



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 211891073 U

(45) 授权公告日 2020.11.10

(21) 申请号 202020225966.6

(22) 申请日 2020.02.28

(73) 专利权人 浙江长兴豪格纺织有限公司  
地址 313100 浙江省湖州市长兴县洪桥镇  
工业园区

(72) 发明人 顾建仁

(74) 专利代理机构 北京恒泰铭睿知识产权代理  
有限公司 11642

代理人 姚健

(51) Int. Cl.

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 1/09 (2006.01)

D06H 7/00 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

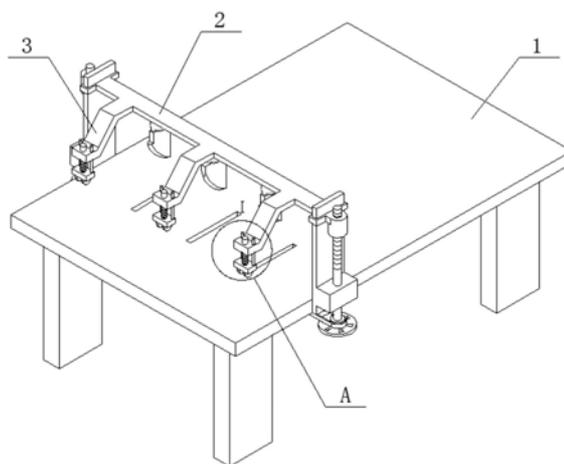
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种涤纶墙布生产用分切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种涤纶墙布生产用分切装置,包括作业台、切割部和按压部,所述作业台包括台面板和立板,本实用新型通过对传统的墙布生产加工使用的分切设备结构和使用过程加以研究,设计出一种涤纶墙布生产用分切装置,方便使用者可以将需要分切的涤纶墙布稳定的放置在作业台上,通过牵引设备来不断带动涤纶墙布在作业台上稳定的移动,而使用者可以通过转动操作盘来带动螺纹杆稳定的转动,并且通过螺纹杆与螺纹套的配合,实现升降刀头架的水平高度,而刀头架升降的过程中按压部可以跟随同步升降运动,进而保证刀具在切割涤纶墙布的时候可以更加稳定,避免涤纶墙布发生侧滑而导致切割歪斜。



1. 一种涤纶墙布生产用分切装置,包括作业台(1)、切割部(2)和按压部(3),其特征在于:所述作业台(1)包括台面板(11)和立板(12),所述立板(12)安装在台面板(11)的两侧,且立板(12)与台面板(11)固定连接,所述切割部(2)包括刀头架(21)和升降机构(22),所述刀头架(21)安装在立板(12)上,且刀头架(21)与立板(12)纵向滑动连接,所述升降机构(22)转动安装在刀头架(21)的下端,所述按压部(3)固定安装在刀头架(21)的前端面。

2. 根据权利要求1所述的一种涤纶墙布生产用分切装置,其特征在于,所述刀头架(21)包括横杆(211)、滑套(212)和刀具(213),所述滑套(212)对称安装在横杆(211)的两端,且滑套(212)与横杆(211)一体成型,所述刀具(213)均匀的固定在横杆(211)的下端面。

3. 根据权利要求2所述的一种涤纶墙布生产用分切装置,其特征在于,所述滑套(212)的外侧面上还设置有螺纹套(214),所述螺纹套(214)与滑套(212)固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种涤纶墙布生产用分切装置,其特征在于,所述升降机构(22)包括螺纹杆(221)、皮带轮(222)和操作盘(223),所述螺纹杆(221)安装在螺纹套(214)的内部,所述皮带轮(222)固定安装在螺纹杆(221)的下端,所述操作盘(223)固定安装在皮带轮(222)的下端面。

5. 根据权利要求4所述的一种涤纶墙布生产用分切装置,其特征在于,所述按压部(3)包括弯折杆(31)、连接柱(32)和安装板(33),所述连接柱(32)滑动安装在弯折杆(31)的中部,所述安装板(33)固定设置在连接柱(32)的下端面。

6. 根据权利要求5所述的一种涤纶墙布生产用分切装置,其特征在于,所述连接柱(32)上还套设有限位弹簧(321),所述安装板(33)下端面安装有滚轮(331),所述滚轮(331)与安装板(33)转动连接。

7. 根据权利要求6所述的一种涤纶墙布生产用分切装置,其特征在于,所述台面板(11)上还设置有切刀槽(111),所述切刀槽(111)设置在刀具(213)的正下方,且切刀槽(111)贯穿台面板(11)的上下两侧。

## 一种涤纶墙布生产用分切装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及涤纶墙布生产加工设备技术领域,具体为一种涤纶墙布生产用分切装置。

### 背景技术

[0002] 涤纶墙布是采用棉、麻等天然纤维或涤纶、腈纶等合成纤维,经过无纺成型上树脂、印制彩色花纹而成的一种贴墙材料。特点是富弹性,不易折断老化,表面光洁而有毛绒感,不易褪色,耐磨、耐晒、耐湿,具有一定透气性,可擦洗,这种贴墙布的特点是挺括、有弹性、不易折断、耐老化、对皮肤无刺激作用等,而且色彩鲜艳,粘贴方便,具有一定的透气性和防潮性,能擦洗而不褪色,无纺贴墙布适用于各种建筑物的内墙装饰,其中,涤纶棉无纺贴墙布还具有质地细洁、光滑等特点,尤其适用于高档宾馆及住宅的装修,现有的涤纶墙布在生产加工的过程中很多都是整张加工而成,然后根据实际的需要来将其分切成自己需要的宽度,然后将其卷绕起来进行封装。

[0003] 本实用新型的发明人发现,现有的分切设备结构简单,在实际分切的使用过程中不够稳定,没有相应的同步按压机构,也无法同步切割的刀具实时的进行按压,保证切割过程中的稳定,同时现有的刀具升降都是采用电动控制来实现的,不方便使用者根据实际的切割情况来灵活的调节刀具高度。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种涤纶墙布生产用分切装置,旨在改善现有的分切设备结构简单,在实际分切的使用过程中不够稳定,没有相应的同步按压机构,也无法同步切割的刀具实时的进行按压,保证切割过程中的稳定,同时现有的刀具升降都是采用电动控制来实现的,不方便使用者根据实际的切割情况来灵活的调节刀具高度的问题。

[0005] 本实用新型是这样实现的:

[0006] 一种涤纶墙布生产用分切装置,包括作业台、切割部和按压部,所述作业台包括台面板和立板,所述立板安装在台面板的两侧,且立板与台面板固定连接,所述切割部包括刀头架和升降机构,所述刀头架安装在立板上,且刀头架与立板纵向滑动连接,所述升降机构转动安装在刀头架的下端,所述按压部固定安装在刀头架的前端面,通过对作业台的结构设置来保证使用者可以通过面板来实现墙布的稳定放置,同时通过立板来便于配合安装切割部实现稳定升降的目的,通过对切割部的结构设置来抱枕使用者可以通过操作者升降机构来实现升降刀头架的目的,方便使用者可以任意控制刀具的切割高度,通过对按压部的设置来保证使用者操作刀具切割的时候,按压部可以将墙布稳定的按压,保证其切割时候更加精准。

[0007] 进一步的,所述刀头架包括横杆、滑套和刀具,所述滑套对称安装在横杆的两端,且滑套与横杆一体成型,所述刀具均匀的固定在横杆的下端面,通过对刀头架的结构设置来保证使用者可以通过滑套来保证横杆可以与立板进行滑动配合,通过对刀具的设置来保

证可以根据横杆同步升降,便于使用者更好的控制切割时候高度。

[0008] 进一步的,所述滑套的外侧面上还设置有螺纹套,所述螺纹套与滑套固定连接,通过对螺纹套的结构设置来保证使用者可以通过转动螺纹杆实现升降滑套的目的。

[0009] 进一步的,所述升降机构包括螺纹杆、皮带轮和操作盘,所述螺纹杆安装在螺纹套的内部,所述皮带轮固定安装在螺纹杆的下端,所述操作盘固定安装在皮带轮的下端面,通过对升降机构的结构设置来保证使用者可以手动转动操作盘来达到转动螺纹杆的目的,并且通过皮带轮的设置来保证使用者可以通过皮带将台面板两侧的皮带轮连接起来,保证使用者转动其中一侧的操作盘就可以带动另一端的操作盘同步转动,保证刀头架两端可以同步的升降。

[0010] 进一步的,所述按压部包括弯折杆、连接柱和安装板,所述连接柱滑动安装在弯折杆的中部,所述安装板固定设置在连接柱的下端面,通过对按压部的结构设置来保证弯折杆可以与横杆固定起来,保证可以与横杆同步的升降使用,同时通过连接柱的设置来保证安装板可以与弯折杆之间有一定的纵向活动范围,保证当刀具深入切刀槽内部以后,按压部还可以正常的进行按压作业。

[0011] 进一步的,所述连接柱上还套设有限位弹簧,所述安装板下端面安装有滚轮,所述滚轮与安装板转动连接,通过对限位弹簧的结构设置来保证弯折杆和安装板之间位置的保持,同时通过滚轮的设置来保证设备可以更好的按压墙纸,并且保证不会影响墙纸的移动。

[0012] 进一步的,所述台面板上还设置有切刀槽,所述切刀槽设置在刀具的正下方,且切刀槽贯穿台面板的上下两侧,通过对切刀槽的结构设置来保证使用者可以将刀具深入到台面板的内部,保证更好的对墙布进行切割使用。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过对传统的墙布生产加工使用的分切设备结构和使用过程加以研究,设计出一种涤纶墙布生产用分切装置,方便使用者可以将需要分切的涤纶墙布稳定的放置在作业台上,通过牵引设备来不断带动涤纶墙布在作业台上稳定的移动,而使用者可以通过转动操作盘来带动螺纹杆稳定的转动,并且通过螺纹杆与螺纹套的配合,实现升降刀头架的水平高度,而刀头架升降的过程中按压部可以跟随同步升降运动,进而保证刀具在切割涤纶墙布的时候可以更加稳定,避免涤纶墙布发生侧滑而导致切割歪斜,有效的解决了现有的分切设备结构简单,在实际分切的使用过程中不够稳定,没有相应的同步按压机构,也无法同步切割的刀具实时的进行按压,保证切割过程中的稳定,同时现有的刀具升降都是采用电动控制来实现的,不方便使用者根据实际的切割情况来灵活的调节刀具高度的问题。

## 附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0015] 图1是本实用新型装置的立体图;

[0016] 图2是图1所示装置在A处的局部放大图;

[0017] 图3是图1所示装置的左视图;

[0018] 图4是图2所示装置的正视图。

[0019] 图中:1、作业台;11、台面板;111、切刀槽;12、立板;2、切割部;21、刀头架;211、横杆;212、滑套;213、刀具;214、螺纹套;22、升降机构;221、螺纹杆;222、皮带轮;223、操作盘;3、按压部;31、弯折杆;32、连接柱;321、限位弹簧;33、安装板;331、滚轮。

### 具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施方式中的附图,对本实用新型实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方式是本实用新型一部分实施方式,而不是全部的实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施方式的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施方式。

[0021] 参照图1、图2、图3和图4所示,一种涤纶墙布生产用分切装置,包括作业台1、切割部2和按压部3,作业台1包括台面板11和立板12,通过对作业台1的结构设置来保证使用者可以通过面板来实现墙布的稳定放置,同时通过立板12来便于配合安装切割部2实现稳定升降的目的,立板12安装在台面板11的两侧,且立板12与台面板11固定连接,本实用新型通过对传统的墙布生产加工使用的分切设备结构和使用过程加以研究,设计出一种涤纶墙布生产用分切装置,方便使用者可以将需要分切的涤纶墙布稳定的放置在作业台1上,通过牵引设备来不断带动涤纶墙布在作业台1上稳定的移动,而使用者可以通过转动操作盘223来带动螺纹杆221稳定的转动,并且通过螺纹杆221与螺纹套214的配合,实现升降刀头架21的水平高度,而刀头架21升降的过程中按压部3可以跟随同步升降运动,进而保证刀具213在切割涤纶墙布的时候可以更加稳定,避免涤纶墙布发生侧滑而导致切割歪斜,有效的解决了现有的分切设备结构简单,在实际分切的使用过程中不够稳定,没有相应的同步按压机构,也无法同步切割的刀具213实时的进行按压,保证切割过程中的稳定,同时现有的刀具213升降都是采用电动控制来实现的,不方便使用者根据实际的切割情况来灵活的调节刀具213高度的问题,台面板11上还设置有切刀槽111,切刀槽111设置在刀具213的正下方,且切刀槽111贯穿台面板11的上下两侧,通过对切刀槽111的结构设置来保证使用者可以将刀具213深入到台面板11的内部,保证更好的对墙布进行切割使用;

[0022] 切割部2包括刀头架21和升降机构22,刀头架21安装在立板12上,且刀头架21与立板12纵向滑动连接,升降机构22转动安装在刀头架21的下端,通过对切割部2的结构设置来抱枕使用者可以通过操作者升降机构22来实现升降刀头架21的目的,方便使用者可以任意控制刀具213的切割高度,刀头架21包括横杆211、滑套212和刀具213,滑套212对称安装在横杆211的两端,且滑套212与横杆211一体成型,刀具213均匀的固定在横杆211的下端面,通过对刀头架21的结构设置来保证使用者可以通过滑套212来保证横杆211可以与立板12进行滑动配合,通过对刀具213的设置来保证可以根据横杆211同步升降,便于使用者更好的控制切割时候高度,滑套212的外侧面上还设置有螺纹套214,螺纹套214与滑套212固定连接,通过对螺纹套214的结构设置来保证使用者可以通过转动螺纹杆221实现升降滑套212的目的,升降机构22包括螺纹杆221、皮带轮222和操作盘223,螺纹杆221安装在螺纹套

214的内部,皮带轮222固定安装在螺纹杆221的下端,操作盘223固定安装在皮带轮222的下端面,通过对升降机构22的结构设置来保证使用者可以手动转动操作盘223来达到转动螺纹杆221的目的,并且通过皮带轮222的设置来保证使用者可以通过皮带将台面11两侧皮带轮222连接起来,保证使用者转动其中一侧的操作盘223就可以带动另一侧的操作盘223同步转动,保证刀头架21两端可以同步的升降;

[0023] 按压部3固定安装在刀头架21的前端面,通过对按压部3的设置来保证使用者操作刀具213切割的时候,按压部3可以将墙布稳定的按压,保证其切割时候更加精准,按压部3包括弯折杆31、连接柱32和安装板33,连接柱32滑动安装在弯折杆31的中部,安装板33固定设置在连接柱32的下端面,通过对按压部3的结构设置来保证弯折杆31可以与横杆211固定起来,保证可以与横杆211同步的升降使用,同时通过连接柱32的设置来保证安装板33可以与弯折杆31之间有一定的纵向活动范围,保证当刀具213深入切刀槽111内部以后,按压部3还可以正常的进行按压作业,连接柱32上还套设有限位弹簧321,安装板33下端面安装有滚轮331,滚轮331与安装板33转动连接,通过对限位弹簧321的结构设置来保证弯折杆31和安装板33之间位置的保持,同时通过滚轮331的设置来保证设备可以更好的按压墙纸,并且保证不会影响墙纸的移动。

[0024] 通过上述设计得到的装置已基本能满足涤纶墙布生产用分切装置的使用,但本着进一步完善其功能的宗旨,设计者对该装置进行了进一步的改良。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的优选实施方式而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

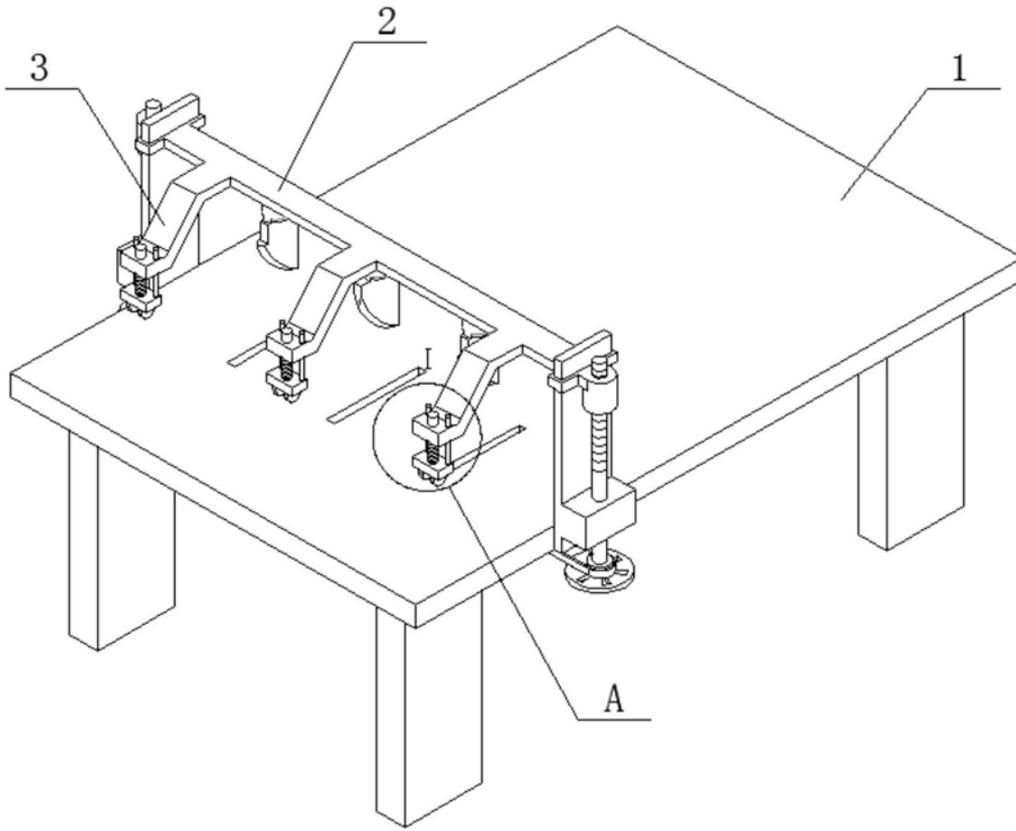


图1

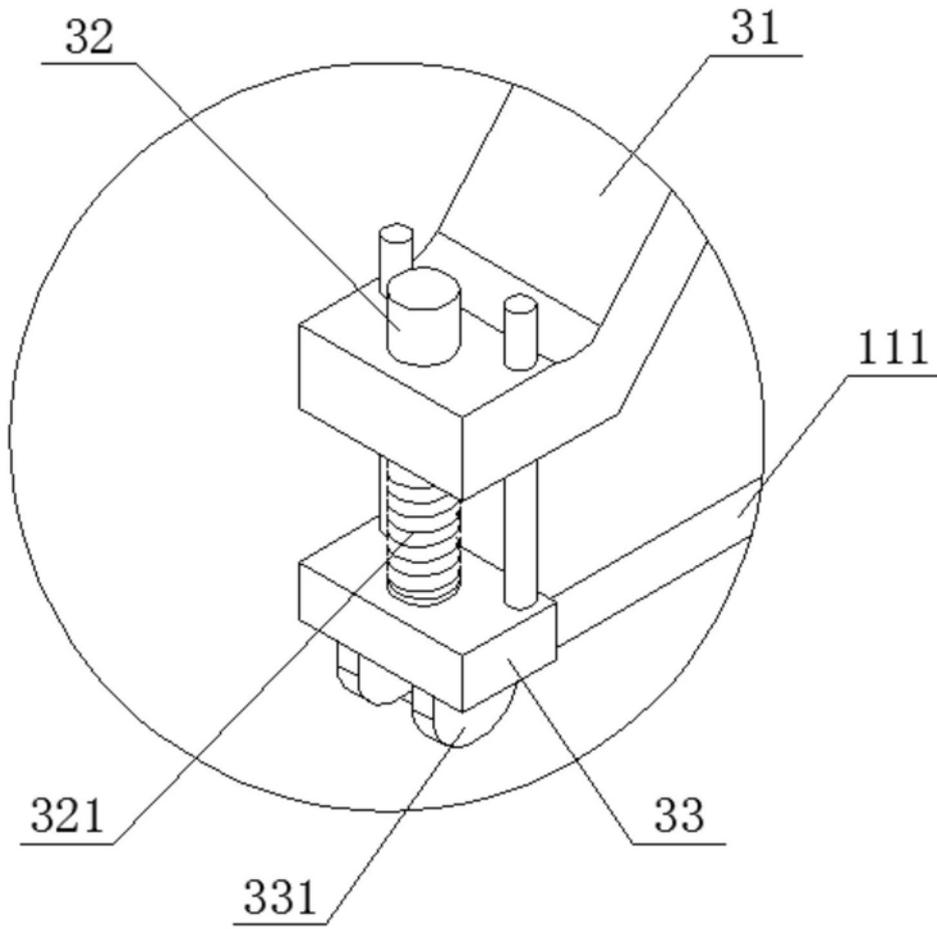


图2

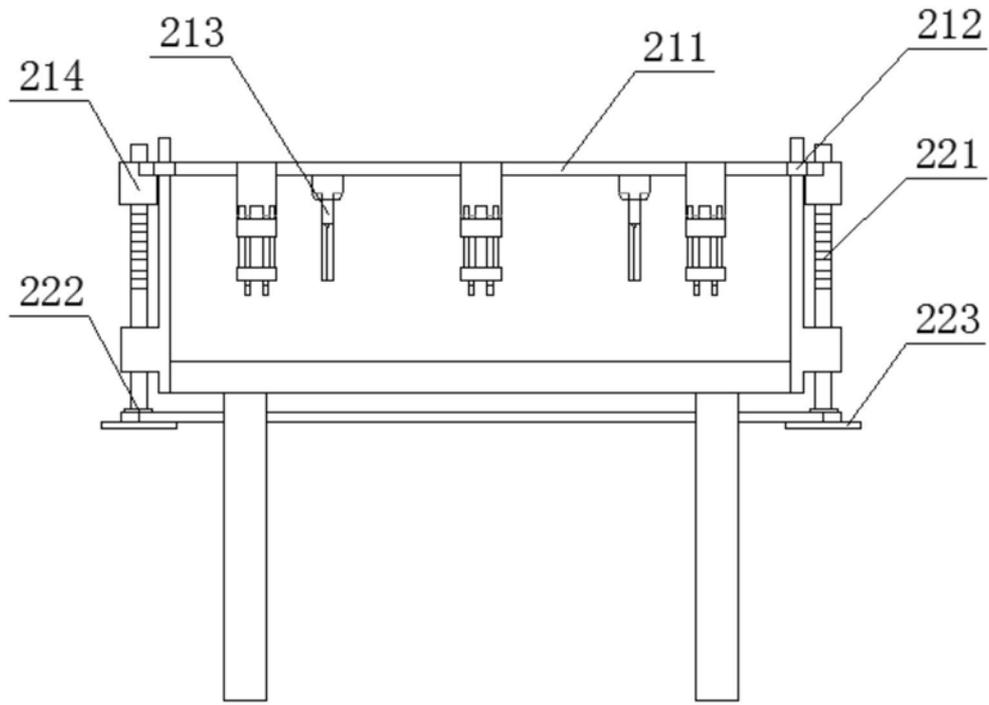


图3

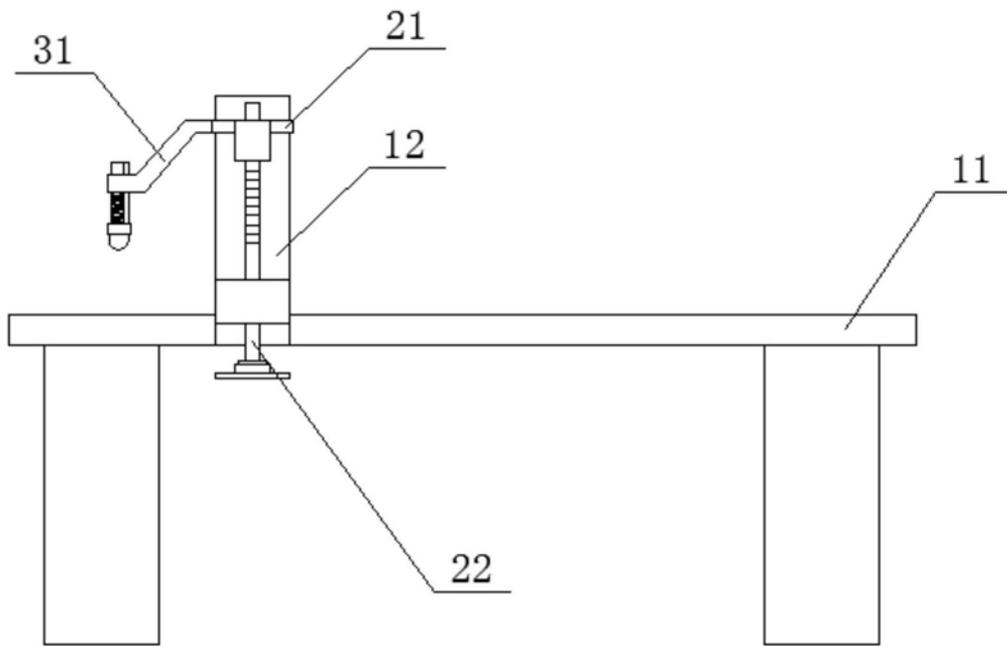


图4