

ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102009901702521A1

Publication Date

20100811

Applicant

CHROMAVIS S.P.A.

Title

PRODOTTO COTTO PER IL TRUCCO DI FORMA PREFERIBILMENTE
PIATTA



Descrizione di un brevetto d'invenzione a nome:

CHROMAVIS S.P.A. - MILANO

A27823
VA/pf

La presente invenzione è relativa a un prodotto cotto per il trucco e a un metodo per la sua realizzazione.

In particolare si riferisce a un prodotto cotto per il trucco come un ombretto, un fard, una terra, una cipria.

I noti prodotti cotti per il trucco sono generalmente realizzati deponendo sopra un fondello, solitamente di forma circolare e perfettamente piatto, una pasta cosmetica dalla consistenza cremosa. Successivamente la pasta cosmetica viene pressata sul fondello mediante uno stampo concavo che fornisce alla stessa una conformazione a calotta sferica. Spesso la pressatura viene eseguita con l'interposizione di una tela permeabile al fine di evitare l'adesione del cosmetico allo stampo.

La forma concava dello stampo permette la pressatura della pasta cosmetica. Infatti la porzione periferica dello stampo viene a contatto con il fondello solitamente lungo una circonferenza, mentre la pasta riempie la cavità



verso l'alto.

Nella chiusura dello stampo sul fondello l'eccesso di pasta cosmetica viene sfogato perimetralmente.

Successivamente il fondello con la pasta cosmetica posta su di esso viene posto in un forno a pressione atmosferica che provvede a fare evaporare la parte di solvente contenuta (acqua).

L'evaporazione dell'acqua è favorita dal materiale che compone il fondello che risulta permeabile e permette quindi il passaggio dei vapori d'acqua durante l'essiccazione.

In prodotti cotti sopra descritti si presentano generalmente con una superficie bombata, solitamente a calotta semi-sferica, che rende difficoltoso il confezionamento (limiti di altezza), non ottimale l'utilizzo del prodotto quando impiegato con applicatore inumidito (fuoriuscita di polvere e acqua dalla sede del fondello).

Inoltre il fatto che il cosmetico non sia delimitato perimetralmente facilita la dispersione del prodotto al di fuori del fondello durante le operazioni di prelievo con applicatore asciutto. In sostanza il cosmetico staccato dall'applicatore



scivola lungo i lati della bombatura e si disperde nel contenitore del cosmetico creando un effetto antiestetico e rendendolo 'impolverato'.

Non ultimo la presenza della detta superficie bombata limita nel design la presentazione accattivante del prodotto. Infatti non è possibile applicare su dei prodotti bombati le affinate tecniche di decorazione utilizzate per le polveri compatte che presentano superfici perfettamente piatte.

Scopo della presente innovazione è quello di fornire un prodotto per il trucco che superi gli inconvenienti tecnici dell'arte nota.

Un ulteriore scopo della presente innovazione è quello di fornire un prodotto per il trucco facilmente prelevabile e dosabile su di un applicatore.

Un altro scopo della presente invenzione è quello di fornire un prodotto cotto per il trucco sul quale siano adattabili le tradizionali tecniche di decorazione usate per le polveri compatte.

Non ultimo scopo delle presente invenzione è quello di fornire un prodotto cotto per il trucco che sia esteticamente accattivante e che permetta la realizzazione di decorazioni ricercate.



Questo ed altri scopi vengono raggiunti da un prodotto cotto per il trucco realizzato in accordo agli insegnamenti tecnici delle annesse rivendicazioni.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del trovato saranno più facilmente compresi dalla lettura della seguente descrizione, fornita a puro titolo esemplificativo e quindi non limitativo in cui:

la figura 1 mostra una vista in sezione di un fondello, durante una fase in cui viene colata su di esso una pasta cosmetica, prima della pressatura;

la figura 2 mostra una fase in cui la pasta colata viene pressata nel fondello da uno stampo; e

la figura 3 mostra il prodotto cosmetico della presente invenzione pronto per l'utilizzo.

Con riferimento alle allegate figure viene mostrato un prodotto per il trucco indicato complessivamente con il numero di riferimento 1.

La figura 1 mostra un fondello realizzato in materiale poroso, permeabile ai vapori d'acqua, preferibilmente in terracotta. Esso è concavo e quindi presenta sulla sua superficie una cavità in cui viene colata una pasta cosmetica bagnata o



umida, che presenta quindi una componente volatile compresa tra il 20% e il 60%, preferibile il 40%. Vantaggiosamente la componente volatile funge da solvente ed acqua.

La cavità 3 del fondello 2 assume preferibilmente una forma concava assimilabile a una calotta sferica o a una calotta di ellissoide. Vantaggiosamente la cavità 3 è definita da una curva che varia con continuità (e che quindi non risulta una linea spezzata).

Al di sopra della pasta cosmetica 4 e del fondello viene disposta una tela 5 permeabile all'acqua, (preferibilmente in microfibra) e sulla stessa viene calato uno stampo 6 che perimetralmente (in 7) si poggia al fondello. La cavità del fondello risulta così chiusa completamente dallo stampo stesso e la pasta viene così pressata in tale cavità. Un eventuale eccesso di pasta cosmetica viene espulso perimetralmente in corrispondenza della superficie di interfaccia 7 stampo-fondello.

Come è possibile notare dalle figure la superficie della pasta risulta piana e la pasta stessa risulta completamente allocata all'interno della cavità 3 del fondello.



La fase successiva prevede l'essiccazione del prodotto per il trucco. In sostanza il fondello e la pasta vengono posti in un forno a pressione atmosferica ad una temperatura compresa tra 30° e 80°, preferibilmente 50° per un tempo compreso tra le 8 e le 24 ore, preferibilmente 12 ore.

In particolare l'essiccazione si protrae fino a raggiungere una percentuale di componente volatile in peso ad un valore inferiore allo 0,8%.

Il prodotto ottenuto come descritto in precedenza presenta una superficie 4A perfettamente piana che ricalca quella dello stampo 6. Pertanto l'applicazione del cosmetico risulta omogenea ed efficace. In particolare quando il cosmetico viene consumato la superficie esterna dello stesso viene ad assumere una configurazione che tende ad essere concava, detta conformazione agevola il prelievo del prodotto tramite un applicatore inumidito (l'acqua rimane all'interno del fondello).

Ciò ha il notevole vantaggio di permettere il raccoglimento delle polveri che si formano durante il prelievo del prodotto nella porzione concava dello stesso che tendenzialmente scivola in essa e non si disperde al di fuori della sede. Ciò è evidentemente vantaggioso rispetto alla



configurazione classica dei prodotti cosmetici cotti.

Un ulteriore vantaggio di un prodotto per il trucco così congegnato è che la sua superficie 4A, essendo del tutto piatta o lievemente bombata, rappresenta un idoneo supporto per successive fasi di decorazione, tramite le tecnologie tradizionali.

In una alternativa forma di realizzazione della presente invenzione il fondello concavo è associato ad uno stampo convesso non mostrato.

Ciò crea una superficie del prodotto finale che risulta concava, fornendo sin dal primo utilizzo i notevoli vantaggi sopra elencati.

In una ancora differente forma di realizzazione lo stampo presenta anch'esso una superficie concava o leggermente concava. La forma finale del prodotto per il trucco pertanto potrà risultare del tutto simile a quella di un prodotto cotto convenzionale. In questo caso specifico la quantità di cosmetico presente risulta maggiore rispetto ad un cotto tradizionale di pari diametro.

Si sono illustrate diverse forme di realizzazione dell'invenzione ma altre potranno essere congegnate sfruttando gli stessi principi inventivi sopra evidenziati.



RIVENDICAZIONI

1. Prodotto cotto per il trucco comprendente un fondello completamente in materiale permeabile ad un componente volatile presente in un prodotto cosmetico, il componente volatile essendo acqua, il prodotto cosmetico essendo disposto sul fondello, caratterizzato dal fatto che detto fondello presenta una forma concava, detto cosmetico essendo almeno parzialmente alloggiato in detta concavità.

2. Prodotto secondo la rivendicazione 1, in cui detto cosmetico è completamente alloggiato in detta cavità e presenta una superficie piana o leggermente convessa.

3. Prodotto secondo la rivendicazione 2, in cui detta forma concava del fondello è assimilabile a una calotta sferica.

4. Prodotto secondo la rivendicazione 1, in cui detta forma concava è assimilabile a una calotta ellissoidale.

5. Prodotto secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto di comprendere una percentuale di componente volatile inferiore a 0.8% in peso.

6. Fondello per la realizzazione di un prodotto cotto per il trucco, detto fondello



essendo completamente realizzato in materiale permeabile al componente volatile presente nel prodotto cosmetico, il componente volatile essendo acqua, caratterizzato dal fatto di comprendere sulla sua superficie una cavità atta ad essere riempita e contenere una pasta cosmetica cotta.

7. Metodo di preparazione di un prodotto cotto per il trucco comprendente le fasi di:

- deporre una predeterminata quantità di cosmetico in pasta su un fondello di forma concava completamente realizzato in materiale permeabile al componente volatile presente nel prodotto cosmetico, il componente volatile essendo acqua;
- pressare il cosmetico all'interno del fondello in modo da permettere una opportuna distribuzione sul fondello stesso
- essiccare il fondello e la pasta cosmetica in un forno a pressione atmosferica in modo da favorire la perdita della componente volatile necessaria alla sua preformatura.

8. Metodo secondo la rivendicazione 7, in cui prima di pressare il cosmetico su di esso viene deposta una tela porosa.

9. Metodo secondo la rivendicazione 7, in cui la pressatura avviene tramite uno stampo la cui



superficie è piatta o leggermente concava.

10. Metodo secondo la rivendicazione 7, in cui l'essiccazione avviene in forno a pressione atmosferica ad una temperatura compresa tra 30°C e 80°C, preferibilmente 50°C per un tempo compreso tra le 8 e le 24 ore, preferibilmente 12 ore.

11. Metodo secondo la rivendicazione 7, in cui l'essiccazione è effettuata in modo da ridurre la componente volatile ad un valore inferiore allo 0,8% in peso.

12. Metodo secondo la rivendicazione 7, in cui detta pasta, quando viene deposta sul fondello presenta una componente volatile compresa tra il 20% e il 60%, preferibilmente il 40%.

13. Metodo secondo una o più delle rivendicazioni precedenti in cui detta tela è realizzata in microfibra.

14. Prodotto, fondello o metodo secondo una o più delle rivendicazioni precedenti in cui il fondello è realizzato in terracotta.

15. Prodotto, fondello o metodo secondo una o più delle rivendicazioni precedenti in cui la superficie cava del fondello è definita da una curva che varia con continuità.



CLAIMS

1. A baked make-up product comprising a support made of a permeable material on which a cosmetic is placed, characterized in that said support has a concave-shaped cavity, said cosmetic being at least partly housed in said cavity.

2. The product according to claim 1, wherein said cosmetic is completely housed in said cavity and presents a flat or slightly convex surface.

3. The product according to claim 2, wherein the shape of said cavity is similar to a spherical bowl.

4. The product according to claim 1, wherein said is similar to an ellipsoidal bowl.

5. The product according to claim 1, characterized in that it comprises a volatile compound less than 0.8 % by weight.

6. A support for manufacturing a baked make-up product, said support being made of a permeable material, characterized in that it comprises a cavity on its surface adapted to be filled and to contain a baked cosmetic paste.

7. A method for manufacturing a baked make-up product comprising the steps of:

- depositing a predetermined quantity of a cosmetic

A27823
VA/gp



paste on the cavity of a support

- pressing the cosmetic inside the support to allow a proper distribution on the same support

- drying the cosmetic paste so as to promote the loss of the volatile compound necessary for the performing thereof.

8. The method according to claim 7, wherein a porous cloth is placed on the cosmetic before pressing it.

9. The method according to claim 7, wherein the cosmetic is pressed by means of a mould with a flat or slightly concave surface.

10. The method according to claim 7, wherein the cosmetic is dried in an atmospheric pressure oven at a temperature between 30°C and 80°C, preferably 50°C for a time period between 8 and 24 hours, preferably 12 hours.

11. The method according to claim 7, wherein the cosmetic is dried so as to reduce the volatile compound to a value less than 0,8% by weight.

12. The method according to claim 7, wherein said paste, when deposited on the support, has a volatile compound comprised between 20% and 60%, preferably 40%.

13. The method according to one or more of the



preceding claims, wherein said cloth is made of microfiber.

14. The product or method for its manufacturing according to one or more of the preceding claims wherein the volatile compound is water.

15. The product, support or method according to one or more of the preceding claims, wherein the support is made of terracotta.

16. The product, support or method according to one or more of the preceding claims, wherein the support hollow surface is defined by a curve which varies with continuity.

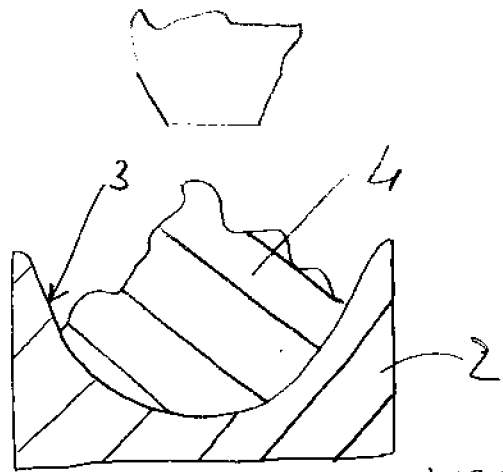


FIG 1

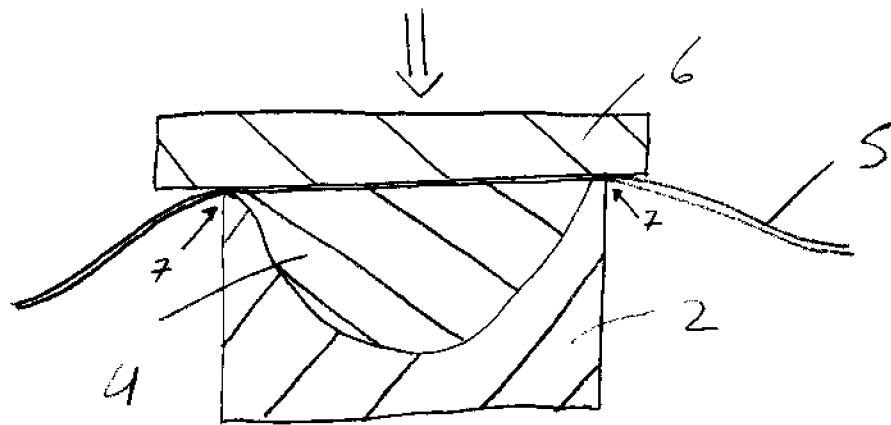


FIG 2

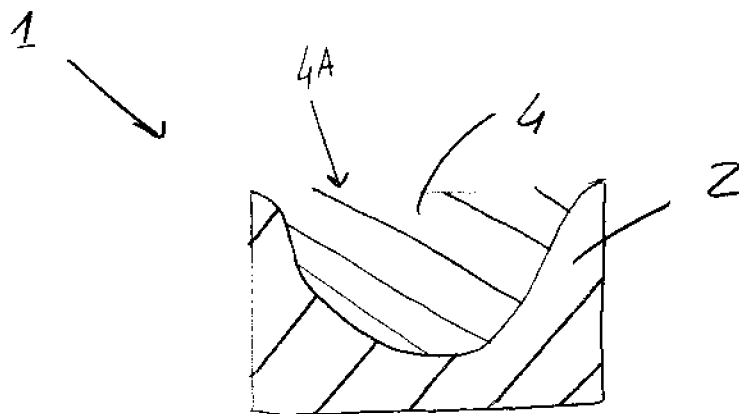


FIG 3