



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208413256 U

(45)授权公告日 2019.01.22

(21)申请号 201820907056.9

(22)申请日 2018.06.12

(73)专利权人 许昌富华玻璃有限公司

地址 461000 河南省许昌市许昌县蒋李集镇寇庄工业园

(72)发明人 寇红龙 朱建军

(74)专利代理机构 许昌豫创知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 41140

代理人 李海帆

(51)Int.Cl.

B65G 49/06(2006.01)

B65G 13/06(2006.01)

B65G 47/22(2006.01)

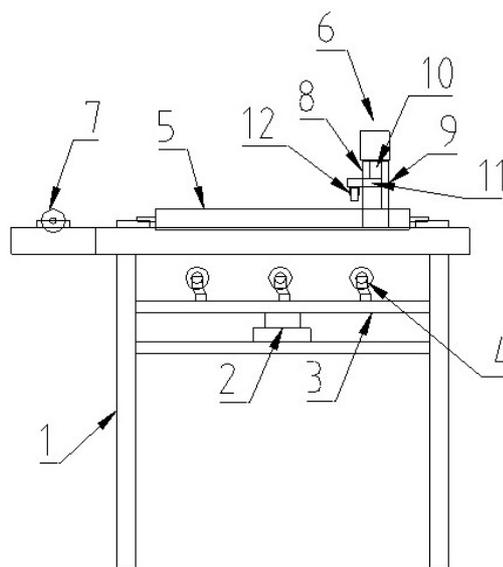
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种玻璃丝印用限位送料装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种玻璃丝印用限位送料装置,包括架体、升降装置、放置板、万向轮、传送辊组、限位装置和导辊,架体上设置有升降装置,升降装置顶端连接固定连接放置板,放置板上设置有若干个呈均匀排列的万向轮,架体上位于升降装置和万向轮上方设置有传送辊组,每个万向轮位于传送辊组中相邻两个传送辊之间,架体上位于传送辊组上方还滑动设置有限位装置,限位装置垂直于传送辊组,架体一侧还设置有导辊,导辊和传送辊组相互垂直同时平行于限位装置;总的,本实用新型具有可防止玻璃滑落、自动进行定位、使用灵活方便的优点。



1. 一种玻璃丝印用限位送料装置,其特征在于:包括架体(1)、升降装置(2)、放置板(3)、万向轮(4)、传送辊组(5)、限位装置(6)和导辊(7),其中,所述架体(1)上设置有升降装置(2),所述升降装置(2)顶端连接固定连接所述放置板(3),所述放置板(3)上设置有若干个呈均匀排列的万向轮(4),所述架体(1)上位于升降装置(2)和万向轮(4)上方设置有所述传送辊组(5),每个万向轮(4)位于传送辊组(5)中相邻两个传送辊之间,所述架体(1)上位于传送辊组(5)上方还滑动设置有所述限位装置(6),所述限位装置(6)垂直于所述传送辊组(5),其中,所述限位装置(6)包括支架(8)、挡板(9)、伸缩杆(10)、连接板(11)和滚轮(12),所述支架(8)为倒凹字型结构,所述支架(8)的底端可滑动连接所述架体(1)的两侧,所述支架(8)的一侧固定设置有所述挡板(9),所述支架(8)上位于挡板(9)内侧通过伸缩杆(10)设置有连接板(11),连接板(11)的底面上固定设置有若干个滚轮(12),所述滚轮(12)转动方向和传送辊组(5)转动方向一致,所述架体(1)一侧还设置有导辊(7),所述导辊(7)和传送辊组(5)相互垂直同时平行于限位装置(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃丝印用限位送料装置,其特征在于:所述传送辊组(5)和升降装置(2)均通过电机驱动。

3. 根据权利要求1所述的一种玻璃丝印用限位送料装置,其特征在于:所述传送辊组(5)中相邻两个传送辊之间的距离至少大于或等于每个万向轮(4)的尺寸大小。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃丝印用限位送料装置,其特征在于:所述支架(8)和架体(1)之间的滑动连接结构为自锁型滑动连接结构。

5. 根据权利要求1所述的一种玻璃丝印用限位送料装置,其特征在于:所述伸缩杆(10)为电动伸缩杆。

一种玻璃丝印用限位送料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种限位送料装置,具体涉及一种玻璃丝印用限位送料装置。

背景技术

[0002] 玻璃丝印是玻璃加工的一道工序,主要是把油墨印刷到平板玻璃的表面,而后采用油墨的固化措施,使得图案牢固经久耐用,现有的丝印工序可采用人工手动丝印和机器丝印,其中机器丝印主要是通过人工送料和取料,将玻璃放置在设置有万向轮的送料台上,通过人力将玻璃送入丝印机器中,这种方式主要存在以下缺陷:首先,在送料台上没有限位装置,操作人员在放置玻璃时,需要控制力度,以防止用力过度玻璃从送料台上滑落,造成不必要的损失;其次,在送料时无法对玻璃进行定位,在玻璃被传送至丝印机器时,还需要操作人员对其进行手动定位,不仅效率低下,而且操作人员容易被机器误伤,造成不必要的损失;所以,为解决上述问题,开发一种玻璃丝印用限位送料装置很有必要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术的不足,而提供一种可防止玻璃滑落、自动进行定位、使用灵活方便的玻璃丝印用限位送料装置。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种玻璃丝印用限位送料装置,包括架体、升降装置、放置板、万向轮、传送辊组、限位装置和导辊,其中,所述架体上设置有升降装置,所述升降装置顶端连接固定连接所述放置板,所述放置板上设置有若干个呈均匀排列的万向轮,所述架体上位于升降装置和万向轮上方设置有所述传送辊组,每个万向轮位于传送辊组中相邻两个传送辊之间,所述架体上位于传送辊组上方还滑动设置有所述限位装置,所述限位装置垂直于所述传送辊组,其中,所述限位装置包括支架、挡板、伸缩杆、连接板和滚轮,所述支架为倒凹字型结构,所述支架的底端可滑动连接所述架体的两侧,所述支架的一侧固定设置有所述挡板,所述支架上位于挡板内侧通过伸缩杆设置有连接板,连接板的底面上固定设置有若干个滚轮,所述滚轮转动方向和传送辊组转动方向一致,所述架体一侧还设置有导辊,所述导辊和传送辊组相互垂直同时平行于限位装置。

[0005] 所述传送辊组和升降装置均通过电机驱动。

[0006] 所述传送辊组中相邻两个传送辊之间的距离至少大于或等于每个万向轮的尺寸大小。

[0007] 所述支架和架体之间的滑动连接结构为自锁型滑动连接结构。

[0008] 所述伸缩杆为电动伸缩杆。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型中通过限位装置的设置,可有效防止玻璃在放置时滑落,提高生产效率,减少不必要的损失,降低生产成本;通过传送辊组和升降式万向轮组以及限位装置共同作用,不仅可实现对玻璃进行定位,同时可在定位后稳定传输至丝印机内进行下道工序,不需在进行人工定位,使用更加方便;总的,本实用新型具有可防止玻璃滑落、自动进行定位、使用灵活方便的优点。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的主视结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型的侧视结构示意图。

[0012] 图3是本实用新型的俯视结构示意图。

[0013] 图中:1、架体 2、升降装置 3、放置板 4、万向轮 5、传送辊组 6、限位装置 7、导辊 8、支架 9、挡板 10、伸缩杆 11、连接板 12、滚轮。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型的技术方案做进一步具体的说明。

[0015] 如图1、图2、图3所示,一种玻璃丝印用限位送料装置,包括架体1、升降装置2、放置板3、万向轮4、传送辊组5、限位装置6和导辊7。

[0016] 其中,架体1上设置有升降装置2,升降装置2顶端连接固定连接放置板3,放置板3上设置有若干个呈均匀排列的万向轮4,架体1上位于升降装置2和万向轮4上方设置有传送辊组5,每个万向轮4位于传送辊组5中相邻两个传送辊之间,架体1上位于传送辊组5上方还滑动设置有限位装置6,限位装置6垂直于传送辊组5。

[0017] 其中,限位装置6包括支架8、挡板9、伸缩杆10、连接板11和滚轮12,支架8为倒凹字型结构,支架8的底端可滑动连接架体1的两侧,支架8的一侧固定设置有挡板9,支架8上位于挡板9内侧通过伸缩杆10设置有连接板11,连接板11的底面上固定设置有若干个滚轮12,滚轮12转动方向和传送辊组5转动方向一致,架体1一侧还设置有导辊7,导辊7和传送辊组5相互垂直同时平行于限位装置6。

[0018] 优选的,传送辊组5和升降装置2均通过电机驱动。

[0019] 优选的,传送辊组5中相邻两个传送辊之间的距离至少大于或等于每个万向轮4的尺寸大小。

[0020] 优选的,支架8和架体1之间的滑动连接结构为自锁型滑动连接结构,此处的自锁型滑动连接结构为现有技术,且可通过多种可实施方式来实现,再次不做具体限定。

[0021] 优选的,伸缩杆10为电动伸缩杆。

[0022] 本实用新型具体实施时,将限位装置6调至合适的位置,通过升降装置2将万向轮4升起,通过导辊7和万向轮4,将玻璃放置在架体1上,使玻璃一边与限位装置6接触,限位装置6对其进行限定,启动升降装置2,将万向轮降下,玻璃落至传送辊组5上,启动传送辊组5,传送辊组5将玻璃向前传输至丝印机中,不用再次进行定位,使用方便快捷。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施方式,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

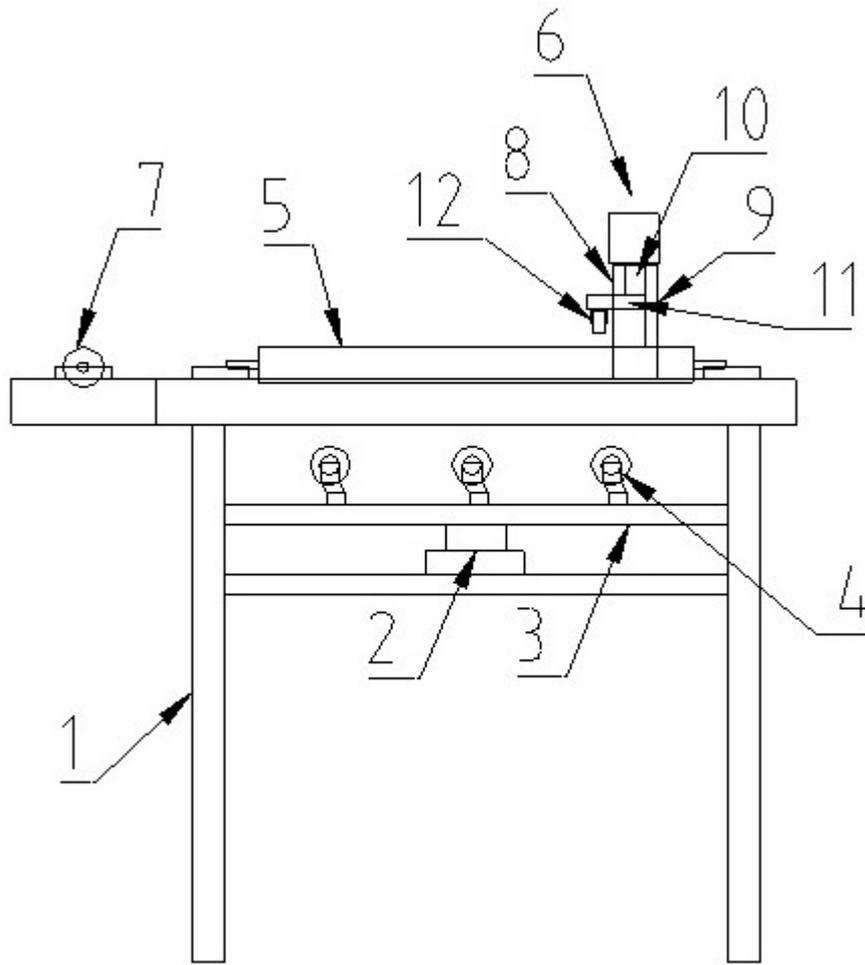


图1

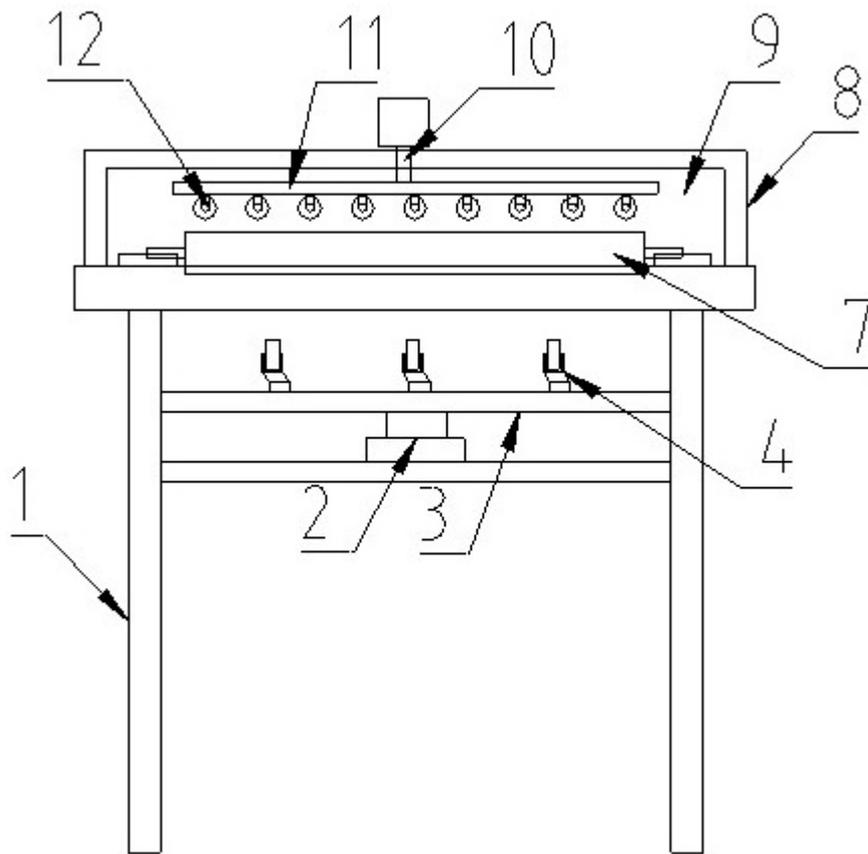


图2

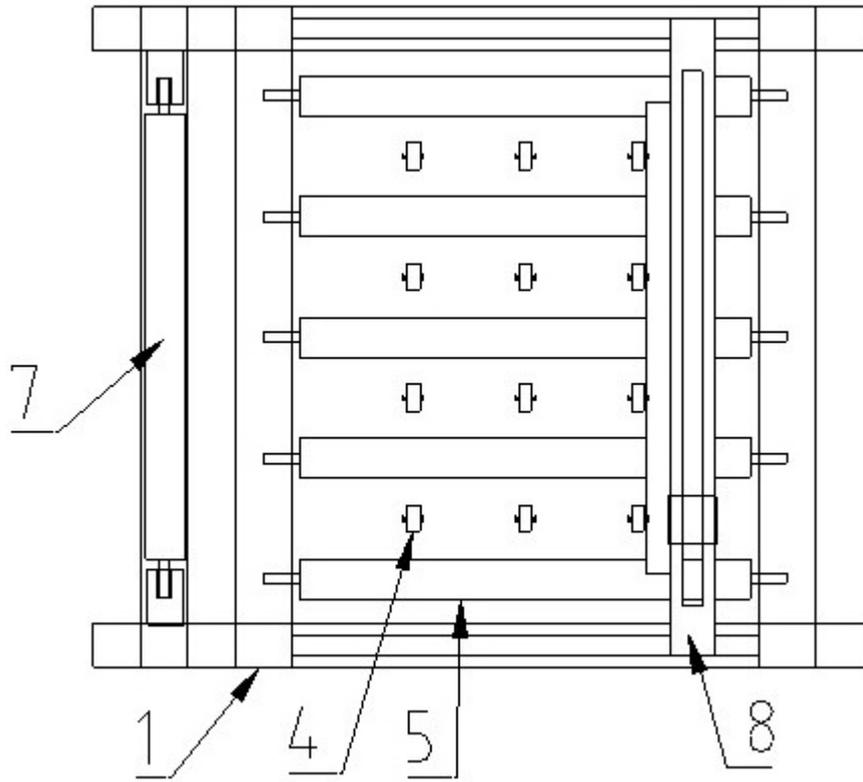


图3