



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201525664 U

(45) 授权公告日 2010.07.14

(21) 申请号 200920197254.1

(22) 申请日 2009.09.22

(73) 专利权人 崔超刚

地址 311800 浙江省诸暨市高湖路阳光花园
20幢2单元103室

(72) 发明人 崔超刚

(51) Int. Cl.

B65H 54/02 (2006.01)

B65H 54/18 (2006.01)

B65H 54/20 (2006.01)

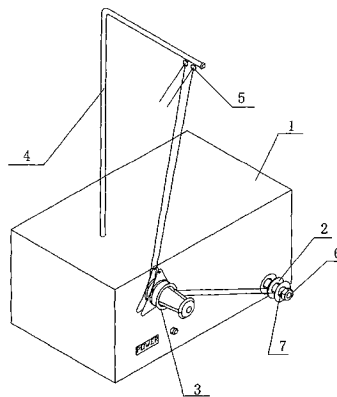
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种自动绕线机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种自动绕线机,针对现有的自动绕线机维护率高、生产效率低的缺点进行了改造,将绕线盘、夹线盘和分线环均增设为2~4个,运转时使生产率提高了2~4倍;各夹线盘之间设有一定的间隙,防止运转过程中相邻两组线绞在一起,减少了检修次数;在绕线主轴的外端增设了与其旋转方向相反的反向螺纹,并配合螺母将绕线盘夹紧固定,此种结构安全可靠、不易松动,减少了停机次数。因此,本实用新型具有结构简单、生产效率高、运行稳定可靠、维护成本低等特点。



1. 一种自动绕线机,包括机箱(1)、设于机箱(1)同侧的绕线盘(2)、夹线盘(3)及设于机箱(1)顶部的带分线环(5)的分线杆(4),其特征在于绕线盘(2)、架线盘(3)和分线杆(4)三者的数目相同,均为2~4个,各绕线盘(2)并列联接在设于机箱(1)上的绕线主轴(7)上,所述绕线主轴(7)的外端设有反向螺纹(8),其上设有与其配合的螺母(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动绕线机,其特征在于所述各夹线盘(3)之间留有一定的间隙。

一种自动绕线机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及刺绣、缝纫机械领域,尤其是一种自动绕线机。

背景技术

[0002] 随着纺织业的快速发展,对纺织线的要求也越来越高,除了要求质量和缠绕整齐外,生产效率也很重要,现有的小型自动绕线机一般在机箱顶上设有一个分线杆,分线杆一端设有一个分线环,在机箱一侧设有一个套装于绕线主轴上的绕线盘,绕线盘一侧设有一个夹线盘,绕线主轴中间开有一条通槽,安装时通过调整通槽的大小来使得绕线盘固定在绕线主轴上,这样的结构使得在运转过程中绕线盘松掉而起不到绕线的作用,必须停机调整,费时费力。另外,这种结构中因绕线盘、夹线盘、和分线环均只有一个,每次只能单只缠绕,生产效率很低,从而使得成本增加。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是设计一种结构简单、运行稳定高效、制造维护成本低的自动绕线机。本实用新型的技术方案是如此实现的:

[0004] 一种自动绕线机,包括机箱(1)、设于机箱(1)同侧的绕线盘(2)、夹线盘(3)及设于机箱(1)顶部的带分线环(5)的分线杆(4),绕线盘(2)、架线盘(3)和分线杆(4)三者的数目相同,均为2~4个,各绕线盘(2)并列联接在设于机箱(1)上的绕线主轴(7)上,所述绕线主轴(3)的外端设有反向螺纹(8),其上设有与其配合的螺母(6)。

[0005] 作为优选,所述各夹线盘(3)之间留有一定的间隙。

[0006] 本实用新型针对现有的自动绕线机维护率高、生产效率低的缺点进行了改造,将绕线盘(2)、夹线盘(3)和分线环(5)均增设为2~4个,运转时使生产率提高了2~4倍;各夹线盘(3)之间设有一定的间隙,防止运转过程中相邻两组线绞在一起,减少了检修次数;在绕线主轴(7)的外端增设有与其旋转方向相反的反向螺纹(8),并配合螺母(6)将绕线盘(2)夹紧固定,此种结构安全可靠、不易松动,减少了停机次数。因此,本实用新型具有结构简单、生产效率高、运行稳定可靠、维护成本低等特点。

附图说明

[0007] 附图1是本实用新型的一种结构示意图;

[0008] 附图2是本实用新型中绕线主轴(7)的机构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图,通过实施例,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0010] 实施例:参考附图1、附图2,一种自动绕线机,包括机箱(1)、设于机箱(1)同侧的绕线盘(2)、夹线盘(3)及设于机箱(1)顶部的带分线环(5)的分线杆(4),绕线盘(2)、架线盘(3)和分线杆(4)三者的数目相同,均为2个,各夹线盘(3)之间留有一定的间隙,以

防止绕线过程中相邻两线绞结在一起而影响效率。

[0011] 各绕线盘 (2) 并列联接在设于机箱 (1) 上的绕线主轴 (7) 上, 所述绕线主轴 (3) 与机箱内的电机相连, 且其外端设有反向螺纹 (8), 其上设有与其配合的螺母 (6), 将两绕线盘 (2) 夹紧固定。

[0012] 运行时, 可将两组线同时进行绕线, 效率是原来的 2 倍, 很大程度上提高了生产效率, 节约了成本。

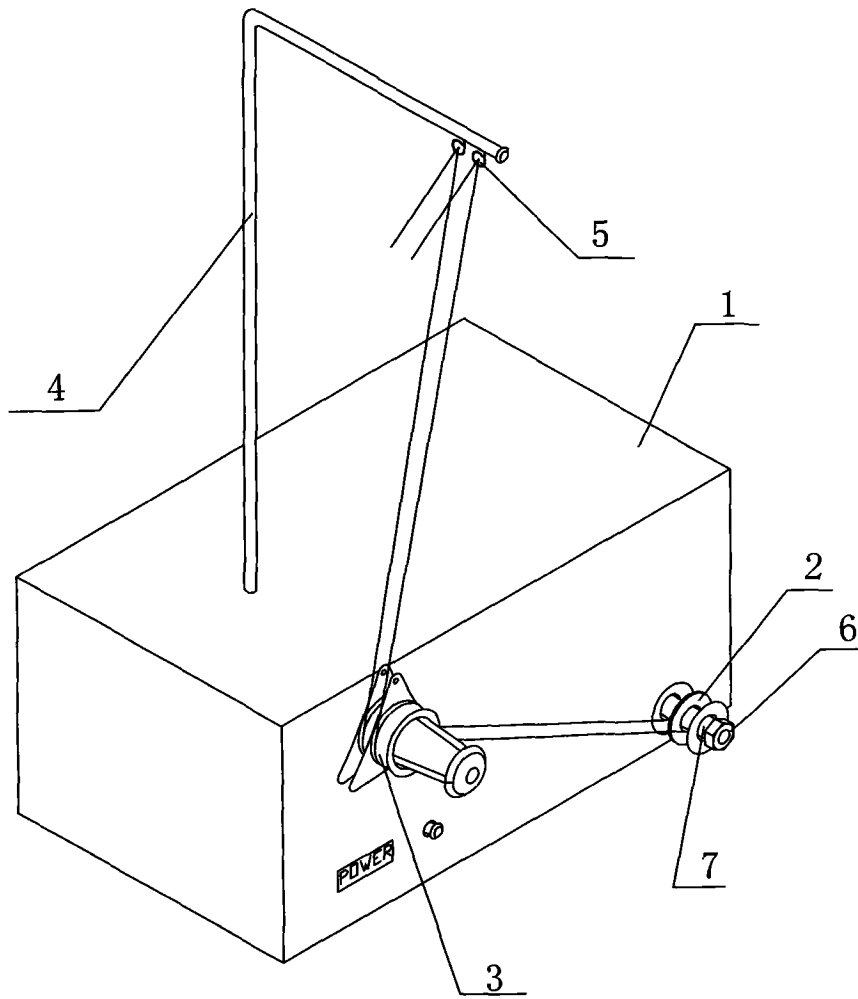


图 1

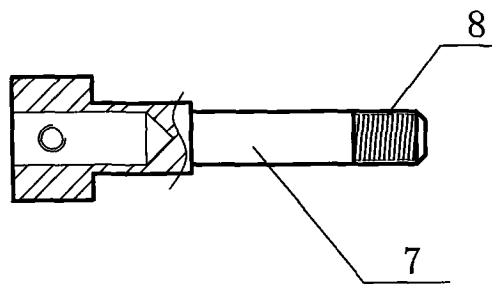


图 2