

Warszawa, dnia 20 grudnia 1951 r.



C09c 1/50

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34325

Kl. 22 I, ~~10~~ 1/50

Bolesław Czech

(Kraków, Polska)

Sposób otrzymywania farby czarnej

Udzielono z mocą od dnia 21 czerwca 1948 r.

Z palenisk kotłów parowych przez rurki płomienicowe przedostają się okruszyny palącego się węgla i łącznie z popiołem opadają do dymnic, czyli do komór po drugiej stronie rurek płomienicowych od paleniska.

Okruszyny te żarząc się opadają do dymnic w których wyżarzają się z części oleisto - smołowcowych, koksując się na miękką koksik. Do dymnic opada również z gazów spalinowych część sadzy. Osad ten usuwa się z dymnic zwykle raz na dobę. Osad ten stanowiący mieszaninę popiołu wspomnianych okruszyn i sadzy, po usunięciu z dymnic studzi się najlepiej na wagoniku żelaznym i odsiewa od popiołu. Okruszyny wyżarzonego węgla stanowią doskonały surowiec do produkcji farby czarnej, którą otrzymuje się przez zmielenie tego surowca i dodanie ewentualnie różnych rozcieńczalników lub innych składników,

zależnie od przeznaczenia farby, np. chlorku cynku do farb wodno klejowych.

Otrzymywana po zmieleniu farba czarna odpowiada wszelkim wymaganiom stawianym tego rodzaju farbom i można stosować ją np. do celów malarskich, do wytwarzania sztucznego kamienia lub do wyprawy fasad, a zwłaszcza do wytwarzania przeciwkorozyjnych farb czarnych lub szarych.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób otrzymywania farby czarnej, znamieny tym, że okruszyny wyżarzonego węgla osiadającego w dymnicach kotłów parowych odsiewa się od popiołu i miele, ewentualnie z innymi materiałami wchodzącymi zwykle w skład farb malarskich.

Bolesław Czech