(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208374912 U
(45)授权公告日 2019.01.15

(21)申请号 201820742803.8

(22)申请日 2018.05.18

(73)专利权人 上海衡峰厚千水性氟碳涂料有限公司
地址 200090 上海市杨浦区隆昌路588号3号楼308室(集中登记地)

(72)发明人 齐中华 于青云 田鹏

(74)专利代理机构 上海邦德专利代理事务所(普通合伙) 31312
代理人 袁步兰

(51)Int.Cl.
B24B 7/10(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 47/12(2006.01)

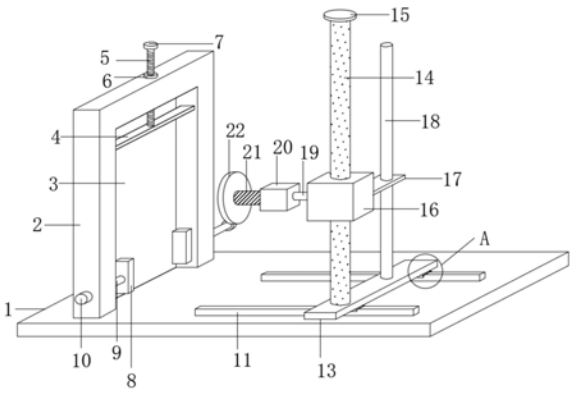
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种仿清水混凝土无机板加工装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种仿清水混凝土无机板加工装置，包括底座，底座上方一侧固定安装有固定板，固定板上设置有凹槽，有益效果是：本装置结构简单，使用方便，在使用时，将无机板放置在凹槽上，通过一号旋柄旋转一号螺纹柱，使得无机板固定在固定板的凹槽和底座之间，通过二号旋柄旋转带动二号夹板调整无机板的位置，移动支撑板，使得打磨盘与无机板接触，打开丝杆电机，使得丝杆电机带动打磨盘上下移动，打开电机，利用电机带动打磨盘旋转对无机板进行上下打磨，利用一号夹板和二号夹板固定无机板，进行多次调整，能够对无机板的表面进行均匀的全面的打磨，且此种设计使得本装置适用于各种规格的无机板打磨，增加了本装置的实用性。



CN 208374912 U

1.一种仿清水混凝土无机板加工装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)上方一侧固定安装有固定板(2),所述固定板(2)上设置有凹槽(3),所述凹槽(3)上设置有一号夹板(4),所述一号夹板(4)上方连接有一号螺纹柱(5),所述一号螺纹柱(5)一端连接有一号旋柄(7),所述凹槽(3)下方两侧设置有二号夹板(8),所述二号夹板(8)一侧连接有二号螺纹柱(9),所述二号螺纹柱(9)一端连接有二号旋柄(10),所述底座(1)上方一侧安装有若干滑轨(11),所述滑轨(11)上滑动连接有滑块(12),所述滑块(12)上方固定连接有支撑板(13),所述支撑板(13)上固定安装有丝杆(14),所述丝杆(14)一端连接有挡块(15),所述丝杆(14)上设置有丝杆电机(16),所述丝杆电机(16)与丝杆(14)传动连接,所述丝杆电机(16)一侧连接有导向板(17),所述导向板(17)上设置有导向孔,所述导向板(17)的导向孔上套设有导向杆(18),所述丝杆电机(16)另一侧连接有连接杆(19),所述丝杆电机(16)通过连接杆(19)连接有电机(20)。

2.根据权利要求1所述的一种仿清水混凝土无机板加工装置,其特征在于:所述一号螺纹柱(5)与固定板(2)连接处外侧上套设有一号螺帽(6)。

3.根据权利要求1所述的一种仿清水混凝土无机板加工装置,其特征在于:所述二号螺纹柱(9)与固定板(2)连接处内侧上套设有二号螺帽。

4.根据权利要求1所述的一种仿清水混凝土无机板加工装置,其特征在于:所述导向杆(18)一端与支撑板(13)固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种仿清水混凝土无机板加工装置,其特征在于:所述电机(20)一侧通过电机轴(21)传动连接有打磨盘(22)。

一种仿清水混凝土无机板加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域，具体为一种仿清水混凝土无机板加工装置。

背景技术

[0002] 现有技术中，无机板的表面打磨装置大多采用水平放置，在利用打磨盘进行打磨，在打磨的过程中，无机板会发生移动，难以固定，且传统的打磨装置不适用多种规格的打磨，使用起来也不够方便，所以本实用新型提出一种仿清水混凝土无机板加工装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种仿清水混凝土无机板加工装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种仿清水混凝土无机板加工装置，包括底座，所述底座上方一侧固定安装有固定板，所述固定板上设置有凹槽，所述凹槽上设置有一号夹板，所述一号夹板上方连接有一号螺纹柱，所述一号螺纹柱一端连接有一号旋柄，所述凹槽下方两侧设置有二号夹板，所述二号夹板一侧连接有二号螺纹柱，所述二号螺纹柱一端连接有二号旋柄，所述底座上方一侧安装有若干滑轨，所述滑轨上滑动连接有滑块，所述滑块上方固定连接有支撑板，所述支撑板上固定安装有丝杆，所述丝杆一端连接有挡块，所述丝杆上设置有丝杆电机，所述丝杆电机与丝杆传动连接，所述丝杆电机一侧连接有导向板，所述导向板上设置有导向孔，所述导向板的导向孔上套设有导向杆，所述丝杆电机另一侧连接有连接杆，所述丝杆电机通过连接杆连接有电机。

[0005] 优选的，所述一号螺纹柱与固定板连接处外侧上套设有一号螺帽。

[0006] 优选的，所述二号螺纹柱与固定板连接处内侧上套设有二号螺帽。

[0007] 优选的，所述导向杆一端与支撑板固定连接。

[0008] 优选的，所述电机一侧通过电机轴传动连接有打磨盘。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本装置结构简单，使用方便，在使用时，将无机板放置在凹槽上，通过一号旋柄旋转一号螺纹柱，使得无机板固定在固定板的凹槽和底座之间，通过二号旋柄旋转带动二号夹板调整无机板的位置，移动支撑板，使得打磨盘与无机板接触，打开丝杆电机，使得丝杆电机带动打磨盘上下移动，打开电机，利用电机带动打磨盘旋转对无机板进行上下打磨，打磨完成后，通过二号旋柄再次调整无机板的位置，进行打磨，此种设计，利用一号夹板和二号夹板固定无机板，进行多次调整，能够对无机板的表面进行均匀的全面的打磨，且此种设计使得本装置适用于各种规格的无机板打磨，增加了本装置的实用性。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型的A处放大结构示意图。

[0012] 图中：1、底座；2、固定板；3、凹槽；4、一号夹板；5、一号螺纹柱；6、一号螺帽；7、一号旋柄；8、二号夹板；9、二号螺纹柱；10、二号旋柄；11、滑轨；12、滑块；13、支撑板；14、丝杆；15、挡块；16、丝杆电机；17、导向板；18、导向杆；19、连接杆；20、电机；21、电机轴；22、打磨盘。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2，本实用新型提供一种技术方案：一种仿清水混凝土无机板加工装置，包括底座1，底座1上方一侧固定安装有固定板2，固定板2上设置有凹槽3，凹槽3上设置有一号夹板4，一号夹板4上方连接有一号螺纹柱5，一号螺纹柱5一端连接有一号旋柄7，凹槽3下方两侧设置有二号夹板8，二号夹板8一侧连接有二号螺纹柱9，二号螺纹柱9一端连接有二号旋柄10，底座1上方一侧安装有若干滑轨11，滑轨11上滑动连接有滑块12，滑块12上方固定连接有支撑板13，支撑板13通过滑块12在滑轨11上自由移动，支撑板13上固定安装有丝杆14，丝杆14一端连接有挡块15，丝杆14上设置有丝杆电机16，丝杆电机16与丝杆14传动连接，丝杆电机16一侧连接有导向板17，导向板17上设置有导向孔，导向板17的导向孔上套设有导向杆18，导向杆18在丝杆电机16运转过程中能够保证丝杆电机16在丝杆14上做垂直上下运动，丝杆电机16另一侧连接有连接杆19，丝杆电机16通过连接杆19连接有电机20。

[0015] 一号螺纹柱5与固定板2连接处外侧上套设有一号螺帽6，二号螺纹柱9与固定板2连接处内侧上套设有二号螺帽，导向杆18一端与支撑板13固定连接，电机20一侧通过电机轴21传动连接有打磨盘22。

[0016] 使用时，将无机板放置在凹槽3上，通过一号旋柄7旋转一号螺纹柱5，使得无机板固定在固定板2的凹槽3和底座1之间，通过二号旋柄10旋转带动二号夹板8调整无机板的位置，移动支撑板13，使得打磨盘22与无机板接触，打开丝杆电机16，使得丝杆电机16带动打磨盘22上下移动，打开电机20，利用电机20带动打磨盘22旋转对无机板进行上下打磨，打磨完成后，通过二号旋柄10再次调整无机板的位置，进行打磨，此种设计，利用一号夹板4和二号夹板8固定无机板，进行多次调整，能够对无机板的表面进行均匀的全面的打磨，且此种设计使得本装置适用于各种规格的无机板打磨，增加了本装置的实用性。

[0017] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 此外，术语“第一”、“第二”、“第三”、“第四”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量，由此，限定有“第一”、“第二”、“第三”、“第四”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。

[0019] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“设置”、“连接”、“固

定”、“旋接”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系，除非另有明确的限定，对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

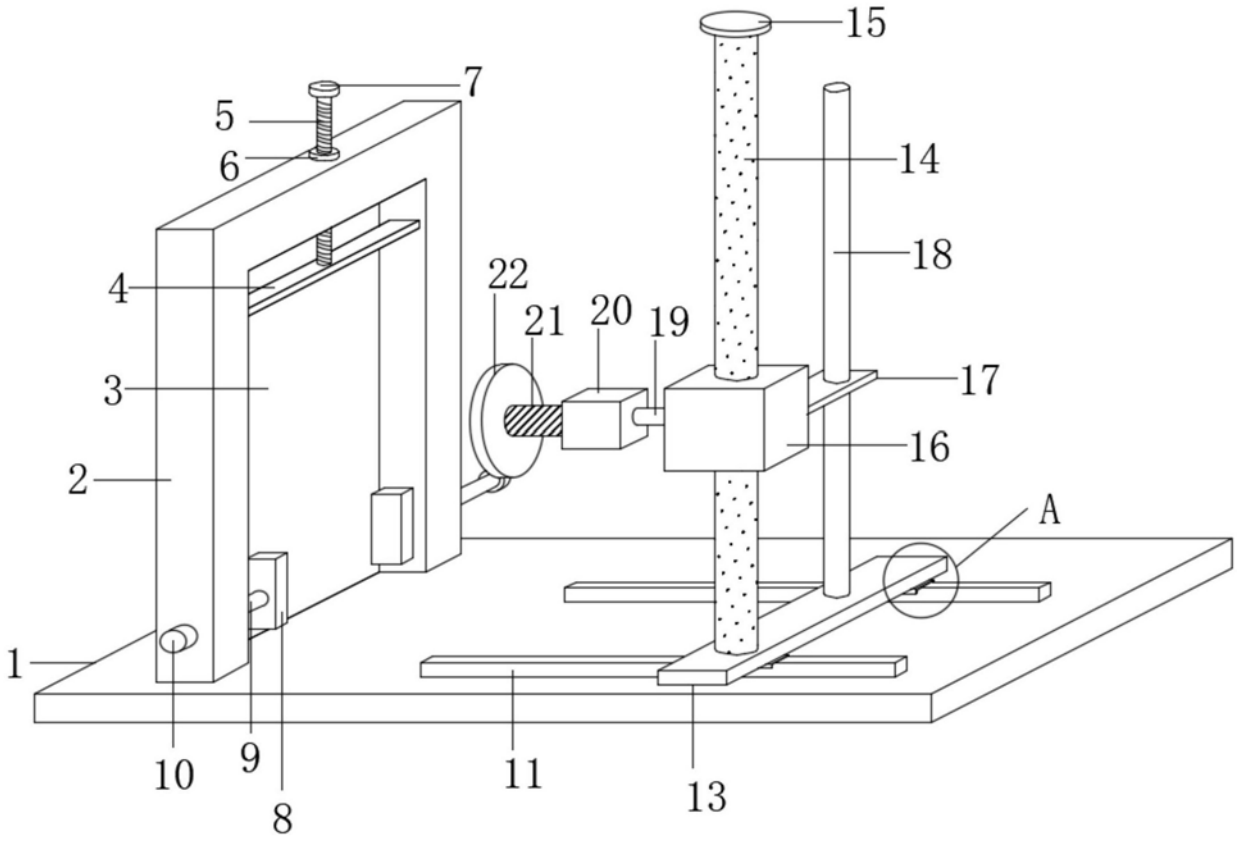


图1

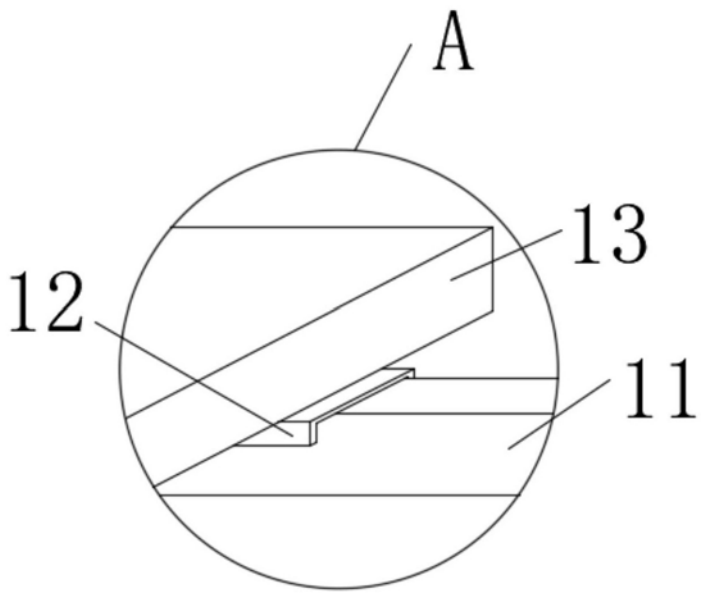


图2