



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

233 909

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 29 06 83

(21) (PV 4803-83)

(51) Int. Cl. ³ B 62 D 25/16

(40) Zverejnené 13 08 84

(45) Vydané 01 03 87

(75)

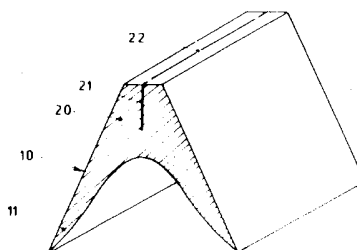
Autor vynálezu

CHANAS ŠTEFAN ing., KOŠICE

(54) Tesnenie pásových styčných plôch najmä blatníkov automobilov

Vynález sa týka tesnenia pásových styčných plôch najmä blatníkov automobilov s čelným pásovým dotykom na plochu tesnených telies a rieši problém spoľahlivého a trvanlivého tesnenia exponovaných častí.

Tesnenie je vytvorené ako pozdĺžne vidlicové teleso s hlavicou. V hlavici sú v osi vytvorené nasadzovacie a zvieracie zárezy, ktoré sú pravidelne prerušované perforačnými priečkami.



Vynález sa týka tesnenia pásových styčných plôch najmä blatníkov automobilov s čelným pásovým dotykom na plochu a rieši problém spoľahlivého a trvanlivého tesnenia exponovaných častí.

Doteraz známe páskové tesnenia z gumy alebo iného elastického materiálu sú vytvorené ako rovné pásy so širokou dosadacou plochou alebo ako rovný pás so stredovou drážkou pre vsadenie pevného tesneného čela telesa. V prípade nedostatočnej hrúbky pásu dochádza k jeho predretiu ostrou hranou telesa, tiež drážka dostatočne neobjíma teleso, takže páska pri uvoľnení tlaku vyklzne a vypadne. Výhodnejšie je riešené spojenie styčných pásov prostredníctvom dutej valcovitej hadice s pásovým výčnelkom s priebežnou drážkou na vsadenie tesneného čela telesa. Nedostatkom tohto typu je, že pri malom tlaku je takmer bodová tesniaca plocha, ale hlavne, že pod oblúkom profilu hadice vzniká úzky priestor, v ktorom sa nahromaďuje a ubíja blato a prach, čo znižuje v konečnom dôsledku účinnosť tesnenia. Okrem toho upevnenie telesa na drážku sa používa zošívací strojček alebo lepidlo, čo je nevhodné pri výmene a oprave. Pre odstránenie koróziivného účinku materiálu v kútoch tesnenia a pre zvýšenie jeho účinnosti je možné tento priestor zatmeľovať alebo prelepiť, čo však rovnako je málo účinné pri otrasoch a pri výmene.

Uvedené nedostatky odstraňuje a problém rieši tesnenie pásových styčných plôch s čelným pásovým dotykom priečného na plochu pozdĺžneho telesa vytvorené z elastického materiálu podľa vynálezu. Podstata vynálezu spočíva v tom, že je vytvorené ako pozdĺžne vidlicové teleso pre vytvorenie vzduchovej komory a s hlavicom. V hlavici sú vytvorené v osi nasadzovacie a zvieracie zárezy o hrúbke čela tesneného telesa, ktoré zárezy sú pravidelne prerušované perforačnými priečkami.

Výhody vynálezu sú hlavne vo vytvorení účinného čelného tesnenia najmä na blatníky automobilov, použiteľné pre rôzne hrúbky a tvary kriviek tesniacich plôch. Vidlicový profil s meniacou sa hrúbkou tesnenia umožňuje kvalitné pruženie pri rôznych vzdialenostiach a tlakoch, umožňuje sa plynulé tesnenie aj pri prudkých ohyboch smeru tesnenia bez dopĺňujúcich vložiek a hlavne plynulý vonkajší povrch tesnenia vylučuje zachytávanie nečistôt v priestore tesnenia. Masívny profil hlavice umožňuje hlboký zárez pri nasadení tesneného telesa, pričom perforácia po prerezaní zabezpečuje jeho spoľahlivé zovretie.

Príklad uskutočnenia tesnenia podľa vynálezu je znázornený na priloženom výkrese, pričom obr. 1 znázorňuje axonometrický pohľad s priečnym rezom na tesnenie vyrobené a obr. 2 priečny rez tesnením a tesneným telesom pri namontovaní.

Vidlicové teleso 10 tesnenia je postupne zúžované až po nožovité ukončenie 11. Hlavica 20 tesnenia má v osi vytvorený zárez 21 prerušovaný perforačnými priečkami 22.

Pri nasadení tesnenia na čelo tesneného telesa 31 voči pozdĺžnému telesu 32 sa pretrhnú perforačné priečky 22 a teleso 31 vyplní zárezy 21 po celej dĺžke. Po zmontovaní tesnených telies 31 a 32 sa pritlačia nožovité ukončenia 11 na plochu priečného telesa 32, pričom vzniká priehyb 12 a zmenší sa vzduchová komora 40 podľa sily prítlaku a vzdialenosti tesnených telies.

Vynález možno využiť pri výrobe rôznych elastických telies pre potreby použitia na rôzne účely, napríklad ochranenie a pruženie dotykov alebo nárazov obvodových hrán napríklad dverí, exponovaných strojných súčiastok a pod. Tesnenie môže byť vyrobené aj s výčnelkami, t.j. s prerušovaním vzduchovej komory, čo umožní účinné miestné prisatie pritlačeného plochého telesa.

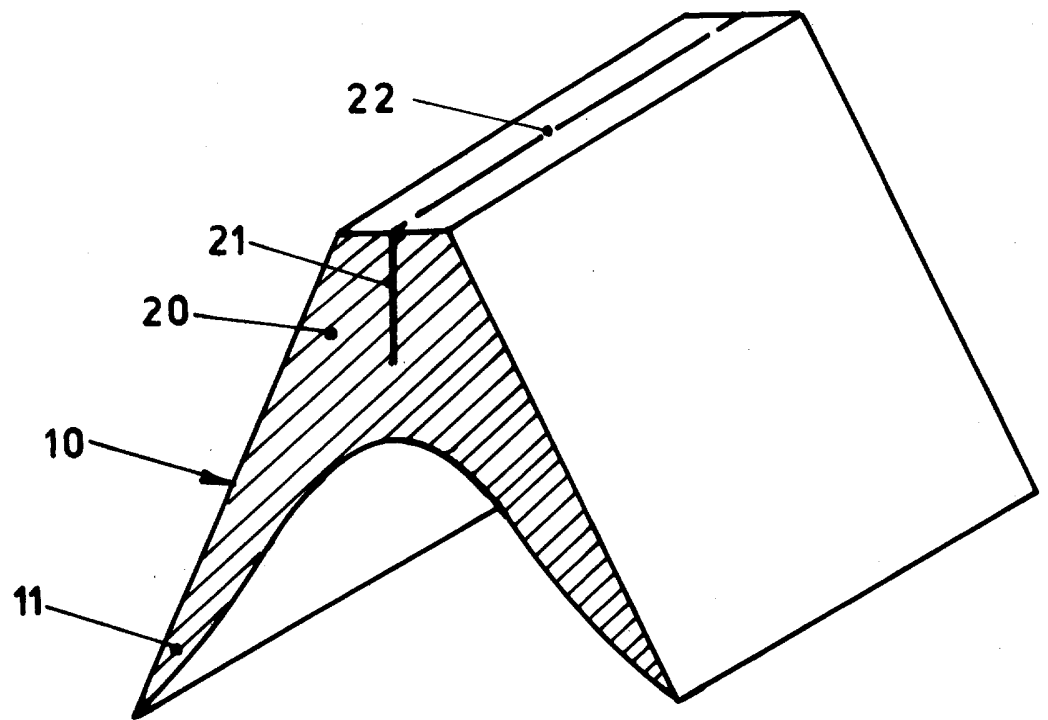
P r e d m e t v y n á l e z u

233 909

Tesnenie pásových styčných plôch najmä blatníkov automobilov s čelným pásovým dotykom priečného telesa na plochu pozdĺžneho telesa vytvorené z profilového elastického materiálu vyznačujúce sa tým, že je tvorené pozdĺžnym vidlicovým telesom /10/ s vytvorenou vzduchovou komorou /40/ a ukončeným hlavicom /20/, na ktorej sú vytvorené nasadzovacie a zvieracie zárezy /21/ o hrúbke priečného telesa/31/pravidelne prerušované perforačnými priečkami/22/.

1 výkres

OBR. 1



OBR. 2

