



(21) 申请号 202420001423.4

(22) 申请日 2024.01.02

(73) 专利权人 江苏武东机械有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区雪堰镇
潘家工业集中区

(72) 发明人 次仁旺堆 李建军 钟鲁江

(74) 专利代理机构 杭州研基专利代理事务所
(普通合伙) 33389

专利代理师 王梦杰

(51) Int. Cl.

B26D 7/27 (2006.01)

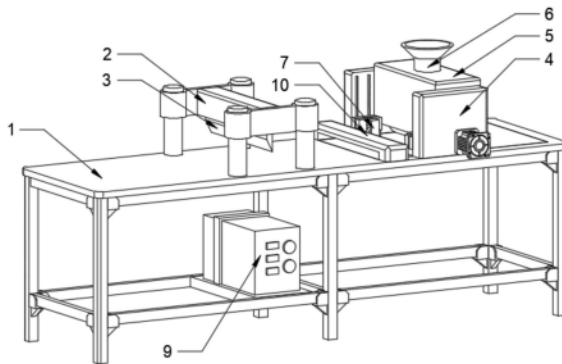
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备

(57) 摘要

本实用新型涉及裁切设备领域,尤其涉及一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备,桌面的上方设置有提升机构,提升机构的下方活动设置有纵向切刀,并且提升机构的一侧设置有传送机构和胶黏仓;胶黏仓的顶部设置有进料口,胶黏仓的底部开设有下列口,下料口上对应旋转设置有胶黏辊,并且胶黏仓的两侧均设置有侧板。本实用新型中,通过纵向切刀和横向切刀可以对绳槽皮进行切割,在切割完成后,通过胶黏辊的设置,可以快速的将胶水涂刷在绳槽皮上,以此方便后续将绳槽皮安装在绳槽上,从而节省了用户的时间,提高了对绳槽皮的装配效率。



1. 一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备,包括桌面(1),其特征在于,所述桌面(1)的上方设置有提升机构(2),提升机构(2)的下方活动设置有纵向切刀(3),并且提升机构(2)的一侧设置有传送机构(10)和胶黏仓(5);

所述胶黏仓(5)的顶部设置有进料口(6),胶黏仓(5)的底部开设有下列口(51),下料口(51)上对应旋转设置有胶黏辊(8),并且胶黏仓(5)的两侧均设置有侧板(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备,其特征在于,所述侧板(4)上位于胶黏仓(5)的前方均开设有多道竖向滑槽(41),并且每侧滑槽(41)上均滑动设置有滑块(42)。

3. 根据权利要求2所述的一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备,其特征在于,所述滑块(42)上均设置有顶伸块(43),并且顶伸块(43)上均设置有横向切刀(7)。

4. 根据权利要求3所述的一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备,其特征在于,所述胶黏仓(5)通过两侧的侧板(4)位于桌面(1)的上方,胶黏辊(8)的一半位于胶黏仓(5)内,另一半位于胶黏仓(5)的下方。

5. 根据权利要求4所述的一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备,其特征在于,一侧所述侧板(4)上设置有驱动电机(82),驱动电机(82)的输出端上连接设置有旋转轴(81),并且旋转轴(81)插设在胶黏辊(8)的中部。

6. 根据权利要求5所述的一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备,其特征在于,所述桌面的下方设置有控制机构(9),并且控制机构(9)通过电信号与提升机构(2)、滑块(42)、顶伸块(43)、驱动电机(82)和传送机构(10)相连。

一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁切设备技术领域,尤其涉及一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备。

背景技术

[0002] 折线绳槽也称为Lebus绳槽,该词汇流行于我国起重行业,是指从国外引进的一种适合钢丝绳多层卷绕的绳槽形式。由于这种绳槽在卷筒周向的大部分区段上保持与法兰端面平行,只在很小的区段上与法兰端面相交,因此绳槽必然出现拐折现象,故而得名“折线绳槽”。

[0003] 通过卷筒对绳索进行收卷时,为了方便绳索的缠绕,需要在卷筒上开设绳槽,而在长期使用后绳槽容易出现磨损,使绳槽的深度变深,影响卷筒的使用。通过在卷筒上设置绳槽皮,可以对卷筒上的绳槽进行保护,从而提高卷筒的使用寿命。

[0004] 绳槽皮一般都是通过胶水和螺栓安装在卷筒的绳槽上的,但是目前市面上的裁切装置往往只能对绳槽皮进行裁切。无法在绳槽皮上刷涂胶水,这样使得用户还需手动对裁切完成后的绳槽皮刷涂胶水,随后才可将绳槽皮安装在绳槽上,浪费了用户的时间。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0007] 一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备,包括桌面,所述桌面的上方设置有提升机构,提升机构的下方活动设置有纵向切刀,并且提升机构的一侧设置有传送机构和胶黏仓;所述胶黏仓的顶部设置有进料口,胶黏仓的底部开设有下列口,下料口上对应旋转设置有胶黏辊,并且胶黏仓的两侧均设置有侧板。

[0008] 此外,优选的结构是,所述侧板上位于胶黏仓的前方均开设有多道竖向滑槽,并且每侧滑槽上均滑动设置有滑块。

[0009] 此外,优选的结构是,所述滑块上均设置有顶伸块,并且顶伸块上均设置有横向切刀。

[0010] 此外,优选的结构是,所述胶黏仓通过两侧的侧板位于桌面的上方,胶黏辊的一半位于胶黏仓内,另一半位于胶黏仓的下方。

[0011] 此外,优选的结构是,一侧所述侧板上设置有驱动电机,驱动电机的输出端上连接设置有旋转轴,并且旋转轴插设在胶黏辊的中部。

[0012] 此外,优选的结构是,所述桌面的下方设置有控制机构,并且控制机构通过电信号与提升机构、滑块、顶伸块、驱动电机和传送机构相连。

[0013] 本实用新型的有益效果为:通过纵向切刀和横向切刀可以对绳槽皮进行切割,在切割完成后,通过胶黏辊的设置,可以快速的将胶水涂刷在绳槽皮上,以此方便后续将绳槽

皮安装在绳槽上,从而节省了用户的时间,提高了对绳槽皮的装配效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型提出的一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型提出的一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备的侧板和胶黏仓的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型提出的一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备的胶黏仓的内部结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型提出的一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备的下料口的结构示意图。

[0018] 图中:1桌面、2提升机构、3纵向切刀、4侧板、41滑槽、42滑块、43顶伸块、5胶黏仓、51下料口、6进料口、7横向切刀、8胶黏辊、81旋转轴、82驱动电机、9控制机构、10。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 参照图1-4,一种轻量化折线卷筒绳槽皮的裁切设备,包括桌面1,桌面1的上方设置有提升机构2,提升机构2的下方活动设置有纵向切刀3,并且提升机构2的一侧设置有传送机构10和胶黏仓5;胶黏仓5的顶部设置有进料口6,胶黏仓5的底部开设有下列口51,下料口51上对应旋转设置有胶黏辊8,并且胶黏仓5的两侧均设置有侧板4。

[0021] 其中,侧板4上位于胶黏仓5的前方均开设有多道竖向滑槽41,并且每侧滑槽41上均滑动设置有滑块42。滑块42上均设置有顶伸块43,并且顶伸块43上均设置有横向切刀7。滑块42和顶伸块43的内部均设置有微型电机,通过滑块42和顶伸块43的设置,可以控制横向切刀7进行横向和竖向的移动,以此自由的对绳槽皮的尺寸进行切割。并且顶伸块43的下方设置有挡板,可以阻挡被切割下来的绳槽皮进入胶黏仓5的下方。并且横向切刀7的下方开设有凹槽,以此防止切刀对桌面造成伤害。

[0022] 其中,胶黏仓5通过两侧的侧板4位于桌面1的上方,胶黏辊8的一半位于胶黏仓5内,另一半位于胶黏仓5的下方。通过胶黏辊8的设置,可以通过胶黏辊8进行转动,以此可以将胶黏仓5内部的胶水滚动涂抹在绳槽皮上,以此即可自动在绳槽皮上涂抹胶水。

[0023] 其中,一侧侧板4上设置有驱动电机82,驱动电机82的输出端上连接设置有旋转轴81,并且旋转轴81插设在胶黏辊8的中部。通过驱动电机82可以控制旋转轴81进行移动,并且旋转轴81固定插设在胶黏辊8的中部,以此即可使得胶黏辊8通过旋转轴81进行转动。

[0024] 其中,桌面的下方设置有控制机构9,并且控制机构9通过电信号与提升机构2、滑块42、顶伸块43、驱动电机82和传送机构10相连。通过控制机构9可以对提升机构2、滑块42、顶伸块43、驱动电机82和传送机构10进行控制,用户可以通过控制机构9控制本装置对绳槽皮进行切割。

[0025] 本实施方式中,桌面1的上方设置有提升机构2,提升机构2的下方活动设置有纵向切刀3,通过提升机构2可以控制纵向切刀3进行上、下移动,以此即可对绳槽皮进行切割。并

且提升机构2的一侧设置有传送机构10和胶黏仓5,胶黏仓5的顶部设置有进料口6,胶黏仓5的底部开设有下列口51,下料口51上对应旋转设置有胶黏辊8,并且胶黏仓5的两侧均设置有侧板4。通过传送机构10可以对绳槽皮进行传送,随后即可通过横向切刀7对其进行切割。用户可以将胶水通过进料口6倒入胶黏仓5的内部,随后通过胶黏辊8将胶黏仓5内的胶水刷涂在绳槽皮上。

[0026] 进一步的,滑块42和顶伸块43的内部均设置有微型电机,通过滑块42和顶伸块43的设置,可以控制横向切刀7进行横向和竖向的移动,以此自由的对绳槽皮的尺寸进行切割。当用户需要对绳槽皮进行刷涂时,可以将切割完成后的绳槽皮送入胶黏仓5的下方,以此即可通过胶黏辊8的转动将胶水涂抹在绳槽皮上,并且通过胶黏辊8的转动可以使得绳槽皮向外移动,并配合传送机构10和用户手动拉动绳槽皮,以此即可缓慢的将绳槽皮拉出。

[0027] 本实用新型中,通过纵向切刀3和横向切刀7可以对绳槽皮进行切割,在切割完成后,通过胶黏辊8的设置,可以快速的将胶水涂刷在绳槽皮上,以此方便后续将绳槽皮安装在绳槽上,从而节省了用户的时间,提高了对绳槽皮的装配效率。

[0028] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

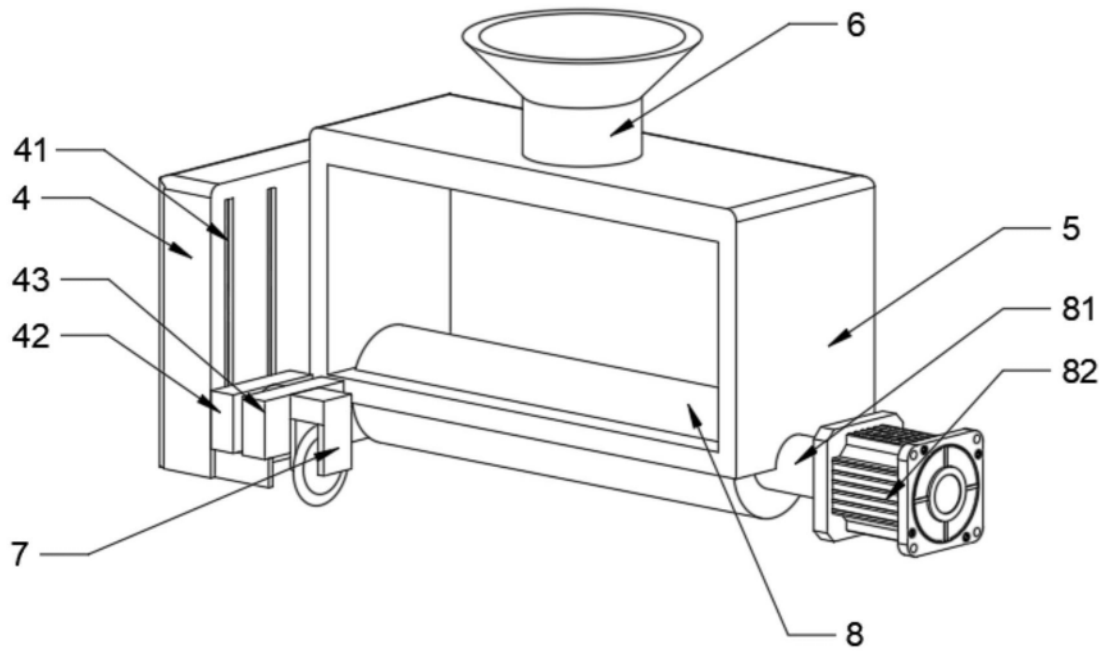


图3

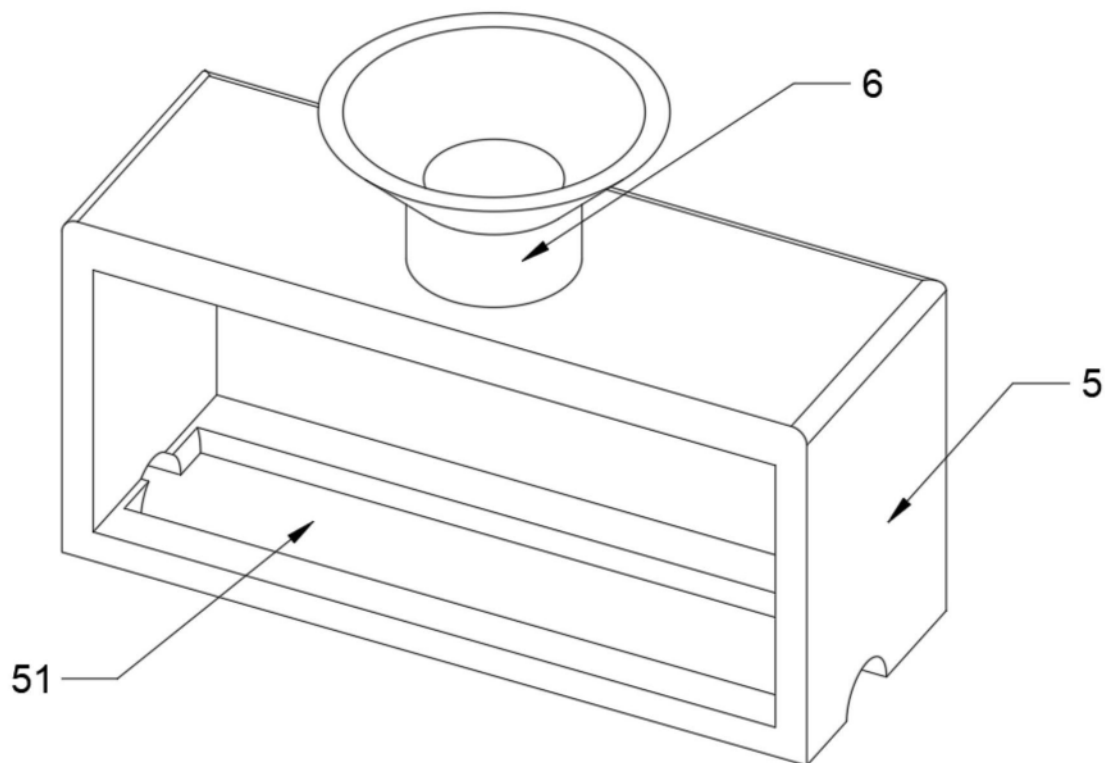


图4