



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 110578108 B

(45) 授权公告日 2021.04.23

(21) 申请号 201910731676.0

CN 204898047 U, 2015.12.23

(22) 申请日 2019.10.19

CN 102874679 A, 2013.01.16

(65) 同一申请的已公布的文献号

CN 201980880 U, 2011.09.21

申请公布号 CN 110578108 A

CN 108217430 A, 2018.06.29

CN 209052794 U, 2019.07.02

(43) 申请公布日 2019.12.17

审查员 汤庆新

(73) 专利权人 庐江县金鑫金属表面处理有限公司

地址 231500 安徽省合肥市庐江县经济开发区金汤路与苏河路交叉口

(72) 发明人 王希胜 王蕾 王丹艳

(51) Int. Cl.

G23C 2/06 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 209260176 U, 2019.08.16

CN 208717414 U, 2019.04.09

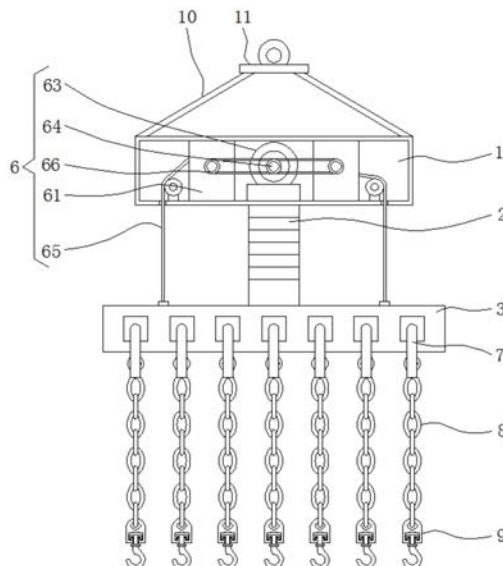
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 发明名称

一种可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法

(57) 摘要

本发明提供一种可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法。所述可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法,包括:挂箱;限位结构,所述限位结构设置于所述挂箱的底部;悬挂块,所述悬挂块的顶部固定于所述限位结构的底部,所述悬挂块的正面开设有若干个悬挂槽;若干卡紧结构,若干个所述卡紧结构分别设置于若干个所述悬挂槽的内部。本发明提供的可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法,通过悬挂块上下的运动,便于工作人员对挂具进行脱卸,提高挂具脱卸的效率,可以全面的对挂具进行脱卸,脱卸全面,不仅满足了不同类型的产品的悬挂,而且便于对挂钩等挂具部件的更换和维修,很好的解决了摆放不便的问题,提高了挂具的实用性。



1. 一种可脱卸式热镀锌用排板挂具,其特征在于,包括:
挂箱;
限位结构,所述限位结构设置于所述挂箱的底部;
悬挂块,所述悬挂块的顶部固定于所述限位结构的底部,所述悬挂块的正面开设有若干个悬挂槽;
若干卡紧结构,若干个所述卡紧结构分别设置于若干个所述悬挂槽的内部,所述卡紧结构包括卡紧板,所述卡紧板的两侧分别滑动连接于所述悬挂槽的内壁的两侧;
伸缩结构,所述伸缩结构设置于所述挂箱的内部,所述挂箱的内壁底部的两侧均固定连接于活动框,所述活动框的内壁的两侧之间转动连接有缠绕轮;
电机,所述电机的底部固定于所述挂箱的内壁的底部,所述电机输出轴的外表面固定连接于双槽皮带轮;
若干个卡扣结构,若干个所述卡扣结构均设置于所述悬挂块的正面,所述卡扣结构包括挡板,所述挡板的正面设置有L型块,所述L型块的底部固定连接于链条,所述链条的底端固定连接于悬挂结构,所述悬挂结构包括限位块,所述限位块的底部开设有限位槽,所述限位块的内部且位于所述限位槽的两侧均开设有锁紧槽;
所述卡紧板的顶部固定连接于卡紧块,所述卡紧板的底部固定连接于操作杆,所述操作杆的底端贯穿所述悬挂块并延伸至所述悬挂块的底部,所述操作杆延伸至所述悬挂块的底部的一端固定连接于卡环,所述卡紧板底部的两侧均固定连接于第一弹簧,两个所述第一弹簧的底端分别固定于所述悬挂槽的内壁底部的两侧。
2. 根据权利要求1所述的可脱卸式热镀锌用排板挂具,其特征在于,所述限位结构包括移动板,所述移动板的顶部固定于所述挂箱的底部,所述移动板的一侧滑动连接于若干个伸缩板,所述伸缩板的底部固定于所述悬挂块的顶部。
3. 根据权利要求1所述的可脱卸式热镀锌用排板挂具,其特征在于,两个所述缠绕轮的外表面均缠绕有钢绳,两个所述钢绳的另一端贯穿所述挂箱并延伸至所述挂箱的底部,两个所述钢绳延伸至所述挂箱的底部的一端分别固定于所述悬挂块顶部的两侧。
4. 根据权利要求1所述的可脱卸式热镀锌用排板挂具,其特征在于,两个所述缠绕轮的外表面均贯穿所述活动框并延伸至所述活动框的外部,两个所述缠绕轮延伸至所述活动框的外部的一端的外表面固定连接于第一皮带轮,所述双槽皮带轮的外表面分别与两个所述第一皮带轮的外表面通过皮带传动连接。
5. 根据权利要求1所述的可脱卸式热镀锌用排板挂具,其特征在于,所述挡板的背面固定连接于卡块,所述卡块的一端贯穿所述悬挂槽并延伸至所述悬挂槽的内部,所述卡块的底部开设有卡槽。
6. 根据权利要求1所述的可脱卸式热镀锌用排板挂具,其特征在于,所述限位槽的内部设置有顶块,所述顶块的两侧均固定连接于L型板,两个所述L型板相离的一侧分别贯穿两个所述锁紧槽并延伸至所述锁紧槽的内部。
7. 根据权利要求6所述的可脱卸式热镀锌用排板挂具,其特征在于,所述顶块的底部贯穿所述限位槽并延伸至所述限位槽的底部,所述顶块延伸至所述限位槽的底部的一端固定连接于挂钩。
8. 根据权利要求1所述的可脱卸式热镀锌用排板挂具,其特征在于,所述挂箱顶部的两

侧均固定连接有连接杆,两个所述连接杆的另一端之间固定连接有悬挂头。

9.一种根据权利要求1所述的可脱卸式热镀锌用排板挂具的使用方法,其特征在于,包括以下步骤:

S1、通过电机的启动,可以双槽皮带轮进行旋转,通过双槽皮带轮旋转时,可以带动两个第一皮带轮进行旋转,通过第一皮带轮的旋转,可以带动两个缠绕轮进行旋转,通过两个缠绕轮的旋转,就会带动钢绳进行伸缩运动,使得钢绳上下运动,就会带动悬挂块上下运动;

S2、通过悬挂块向下运动后,手动拉动卡环,通过卡环向下运动,就会带动操作杆向下运动,再通过操作杆向下运动,就会带动卡紧板向下运动,卡紧板向下运动,就会带动卡紧块向下运动,通过卡紧块向下运动后,再将相对位置的卡扣结构从悬挂槽的内部拔出;

S3、手动向上运动挂钩,通过向上运动挂钩,就会带动顶块向上运动,顶块向上运动,就会带动两个L型板向上运动,两个L型板向上的运动后,再旋转挂钩九十度,将两个L型板旋转至限位槽的内部,再将顶块从限位槽的内部拔出。

一种可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法

技术领域

[0001] 本发明涉及热镀锌用挂具领域,尤其涉及一种可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法。

背景技术

[0002] 热镀锌也称热浸镀锌,是钢铁构件浸入熔融的锌液中获得金属覆盖层的一种方法。近年来随高压输电、交通、通讯事业迅速发展,对钢铁件防护要求越来越高,热镀锌需求量也不断增加,热镀锌是由较古老的热镀方法发展而来的,热镀锌工业是近几十年来伴随冷轧带钢的飞速发展才得到大规模发展的,热镀锌层形成过程是铁基体与最外面的纯锌层之间形成铁-锌合金的过程,工件表面在热浸镀时形成铁-锌合金层,才使得铁与纯锌层之间很好结合,其过程可简单地叙述为:当铁工件浸入熔融的锌液时,首先在界面上形成锌与 α 铁固熔体。

[0003] 然而现有的热镀锌用排板挂具存在大量的缺点,比如现有的热镀锌用排板挂具不具有良好的脱卸功能,以至于在悬挂不同型号的热镀锌产品时,挂钩之间相互之间的阻碍,不仅不方便产品的悬挂,而且而且造成悬挂装置的损坏,并且不便于对热镀锌用排板挂具部件的更换和维修,而且有些热镀锌用排板挂具不仅不便于脱卸,而且脱卸麻烦,需要借用一定的辅助器械,严重的降低脱卸效率,不能满足不同人的使用。

[0004] 因此,有必要提供一种可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法解决上述技术问题。

发明内容

[0005] 本发明提供一种可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法,解决了不具有良好的脱卸功能,脱卸麻烦的问题。

[0006] 为解决上述技术问题,本发明提供的可脱卸式热镀锌用排板挂具包括:挂箱;

[0007] 限位结构,所述限位结构设置于所述挂箱的底部;

[0008] 悬挂块,所述悬挂块的顶部固定于所述限位结构的底部,所述悬挂块的正面开设有若干个悬挂槽;

[0009] 若干卡紧结构,若干个所述卡紧结构分别设置于若干个所述悬挂槽的内部,所述卡紧结构包括卡紧板,所述卡紧板的两侧分别滑动连接于所述悬挂槽的内壁的两侧;

[0010] 伸缩结构,所述伸缩结构设置于所述挂箱的内部,所述挂箱的内壁底部的两侧均固定连接在活动框,所述活动框的内壁的两侧之间转动连接有缠绕轮;

[0011] 电机,所述电机的底部固定于所述挂箱的内壁的底部,所述电机输出轴的外表面固定连接双槽皮带轮;

[0012] 若干个卡扣结构,若干个所述卡扣结构均设置于所述悬挂块的正面,所述卡扣结构包括挡板,所述挡板的正面设置有L型块,所述L型块的底部固定连接链条,所述链条的底端固定连接悬挂结构,所述悬挂结构包括限位块,所述限位块的底部开有限位槽,所

述限位块的内部且位于所述限位槽的两侧均开设有锁紧槽。

[0013] 优选的,所述限位结构包括移动板,所述移动板的顶部固定于所述挂箱的底部,所述移动板的一侧滑动连接有若干个伸缩板,所述伸缩板的底部固定于所述悬挂块的顶部。

[0014] 优选的,所述卡紧板的顶部固定连接有机卡紧块,所述卡紧板的底部固定连接有机操作杆,所述操作杆的底端贯穿所述悬挂块并延伸至所述悬挂块的底部,所述操作杆延伸至所述悬挂块的底部的一端固定连接有机卡环,所述卡紧板底部的两侧均固定连接有机第一弹簧,两个所述第一弹簧的底端分别固定于所述悬挂槽的内壁底部的两侧。

[0015] 优选的,两个所述缠绕轮的外表面均缠绕有机钢绳,两个所述钢绳的另一端贯穿所述挂箱并延伸至所述挂箱的底部,两个所述钢绳延伸至所述挂箱的底部的一端分别固定于所述悬挂块顶部的两侧。

[0016] 优选的,两个所述缠绕轮的外表面均贯穿所述活动框并延伸至所述活动框的外部,两个所述缠绕轮延伸至所述活动框的外部的一端的外表面固定连接有机第一皮带轮,所述双槽皮带轮的外表面分别与两个所述第一皮带轮的外表面通过皮带传动连接。

[0017] 优选的,所述挡板的背面固定连接有机卡块,所述卡块的一端贯穿所述悬挂槽并延伸至所述悬挂槽的内部,所述卡块的底部开设有卡槽。

[0018] 优选的,所述限位槽的内部设置有顶块,所述顶块的两侧均固定连接有机L型板,两个所述L型板相离的一侧分别贯穿两个所述锁紧槽并延伸至所述锁紧槽的内部。

[0019] 优选的,所述顶块的底部贯穿所述限位槽并延伸至所述限位槽的底部,所述顶块延伸至所述限位槽的底部的一端固定连接有机挂钩。

[0020] 优选的,所述挂箱顶部的两侧均固定连接有机连接杆,两个所述连接杆的另一端之间固定连接有机悬挂头。

[0021] 一种可脱卸式热镀锌用排板挂具的使用方法,包括以下步骤:

[0022] S1、通过电机的启动,可以双槽皮带轮进行旋转,通过双槽皮带轮旋转时,可以带动两个第一皮带轮进行旋转,通过第一皮带轮的旋转,可以带动两个缠绕轮进行旋转,通过两个缠绕轮的旋转,就会带动钢绳进行伸缩运动,使得钢绳上下运动,就会带动悬挂块上下运动;

[0023] S2、通过悬挂块向下运动后,手动拉动卡环,通过卡环向下运动,就会带动操作杆向下运动,再通过操作杆向下运动,就会带动卡紧板向下运动,卡紧板向下运动,就会带动卡紧块向下运动,通过卡紧块向下运动后,再将相对位置的卡扣结构从悬挂槽的内部拔出;

[0024] S3、手动向上运动挂钩,通过向上运动挂钩,就会带动顶块向上运动,顶块向上运动,就会带动两个L型板向上运动,两个L型板向上的运动后,再旋转挂钩九十度,将两个L型板旋转至限位槽的内部,再将顶块从限位槽的内部拔出。

[0025] 与相关技术相比较,本发明提供的可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法具有如下有益效果:

[0026] 本发明提供一种可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法,通过电机的启动,可以双槽皮带轮进行旋转,通过双槽皮带轮旋转时,可以通过皮带带动两个第一皮带轮进行旋转,通过第一皮带轮的旋转,可以带动两个缠绕轮进行旋转,而通过两个缠绕轮的旋转,就会带动钢绳进行伸缩运动,使得钢绳上下运动,就会带动悬挂块上下运动,以便于工作人员对挂具进行脱卸,提高挂具脱卸的效率,不仅便于对挂具的脱卸,而且可以对悬挂的热镀锌

产品进行高度调节,满足不同高度的悬挂;通过悬挂块向下运动后,手动拉动卡环,通过卡环向下运动,就会带动操作杆向下运动,再通过操作杆向下运动,就会带动卡紧板向下运动,卡紧板向下运动,就会带动卡紧块向下运动,通过卡紧块向下运动后,再将相对位置的卡扣结构从悬挂槽的内部拔出,这时就可以将链条从悬挂块上脱卸掉,脱卸方便,而且不仅便于对链条进行脱卸,而且安装非常方便,且稳定强,进一步提高了挂具上热镀锌悬挂的稳定性;手动向上运动挂钩,通过向上运动挂钩,就会带动顶块向上运动,顶块向上运动,就会带动两个L型板向上运动,两个L型板向上的运动后,再旋转挂钩九十度,将两个L型板旋转至限位槽的内部,再将顶块从限位槽的内部拔出,这时就可以对挂钩进行脱卸,可以全面的对挂具进行脱卸,脱卸全面,不仅满足了不同类型的产品的悬挂,而且便于对挂钩等挂具部件的更换和维修,很好的解决了摆放不便的问题,提高了挂具的实用性。

附图说明

[0027] 图1为本发明提供的可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法的一种较佳实施例的结构示意图;

[0028] 图2为图1所示的活动框的结构侧视图;

[0029] 图3为图1所示的限位结构的结构侧视图;

[0030] 图4为图1所示的悬挂槽的结构剖视图;

[0031] 图5为图1所示的卡扣结构的结构侧视图;

[0032] 图6为图1所示的悬挂结构的结构示意图。

[0033] 图中标号:1、挂箱,2、限位结构,21、移动板,22、伸缩板,3、悬挂块,4、悬挂槽,5、卡紧结构,51、卡紧板,52、卡紧块,53、操作杆,54、卡环,55、第一弹簧,6、伸缩结构,61、活动框,62、缠绕轮,63、电机,64、双槽皮带轮,65、钢绳,66、第一皮带轮,7、卡扣结构,71、挡板,72、L型块,73、卡块,74、卡槽,8、链条,9、悬挂结构,91、限位块,92、限位槽,93、锁紧槽,94、顶块,95、L型板,96、挂钩,10、连接杆,11、悬挂头。

具体实施方式

[0034] 下面结合附图和实施方式对本发明作进一步说明。

[0035] 请结合参阅图1、图2、图3、图4、图5和图6,其中,图1为本发明提供的可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法的一种较佳实施例的结构示意图;图2为图1所示的活动框的结构侧视图;图3为图1所示的限位结构的结构侧视图;图4为图1所示的悬挂槽的结构剖视图;图5为图1所示的卡扣结构的结构侧视图;图6为图1所示的悬挂结构的结构示意图。可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法包括:挂箱1;

[0036] 限位结构2,所述限位结构2设置于所述挂箱1的底部;

[0037] 悬挂块3,所述悬挂块3的顶部固定于所述限位结构2的底部,所述悬挂块3的正面开设有若干个悬挂槽4;

[0038] 若干卡紧结构5,若干个所述卡紧结构5分别设置于若干个所述悬挂槽4的内部,所述卡紧结构5包括卡紧板51,所述卡紧板51的两侧分别滑动连接于所述悬挂槽4的内壁的两侧;

[0039] 伸缩结构6,所述伸缩结构6设置于所述挂箱1的内部,所述挂箱1的内壁底部的两

侧均固定连接有活动框61,所述活动框61的内壁的两侧之间转动连接有缠绕轮62;

[0040] 电机63,所述电机63的底部固定于所述挂箱1的内壁的底部,所述电机63输出轴的外表面固定连接有两槽皮带轮64,在这里电机63与外界电源和控制板开关连接,并且电机63为正反转电机,并且该电机63旋转后,暂停时,双槽皮带轮64不能旋转,保证了悬挂块3高度调节后的稳定性;

[0041] 若干个卡扣结构7,若干个所述卡扣结构7均设置于所述悬挂块3的正面,所述卡扣结构7包括挡板71,所述挡板71的正面设置有L型块72,所述L型块72的底部固定连接有条链8,所述链条8的底端固定连接有悬挂结构9,所述悬挂结构9包括限位块91,所述限位块91的底部开设有限位槽92,所述限位块91的内部且位于所述限位槽92的两侧均开设有锁紧槽93,锁紧槽93的设置,主要是用于对两个L型板95限位,进而对挂钩96进行悬挂。

[0042] 所述限位结构2包括移动板21,所述移动板21的顶部固定于所述挂箱1的底部,所述移动板21的一侧滑动连接有若干个伸缩板22,所述伸缩板22的底部固定于所述悬挂块3的顶部,若干个伸缩板22相对之间滑动连接,通过若干个伸缩板22的设置,可以对悬挂的悬挂块进行限位,避免悬挂块左右晃动。

[0043] 所述卡紧板51的顶部固定连接卡紧块52,所述卡紧板51的底部固定连接操作杆53,所述操作杆53的底端贯穿所述悬挂块3并延伸至所述悬挂块3的底部,所述操作杆53延伸至所述悬挂块3的底部的一端固定连接卡环54,所述卡紧板51底部的两侧均固定连接第一弹簧55,两个所述第一弹簧55的底端分别固定于所述悬挂槽4的内壁底部的两侧,通过第一弹簧55自身的弹性力,可以对卡紧板51进行挤压,使得卡紧板51向上运动,进而带动卡紧块52向上运动,进而插入到卡块73底部的卡槽74内,从而对卡块73进行限位,而且悬挂块3的正面开设有插孔,主要是便于卡块73的插入,而且插孔的底部与卡紧板51进行卡紧。

[0044] 两个所述缠绕轮62的外表面均缠绕有钢绳65,两个所述钢绳65的另一端贯穿所述挂箱1并延伸至所述挂箱1的底部,两个所述钢绳65延伸至所述挂箱1的底部的一端分别固定于所述悬挂块3顶部的两侧,通过钢绳65的伸缩,可以对悬挂块3的高度进行调节,便于不同高度的悬挂,在这里的两个缠绕轮62,一个采用逆时针缠绕钢绳65,一个采用顺时针缠绕钢绳65,主要是便于两个钢绳65同时收缩和展开。

[0045] 两个所述缠绕轮62的外表面均贯穿所述活动框61并延伸至所述活动框61的外部,两个所述缠绕轮62延伸至所述活动框61的外部的一端的外表面固定连接第一皮带轮66,所述双槽皮带轮64的外表面分别与两个所述第一皮带轮66的外表面通过皮带传动连接,在这里设置双槽皮带轮64,主要是可以通过两个皮带带动两个皮带轮进行旋转。

[0046] 所述挡板71的背面固定连接卡块73,所述卡块73的一端贯穿所述悬挂槽4并延伸至所述悬挂槽4的内部,所述卡块73的底部开设有卡槽74,在这里开设的卡槽,主要是便于卡紧块52的插入,从而对卡块73进行限位卡紧。

[0047] 所述限位槽92的内部设置有顶块94,所述顶块94的两侧均固定连接L型板95,两个所述L型板95相离的一侧分别贯穿两个所述锁紧槽93并延伸至所述锁紧槽93的内部,两个锁紧槽93的设置,主要是对L型板95进行限位,间接对顶块94和挂钩96进行限位卡紧,当需要对挂钩96脱卸时,只需将挂钩96向上运动,再将挂钩96悬挂九十度,将两个L型板95从限位槽92的内部运动限位槽92的内部,即可对挂钩96进行脱卸。

[0048] 所述顶块94的底部贯穿所述限位槽92并延伸至所述限位槽92的底部,所述顶块94延伸至所述限位槽92的底部的一端固定连接有挂钩96,挂钩96的设置,主要是用于热镀锌产品的悬挂。

[0049] 所述挂箱1顶部的两侧均固定连接连接有连接杆10,两个所述连接杆10的另一端之间固定连接连接有悬挂头11,在这里设置连接杆10和悬挂头11,主要是将挂具进行悬挂。

[0050] 一种可脱卸式热镀锌用排板挂具的使用方法,包括以下步骤:

[0051] S1、通过电机63的启动,可以双槽皮带轮64进行旋转,通过双槽皮带轮64旋转时,可以带动两个第一皮带轮66进行旋转,通过第一皮带轮66的旋转,可以带动两个缠绕轮62进行旋转,通过两个缠绕轮62的旋转,就会带动钢绳65进行伸缩运动,使得钢绳65上下运动,就会带动悬挂块3上下运动;

[0052] S2、通过悬挂块3向下运动后,手动拉动卡环54,通过卡环54向下运动,就会带动操作杆53向下运动,再通过操作杆53向下运动,就会带动卡紧板51向下运动,卡紧板51向下运动,就会带动卡紧块52向下运动,通过卡紧块52向下运动后,再将相对位置的卡扣结构7从悬挂槽4的内部拔出;

[0053] S3、手动向上运动挂钩96,通过向上运动挂钩96,就会带动顶块94向上运动,顶块94向上运动,就会带动两个L型板95向上运动,两个L型板95向上的运动后,再旋转挂钩96九十度,将两个L型板95旋转至限位槽92的内部,再将顶块94从限位槽92的内部拔出。

[0054] 本发明提供的可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法的工作原理如下:

[0055] 通过电机63的启动,可以双槽皮带轮64进行旋转,通过双槽皮带轮64旋转时,可以通过皮带带动两个第一皮带轮66进行旋转,通过第一皮带轮66的旋转,可以带动两个缠绕轮62进行旋转,而通过两个缠绕轮62的旋转,就会带动钢绳65进行伸缩运动,使得钢绳65上下运动,就会带动悬挂块3上下运动,以便于工作人员对挂具进行脱卸;通过悬挂块3向下运动后,手动拉动卡环54,通过卡环54向下运动,就会带动操作杆53向下运动,再通过操作杆53向下运动,就会带动卡紧板51向下运动,卡紧板51向下运动,就会带动卡紧块52向下运动,通过卡紧块52向下运动后,再将相对位置的卡扣结构7从悬挂槽4的内部拔出,这时就可以将链条8从悬挂块3上脱卸掉;手动向上运动挂钩96,通过向上运动挂钩96,就会带动顶块94向上运动,顶块94向上运动,就会带动两个L型板95向上运动,两个L型板95向上的运动后,再旋转挂钩96九十度,将两个L型板95旋转至限位槽92的内部,再将顶块94从限位槽92的内部拔出,这时就可以对挂钩进行脱卸。

[0056] 与相关技术相比较,本发明提供的可脱卸式热镀锌用排板挂具及使用方法具有如下有益效果:

[0057] 通过电机63的启动,可以双槽皮带轮64进行旋转,通过双槽皮带轮64旋转时,可以通过皮带带动两个第一皮带轮66进行旋转,通过第一皮带轮66的旋转,可以带动两个缠绕轮62进行旋转,而通过两个缠绕轮62的旋转,就会带动钢绳65进行伸缩运动,使得钢绳65上下运动,就会带动悬挂块3上下运动,以便于工作人员对挂具进行脱卸,提高挂具脱卸的效率,不仅便于对挂具的脱卸,而且可以对悬挂的热镀锌产品进行高度调节,满足不同高度的悬挂;通过悬挂块3向下运动后,手动拉动卡环54,通过卡环54向下运动,就会带动操作杆53向下运动,再通过操作杆53向下运动,就会带动卡紧板51向下运动,卡紧板51向下运动,就会带动卡紧块52向下运动,通过卡紧块52向下运动后,再将相对位置的卡扣结构7从悬挂槽

4的内部拔出,这时就可以将链条8从悬挂块3上脱卸掉,脱卸方便,而且不仅便于对链条进行脱卸,而且安装非常方便,且稳定强,进一步提高了挂具上热镀锌悬挂的稳定性;手动向上运动挂钩96,通过向上运动挂钩96,就会带动顶块94向上运动,顶块94向上运动,就会带动两个L型板95向上运动,两个L型板95向上的运动后,再旋转挂钩96九十度,将两个L型板95旋转至限位槽92的内部,再将顶块94从限位槽92的内部拔出,这时就可以对挂钩96进行脱卸,可以全面的对挂具进行脱卸,脱卸全面,不仅满足了不同类型的产品的悬挂,而且便于对挂钩等挂具部件的更换和维修,很好的解决了摆放不便的问题,提高了挂具的实用性。

[0058] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

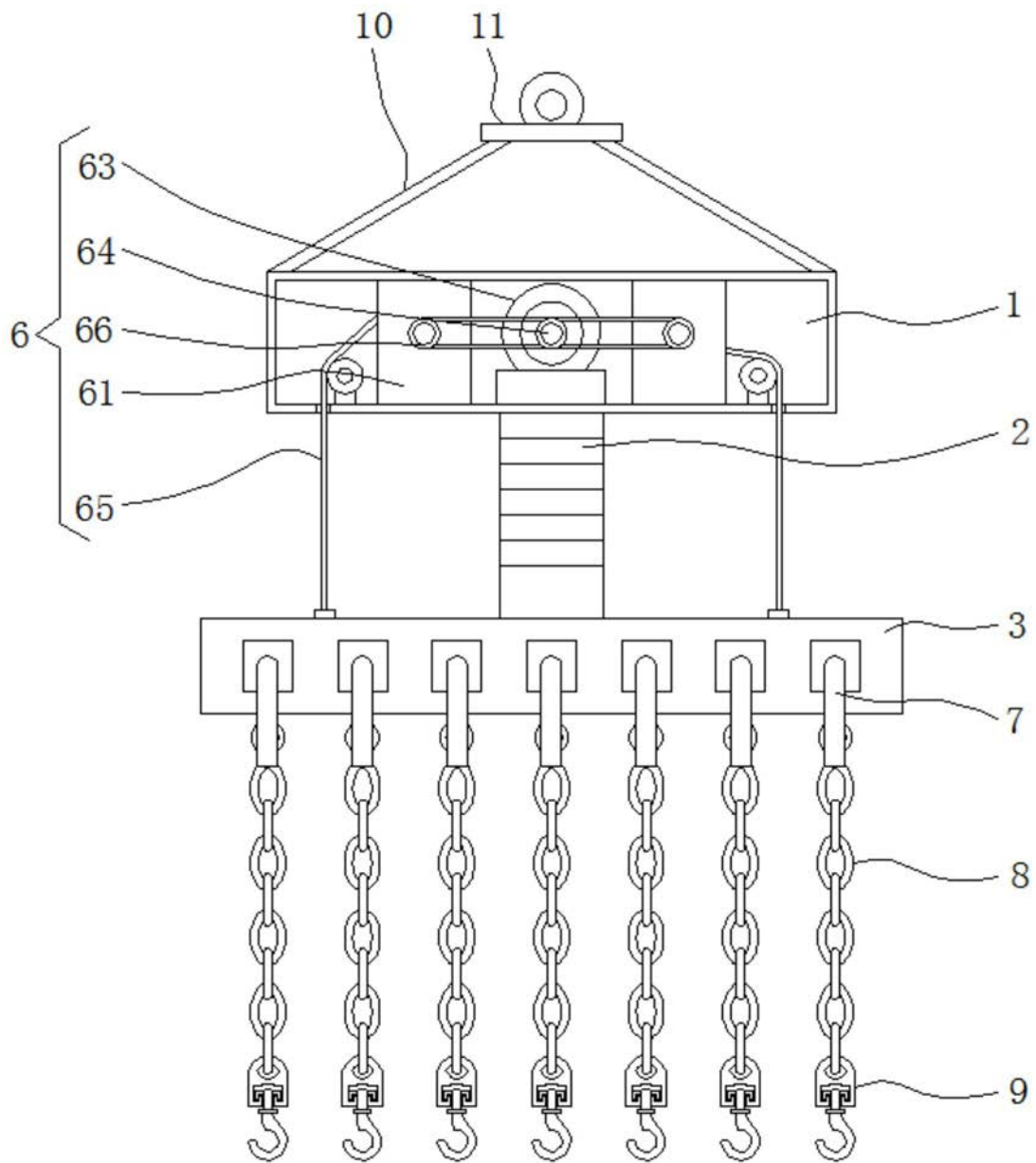


图1

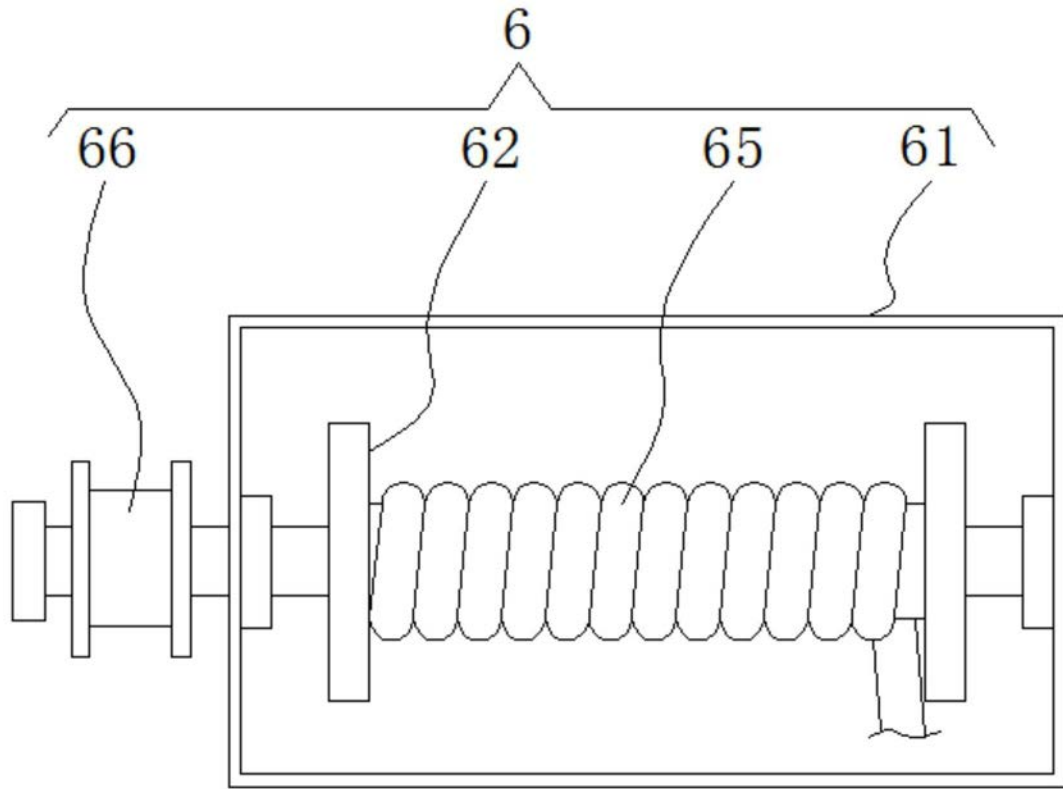


图2

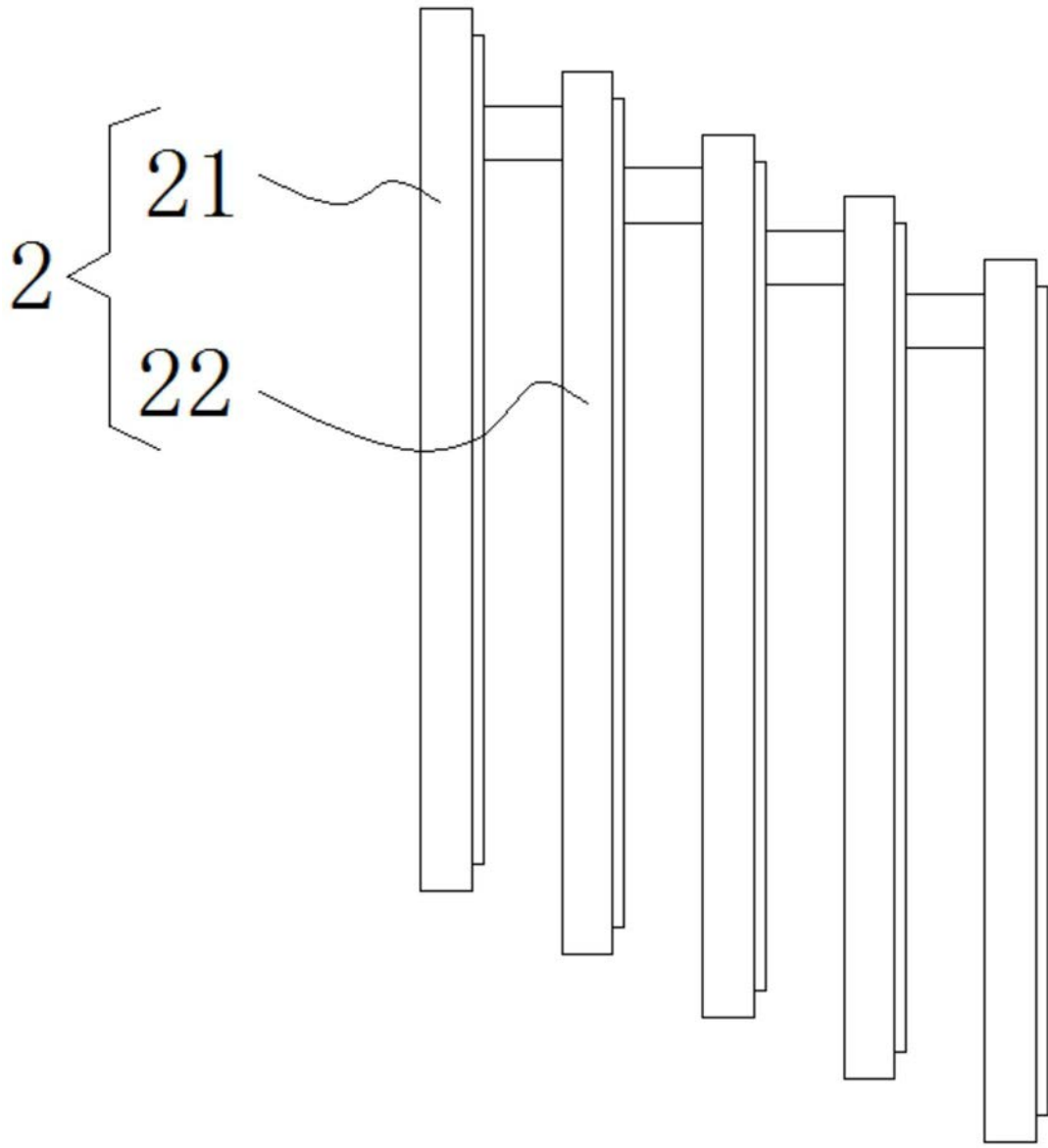


图3

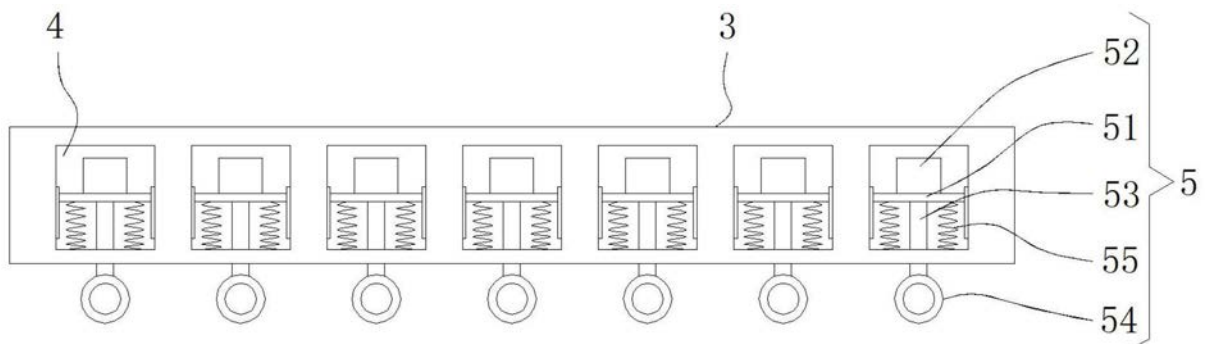


图4

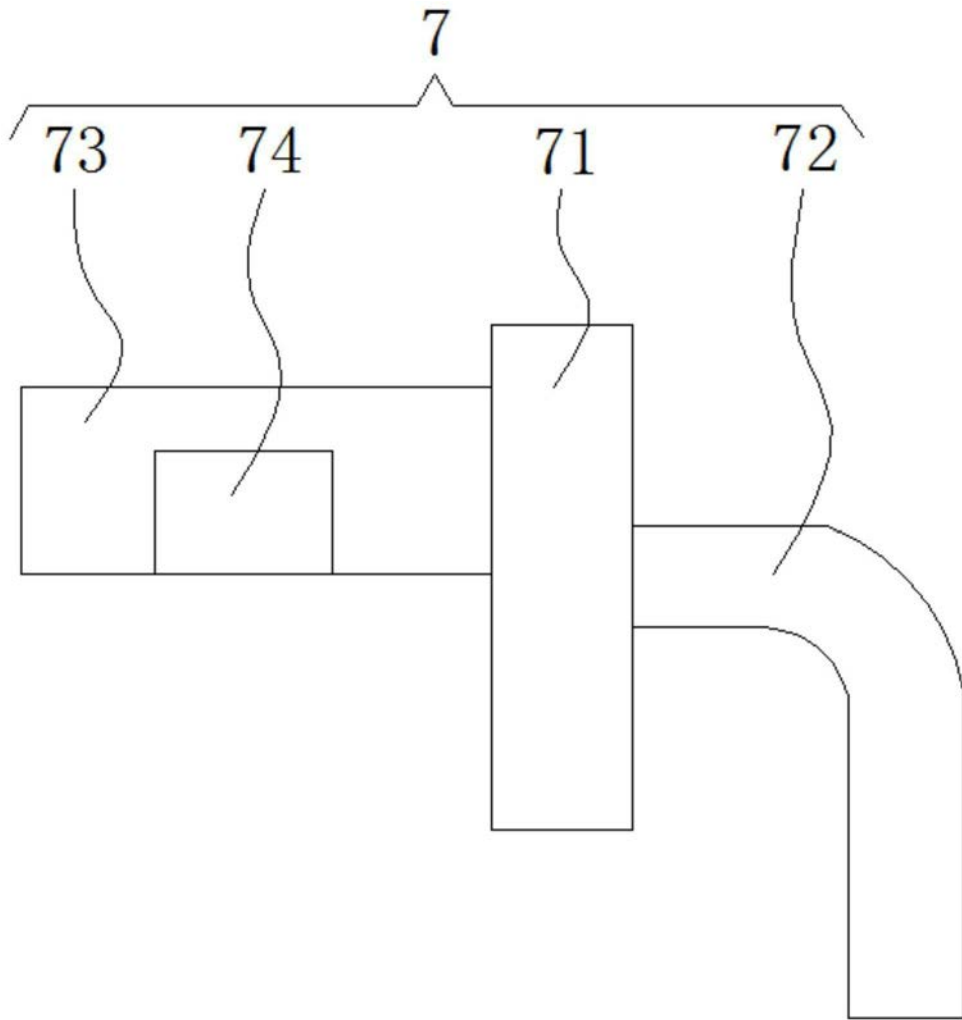


图5

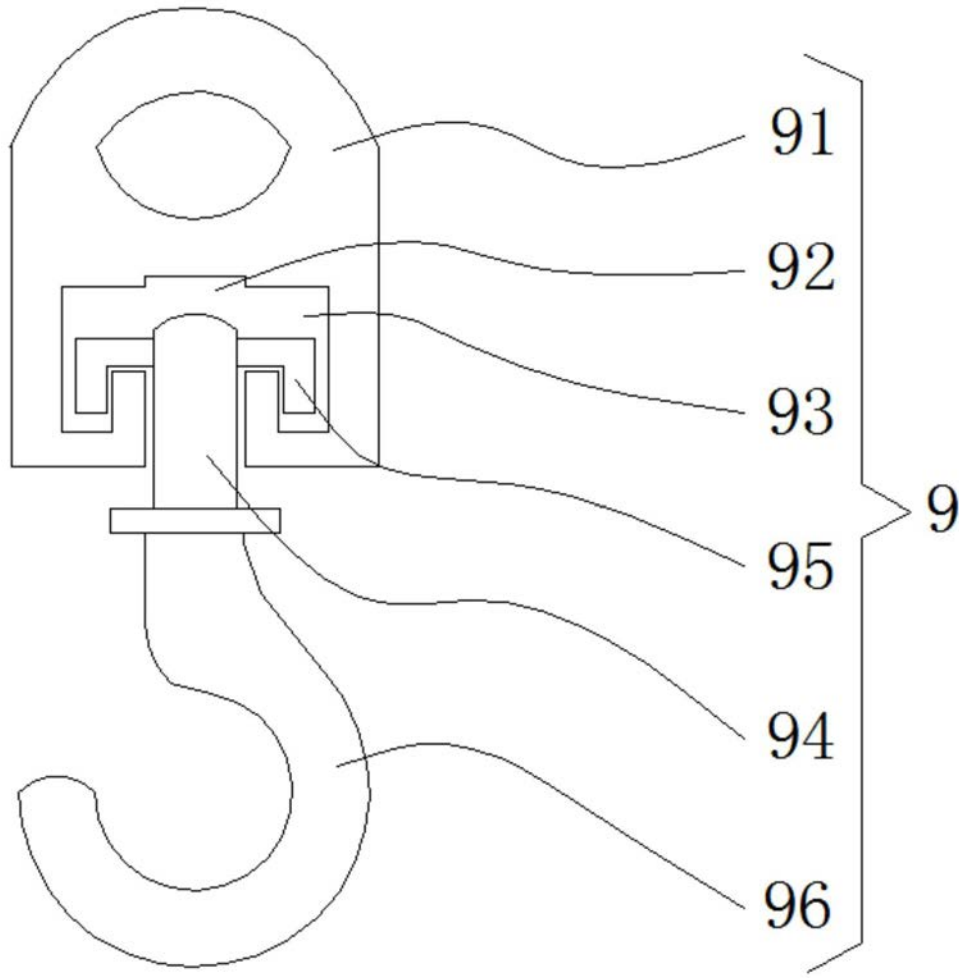


图6