



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103735112 B

(45) 授权公告日 2016. 01. 20

(21) 申请号 201410009335. X

后 1 段, 第 3 页第 1 段, 图 1、2.

(22) 申请日 2014. 01. 09

CN 1965736 A, 2007. 05. 23, 全文.

US 2005/0217490 A1, 2005. 10. 06, 全文.

(73) 专利权人 徐雅

审查员 张晓琳

地址 214221 江苏省无锡市宜兴市丁蜀镇公园西路 A8-188

(72) 发明人 徐雅

(74) 专利代理机构 宜兴市天宇知识产权事务所
(普通合伙) 32208

代理人 李妙英

(51) Int. Cl.

A47G 19/14(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 203662430 U, 2014. 06. 25, 权利要求 1-4.

CN 2659296 Y, 2004. 12. 01, 说明书第 1 页 3、4、6 以及最后 1 段, 第 2 页 1、3 段, 图 1、2.

CN 2914949 Y, 2007. 06. 27, 说明书第 2 页最

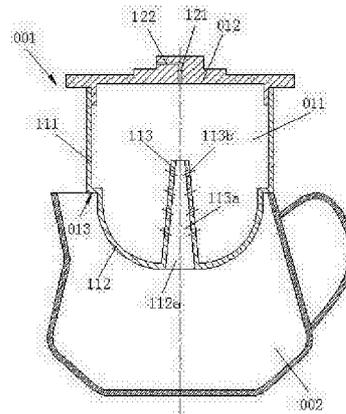
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种组合式蒸熏茶具

(57) 摘要

一种组合式蒸熏茶具, 包括蒸熏壶以及开口与蒸熏壶壶身设置的阶梯档挂接的水壶, 所述蒸熏壶包括壶身、壶盖, 所述壶身由上段圆筒段以及下段圆弧段组合而成, 所述圆筒段与圆弧段的连接处设置有阶梯档, 所述圆弧段底部中心开设有中心通孔, 所述中心通孔上罩接有圆锥形空心筒, 所述圆锥形空心筒的中心孔随锥度逐渐变小, 所述圆锥形空心筒的筒壁上开设有若干个与中心孔连通的透气孔。有效隔绝茶渣并大大提高茶水口感, 用简易的结构实现蒸煮茶叶的功效。



1. 一种组合式蒸熏茶具,包括蒸熏壶以及开口与蒸熏壶壶身设置的阶梯档挂接的水壶,所述蒸熏壶包括壶身、壶盖,所述壶身由上段圆筒段以及下段圆弧段组合而成,所述圆筒段与圆弧段的连接处设置有阶梯档,所述圆弧段底部中心开设有中心通孔,所述中心通孔上罩接有圆锥形空心筒,所述圆锥形空心筒的中心孔随锥度逐渐变小,所述圆锥形空心筒的筒壁上开设有6个与中心孔连通的透气孔,圆弧段表面围绕圆心开设有12条与壶身内腔连通的透气槽1,所述壶盖中心开设有不通孔,所述不通孔与壶盖侧壁的透气孔相通,所述阶梯档上围绕圆心开设有4个圆弧形缺口。

一种组合式蒸熏茶具

技术领域

[0001] 本发明涉及组合式茶具制作领域,尤其涉及一种可实现茶叶不浸泡入水中完成冲泡的蒸熏茶具。

背景技术

[0002] 现有的茶壶一般均包括壶身和壶盖,茶叶直接放入壶身中冲泡,完成泡茶,但传统的泡茶方法容易将茶叶中的杂质和细小颗粒溶入水中,造成喝茶时口感不佳,并且其茶叶为直接浸入式冲泡多次冲泡后口感会有很大的差异,有待改进。

发明内容

[0003] 本发明针对现有技术的不足,提供了一种可实现茶叶不加水冲泡,口感纯正,换水多次仍可保持风味的组合式蒸熏茶具。

[0004] 本发明的技术关键在于将壶身内部设计有圆锥形空心筒结构,通过水壶中热水的蒸汽进入圆锥形空心筒对其茶叶进行蒸煮,其圆锥状结构能更好的进行蓄热其原理如同中式火锅内的锥形筒,茶叶围绕圆锥形空心筒放置可实现均匀蒸煮,缩短蒸煮时间,其具体技术方案为:一种组合式蒸熏茶具,包括蒸熏壶以及开口与蒸熏壶壶身设置的阶梯档挂接的水壶,其特征在于所述蒸熏壶包括壶身、壶盖,所述壶身由上段圆筒段以及下段圆弧段组合而成,所述圆筒段与圆弧段的连接处设置有阶梯档,所述圆弧段底部中心开设有中心通孔,所述中心通孔上罩接有圆锥形空心筒,所述圆锥形空心筒的中心孔随锥度逐渐变小,所述圆锥形空心筒的筒壁上开设有若干个与中心孔连通的透气孔。

[0005] 作为优选,圆弧段表面围绕圆心开设有若干条与壶身内腔连通的透气槽。其结构能更好的提高蒸煮效率。

[0006] 作为优选,所述壶盖中心开设有不通孔,所述不通孔与壶盖侧壁的透气孔相通。

[0007] 作为优选,所述阶梯档上围绕圆心开设有若干个圆弧形缺口。

[0008] 本发明的有益效果:本发明有效隔绝茶渣并大大提高茶水口感,用简易的结构实现蒸煮茶叶的功效。

附图说明

[0009] 图1为本发明的结构示意图。

[0010] 图2为图1中壶身的结构示意图。

[0011] 图3为图2的俯视图。

具体实施方式

[0012] 一种组合式蒸熏茶具,包括蒸熏壶001以及开口与蒸熏壶001壶身011设置的阶梯档012挂接的水壶002,所述蒸熏壶001包括壶身011、壶盖012,所述壶身011由上段圆筒段111以及下段圆弧段112组合而成,所述圆筒段111与圆弧段112的连接处设置有阶

梯档 013,所述圆弧段 112 底部中心开设有中心通孔 112a,所述中心通孔 112a 上罩接有圆锥形空心筒 113,所述圆锥形空心筒 113 的中心孔 113a 随锥度逐渐变小,所述圆锥形空心筒 113 的筒壁上开设有 6 个与中心孔 113a 连通的透气孔 113b。圆弧段 112 表面围绕圆心开设有 12 条与壶身 011 内腔连通的透气槽 112b。所述壶盖 012 中心开设有不通孔 121,所述不通孔 121 与壶盖 012 侧壁的透气孔 122 相通。所述阶梯档 013 上围绕圆心开设有 4 个圆弧形缺口 131。

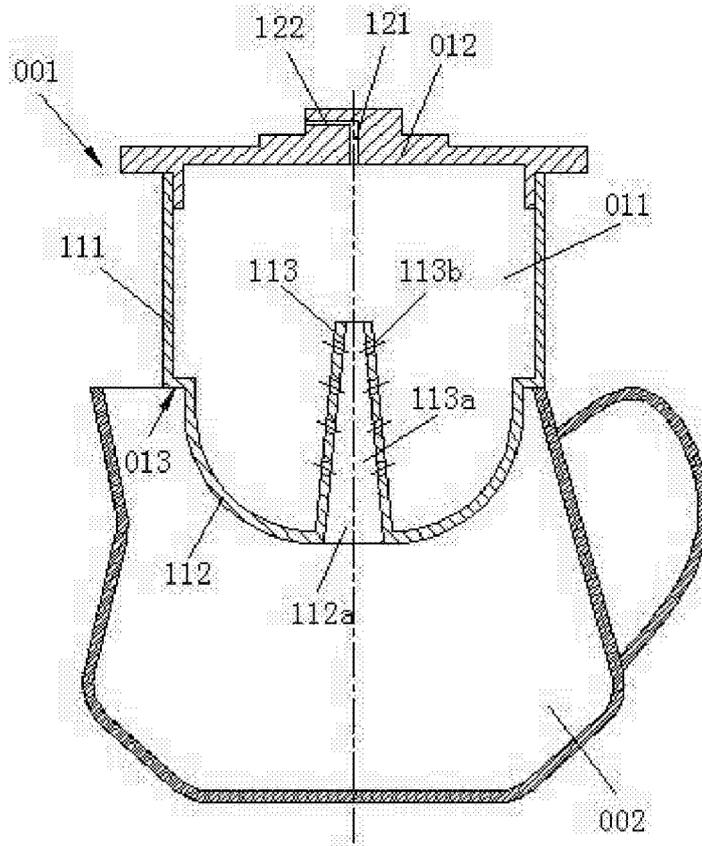


图 1

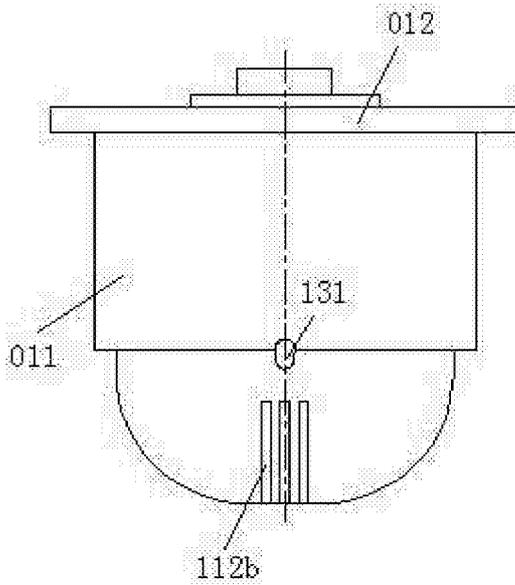


图 2

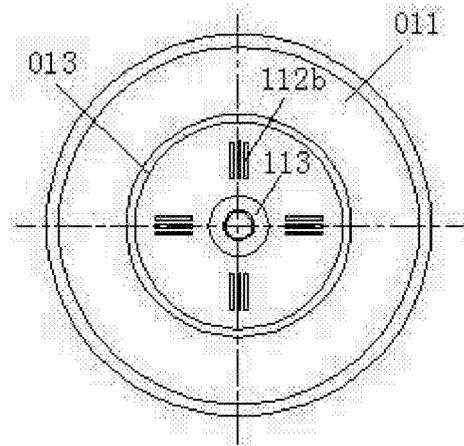


图 3