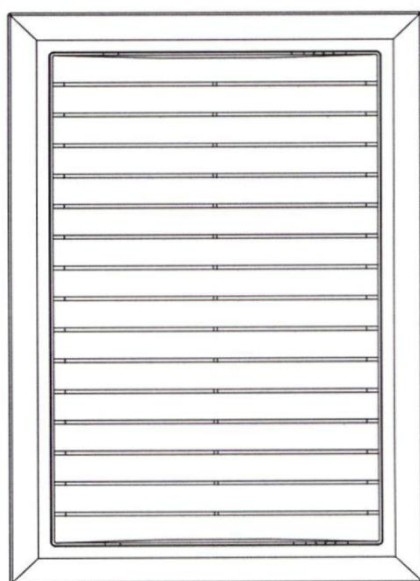


Fig.2.1